



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. České republiky

č. 060-045854

výrobek:

Betonové tvárnice pro příkopy na odvodnění ploch

typ / varianta

BEST – ŽLAB I, BEST – ŽLAB II

Výrobce:

BEST, a.s.

IČO: 25201859
Adresa: Rybnice 148, 331 51 Kaznějov
Výrobný: BEST, a.s.
Závody: Rybnice, Lučice, Božice, Mohelnice,
Ostrava, Polerady, Vranín
Zakázka: Z060140144

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: –

Osoba odpovědná za obsah a správnost tohoto protokolu:



Brno, 8. února 2018

Ing. Hana Nohelová
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 852 ředitel, +420 543 420 833 operátor, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli

Výrobce:	BEST, a.s.
Adresa:	Rybnice 148, 331 51 Kaznějov
IČO:	25201859
Výrobná 1:	závod Rybnice
Adresa:	Rybnice 148, 331 51 Kaznějov
Výrobná 2:	závod Lučice
Adresa:	Lučice 87, 503 51 Chlumeck nad Cidlinou
Výrobná 3:	závod Božice
Adresa:	Božice 423, 671 64 Božice
Výrobná 4:	závod Mohelnice
Adresa:	Nádraží 2, 789 85 Mohelnice
Výrobná 5:	závod Ostrava
Adresa:	Paskovská 227, 720 00 Ostrava-Hrabová
Výrobná 6:	závod Polerady
Adresa:	Polerady 117, 434 01 Most
Výrobná 7:	závod Vranín
Adresa:	Vranín 278, 373 73 Štěpánovice u Českých Budějovic

1.2. Údaje o výrobku

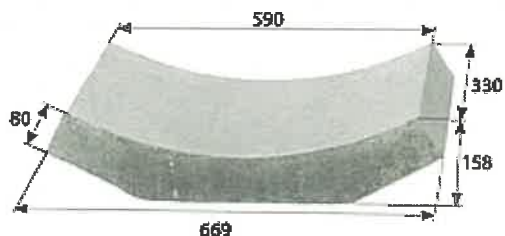
Výrobek: Betonové tvárnice pro příkopy na odvodnění ploch
typ/varianta: BEST – ŽLAB I, BEST – ŽLAB II

Betonové prvky BEST – ŽLAB I a BEST ŽLAB II jsou určeny pro stavbu odvodňovacích příkopů a koryt pro odvodnění kolem silničních komunikací, drážních těles a jiných ploch. Výrobky neplní nosnou funkci.

Prvky jsou určené výhradně pro použití ve vnějším prostředí, osazují se uložením do pískového lože. Průřezová plocha má tvar plochého oválného žlabu.

Použitá třída betonu ve výrobcích odpovídá stupni vlivu prostředí XF4 podle ČSN EN 206.

BEST – ŽLAB I



BEST – ŽLAB II



Betonové prvky pro povrchové odvodnění jsou zařazeny do skupiny výrobků č. 1, položky 10 (TN 01_10_01) podle přílohy 2 nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., tj. jsou stanoveny k ověření vlastností výrobcem podle § 8 tohoto nařízení. Výrobek není opatřen krycím roštem a nevztahuje se na něj ČSN EN 1433. V souladu s § 10 požádal žadatel o postup prokazování shody podle § 5 uvedeného nařízení.



1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

- PN BEST 23-2014 Betonové prvky pro povrchové odvodnění (revize 2: 8/2017)

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- ČSN EN 13369 Společná pravidla pro betonové prefabrikáty (72 3001)
- ČSN 73 0212-5 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- ČSN EN 12390-3 Zkoušení ztvrdlého betonu. Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles (73 1302)
- ČSN EN 12504-1 Zkoušení betonu v konstrukcích – Část 1: Vývrty – Odběr, vyšetření a zkoušení v tlaku (73 1303)
- ČSN 73 1326 Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- TN 01_10_01 Prefabrikované nosné betonové výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro nekonstrukční použití

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

STO 060-045645 (vydal TZÚS Praha, pobočka Brno, dne 13.9.2017 s platností do 30.9.2022)

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Výrobek byl certifikován v roce 2016. S ohledem na změny ve sledovaných vlastnostech a nově vydané STO se vydává nová dokumentace podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

Podklady předložené výrobcem odpovídají požadavkům NV pro stavební výrobky.

3. Posouzení výrobku

3.1. Technické požadavky - sledované vlastnosti dle STO 060-045645:

- rozměrové tolerance
- pevnost v ohybu
- odolnost proti působení mrazu a chemických rozmrazovacích látek
- jiné vlastnosti: trhliny, odlupování, rozvrstvení

3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

Výsledky zkoušek výrobků jsou uvedeny v protokolech uvedených v kapitole 6.1.



3.3. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku:

	Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
	1	2	4	5	6
1	Pevnost v ohybu	Příloha 6.1.	5,0 MPa 4,0 MPa	D: 4,0 MPa (průměr) 3,2 MPa (jednotlivě)	vyhovuje
2	Geometrické parametry dílce	Příloha 6.1.	max. ± 2 mm	P: délka ± 10 mm, výška a šířka průřezu ± 5 mm D: délka 1 % (≥ 4 mm, ≤ 10 mm), šířka 3 % (≥ 3 mm, ≤ 5 mm), tloušťka 3 % (≥ 3 mm, ≤ 5 mm) Odchylka od rovinnosti a přímosti na délce měřky 300 mm: ± 2,5 mm	vyhovuje
3	Odolnost proti působení mrazu a chemických rozmrazovacích látek	Příloha 6.1.	424 g.m ⁻²	D: XF4 P: po 100 cyklech zkoušení metodou A max. stupeň narušení 3: Průměrná hodnota odpadu max. 1000 g.m ⁻² Maximální jednotlivá hodnota odpadu max. 1200 g.m ⁻²	vyhovuje
4	Jiné vlastnosti	Příloha 6.1.	výrobky bez zjevných vad	P: Výrobek bez trhlin, odlupování nebo rozvrstvení	vyhovuje

4. Posouzení systému řízení výroby**4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:**

Požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb.

4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci (vyplněný dotazník uložený na pracovišti TZÚS Praha a.s., pobočka Brno – všechny požadavky byly splněny) a je zajištěno jeho řádné fungování.

5. Závěr

- Bylo zjištěno, že výrobky BEST – ŽLAB I a BEST – ŽLAB II odpovídají ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- **Výrobky uvedené v kap. 1.2 splňují požadavky § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.**
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 5 odst. 4 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. doplňována zprávami o dohledu prováděnými nejméně jednou za dvanáct měsíců.

6. Přílohy

- 6.1. Protokol č. 164/16 o provedených zkouškách – BEST žlab I (výr závod Rybnice), 25.1.2016
- Protokol č. 2355/16 o provedených zkouškách – BEST žlab I (výr závod Lučice), 12.8.2016
- Protokol č. 2558/16 o provedených zkouškách – BEST žlab I (výr závod Rybnice), 31.8.2016
- Protokol č. 1811/16 o provedených zkouškách – BEST žlab I (výr závod Ostrava), 16.9.2016
- Protokol č. 441/17 o provedených zkouškách – BEST žlab I (výr závod Rybnice), 29.3.2017
- Protokol č. 445/17 o provedených zkouškách – BEST žlab I (výr závod Lučice), 29.3.2017

Vydala Zkušební laboratoř při ÚTHD FAST VUT v Brně.

Zkušební protokoly jsou uloženy u objednatele a v dokumentaci TZÚS Praha, s.p.

