

BEST.

Bezpečná manipulace
s paletami z plastového
recyklátu

BEZPEČNÁ MANIPULACE S PALETAMI Z PLASTOVÉHO RECYKLÁTU

Tento manuál obsahuje důležitá doporučení pro správnou manipulaci s našimi paletami. Pokud budete s paletami zacházet v souladu s níže uvedenými doporučeními, nejen že významně prodloužíte životnost palet, ale i minimalizujete riziko škod na majetku vaší společnosti a na zdraví vás i vašich kolegů/zaměstnanců.

Naše doporučení vychází z více jak 20leté praxe v oblasti výroby a používání palet. Plastové palety jsou alternativou především dřevěných palet, kdy je nutné si připomenout některé zásadní rozdíly v konstrukci palet a tomu i přizpůsobit manipulaci s paletami a zbožím na těchto paletách loženém. Níže uvádíme 3 kritické oblasti našich palet, kde často dochází v důsledku špatné manipulace k jejich poškození:

- Plastová paleta má ve spodní části svrchní desky výztuže/žebra, která jsou důležitým prvkem majícím vliv na nosnost palety. Při najíždění vysokozdvíhacím vozíkem (VZV) je třeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo vidlemi k poškození této výztuže.
- Plastová paleta má duté „nohy/špalky“. Řada poškození našich palet je způsobena vidlemi VZV, které prorazí nohy našich palet.
- Ližiny palety jsou připevněny bez jakýchkoli spojovacích prvků. Paleta proto při nesprávném zacházení nevydává žádné zvuky, které by manipulanta s dostatečným předstihem varovaly před špatným zacházením. Při použití paletového vozíku je nutné zajíždět do palety „na doraz“ tak, aby kolečka paletového vozíku při zdvihání palety nebyla na ližině – týká se manipulace z delší strany ližinové palety.

Obecně: Plastová paleta má při styku s kovovými vidlemi VZV větší tendenci klouzat, a proto je nezbytné manipulovat s paletou s přihlédnutím k této vlastnosti.

Tato pravidla jsou univerzální a vychází z manuálu pro dřevěné palety. Až na tři výše uvedená specifika je zacházení s dřevěnými a plastovými paletami v podstatě shodné.

SHRNUTÍ DOPORUČENÍ

- Plast je odlišný materiál od dřeva a podle toho je třeba s plastovou paletou zacházet.
- Při manipulaci s plastovou paletou je potřeba myslet na to, že je za určitých podmínek křehčí a obsahuje konstrukční prvky, které nesmí být poškozeny.
- K paletě je nutné zajíždět pomalu s vidlemi předem nastavenými do správné šířky a ve vodorovné poloze s dostatečnou prostorovou rezervou pro podporu spodní části ložné plochy palety (žebrování).
- Až po úplném zajetí vidlí pod celou ložnou plochu palety je možné paletu zdvihát a následně dostatečně sklopit vidle do úhlu, který zamezí sklouznutí palety z vidlí.
- Zboží je potřeba rozložit na paletě tak, aby váha zboží nebyla soustředěna pouze do některých částí palety, ale aby síla působila rovnoměrně na její celou ložnou plochu.

JAK SPRÁVNĚ MANIPULOVAT S PALETOU ZA POMOCI VZV

K paletě najíždějte bezpečnou rychlostí s vidlemi v horizontální poloze. Před tím, než se vidle dostanou pod paletu, ujistěte se, že jsou nastaveny v odpovídající šířce.

1. NAJÍŽDĚJTE POMALU

Jedná se o jednoduchou, ale velmi významnou zásadu. Pomalé přiblížení VZV k paletě poskytuje řidiči více času a prostoru před samotnou manipulací palety a snižuje významně riziko poškození palety příliš prudkým nájездem a vidlemi situovanými mimo odpovídající prostor palety. V neposlední řadě pomalejší pohyb VZV vede ke snížení rizika nehod a tím prodloužení životnosti VZV a snížení rizika zranění obsluhy VZV či ostatních pracovníků v okolí VZV. Nejkritičtější momentem, kdy je potřeba jednat velice pomalu a opatrně, je zdvihání palety a její pokládání na podlahu či do regálu.



2. POUŽÍVEJTE VHODNOU PALETU

Ujistěte se, že zboží přepravované na paletě nepřekračuje maximální nosnost palety a že je určeno pro daný typ palety. I malé změny v designu palety mohou vést k významným odlišnostem v nosnosti palety a její odolnosti.

Rozložení váhy zboží na paletě je dalším významným kritériem při volbě vhodné palety. I když zboží nepřekračuje váhový limit palety, nesprávné rozložení zboží na paletě či jeho chybná fixace může vést ke vzniku významných škod na majetku a zdraví.

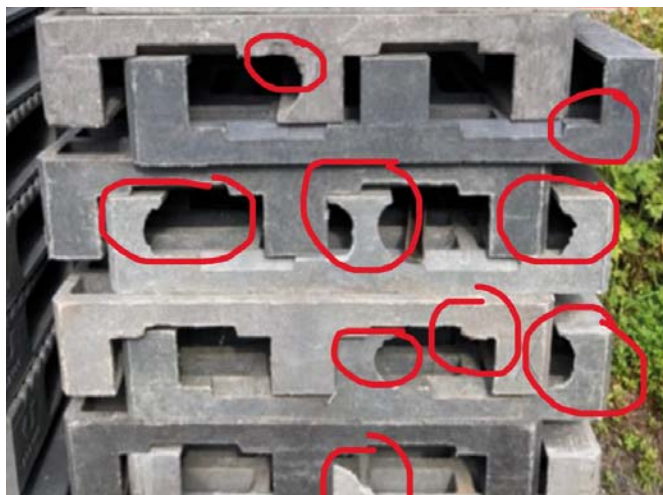
3. VYSOUVEJTE PLNĚ VIDLE VZV Z POD PALETY

Nejčastějším poškozením plastových palet je proražení nohou palet (špalků) či poškození zpevňujících žebér. Tyto prvky palety jsou její významnou součástí zajišťující nosnost a tuhost palety. Tento typ poškození je často způsoben řidiči VZV, kteří předčasně vysouvají vidle z naložené palety, či najíždějí neopatrně do palety s vidlemi nastavenými tak, že prorazí nohy či zlámou žebrování. Řidič VZV se musí vždy přesvědčit, že vidle jsou z palety vysouvány až bez zátěže a ve vodorovné poloze, a především že jsou vidle po složení palety zcela mimo prostor palety (před tím, než vidle opět zvednou).

Důležité: Během zimního počasí či při skladování palet v chladicích boxech a halách může na povrchu palety ulpět led, čímž se paleta stává velice klzkou.

4. NEPOSUNUJTE VIDLEMI ZATÍŽENOU PALETU PO ZEMI

Tlačení zatížených palet vidlemi po podlaze je nepřípustné. Tlačení zatížené palety po podlaze je jako jezdit s autem s částečně zataženou ruční brzdou, přičemž poškození VZV není jedinou škodou, která při tom může vzniknout. Vidle samotné způsobí takto více dalších škod – na paletách, vozících. Nohy palety nejsou na takové zacházení dimenzovány a snadno dojde k jejich poškození či úplnému zničení.

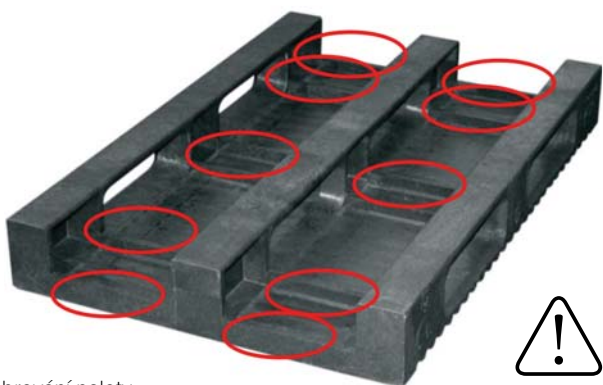


Palety poškozené vidlemi VZV – zatížené palety byly tlačeny vidlemi

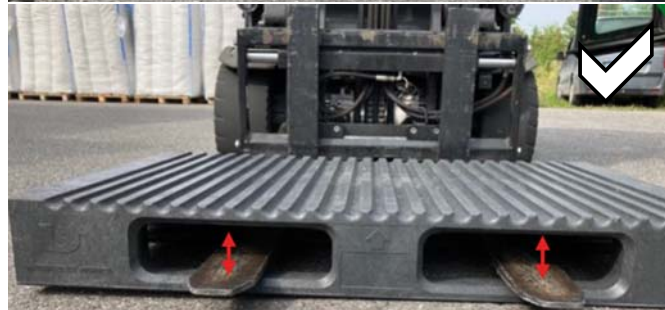
5. NASTAVTE SPRÁVNOU ROZTEČ VIDLÍ

Vidle VZV musí jít jednoduše zasunout otvory do palety bez toho, aby se při nájezdu VZV dotýkaly jakékoli části palety, a to až do doby, kdy jsou plně zasunuty v paletě. Při nesprávném nastavení rozteče vidlí může dojít k poškození žebrování palety či jiné její důležité části. Vidle palety by měly být nastaveny tak, aby byly umístěny u vnějších částí otvorů palety a při zdvižení zatížené palety tak nedošlo k nerovnováze a pádu palety a/nebo zboží na paletě.

Upozornění: Plastové palety mají pod horní ložnou plochou žebrování zpevňující celou paletu a zajišťující její odpovídající nosnost. Poškození žebrování může vést ke snížení nosnosti palety a její destrukci. Při nájezdu vidlí pod palety musí být zachován dostatečný prostor mezi spodní hranou ložné plochy a vidlemi. K poškození dochází především při manipulaci z kratší strany palet.



Žebrování palety



6. NASTAVUJTE ROZTEČ VIDLÍ PŘED NÁJEZDEM POD PALETU

Před zvednutím palety je zapotřebí zajistit co možná nejširší rozteč vidlí využívající plnou šíři vstupních otvorů palety. Nastavení rozchodu vidlí musí být provedeno před samotným zjetím do palety – zejména u hydraulických systémů nastavování rozchodu vidlí hrozí roztržení palety, pokud je toto nastavování prováděno s vidlemi zasunutými v paletě!

Doporučení: Označte si na vidlích vzdálenost potřebnou pro minimální zasunutí vidlí

Upozornění: Zejména při manipulaci z kratší strany palet je potřeba mít dostatečně dlouhé vidle (delší, než je délka palety)!



7. K PALETĚ NAJÍŽDĚJTE S VIDLEMI VE VODOROVNÉ POLOZE

Než dojde ke zdvihání palety, ujistěte se, že jsou vidle zasunuty pod celou ložnou plochu palety. Vidle musí být při zasouvání do palety ve vodorovné poloze po celou dobu nájezdu do palety:



8. POUŽÍVEJTE DOSTATEČNĚ DLOUHÉ VIDLE PŘESAHUJÍCÍ DÉLKU PALET

Manipulace s paletami s nedostatečně zasunutými vidlemi je častou chybou. Vždy se ujistěte, že před tím, než zdvíháte paletu, jsou vidle zasunuty dostatečně pod celou ložnou plochu palety až „na doraz“. Paleta nesmí spočívat pouze na koncích vidlí, aniž by byla v co nejbližší možné vzdálenosti od VZV. Paleta je konstruována pro manipulaci pouze s plně zasunutými a dostatečně dlouhými vidlemi.



Vidle jsou plně zasunuty pod celou ložnou plochu palety

Vidle nejsou pod všemi žebry

9. MANIPULUJTE S PALETAMI POD DOSTATEČNÝM ÚHLEM

Při zdvihání palety zajistěte dostatečný sklon vidlí pro zabezpečení palet a zboží na nich loženému proti převrácení – palety musí být nakloněny směrem k VZV tak, aby nesklouzly z vidlí či aby nedošlo k jejich převážení jinak, než směrem k podpoře na VZV:

Upozornění: Na rozdíl od dřevěných palet, které kloužou po vidlích zejména v momentě, kdy je na nich námraza či kdy jsou vlhké, plastové palety z hladkých kovových vidlí (neopatřených protiskluzovým nátěrem či obdobnou úpravou) snadněji kloužou bez ohledu na jejich stav (jedná se o styk plastu a kovu).



10. ZATĚŽUJTE PALETY ROVNOMĚRNĚ

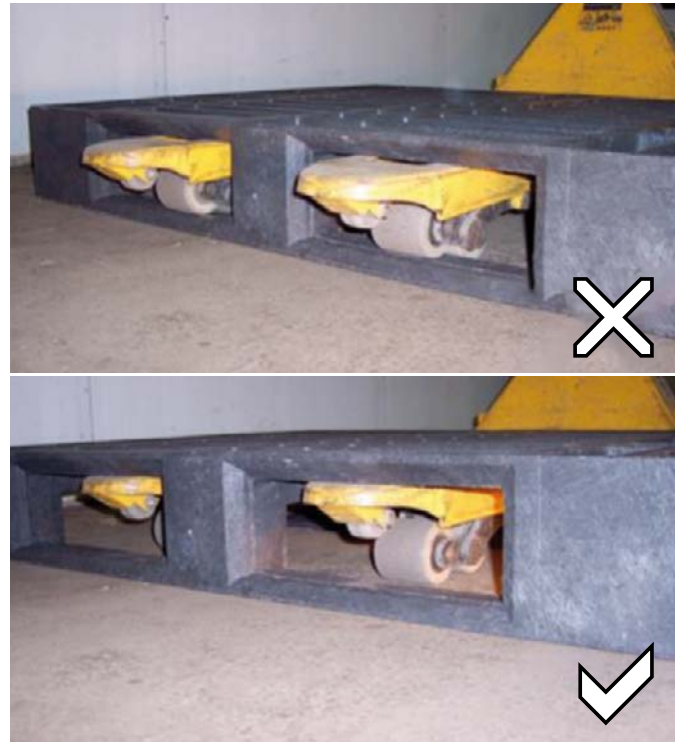
Palety jsou konstruovány pro rovnoměrné zatížení po celé jejich ložné ploše. Nerovnoměrné rozložení zboží na paletě může vést k jejímu poškození, zejména při manipulaci s paletou.

11. MANIPULACE S PALETAMI PALETOVÝM VOZÍKEM

Při manipulaci s paletovým vozíkem platí obdobná pravidla jako při manipulaci s vysokozdvížným vozíkem. V případě manipulace s paletou z delší strany musí být zamezeno tomu, aby při zdvihání palety byla kolečka paletového vozíku na ližině – tím by došlo k nevratnému poškození palety!

I za použití paletového vozíku platí, že vidlice musí být kompletně pod celou ložnou plochou palety před tím, než dojde k manipulaci s paletou.

Doporučujeme označit si na paletovém vozíku rysku, podle které bude jasné poznat, že kolečka nestojí na ližině palety.

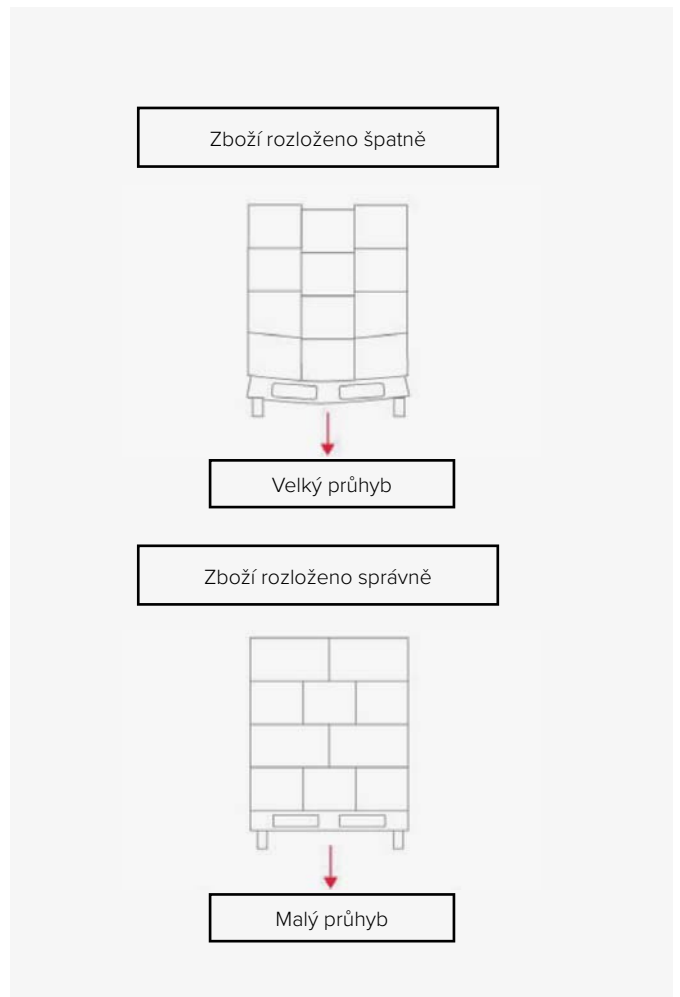


ZAJIŠTĚNÍ A LOŽENÍ ZBOŽÍ NA PALETĚ

Paleta je základním prvkem logistiky. Bezpečnost přepravy zboží je vždy závislá na rozložení a zajištění zboží. Optimálně přepravované zboží je rozloženo na paletě rovnoměrně a je dostatečně zajištěno proti sklouznutí z palety. Kromě toho je potřeba také zajistit složení zboží tak, aby celková váha zboží zatěžovala ložnou plochu palety rovnoměrně po celé její ploše.

Pojmem maximální nosnost/zatížitelnost palety je vždy myšleno při rovnoměrném rozložení sil po celé její ložné ploše. Při koncentraci váhy do vybraných bodů ložné plochy může dojít ke vzniku bezpečnostního rizika, byť celkový limit zatížení je dodržen. Soustředění sil pouze do některých bodů ložné plochy může vést k přechodné či trvalé deformaci palety či přímo k jejímu poškození a následné havárii.

Certifikace umožňuje průhyb palety při opoře palety pouze v bodech (typicky v regálu), a to až do 2 % délky palety (při 120 cm je to tedy povolený průhyb až 2,4 cm). Paleta se po odebrání zátěže vrací do svého původního tvaru v řádu jednotek hodin (v závislosti na vnějších podmínkách). Urychlit vrácení palety z průhybu lze jejím umístěním na rovnou plochu a případně rovnoměrným zatížením.



BEST. 