

BEST.

DLAŽBY A ŽLABY
OBRUBNÍKY A LEMY
SCHODY A PALISÁDY
PLOTY A ZDI
ZTRACENÉ BEDNĚNÍ
BEST PREFA
HRUBÁ STAVBA

PRACOVNÍ KATALOG

2026

PODROBNÉ TECHNICKÉ
INFORMACE O PRODUKTECH

Legenda



Dlažba určená pro chodníky, cyklistické stezky a pro nemotoristickou dopravu.



Povrch tryskaný



Silniční obrubník



Dlažba určená pro chodníky, cyklistické stezky, parkovací stání a pojezd motorových vozidel do 3,5 t.



Povrch vymývaný



Bez fazety



Dlažba určená pro chodníky, cyklistické stezky, parkovací stání a pojezd motorových vozidel do 3,5 t s občasným pojezdem nad 3,5 t (popelářské vozy, zásobování).



Povrch štípaný



Fazeta mini



Dlažba určená pro pojezd motorových vozidel nad 3,5 t. Tato dlažba je určena pro pozemní komunikace dle ČSN 73 6101, ČSN 73 6110, TP 170, TP 192 pro návrhovou úroveň porušení D1 a D2, očekávané třídy dopravního zatížení IV–VI.



Povrch mezerovitý



Fazeta klasická



Povrch HLADKÝ/STANDARD



Povrchová úprava lakování UV



Účtuje se rozbalné



Povrch reliéfní



Povrchová úprava lakování ULTRA UV



Tyto dlažby se hutní vibrační deskou s plastovou podložkou.



Povrch oštěřený/ANTICO



Ochranný systém Q SAVE



Tyto dlažby se nehutní vibrační deskou, jejich správné dosednutí na lože se zajišťí poklepem gumovou palicí přes dřevěné prkno.



Povrch tryskaný/METROPOL



Zahradní obrubník



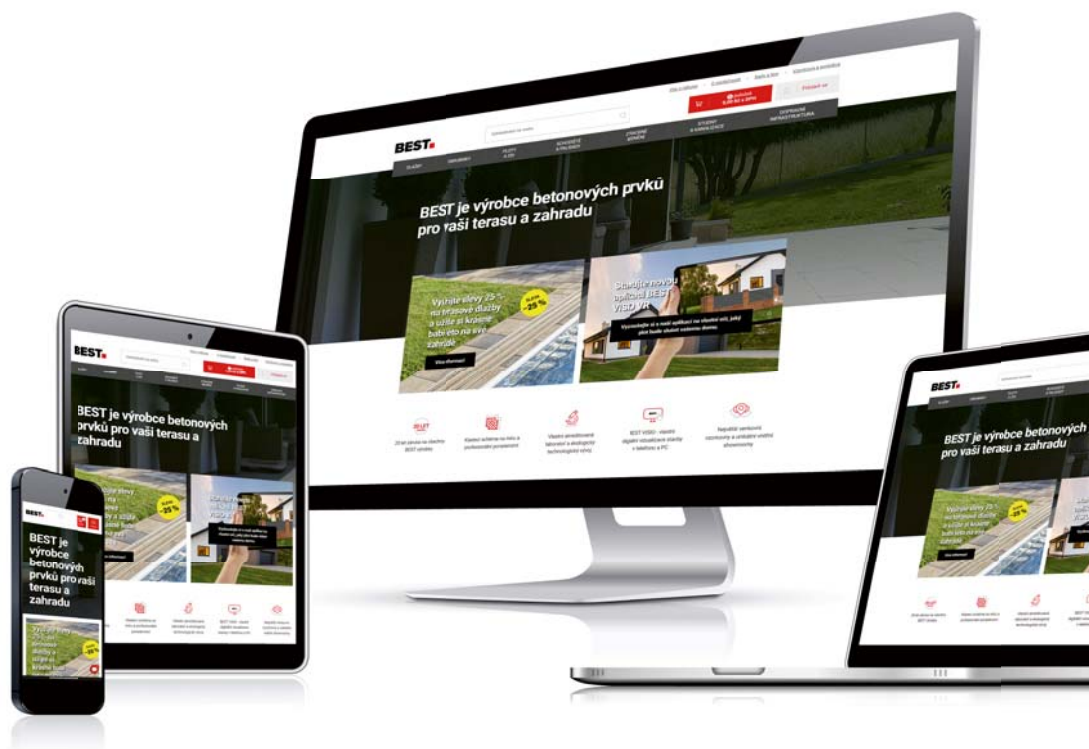
Povrch oštěřený



Parkový obrubník pro plochy s nízkou intenzitou provozu, parkovací stání rodinných domů, odstavné a parkovací plochy

E-shop BEST

Využijte možnost nakupovat prostřednictvím internetu – ušetříme vám čas a poskytneme aktuální informace o zboží, cenách i skladových zásobách. Po přihlášení navíc získáte přehled o svých objednávkách, termínech vývozu, dodacích listech i fakturách. Stačí se jen registrovat, vyplnit potřebné údaje a vše máte pod kontrolou. S registrací vám rádi pomůžeme.



Obsah

DLAŽBY A ŽLABY

BEST AKVABELIS	21
BEST AKVABRILA	23
BEST AKVAGRAS	24
BEST AKVALINES	25
BEST ALTEA	27
BEST ALTEZO	29
BEST ARCHIA	30
BEST ATRIO	32
BEST BASE	33
BEST BEATON	35
BEST BEATON PRO NEVIDOMÉ	38
BEST BELEZA	39
BEST BELISIMA	41
BEST BOHEMA	43
BEST BRILA	45
BEST ESmero	46
BEST GIGANTICKÁ	47
BEST CHODNÍKOVÁ	49
BEST KARO	50
BEST KLASIKO	52
BEST KLASIKO PRO NEVIDOMÉ	54
BEST KORZO	55
BEST KROSO	57
BEST LEGENDA I, II	58
BEST MENTO	59
BEST MOZAIK	60
BEST OLYMPIA	62
BEST PLATFORMA NOVINKA	63
BEST SOLITERA	65
BEST TERASOVÁ RAVERTINO POVRCH RELIÉFNÍ	66
BEST TERASOVÁ RIGOLO POVRCH RELIÉFNÍ	67
BEST TERASOVÁ RUBIO POVRCH RELIÉFNÍ	68
BEST TERASOVÁ POVRCH TRYSKANÝ	69
BEST TERASOVÁ POVRCH VYMÝVANÝ	71
BEST TERASOVÁ	72
BEST TRIVIO	73
BEST URIKO I, II, III	75
BEST VALEA	77
BEST VEGA	78
BEST VODICÍ LINIE	79
BEST ŽLAB I, II, PŘÍLOŽNÁ DESKA, LITINOVÁ MŘÍŽ	80
TERČE K POKLÁDCE DLAŽBY	82

OBRUBNÍKY A LEMY

BEST BAZÉNOVÝ LEM	85
BEST KERBO, OBLOUKOVÉ	86
BEST LIMITA	87
BEST LINEA I, II, ROHOVÁ, OBLOUKOVÉ	88
BEST MONO I, II, PŘECHODOVÉ, NÁJEZDOVÝ	89
BEST MONO II OBLOUKOVÉ, ROHOVÉ	91
BEST NAVIGA I	92
BEST PARKAN I, II, III, IV, V, II ROVNÝ	93
BEST RONDA, OBLOUKOVÉ	95
BEST SINIA I, II, III	96
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK	97

SCHODY A PALISÁDY

BEST CANTO	101
BEST FALDO	102
BEST PALISÁDA KADENT	103
BEST PALISÁDA MASIV	104
BEST PALISÁDA PREMIUM	105
BEST PALISÁDA RONDELA	106
BEST PALISÁDA STONE	107
BEST PALISÁDA URIKO	108
BEST SCHOD STONE	109

PLOTY A ZDI

BEST CIHLA	113
BEST CIHLA TRADIČNÍ	114
BEST GRADA NOVINKA	115
BEST KASKADA I, II	116
BEST LARGO	117
BEST LUNETI I, II, III, IV	118

BEST MAESTRA I, II, III, IV, V	119
BEST MURO I, II	120
BEST ROKA I, II	121
BEST STONE I-XIII	122
BEST VARIO	123
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I-VI	124
BEST PLOTOVÉ ÚCHYTY A PLASTOVÁ DNA	126
DOPORUČENÍ PRO REALIZACE Z VÝROBKŮ BEST	128
NÁVOD NA POUŽITÍ VÝROBKŮ BEST	130
DŮLEŽITÉ INFORMACE	132

ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ	135
---------------------------------	-----

BEST PREFA – PRVKY PRO PODZEMNÍ SÍTĚ

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M spláskové kanalizační revizní šachty.	139
KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M spláskové kanalizační revizní šachty.	143
KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M spláskové kanalizační revizní šachty.	147
KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M spláskové kanalizační revizní šachty (STANDARD PRAHA)	150
ULIČNÍ VPUSTI	153
ŠACHTOVÉ POKLOPY	158
DÍLCE PRO STUDNY DN 1000 F, DN 800 F	159
ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY	161
VSAKOVACÍ SYSTÉM	162
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 600	163
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 800	164
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 1000	165
NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M	166
DOPLŇKOVÝ SORTIMENT	169
ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK	170
LAPÁKY TUKŮ	176
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST.	179

BEST PREFA – DOPRAVNÍ INFRASTRUKTURA

BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM	189
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm	190
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm	191
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15 cm	192
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18 cm	193
DOPLŇKY K TROUBÁM SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM	194
BEST MALÁ TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŽLABEM	195
BEST SVODIDLO MALÉ	196
BEST ČELO PROPUSTKU, PREFABRIKOVANÝ PROPUSTKOVÝ SYSTÉM	197
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ BEST TRUB SE ŠTĚRBINOVÝMI ŽLABY	198

BEST PREFA – PROPUSTKOVÉ SYSTÉMY

BEST RÁMOVÉ PROPUSTI ŽELEZNIČNÍ	205
BEST RÁMOVÉ PROPUSTI SILNIČNÍ	206
BEST PATKOVÉ TROUBY ŽELEZNIČNÍ	207
BEST PATKOVÉ TROUBY SILNIČNÍ	208
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PATKOVÝCH TRUB	209
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE RÁMOVÝCH PROPUSTÍ	210

HRUBÁ STAVBA

PORTFOLIO VÝROBKŮ BEST HRUBÁ STAVBA	213
BEST-ROCK BROUŠENÉ BETONOVÉ TVÁRNICE	214
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍKY	219
BEST-ROCK T PŘEDPJATÉ STROPNÍ NOSNÍKY	221
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKY	223
BEST-ROCK NOSNÉ PŘEKLADY PN7	229
BEST-ROCK NENOSNÉ PŘEKLADY PNE 10	232



Porad'te svým zákazníkům, jak nejlépe vybrat dlažbu do zahrady

Přemýšlíte váš zákazník o výběru dlažby?

Váhá, jaká barva se bude hodit na jeho terasu či zahradu? Stačí, když si vyfotíte místo pro budoucí terasu nebo chodník a pomocí naší aplikace vložíte do fotografie vybranou dlažbu.

V aplikaci si jednoduše označíte potřebnou plochu, vybere vhodný odstín dlažby, upravíte sklon a perspektivu a máte hotovo. Stane se tak architektem své vlastní zahrady.

S naší aplikací to zvládne hravě a zcela zdarma.



Více na best.cz

BEST VISIO dlažby a ploty

Připravte pro své zákazníky 3D návrh plotu a získáte soupis potřebného materiálu i přehled o nákladech. Váš zákazník si vybere typ a barvu plotového prvku i zákrytové desky, určí si rozměry oplocení a naplánuje současně i dveře a bránu. 3D model finální podoby plotu si prohlédne ze všech stran. Pomocí aplikace má jistotu, že při stavbě plotu nesáhne vedle.

BEST VISIO VR

BEST VISIO VR umožňuje vytvořit virtuální plot v reálném prostoru. Porad'te svým zákazníkům, jak si plot před svým domem lépe představit. V aplikaci si jednoduše označíte plochu, na kterou má být plot umístěn a poté si vyberou typ plotu, který se jim líbí. Povrchy a výplně mohou libovolně měnit, dokud nebudou spokojeni. Jakmile budou mít vše hotové, uloží si screenshot obrazovky a svůj návrh mohou sdílet s rodinou či přáteli.



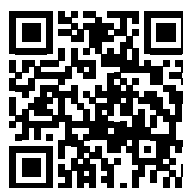
Využijte při přípravě projektu specializované programy

Předejte klientovi vždy co nejpřesnější rozpočet nebo zcela reálné vizualizace, ve kterých vyniknou i ty nejmenší detaily. Spolupracujeme s předními vývojáři softwaru pro architekty, a proto ve všech nejrozšířenějších architektonických programech můžete pracovat i s našimi produkty. Stačí si jen vybrat software, který používáte, a stáhnout příslušný instalační soubor s daty o našich produktech. Snadno pak klientům dodáte dokonale přesné a detailní vizualizace, modely i kalkulace.

- naši dlažbu, stavební prvky i kanalizační šachty najdete v těchto programech: ArchiCAD, REVIT, Winplan, AutoCAD, DEKSOFT
- vytvoříte si zdarma reálné 2D i 3D modely
- pracujete s nejnovějšími údaji
- můžete si stáhnout textury ve vysokém rozlišení
- své projekty můžete snadno sdílet s ostatními a společně je upravovat

KNIHOVNA BIM

pro softwary
ArchiCAD a REVIT



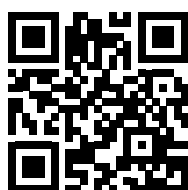
Více na best.cz



Kalkulátor zásypových hmot

Plánujete pokládku dlažby a nevíte, kolik zásypového materiálu budete potřebovat? Usmahněte si práci pomocí našeho jednoduchého a přesného kalkulátoru.

Stačí si vybrat typ dlažby a zadat plochu, kterou chcete pokrýt – náš kalkulátor vám okamžitě spočítá potřebné množství zásypových hmot. Ušetřete si čas i starosti a získejte přesný výpočet během pár kliknutí!



Více na best-vypocty.cz

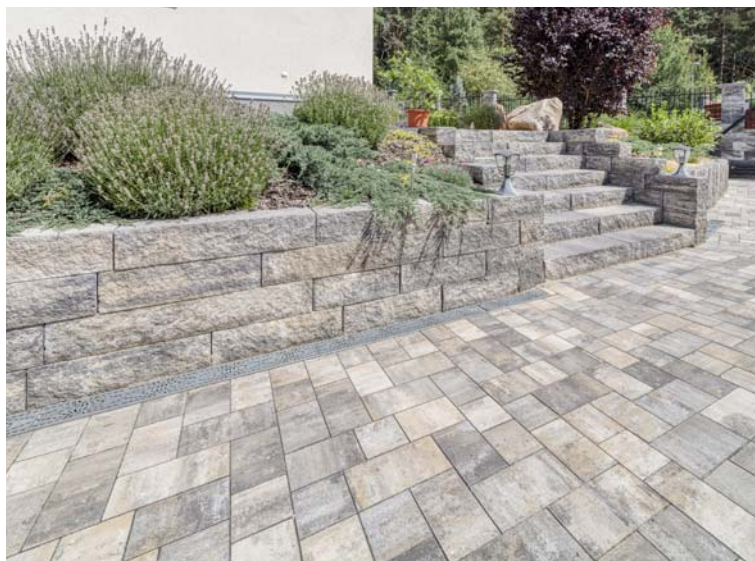
Čtyři základní rady, jak vybrat povrch dlažby

Co myslíte, můžete použít stejný povrch dlažby na příjezdovou cestu, zahradní chodník, terasu nebo k bazénu? Teoreticky samozřejmě ano. Pokud ale chcete, aby dlažba vždy dobře vypadala, dlouho

vydržela a byla bezpečná, musíte její povrch dobře vybírat. Univerzální poučka, jaký povrch dlažby je nejlepší, sice neexistuje, ale můžeme vám dát pár tipů, které vám výběr usnadní.

Rada č. 1: Dlažba musí ladit s okolím

Jednou z prvních věcí, kterou většina lidí u dlažby řeší, je vzhled. Netýká se to jen barev, ale i povrchu. Je rozdíl, zda hledáte betonovou dlažbu k právě zrekonstruované venkovské chalupě nebo na terasu moderní vily. Zatímco k vesnickým stavením se hodí například oštěřený povrch evokující původní dlažbu, na nové terase většinou oceníte spíš lakovaný povrch zvýrazňující barvy. Promyslete si, kde přesně dlažba bude a jak by měla vypadat, aby co nejpřirozeněji zapadla do okolí.



Rada č. 2: Dbejte na odolnost, zejména na terase

Každý chce, aby mu dlažba vydržela v perfektním stavu co nejdéle. V případě užitkových ploch si vystačíte se standardním povrchem nebo se základním lakováním. Na místa, kde si chcete užít příjemné posezení, raději využijte lakovaný povrch vytvrzený UV zářením. Zaručuje maximální odolnost, a pokud se na dlažbě objeví škrábance, opravíte je speciální politurou. Venkovní dlažba musí také odolat mrazu a povětrnostním podmínkám. Dlažba BEST je proto mrazuvzdorná a neublíží jí ani chemické rozmrazovače. A když sáhnete po variantě s lakovaným povrchem vytvrzeným UV zářením, získáte odolnost vůči povětrnostním vlivům ještě vyšší.



Rada č. 3: **Pozor na uklouznutí**

Asi nikdo nechce mít u svého domu dlažbu, která se i po lehké přeháňce promění v jedno velké kluziště. Proto jsou všechny dlažby BEST maximálně odolné proti uklouznutí a s výjimkou dlažeb s lakovaným povrchem se skvěle hodí například k vydláždění prostoru kolem bazénů. Lakované prvky naopak vynikají elegantním vzhledem a snadnou údržbou.



Rada č. 4: **Snadná údržba**

Venkovní dlažba BEST obsahuje vodoodpudivou a utěsňující příměs. Proto ji snadno očistíte takřka od jakékoliv běžné špíny. Jenže co například skvrny od oleje nebo od uhlíků z grilu? V takovém případě může být odstranění mnohem náročnější. Na místa, kde zmíněné znečištění hrozí, proto zvolte dlažbu s lakovaným povrchem vytvrzeným UV zářením. I nejagresivnější nečistoty tak zůstanou na povrchu. Snadno je vyčistíte například opláchnutím tlakovou vodou a nemusíte se k čištění ani ohýbat.



Venkovní dlažba BEST nabízí celou řadu povrchových úprav, které se od sebe liší svými vlastnostmi a vzhledem. Nelze přitom jednoduše určit, které jsou nejlepší. Záleží totiž na umístění dlažby, vzhledu okolí i na vašich požadavcích.

Obecně můžeme úpravy rozdělit do dvou skupin:

1. Povrchová úprava, typ ošetření

2. Vzhled povrchu

Oba druhy úprav mezi sebou můžete různě kombinovat. Vždy tak, jak to daná dlažba nabízí.

Povrchová úprava

Bez povrchové úpravy

Jednotlivé dlažby jsou chráněny vybranými přísadami snižujícími náchylnost vůči působení klimatických vlivů, vody a rozmrazovacích látek. Pohledová vrstva obsahuje přísady bránící průniku vody do struktury betonu a dochází tak ke snížení výskytu mechu a znečištění. Bez povrchové úpravy nabízíme výrobky s označením HLADKÝ/STANDARD.



Lakování UV

Na předem upravený povrch dlažby je pomocí trysek nanesen polyuretanový povlak, který pomocí UV záření vytvoří na povrchu dlažby ochranný film. Tento ochranný film zvyšuje odolnost dlažby proti povětrnostním vlivům a zvýrazňuje jednotlivé barvy. UV úpravu nabízíme u povrchu HLADKÝ/SAMETOVÝ a oštěřený/ANTICO.



Lakování ULTRA UV

Na speciálně vyrobenou dlažbu a upravený povrch je v několika vrstvách pomocí válců nanesen ochranný polyuretanový povlak. Tento povlak je aktivován pomocí UV záření a vytvoří na povrchu dlažby ochranný film. Takto vytvořená ochranná vrstva zabraňuje znečištění a je trvale spjatá s povrchem dlažby. Tato vrstva je odolná proti mrazu a chemickým rozmrazovacím prostředkům, zabraňuje tvorbě výkvětů, zvýrazňuje barvy a zajišťuje jim vysokou stabilitu. Dlažba vyžaduje minimální péči, resp. obnovování. Nedochází k žádnému znečištění, povrch nenaruší ani agresivní vlivy jako mech, řasy a další přírodní látky. Pomocí ochranného filmu je zajištěno jednoduché a bezesbytkové odstranění znečištění, a to pomocí vody nebo bio čističe. Tuto jedinečnou úpravu nabízíme u dlažeb, jako jsou BEST BELEZA, BEST BELISIMA a BEST BRILA.



Fazety a hrany

Klasická fazeta

Jedná se o sražení hrany pohledové a lícové vrstvy po obvodu v podélném i příčném směru, zpravidla 6×3,5 mm. Díky takto sražené hraně dochází k eliminaci štípání hran dlažby.

Běžné průmyslové dlažby jsou nejčastěji opatřeny touto fazetou.



Minifazeta

Tvoří sražení hrany 1×1 mm po obvodu dlažby v podélném i příčném směru. Jedná se o nejnovější trend v oblasti betonové dlažby. Díky tomuto minimálnímu sražení lze skloubit praktickou funkci dlažby a vysoké estetické nároky, kdy je minimalizován defekt štípání hran a současně lze tvořit celistvou plochu.



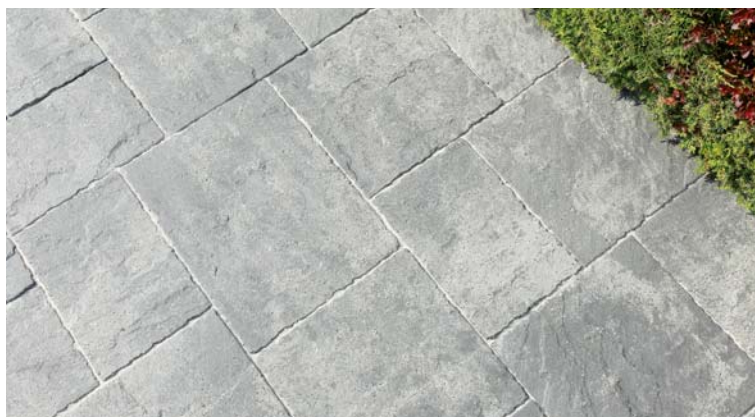
Bez fazety

Hrana není sražena po obvodu dlažby v podélném ani příčném směru. V případě dlažby bez fazety je třeba dodržet správný postup pokládky, spárování a hutnění. Dlažby s tímto typem fazety jsou především využívány jako průmyslové a pojezdové.



Sražená hrana

Jedná se o hranu nepravidelného tvaru, kdy je povrch výrobku s minifazetou nebo klasickou fazetou upraven např. kladívky (povrch oštěřený/ANTICO), díky kterým dochází ke strhnutí hrany.



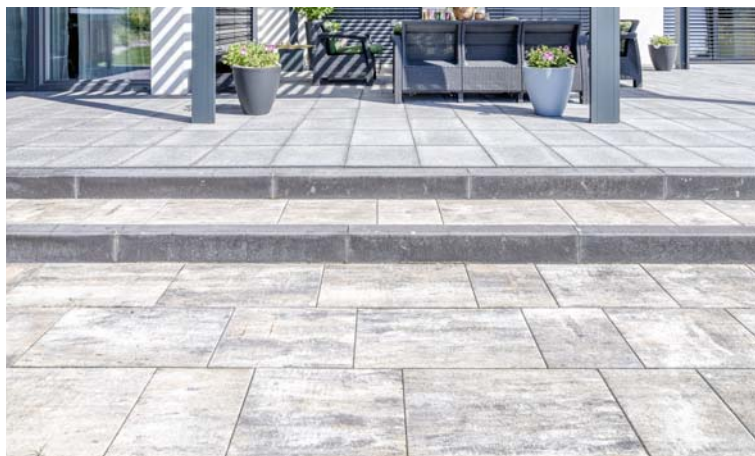
Vzhled povrchů dlažby

Existuje mnoho vzhledových variant povrchů. U běžné dlažby se setkáte s těmito: HLADKÝ/STANDARD, RELIÉFNÍ, HLADKÝ/SAMETOVÝ, ostařený/ANTICO, tryskaný/METROPOL, OSTAŘENÝ.

V případě terasové dlažby máte na výběr tyto možnosti: HLADKÝ/STANDARD, RELIÉFNÍ, TRYSKANÝ nebo VYMÝVANÝ. Rozdíly naleznete také u vzhledu fazety neboli hrany.

povrch HLADKÝ/STANDARD

Povrch s přirozenou drsností kameniva odpovídající pohledové vrstvě betonové dlažby. Barva povrchu je přírodní, případně barevná s přídavkem anorganických pigmentů odolných vůči UV záření.



povrch RELIÉFNÍ

Tvarovaný povrch pohledové vrstvy je tvořen výškovými rozdíly mezi jednotlivými úrovněmi povrchové struktury.



povrch HLADKÝ/SAMETOVÝ

Povrch hlazený pomocí kartáčů snižujících drsnost pohledové vrstvy s ohledem na funkčnost a estetiku. Povrch je navíc vyleštěn hedvábným lakem a vytvrzen UV zářením.



povrch ostařený/ANTICO

Povrch je nepravidelně hrubovaný pomocí kladívek. Hrany povrchové vrstvy jsou nepravidelně sraženy při zachování tvaru distančních náلتků. Povrch je navíc vyleštěn hedvábným lakem a vytvrzen UV zářením.



povrch tryskaný/METROPOL

Pomocí ocelových kuliček je rovnoměrně otryskána pohledová vrstva, čímž dochází k odhalení kameniva. Takto upravený povrch má zvýšenou drsnost.



povrch OSTAŘENÝ

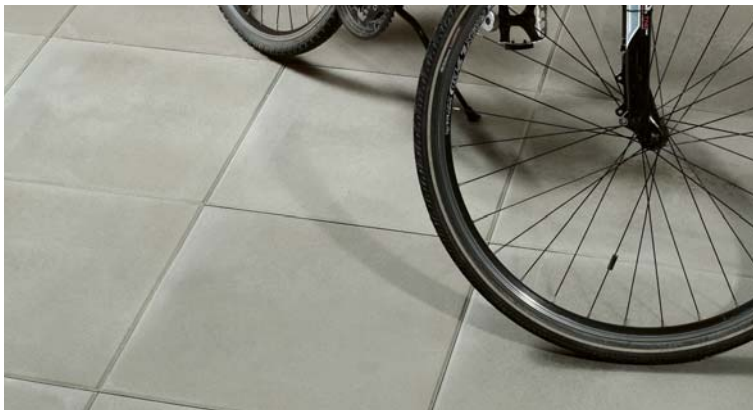
Povrch speciálně ostařený ze všech stran kamene. Hrany kamene jsou nepravidelně sraženy, nejsou zachovány distanční náلتky.



Vzhled povrchů terasové dlažby

povrch HLADKÝ/STANDARD

Povrch s přirozenou drsností kameniva. Povrch terasových dlažeb je díky technologii výroby slinutější než klasická dlažba. Barva povrchu je přírodní, případně barevná s přídavkem anorganických pigmentů odolných vůči UV záření.



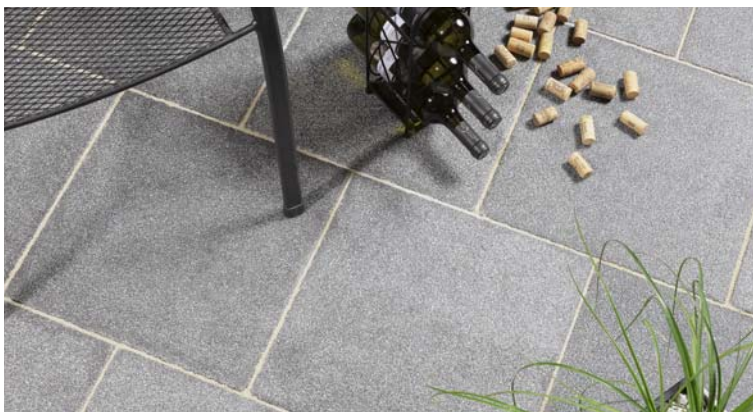
povrch RELIÉFNÍ

Tvarovaný povrch pohledové vrstvy je tvořen výškovými rozdíly mezi jednotlivými úrovněmi pohledové struktury.



povrch TRYSKANÝ

Pomocí ocelových kuliček je rovnoměrně otryskána pohledová vrstva, čímž dochází k odhalení kameniva. Takto upravený povrch má zvýšenou drsnost.



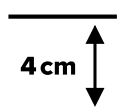
povrch VYMÝVANÝ

Působením proudu vody jsou vymyty z povrchu terasové dlažby drobné částice a je odhaleno okrasné kamenivo.



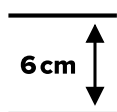
Jak vybrat výšku dlažby

Za výběrem špatné dlažby často stojí snaha ušetřit. Čím jsou totiž dlaždice nižší, tím jsou levnější. Jenže také snesou podstatně menší zatížení. Při výběru dlažby proto musíte sáhnout po správné výšce dlaždic. Abyste ji mohli určit, uvědomte si, kam dlažbu plánujete položit.



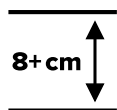
Výška dlažby pro čisté pochozí plochy

První varianta je nejjednodušší a nejlevnější. Vystačíte si totiž s nízkými dlaždicemi. Klidně tedy sáhněte po dlažbě s tloušťkou 4 cm, se kterou se setkáte hlavně u terasové, skladebné nebo zámkové dlažby. Takové řešení je ideální pro stavbu zápraží, cesty ke vchodovým dveřím nebo k vydláždění okolí bazénu. Pamatujte ale, že pokud na takové kameny vjede auto, snadno popraskají. Dobře si proto promyslete, zda tato možnost nehrozí.



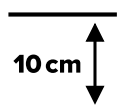
Doporučená tloušťka dlažby pro občasný přejezd aut

Když víte, že přes určené místo občas nějaké auto přejede, vyberte si vyšší dlažbu. Obvykle si vystačíte s 6 cm vysokými kameny. Ale jen v případě, že přes ně budou jezdit pouze osobní auta a opravdu jen jednou za čas. Navíc nesmíte podcenit pokládku. Některé typy dlažby totiž musíte položit do betonového lože, pokud chcete mít jistotu, že je auta nepoškodí. Anebo sáhnout po vyšších dlaždicích.



Vhodná výška pojezdové dlažby

Pokud potřebujete pojezdovou dlažbu například k přípravě parkovacího stání nebo příjezdové cesty, přidejte další 2 cm. Právě 8 cm dlaždice snadno odolají hmotnosti osobních aut. A to i při častém používání. Samozřejmě záleží také na rozměrech dlažby. Velkorozměrové dlaždice jsou totiž kvůli větší ploše na poškození náchylnější. Proto u nich sáhněte po větší tloušťce. Ideálně 12 nebo 16 cm.



Tloušťka dlažby pro místa s velkým zatížením

Nejvyšší dlažbu potřebujete v případě, že bude vystavena ještě většímu zatížení. Tedy že přes ni budou jezdit i nákladní auta nebo na ní budou stát těžké stroje. Opět stačí navýšení o 2 cm – tedy na 10 cm. Takto vysoká pojezdová dlažba snadno odolá i extrémnímu zatížení.

Jak vybrat rozměr dlažby

Malé, střední, nebo velké? Tuto otázku řeší při výběru dlaždic řada lidí. Rozměry dlažby totiž ovlivňují například rychlost pokládky, vzhled podlahy i její údržbu. Kritérií, která musíte vzít v úvahu, je několik. Projdeme si je popořadě.



Velká dlažba vám usnadní úklid

Všechny venkovní dlažby BEST obsahují speciální příměs, která odpuzuje vodu a utěšňuje dlaždice. Díky tomu dobře odolávají znečištění. Navíc je můžeme ošetřit lakováním a vytvrzením pomocí UV záření. I agresivní nečistoty tak zůstanou na povrchu a snadno je smyjete. Nedá se však říct, že by všechny rozměry dlažby měly stejnou startovní pozici. Nejlehčí je údržba velkoformátových dlaždic. Důvod je jednoduchý – mají nejméně spár, ve kterých se mohou nečistoty zachytávat.

Velká dlažba se hodí k moderním domům

Malé i větší dlaždice nabízejí spoustu barev, vzorů a povrchových úprav a hravě se tak přizpůsobí různým stavbám. Přesto i v tomto ohledu hraje formát důležitou roli. Dokáže totiž zvýraznit charakter domu či zahrady. Dobře je to vidět zejména u terasové dlažby o velikosti 50×50 cm a větší. Anebo rovnou u velkoformátové dlažby. Takové dlaždice jsou ideální k moderním stavbám, kde díky minimu linií a spár zdůrazní jejich jednoduchý a čistý styl. Zároveň opticky zvětšují prostor. Jsou tak vhodné pro větší i menší prostranství. Ke starším chalupám se zas obvykle hodí spíše menší a střední dlažba rozměrů 20×20 či 30×30 cm. Obzvláště pokud sáhnete po vzorech, které zdůrazní tradiční vzhled stavení. Menší dlaždice vám také umožní kombinovat různé barvy a vzory a vytvořit tak zcela originální plochu.





Rychlá pokládka nemusí být nejjednodušší

Přestože vždy záleží také na podkladu, obecně bývá nejrychlejší pokládka velkoformátové dlažby. Jednoduše proto, že pracujete s menším množstvím kamenů. Zároveň ale počítejte s větším prořezem i s pečlivější přípravou podkladu. Musíte si totiž pohlídat, že je podklad naprosto rovný. A u těch největších rozměrů, například u dlažby BEST GIGANTICKÁ, která měří až 100×120 cm, je lepší svěřit pokládku specializovaným firmám. Už proto, že jednotlivé dlaždice vážící i několik set kilo a manipulace s nimi je tak dost náročná. Určitým kompromisem je terasová dlažba. Je k dispozici ve formátech od 40×40 po 60×60 cm. Práce je tak rychlejší než u skladebné nebo zámkové dlažby a poradíte si s ní i sami.

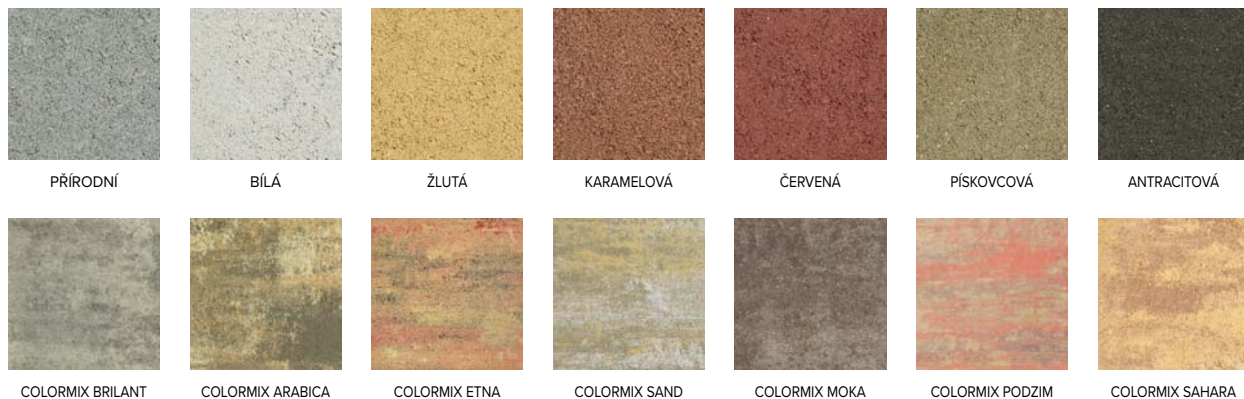
Pamatujte i na zatížení

Formát dlažby přizpůsobte také tomu, jestli přes ni budou jezdit auta. Aby dlaždice takovému zatížení odolaly, musí být dostatečně vysoké. A zatímco u menších a středních formátů dlažby si na plochách s občasným pojezdem osobních aut vystačíte s výškou 6 cm, u velkoformátové dlažby potřebujete alespoň dvojnásobek. S intenzitou provozu (a hmotností vozidel) roste také doporučená výška dlaždic. A tím i hmotnost kamenů, což u větších formátů může mírně komplikovat manipulaci.



Vzorník barev a povrchů výrobků BEST

povrch HLADKÝ/STANDARD



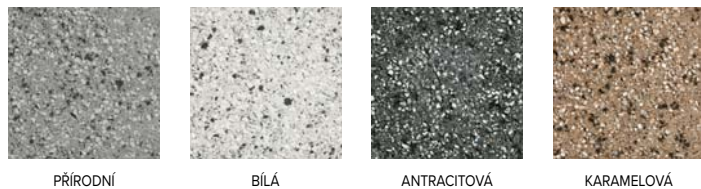
povrch HLADKÝ/SAMETOVÝ



povrch oštěřený/ANTICO



povrch tryskaný/METROPOL



povrch TRYSKANÝ



povrch ŠTÍPANÝ



povrch MEZEROVITÝ



povrch OŠTĚŘENÝ



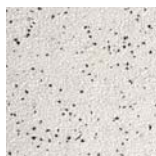
Vzorník barev a povrchů terasových dlažeb BEST

povrch HLADKÝ/STANDARD



PŘÍRODNÍ

povrch VYMÝVANÝ



VEGARO



VANTO



VELINO



VERDO

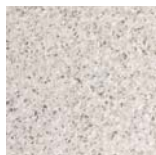


VERETO

povrch TRYSKANÝ



TABARO



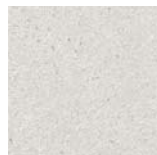
TOKARO



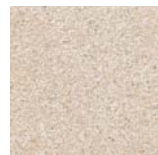
TOKANTO



TAMORO

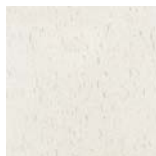


TABELO



TAGOLO

povrch RELIÉFNÍ



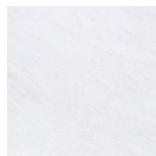
RAVERTINO BÍLÁ



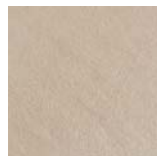
RAVERTINO TRYSKANÁ
ANTRACITOVÁ



RAVERTINO TRYSKANÁ
VANILKOVÁ



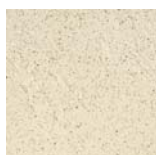
RIGOLO BÍLÁ



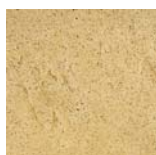
RIGOLO KRÉMOVÁ



RIGOLO PŘÍRODNÍ



RUBIO TRYSKANÁ BÍLÁ



RUBIO TRYSKANÁ
ŽLUTÁ



RUBIO TRYSKANÁ
KARAMELOVÁ

UPOZORNĚNÍ: Barva výrobku na fotografii se může lišit od skutečnosti v závislosti na světelných podmínkách při focení a na barevných pigmentech přírodních vstupních materiálů.

Barevná provedení a doporučené kombinace:

COLORMIX PODZIM

Prolínání červené, hnědé a pískovcové barvy. Doporučujeme kombinovat s karamelovou barvou obrubníků, palisád, plotů.

COLORMIX SAHARA

Prolínání karamelové a žluté barvy s použitím bílého cementu. Doporučujeme kombinovat s karamelovou barvou obrubníků, palisád, plotů.

COLORMIX ETNA

Prolínání červené, antracitové a žluté barvy s použitím bílého cementu. Doporučujeme kombinovat s antracitovou barvou obrubníků, palisád, plotů.

COLORMIX ARABICA

Prolínání antracitové, bílé a béžové barvy s použitím bílého cementu. Doporučujeme kombinovat s přírodní a antracitovou barvou obrubníků, palisád, plotů.

COLORMIX BRILANT

Prolínání antracitové a světle šedé barvy s použitím bílého cementu. Doporučujeme kombinovat s přírodní a antracitovou barvou obrubníků, palisád, plotů.

COLORMIX SAND

Prolínání pískovcových barev. Doporučujeme kombinovat s pískovcovou barvou obrubníků, palisád, plotů.

COLORMIX MOKA

Prolínání bílé, hnědé a karamelové barvy s použitím bílého cementu. Doporučujeme kombinovat s karamelovou barvou obrubníků, palisád, plotů.

BEST. DRENO

Mezerovitá struktura betonové dlažby –

technologie, která umožňuje
snadné vsakování dešťových
vod do podloží

Výhody mezerovité struktury dlažby

- pozitivně ovlivňuje hladinu
podzemních vod
- výrazně eliminuje rizika bleskových
záplav
- významně šetří a prodlužuje životnost
kanalizačního systému



Více informací na
best.cz/dreno

DLAŽBY A ŽLABY



DLAŽBY A ŽLABY

BEST AKVABELIS	21
BEST AKVABRILA	23
BEST AKVAGRAS	24
BEST AKVALINES	25
BEST ALTEA	27
BEST ALTEZO	29
BEST ARCHIA	30
BEST ATRIO	32
BEST BASE	33
BEST BEATON	35
BEST BEATON PRO NEVIDOMÉ	38
BEST BELEZA	39
BEST BELISIMA	41
BEST BOHEMA	43
BEST BRILA	45
BEST ESMERO	46
BEST GIGANTICKÁ	47
BEST CHODNÍKOVÁ	49
BEST KARO	50
BEST KLASIKO	52
BEST KLASIKO PRO NEVIDOMÉ	54
BEST KORZO	55
BEST KROSO	57
BEST LEGENDA I, II	58
BEST MENTO	59
BEST MOZAIK	60
BEST OLYMPIA	62
BEST PLATFORMA NOVINKA	63
BEST SOLITERA	65
BEST TERASOVÁ RAVERTINO POVRCH RELIÉFNÍ	66
BEST TERASOVÁ RIGOLO POVRCH RELIÉFNÍ	67
BEST TERASOVÁ RUBIO POVRCH RELIÉFNÍ	68
BEST TERASOVÁ POVRCH TRYSKANÝ	69
BEST TERASOVÁ POVRCH VYMÝVANÝ	71
BEST TERASOVÁ	72
BEST TRIVIO	73
BEST URIKO I, II, III	75
BEST VALEA	77
BEST VEGA	78
BEST VODICÍ LINIE	79
BEST ŽLAB I, II, PŘÍLOŽNÁ DESKA, LITINOVÁ MŘÍŽ	80
TERČE K POKLÁDCE DLAŽBY	82

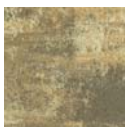


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vysoce pevnostní vibrolisovaná dvouvrstvá betonová dlažba
- distanční nálsky 30 mm po obvodu jedné krátké a jedné dlouhé strany
- velmi pěkná je kombinace s dlažbou BEST BELEZA nebo BEST BELISIMA
- spáry je možné zatravnit nebo vyplnit štěrkovou drtí, orientační objem spáry je $0,025 \text{ m}^3/\text{m}^2$
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



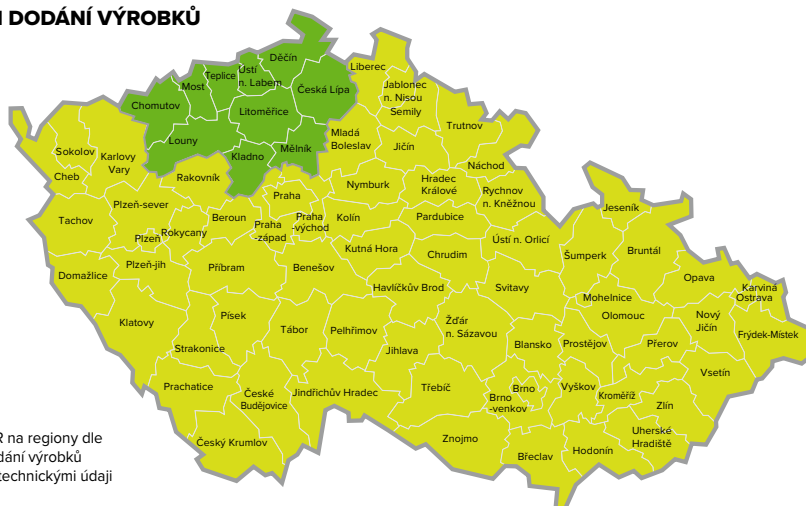
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	PŘÍRODNÍ
povrch	výška (mm)				
STANDARD	80	BET.AKVABELIS8M09	BET.AKVABELIS8M11	BET.AKVABELIS8M19	BET.AKVABELIS8C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)		počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka			ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST AKVABELIS 	80	270	120	✓	-	24	1,08	10,8	22,23	1 528	150	1 500	15	162
plocha včetně zatravněné části	80	300	150											
BEST AKVABELIS 	80	270	120	-	✓	20	0,90	9,0	22,23	1 278	125	1 250	18	162
plocha včetně zatravněné části	80	300	150											

POZNÁMKA: podíl zeleně činí 28 % plochy

OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ


Rozdělení ČR na regiony dle možnosti dodání výrobků s rozdílnými technickými údaji



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vysoce pevnostní vibrolisovaná dvouvrstvá betonová dlažba
- velmi pěkná je kombinace s dlažbou BEST BRILA
- spáry je možné zatravnit nebo vyplnit štěrkovou drtí, orientační objem spáry je $0,01 \text{ m}^3/\text{m}^2$
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX ETNA	PŘÍRODNÍ
povrch	výška (mm)				
STANDARD	80	BET.AKVABRILA8M11	BET.AKVABRILA8M19	BET.AKVABRILA8M09	BET.AKVABRILA8C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

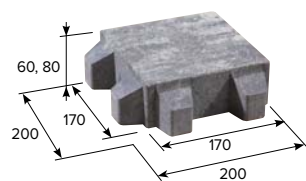
název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m^2)		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m^2
BEST AKVABRILA  	80	600	300	6	1,08	8,64	1 500	184	1 472	16	138,24

POZNÁMKA: podíl zeleně činí 13,3% plochy



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vysoce pevnostní vibrolisovaná dvouvrstvá betonová dlažba
- distanční nálsky 30 mm na dvou stranách
- lze kombinovat s dlažbou BEST KARO
- spáry je možné zatravnit nebo vyplnit štěrkovou drtí, orientační objem spáry je 0,025 m³/m² při tl. 80 mm a 0,02 m³/m² při tl. 60 mm
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	COLORMIX ETNA	PŘÍRODNÍ
STANDARD	60	BET.AKVAGRAS6M11	BET.AKVAGRAS6M19	BET.AKVAGRAS6M26	BET.AKVAGRAS6M09	BET.AKVAGRAS6C01
	80	BET.AKVAGRAS8M11	BET.AKVAGRAS8M19	BET.AKVAGRAS8M26	BET.AKVAGRAS8M09	BET.AKVAGRAS8C01

povrch	výška (mm)	ČERVENÁ	KARAMELOVÁ	ANTRACITOVÁ
STANDARD	80	BET.AKVAGRAS8C02	BET.AKVAGRAS8C06	BET.AKVAGRAS8C05

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet ks/vrstva	množství (m ²)		spotřeba ks/m ²	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka		vrstva	paleta		včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²	
BEST AKVAGRAS	60	170	170	24	0,96	11,52	25	1 276	104	1 248	18	207,36	
plocha včetně zatravněné části	60	200	200										
BEST AKVAGRAS	80	170	170	24	0,96	9,6	25	1 420	139,2	1 392	16	153,6	
plocha včetně zatravněné části	80	200	200										

POZNÁMKA: podíl zeleně činí 27,8% plochy

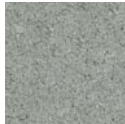


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vysoce pevnostní vibrolisovaná dvouvrstvá betonová dlažba
- distanční nálisky 30 mm na jedné dlouhé straně
- velmi pěkná je kombinace s dlažbou BEST BELEZA nebo BEST BELISIMA
- spáry je možné zatravnit nebo vyplnit šterkovou drtí, orientační objem spáry je 0,02 m³/m²
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX ETNA	PŘÍRODNÍ
					
STANDARD	80	BET.AKVALINES8M11	BET.AKVALINES8M19	BET.AKVALINES8M09	BET.AKVALINES8C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

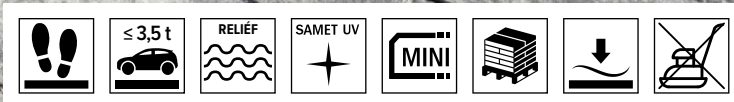
název	skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		
	výška	délka	šířka			ks/vrstva	vrstva			paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta
BEST AKVALINES  	80	300	120	✓	-	24	1,08	10,8	22,23	1 628	160	1 600	14	151,2
plocha včetně zatravněné části	80	300	150											
BEST AKVALINES  	80	300	120	-	✓	20	0,90	9,0	22,23	1 358	133	1 330	17	126,0
plocha včetně zatravněné části	80	300	150											

POZNÁMKA: podíl zeleně činí 20% plochy

OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ

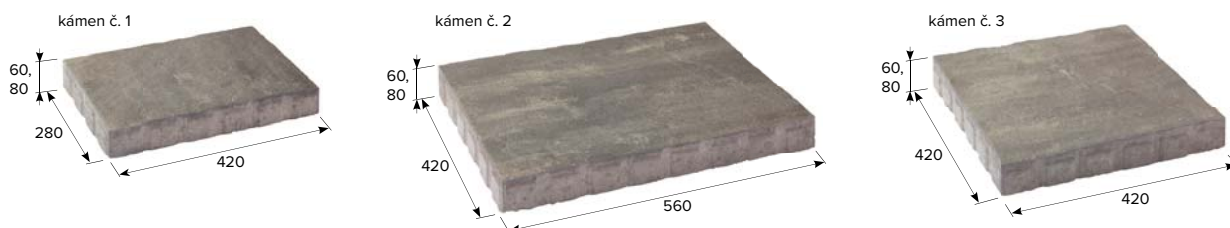


Rozdělení ČR na regiony dle
možnosti dodání výrobků
s rozdílnými technickými údaji



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá sestava 3 kamenů se strukturou břidlice pro všechny typy pochozích ploch
- jeden z kamenů této sestavy lze zakoupit i samostatně, a to pod názvem BEST ALTEZO
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů atd.)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro povrch SAMETOVÝ UV a ANTICO UV)



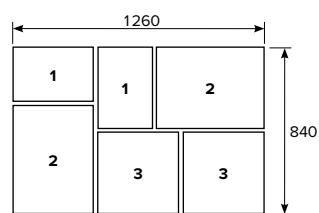
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND
STANDARD	60	BET.INALTEA61	BET.INALTEA6M11	BET.INALTEA6M19	BET.INALTEA6M26
	80	BET.INALTEA81	BET.INALTEA8M11	BET.INALTEA8M19	BET.INALTEA8M26
SAMETOVÝ UV	60	BET.INALTEA61UV	BET.INALTEA6M11SUV	BET.INALTEA6M19SUV	BET.INALTEA6M26SUV
	80	BET.INALTEA81UV	BET.INALTEA8M11SUV	BET.INALTEA8M19SUV	BET.INALTEA8M26SUV
ANTICO UV	60	BET.INALTEA61ANUV	BET.INALTEA6M11ANUV	BET.INALTEA6M19ANUV	BET.INALTEA6M26ANUV
	80	BET.INALTEA81ANUV	BET.INALTEA8M11ANUV	BET.INALTEA8M19ANUV	BET.INALTEA8M26ANUV

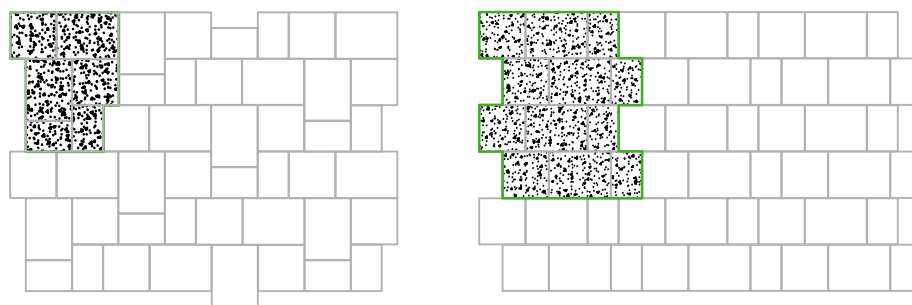
TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			orientační počet	množství (m²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t		
		výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m²	
BEST ALTEA	 	kámen č. 1	60	420	280	2	1,06	12,72	136	1 632	1 660	14	178,08
		kámen č. 2	60	560	420	2							
		kámen č. 3	60	420	420	2							
BEST ALTEA	 	kámen č. 1	80	420	280	2	1,06	8,48	184	1 472	1 500	16	135,68
		kámen č. 2	80	560	420	2							
		kámen č. 3	80	420	420	2							

POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE


orientační skladba kamenů na vrstvě
(skladebné rozměry vrstvy)

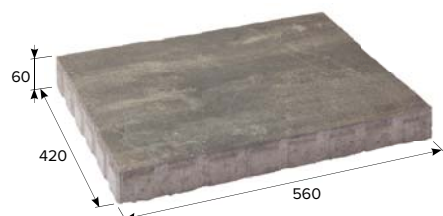
VZOROVÉ SKLADBY


ukázka pokládky (skladba je orientační, kameny je nutno nahrazovat dle aktuální skladby na paletě)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba se strukturou břidlice pro všechny typy pochozích ploch
- dlažbu lze kombinovat se sestavou BEST ALTEA
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů, příjezdové cesty atd.)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND
STANDARD	60	BET.INALTEZO61	BET.INALTEZO6M11	BET.INALTEZO6M19	BET.INALTEZO6M26

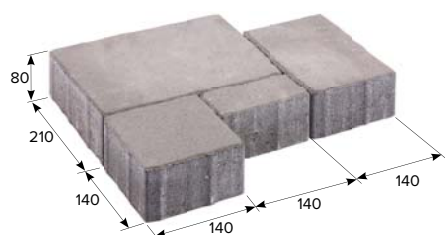
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	spotřeba	množství (m ²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka			vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST ALTEZO	60	560	420	4	4,25	0,94	11,28	120	1 440	1 468	16	180,48

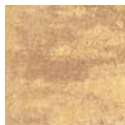


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- originální sestava 4 kamenů s jemně nepravidelnými hranami, vhodná pro historická prostranství i moderní architekturu
- minimální zkosení hran umožňuje použít tuto dlažbu i pro plochy, kde je kladen důraz na vyrovnaný a hladký povrch
- u dlažby BEST ARCHIA platí rovněž zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- pro pochozí plochy lze využít obdobnou sestavu tří kamenů BEST KORZO ve výšce 40 nebo 60 mm
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

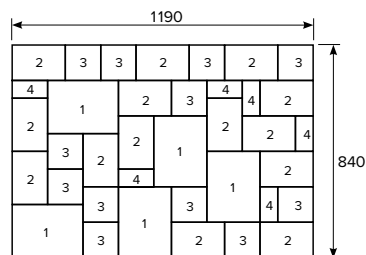
		PŘÍRODNÍ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT
povrch	výška (mm)					
STANDARD	80	BET.A08C01	BET.A08M03	BET.A08M07	BET.A08M11	BET.A08M19
struktura DRENO	80	BET.A08D01	-	-	-	-

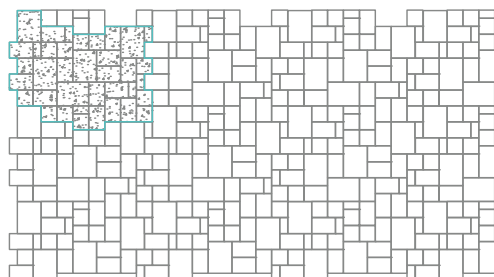
		KARAMELOVÁ
povrch	výška (mm)	
STANDARD	80	BET.A08C06
struktura DRENO	80	-

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			orientační počet		množství (m ²)		hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka	ks/vrstva		vrstva	paleta	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²	
BEST ARCHIA 	kámen č. 1	80	280	210	5		1,00	10,00	1 728	170	1 700	13	130	
	kámen č. 2	80	210	140	14									
	kámen č. 3	80	140	140	12									
	kámen č. 4	80	140	70	6									

POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE

 orientační skladba kamenů na vrstvě
(výrobní rozměry vrstvy)

VZOROVÁ SKLADBA

 ukázka pokládky (skladba je
orientační, kameny je nutno
nahrazovat dle aktuální
skladby na paletě)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba se strukturou žuly pro všechny typy pochozích ploch
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů atd.)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND
					
STANDARD	60	BET.ATRIO6M09	BET.ATRIO6M11	BET.ATRIO6M19	BET.ATRIO6M26

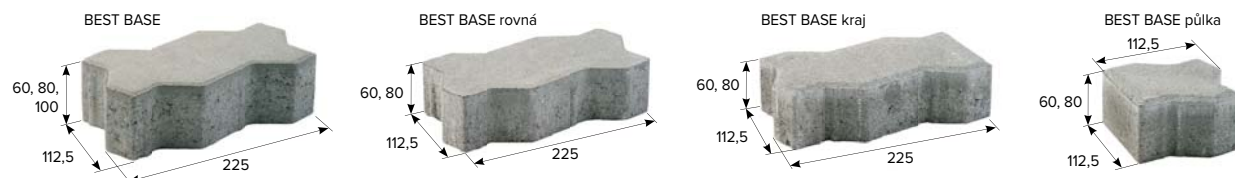
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	spotřeba	množství (m ²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka			vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST ATRIO  	60	560	280	6	6,38	0,94	11,28	120	1 440	1 468	16	180,48



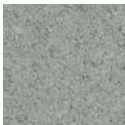
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dlažba s dvojítm zámekem, vhodná zejména pro plochy s velkým namáháním
- BEST BASE rovná je vhodná pro snadný pojezd nákupních vozíků před markety i pro cyklistické stezky (bez zkosené horní hrany)
- ve výškách 60 a 80 mm poloviční a krajové kameny pro čisté zakončení dlážděných ploch
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST BASE

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ
			
STANDARD	60	BET.E06C01	BET.E06C02
	80	BET.E08C01	BET.E08C02
	100	BET.E10C01	BET.E10C02
struktura DRENO	80	BET.E08CD1	BET.E08CD2
	100	BET.E10CD1	BET.E10CD2

BEST BASE PŮLKA, KRAJ

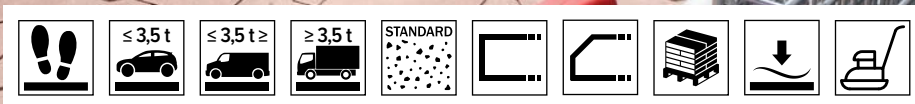
povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ
			
STANDARD	60	BET.E06P01	BET.E06P02
	80	BET.E08P01	BET.E08P02

BEST BASE ROVNÁ

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ
			
STANDARD	60	BET.E06R01	BET.E06R02
	80	BET.E08R01	BET.E08R02

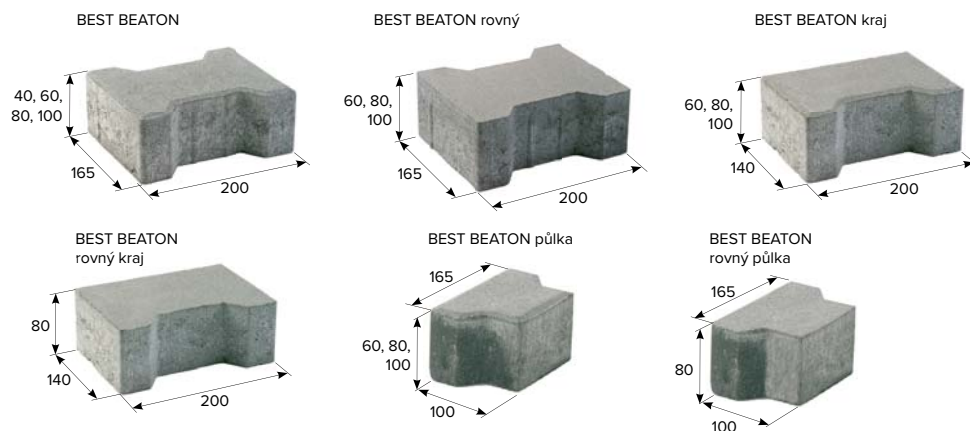
TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka		ks/vrstva	vrstva		ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST BASE neskladba		60	225,0	112,5	35		0,90	10,80	38,89	1 408	115	1 380	16	172,80
BEST BASE kraj		60	225,0	112,5	23		0,90	10,80	4,46 ks/bm	1 408	115	1 380	16	172,80
BEST BASE půlka		60	112,5	112,5	24									
BEST BASE rovná neskladba		60	225,0	112,5	35		0,90	10,80	38,89	1 408	115	1 380	16	172,80
BEST BASE skladba		80	225,0	112,5	35		0,90	9,00	38,89	1 558	153	1 530	15	135,00
BEST BASE neskladba		80	225,0	112,5	35		0,90	9,00	38,89	1 558	153	1 530	15	135,00
BEST BASE kraj		80	225,0	112,5	23		0,90	9,00	4,46 ks/bm	1 558	153	1 530	15	135,00
BEST BASE půlka		80	112,5	112,5	24									
BEST BASE rovná skladba		80	225,0	112,5	35		0,90	9,00	38,89	1 558	153	1 530	15	135,00
BEST BASE skladba		100	225,0	112,5	35		0,90	7,20	38,89	1 596	196	1 568	15	108,00



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- klasický tvar dlažby se zámkem, vhodný zejména pro plochy s velkým namáháním
- BEST BEATON rovný je vhodný pro snadný pojezd nákupních vozíků před markety i pro cyklistické stezky (bez zkosené horní hrany)
- BEST BEATON ve výškách 60 a 80 mm, vyráběný v závodě Ostrava, je připraven pro strojní pokládku; v ostatních závodech je možné tuto úpravu objednat na zakázku
- BEST BEATON ve výšce 100 mm dodáváme i ve skladbě (určeno pro strojní pokládku)
- dlažba ve výšce 40 mm pro výrazné snížení nákladů na realizace ryze pochozích ploch (upozorňujeme na odlišné řešení mezerníku, který probíhá až k horní hraně výrobku)
- ve výškách 40, 60 a 80 mm poloviční a krajové kameny pro čisté zakončení dlážděných ploch
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu

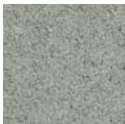


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST BEATON

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ
STANDARD	40	BET.B04C01	-	-
	60	BET.B06C01	BET.B06C02	BET.B06C05
	80	BET.B08C01	BET.B08C02	BET.B08C05
	100	BET.B10C01	BET.B10C02	BET.B10C05
struktura DRENO	80	BET.B08CD1	BET.B08CD2	BET.B08CD5
	100	BET.B10CD1	BET.B10CD2	BET.B10CD5

BEST BEATON KRAJ

		PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)			
STANDARD	60	BET.B06K01	BET.B06K02	BET.B06K05
	80	BET.B08K01	BET.B08K02	BET.B08K05
	100	BET.B10K01	BET.B10K02	BET.B10K05

BEST BEATON PŮLKA

		PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)			
STANDARD	60	BET.B06P01	BET.B06P02	BET.B06P05
	80	BET.B08P01	BET.B08P02	BET.B08P05
	100	BET.B10P01	BET.B10P02	BET.B10P05

BEST BEATON ROVNÝ

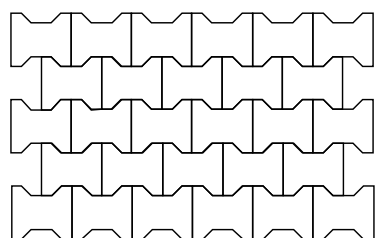
		PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)			
STANDARD	60	BET.B06CR1	BET.B06CR2	BET.B06CR5
	80	BET.B08CR1	BET.B08CR2	BET.B08CR5
	100	BET.B10CR1	BET.B10CR2	BET.B10CR5

BEST BEATON ROVNÝ KRAJ

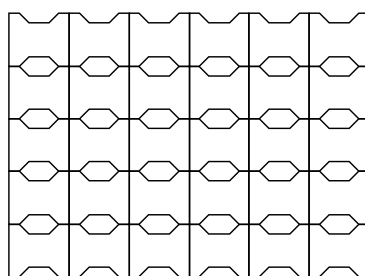
		PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)			
STANDARD	80	BET.B08KR1	BET.B08KR2	BET.B08KR5

BEST BEATON ROVNÝ PŮLKA

		PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)			
STANDARD	80	BET.B08PR1	BET.B08PR2	BET.B08PR5

PALETIZACE


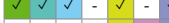
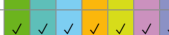
skladebné
provedení –
připraveno pro
strojní pokládku



neskladebné
provedení –
připraveno pro
ruční pokládku

Počet kamenů ve vrstvě je pouze orientační a liší se dle výrobního závodu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	počet	množství (m²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka		ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m²
BEST BEATON neskladba		40	200	165		30	0,83	16,60	36,14	1488	73	1460	16	265,60
BEST BEATON skladba		60	200	165		28	0,78	9,36	36,14	1226	99	1198	19	177,84
						33	0,91	10,92	36,14	1432	117	1404	16	174,72
BEST BEATON neskladba		60	200	165		30	0,83	9,96	36,14	1300	106	1272	18	179,28
						36	1,00	12,00	36,14	1564	128	1536	15	180,00
BEST BEATON kraj		60	200	140		36	0,90	10,80	5 ks/bm	1408	115	1380	17	183,60
BEST BEATON půlka		60	100	165		64	0,87	10,44	3,57 ks/bm	1360	111	1332	17	177,48
BEST BEATON rovný skladba		60	200	165		33	0,91	10,92	36,14	1432	117	1404	16	174,72
BEST BEATON rovný neskladba		60	200	165		30	0,83	9,96	36,14	1300	106	1272	18	179,28
						28	0,78	7,80	36,14	1354	132	1326	17	132,60
						33	0,91	9,10	36,14	1578	155	1550	15	136,50
						36	1,00	8,00	36,14	1388	170	1360	17	136,00
BEST BEATON skladba		80	200	165		30	0,83	8,30	36,14	1438	141	1410	16	132,80
						36	1,00	8,00	36,14	1388	170	1360	17	136,00
BEST BEATON kraj		80	200	140		36	0,90	9,00	5 ks/bm	1558	153	1530	15	135,00
BEST BEATON půlka		80	100	165		64	0,87	8,70	3,57 ks/bm	1508	148	1480	15	130,50
BEST BEATON rovný skladba		80	200	165		33	0,91	9,10	36,14	1578	155	1550	15	136,50
						36	1,00	8,00	36,14	1388	170	1360	17	136,00
BEST BEATON rovný kraj		80	200	140		36	0,90	9,00	5 ks/bm	1558	153	1530	15	135,00
BEST BEATON rovný půlka		80	100	165		64	0,87	8,70	3,57 ks/bm	1508	148	1480	15	130,50
BEST BEATON skladba		100	200	165		36	1,00	8,00	36,14	1756	216	1728	13	104,00
						28	0,77	6,16	36,14	1372	168	1344	17	104,72
						33	0,91	7,28	36,14	1620	199	1592	14	101,92
BEST BEATON neskladba		100	200	165		30	0,83	6,64	36,14	1476	181	1448	16	106,24
BEST BEATON kraj		100	200	140		36	0,90	9,00	5 ks/bm	2028	200	2000	11	99,00
BEST BEATON půlka		100	100	165		64	0,87	8,70	3,57 ks/bm	1928	190	1900	12	104,4
BEST BEATON rovný skladba		100	200	165		33	0,91	7,28	36,14	1612	198	1584	14	101,92
						28	0,77	6,16	36,14	1372	168	1344	17	104,72
BEST BEATON rovný neskladba		100	200	165		30	0,83	6,64	36,14	1476	181	1448	16	106,24

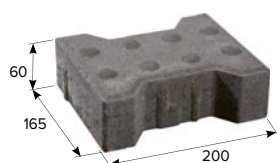
OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ


Rozdělení ČR na regiony dle možnosti dodání výrobků s rozdílnými technickými údaji



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dlažba s reliéfním povrchem pro nevidomé a slabozraké k vytvoření signálních a varovných pásů na chodnících, před přechody a na nástupištích MHD
- dlažba je určena na ryze pochozí plochy
- v zimním období se dlažba udržuje pouze zametáním a používáním chemických rozmrazovacích látek, bez použití mechanizace
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- realizaci provádějte v souladu s vyhláškou č. 398/2009 Sb. (pozn.: uvedená fotografie se zaměřuje na produkt, nikoliv na samotnou realizaci)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu
- ve výrobním závodě Božice je na paletě kombinace celých a polovičních kamenů, variantu a poměr kostek si nelze zvolit



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ
			
STANDARD	60	BET.B06N01	BET.B06N02

TECHNICKÉ ÚDAJE

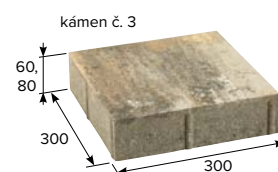
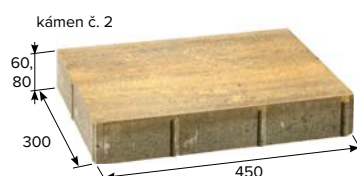
název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²	
BEST BEATON PRO NEVIDOMÉ 	60	200	165	30	0,83	9,96	36,14	1 300	106	1 272	18	179,28	

POZNÁMKA: výstupky o výšce 5,5 mm



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá sestava 3 elegantních kamenů pro všechny typy pochozích i pojezdových ploch
- v nabídce 4 povrchové úpravy kamenů
- dlažbu lze kombinovat se sestavou drobnějších kamenů BEST BELISIMA
- dlažbu je možné opatřit lakem UV nebo ULTRA UV pro snadnou údržbu a rozjasnění barev
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů atd.)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro povrch SAMETOVÝ UV, ULTRA UV, ANTICO UV)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

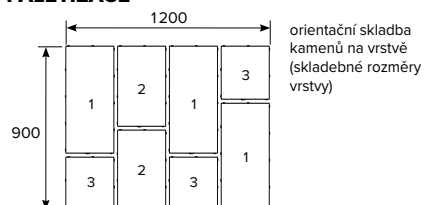
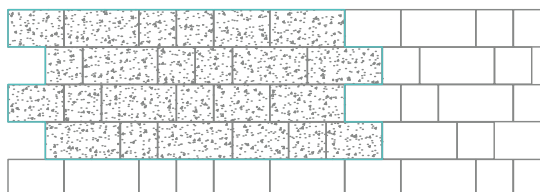
		COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	COLORMIX MOKA
povrch	výška (mm)					
STANDARD	60	BET.INBELEZA6M09	BET.INBELEZA6M11	BET.INBELEZA6M19	BET.INBELEZA6M26	BET.INBELEZA6M27
	80	BET.INBELEZA8M09	BET.INBELEZA8M11	BET.INBELEZA8M19	BET.INBELEZA8M26	BET.INBELEZA8M27
SAMETOVÝ UV	60	BET.INBELEZA6M09SUV	BET.INBELEZA6M11SUV	BET.INBELEZA6M19SUV	BET.INBELEZA6M26SUV	BET.INBELEZA6M27SUV
	80	BET.INBELEZA8M09SUV	BET.INBELEZA8M11SUV	BET.INBELEZA8M19SUV	BET.INBELEZA8M26SUV	BET.INBELEZA8M27SUV
ULTRA UV	60	BET.INBELEZA6M09UUV	BET.INBELEZA6M11UUV	BET.INBELEZA6M19UUV	BET.INBELEZA6M26UUV	BET.INBELEZA6M27UUV
	80	BET.INBELEZA8M09UUV	BET.INBELEZA8M11UUV	BET.INBELEZA8M19UUV	BET.INBELEZA8M26UUV	BET.INBELEZA8M27UUV
ANTICO UV	60	BET.INBELEZA6M09ANUV	BET.INBELEZA6M11ANUV	BET.INBELEZA6M19ANUV	BET.INBELEZA6M26ANUV	BET.INBELEZA6M27ANUV
	80	BET.INBELEZA8M09ANUV	BET.INBELEZA8M11ANUV	BET.INBELEZA8M19ANUV	BET.INBELEZA8M26ANUV	BET.INBELEZA8M27ANUV

		PŘÍRODNÍ NOVINKA
povrch	výška (mm)	
STANDARD	60	BET.INBELEZA6C01
	80	BET.INBELEZA8C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			orientační počet	množství (m ²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
povrch STANDARD		výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST BELEZA  	kámen č. 1	60	600	300	3	1,08	10,8	138	1 380	1 408	16	172,80
	kámen č. 2	60	450	300	2							
	kámen č. 3	60	300	300	3							
BEST BELEZA  	kámen č. 1	80	600	300	3	1,08	8,64	184	1 472	1 500	15	129,60
	kámen č. 2	80	450	300	2							
	kámen č. 3	80	300	300	3							
povrch SAMETOVÝ, ANTICO		výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST BELEZA  	kámen č. 1	60	600	300	3	1,08	10,8	138	1 380	1 408	16	172,80
	kámen č. 2	60	450	300	2							
	kámen č. 3	60	300	300	3							
BEST BELEZA  	kámen č. 1	80	600	300	3	1,08	7,56	184	1 288	1 316	18	136,08
	kámen č. 2	80	450	300	2							
	kámen č. 3	80	300	300	3							

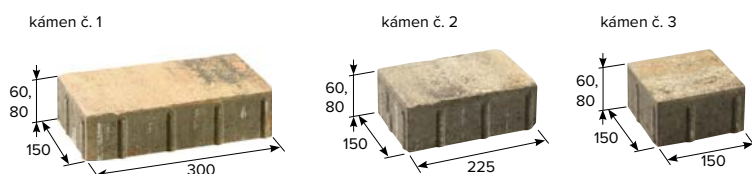
POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE

VZOROVÁ SKLADBA

 ukázka pokládky
(skladba je orientační,
kameny je nutno
nahrazovat dle aktuální
skladby na paletě)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá sestava 3 elegantních kamenů pro všechny typy pochozích i pojezdových ploch
- dlažbu lze kombinovat se sestavou větších kamenů BEST BELEZA
- dlažbu je možné opatřit lakem UV nebo ULTRA UV pro snadnou údržbu a rozjasnění barev
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů atd.)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro povrch SAMETOVÝ UV, ULTRA UV, ANTICO UV)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	COLORMIX MOKA
STANDARD	60	BET.INBELISIMA6M09	BET.INBELISIMA6M11	BET.INBELISIMA6M19	BET.INBELISIMA6M26	BET.INBELISIMA6M27
	80	BET.INBELISIMA8M09	BET.INBELISIMA8M11	BET.INBELISIMA8M19	BET.INBELISIMA8M26	BET.INBELISIMA8M27
SAMETOVÝ UV	60	BET.INBELISIMA6M09SUV	BET.INBELISIMA6M11SUV	BET.INBELISIMA6M19SUV	BET.INBELISIMA6M26SUV	BET.INBELISIMA6M27SUV
	80	BET.INBELISIMA8M09SUV	BET.INBELISIMA8M11SUV	BET.INBELISIMA8M19SUV	BET.INBELISIMA8M26SUV	BET.INBELISIMA8M27SUV
ULTRA UV	60	BET.INBELISIMA6M09UUV	BET.INBELISIMA6M11UUV	BET.INBELISIMA6M19UUV	BET.INBELISIMA6M26UUV	BET.INBELISIMA6M27UUV
	80	BET.INBELISIMA8M09UUV	BET.INBELISIMA8M11UUV	BET.INBELISIMA8M19UUV	BET.INBELISIMA8M26UUV	BET.INBELISIMA8M27UUV
ANTICO UV	60	BET.INBELISIMA6M09ANUV	BET.INBELISIMA6M11ANUV	BET.INBELISIMA6M19ANUV	BET.INBELISIMA6M26ANUV	BET.INBELISIMA6M27ANUV
	80	BET.INBELISIMA8M09ANUV	BET.INBELISIMA8M11ANUV	BET.INBELISIMA8M19ANUV	BET.INBELISIMA8M26ANUV	BET.INBELISIMA8M27ANUV

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ANTRACITOVÁ
STANDARD	60	BET.INBELISIMA6C01	-
	80	BET.INBELISIMA8C01	-
struktura DRENO	80	BET.INBELISIMA8D01	BET.INBELISIMA8D05

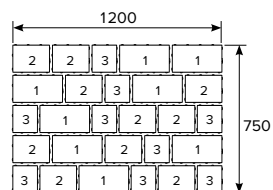
název		skladebné rozměry (mm)			orientační počet	varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	množství (m²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t		
povrch STANDARD		výška	délka	šířka	ks/vrstva		vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m²	
BEST BELISIMA	kámen č. 1	60	300	150	8	✓		1,26	12,60	161	1610	1638	14	176,4
	kámen č. 2	60	225	150	10		✓	0,90	9,00	115	1150	1178	20	180,0
	kámen č. 3	60	150	150	9									
BEST BELISIMA	kámen č. 1	80	300	150	8	✓		1,26	10,08	214	1712	1740	13	131,04
	kámen č. 2	80	225	150	10		✓	0,90	9,00	153	1530	1558	15	135,00
	kámen č. 3	80	150	150	9									
povrch SAMETOVÝ, ANTICO		výška	délka	šířka	ks/vrstva	varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m²	
BEST BELISIMA	kámen č. 1	60	300	150	8	✓	✓	0,90	9,00	115	1150	1178	20	180
	kámen č. 2	60	225	150	10									
	kámen č. 3	60	150	150	9									
BEST BELISIMA	kámen č. 1	80	300	150	8	✓	✓	0,90	9,00	153	1530	1558	15	135
	kámen č. 2	80	225	150	10									
	kámen č. 3	80	150	150	9									

OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ

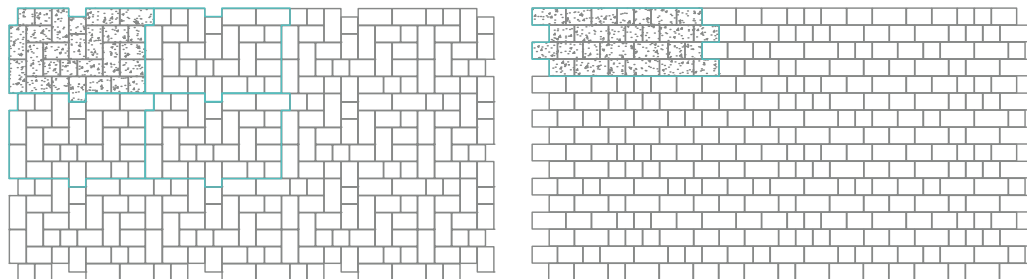


Rozdělení ČR na regiony dle
možnosti dodání výrobků
s rozdílnými technickými údaji.

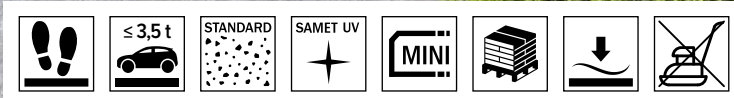
VZOROVÉ SKLADBY



orientační skladba kamenů na vrstvě
(skladebné rozměry vrstvy)

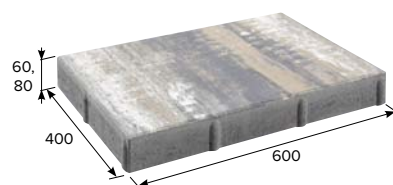
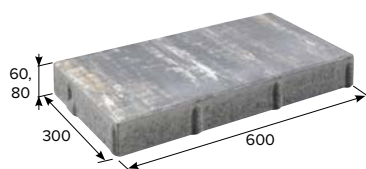
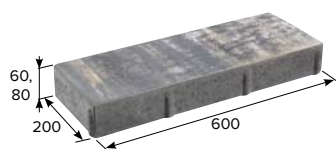


ukázka pokládky (skladba je orientační, kameny je nutno nahrazovat dle aktuální skladby na paletě)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá sestava 3 kamenů s hladkou povrchovou strukturou
- dlažba velmi pěkně vypadá v kombinaci s plotovým prvkem BEST MAESTRA
- použití v exteriérech (terasy, chodníky, příjezdové cesty), vhodné pro pochozí i pro pojezdové plochy
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- dlažbu je možné opatřit lakem UV nebo ULTRA UV pro snadnou údržbu a rozjasnění barev
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro povrch SAMETOVÝ UV)



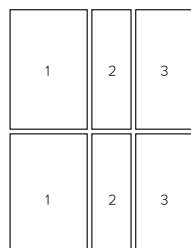
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	COLORMIX MOKA
povrch	výška (mm)					
STANDARD	60	BET.BOH6M09	BET.BOH6M11	BET.BOH6M19	BET.BOH6M26	BET.BOH6M27
	80	BET.BOH8M09	BET.BOH8M11	BET.BOH8M19	BET.BOH8M26	BET.BOH8M27
SAMETOVÝ UV	60	BET.BOH6M09SUV	BET.BOH6M11SUV	BET.BOH6M19SUV	BET.BOH6M26SUV	BET.BOH6M27SUV
	80	BET.BOH8M09SUV	BET.BOH8M11SUV	BET.BOH8M19SUV	BET.BOH8M26SUV	BET.BOH8M27SUV

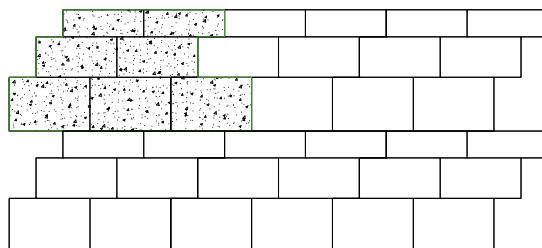
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			orientační počet	množství (m ²)		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST BOHEMA  	60	600	300	2	1,08	10,8	1 428	140	1 400	16	172,8
		600	200	2							
		600	400	2							
BEST BOHEMA  	80	600	300	2	1,08	8,64	1 500	184	1 472	15	129,6
		600	200	2							
		600	400	2							

POZNÁMKA: kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE


orientační skladba
kamenů na vrstvě
(skladebné rozměry
vrstvy)

VZOROVÁ SKLADBA


ukázka pokládky
(skladba je orientační,
kameny je nutno
nahrazovat dle aktuální
skladby na paletě)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba s hladkou povrchovou strukturou
- použití v exteriérech (terasy, chodníky, příjezdové cesty), vhodné pro pochozí i pojezdové plochy
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- dlažbu je možné opatřit lakem UV nebo ULTRA UV pro snadnou údržbu a rozjasnění barev
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro povrch SAMETOVÝ UV, ULTRA UV, ANTICO UV)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	COLORMIX MOKA
STANDARD	60	BET.BR6M09	BET.BR6M11	BET.BR6M19	BET.BR6M26	BET.BR6M27
	80	BET.BR8M09	BET.BR8M11	BET.BR8M19	BET.BR8M26	BET.BR8M27
SAMETOVÝ UV	60	BET.BR6M09SUV	BET.BR6M11SUV	BET.BR6M19SUV	BET.BR6M26SUV	BET.BR6M27SUV
	80	BET.BR8M09SUV	BET.BR8M11SUV	BET.BR8M19SUV	BET.BR8M26SUV	BET.BR8M27SUV
ULTRA UV	60	BET.BR6M09SUUV	BET.BR6M11SUUV	BET.BR6M19SUUV	BET.BR6M26SUUV	BET.BR6M27SUUV
	80	BET.BR8M09SUUV	BET.BR8M11SUUV	BET.BR8M19SUUV	BET.BR8M26SUUV	BET.BR8M27SUUV
ANTICO UV	60	BET.BR6M09ANUV	BET.BR6M11ANUV	BET.BR6M19ANUV	-	-
	80	BET.BR8M09ANUV	BET.BR8M11ANUV	BET.BR8M19ANUV	-	-

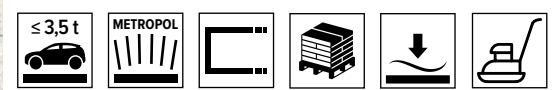
povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
STANDARD	60	BET.BR6C01
	80	BET.BR8C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST BRILA  	60	600	300	6	1,08	10,8	1 418	139	1 390	16	172,8
BEST BRILA  	80	600	300	6	1,08	8,64	1 500	184	1 472	15	129,6

POZNÁMKA: kameny nelze dodávat jednotlivě

Potřebujete se na cokoli zeptat? Volejte ZDARMA INFOLINKU +420 800 858 858 (v provozu celoročně PONDĚLÍ–PÁTEK OD 7:30 DO 16:00 HODIN).



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- originální sestava 104 různých nepravidelných kamenů s jemně nerovnými hranami
- kameny se kladou náhodně
- u této dlažby platí zásada pokládky se spárou minimálně 3 mm mezi jednotlivými kameny
- dlažbu lze použít samostatně nebo – díky nepravidelnosti kamenů – jako ukončovací prvek k ostatním dlažbám, při vlastní pokládce není třeba dořezávání kamenů
- vzhledem ke specifickému způsobu pokládky je třeba při objednávání této dlažby počítat s použitím o cca 10–20 % dlažby méně, než je skutečná plocha stavby (tato zásada neplatí při použití této dlažby jako krajových kamenů); ovlivněno velikostí spár mezi kameny
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



ilustrační snímky

VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

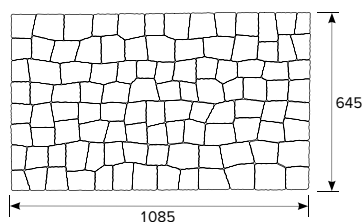
povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	BÍLÁ	ANTRACITOVÁ
METROPOL	60	BET.ES6MG1	BET.ES6MB1	BET.ES6MG5

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka		ks/vrstva	vrstva	paleta	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet
BEST ESMERO  	60	-	-	104	0,7	8,4	1 108	90	1 080	21	176,4

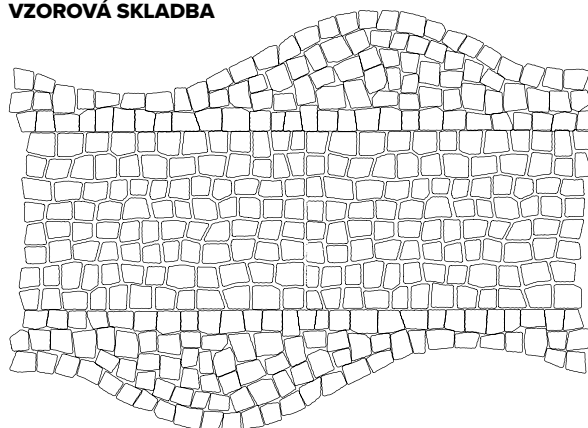
POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE



orientační skladba kamenů na vrstvě
(výrobní rozměry vrstvy)

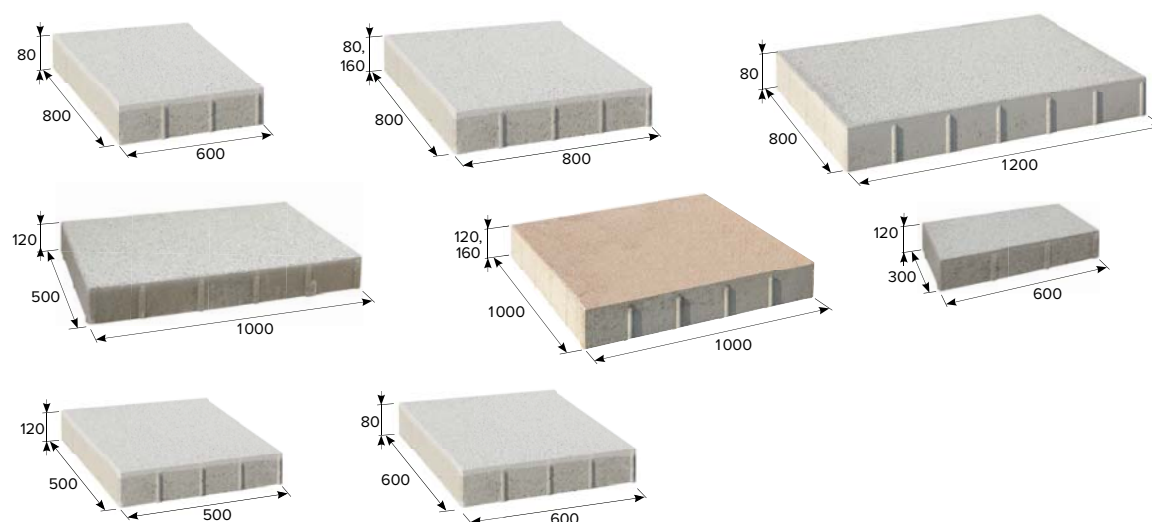
VZOROVÁ SKLADBA





CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- moderní velkoformátová dlažba pro pěší zóny, náměstí a terasy; ve výšce 80 mm pro použití i na terasách, chodnících a dalších plochách u rodinných domů
- pro komunikace třídy dopravního zatížení IV–VI
- pokládka do štěrkového lože
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	rozměr (mm)	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	PŘÍRODNÍ	BÍLÁ	ANTRACITOVÁ
STANDARD	600×600×80	BET.GI66M118	BET.GI66M198	-	-	-
	600×800×80	BET.GI68M118	BET.GI68M198	-	-	-
	800×800×80	BET.GI88M118	BET.GI88M198	-	-	-
	1 200×800×80	BET.GI812M118	BET.GI812M198	-	-	-
METROPOL	600×300×120	-	-	BET.GI63MG112	BET.GI63MB112	BET.GI63MG512
	500×500×120	-	-	BET.GI55MG112	BET.GI55MB112	BET.GI55MG512
	500×1 000×120	-	-	BET.GI105MG112	BET.GI105MB112	BET.GI105MG512
	1 000×1 000×120	-	-	BET.GI1010MG112	BET.GI1010MB112	BET.GI1010MG512
	800×800×160	-	-	BET.GI88MG1	BET.GI88MB1	BET.GI88MG5
	1 000×1 000×160	-	-	BET.GI1010MG1	BET.GI1010MB1	BET.GI1010MG5

TECHNICKÉ ÚDAJE

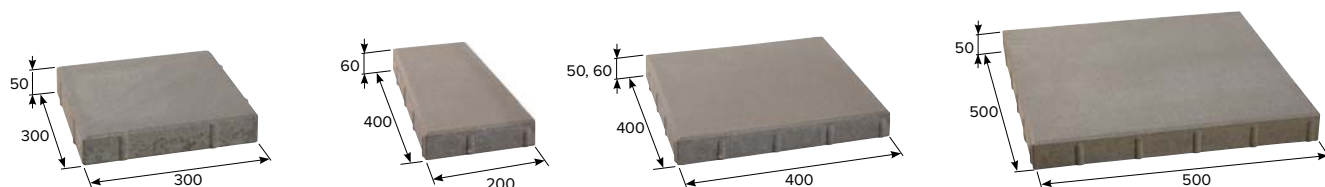
název	skladebné rozměry (mm)			množství na vrstvě		množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks	m ²	ks	m ²		ks	paleta	včetně palety	ks palet	ks
BEST GIGANTICKÁ 	80	600	600	2	0,72	18	6,48	2,78	61	1098	1 126	21	378
	80	800	600	2	0,96	18	8,64	2,08	81	1458	1 486	16	288
	80	800	800	1	0,64	10	6,40	1,56	109	1090	1 118	21	210
	80	1200	800	1	0,96	8	7,68	1,04	163	1304	1 332	18	144
BEST GIGANTICKÁ 	120	600	300	6	1,08	30	5,40	5,56	49	1470	1 498	16	480
	120	500	500	4	1,00	24	6,00	4,00	68	1632	1 660	14	336
BEST GIGANTICKÁ 	120	1000	500	2	1,00	12	6,00	2,00	136	1632	1 660	14	168
	120	1000	1000	1	1,00	6	6,00	1,00	272	1632	1 660	14	84
BEST GIGANTICKÁ 	160	800	800	1	0,64	5	3,20	1,56	231	1 155	1 183	20	100
	160	1000	1000	1	1,00	4	4,00	1,00	356	1424	1 452	16	64

POZNÁMKA: barvy colormix nabízíme pouze u dlažby vysoké 80 mm



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba vyráběná nejmodernějšími technologickými postupy
- použití v exteriérech (chodníky, terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- prodej v m² a pouze po ucelených vrstvách
- pokládku lze realizovat několika způsoby, včetně pokládky na plastové nebo gumové terče
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	rozměr (mm)	COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	PŘÍRODNÍ
STANDARD	300×300×50	BET.CHD33M09	BET.CHD33M11	BET.CHD33M19	BET.CHD33M26	BET.CHD33C01
	400×400×50	BET.CHD44M09	BET.CHD44M11	BET.CHD44M19	BET.CHD44M26	BET.CHD44C01
	500×500×50	BET.CHD55M09	BET.CHD55M11	BET.CHD55M19	BET.CHD55M26	BET.CHD55C01
	400×400×60	BET.CHD446M09	BET.CHD446M11	BET.CHD446M19	BET.CHD446M26	BET.CHD446C01
	400×200×60	BET.CHD426M09	BET.CHD426M11	BET.CHD426M19	BET.CHD426M26	BET.CHD426C01

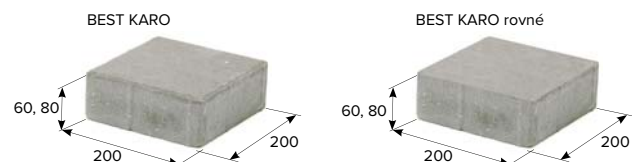
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška		ks/vrstva	vrstva		ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST CHODNÍKOVÁ 	300	300	50	12	1,08	12,96	11,11	10,10	1 454	1 482	16	207,36
	400	400	50	6	0,96	11,52	6,25	17,90	1 289	1 317	18	207,36
	500	500	50	4	1,00	12,00	4,00	28,00	1 344	1 372	17	204,00
	400	400	60	6	0,96	11,52	6,25	23,00	1 656	1 684	14	161,28
	400	200	60	12	0,96	11,52	12,50	11,5	1 656	1 684	14	161,28



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dlažba BEST KARO rovné vhodná pro snadný pojezd nákupních vozíků před markety i pro cyklistické stezky
- dlažbu lze kombinovat s dlažbami BEST MOZAIK a BEST KLASIKO
- jako poloviční a krajový kámen pro čisté zakončení dlážděných ploch lze využít dlažbu BEST KLASIKO
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST KARO

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	KARAMELOVÁ	PÍSKOVCOVÁ	ANTRACITOVÁ
STANDARD	60	BET.KA6C01	BET.KA6C02	BET.KA6C06	BET.KA6C04	BET.KA6C05
	80	BET.KA8C01	BET.KA8C02	BET.KA8C06	BET.KA8C04	BET.KA8C05
METROPOL	60	BET.KA6MG1	-	-	-	BET.KA6MG5
	80	BET.KA8MG1	-	-	-	BET.KA8MG5
struktura DRENO	80	BET.KA8D01	BET.KA8D02	-	-	BET.KA8D05

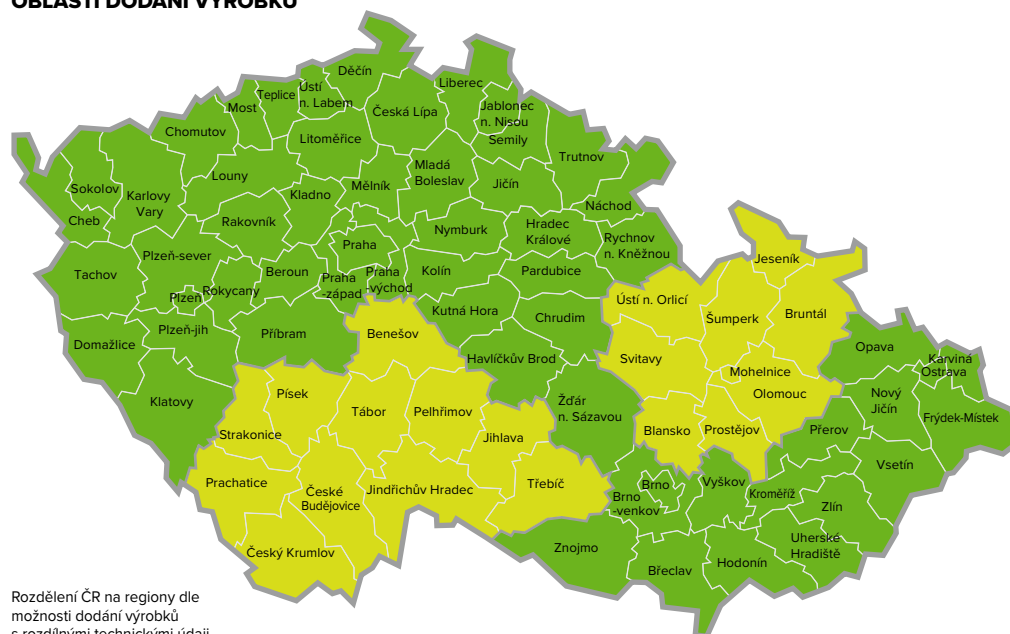
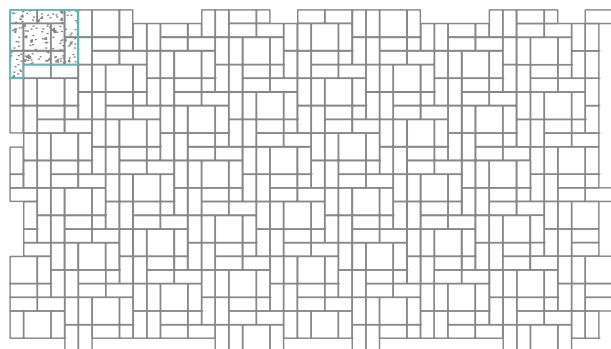
povrch	výška (mm)	BÍLÁ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX ARABICA
STANDARD	60	BET.KA6B01	BET.KA6M03	BET.KA6M07	BET.KA6M11
	80	BET.KA8B01	BET.KA8M03	BET.KA8M07	BET.KA8M11

BEST KARO ROVNÉ

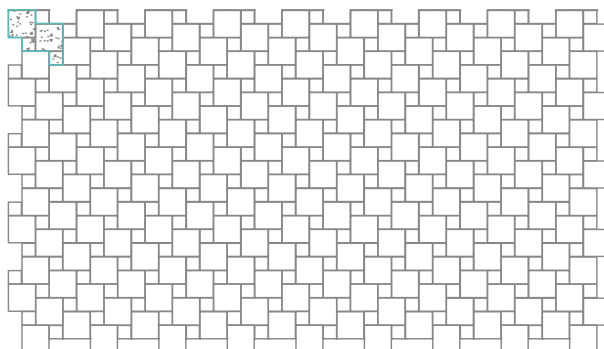
povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ
STANDARD	60	BET.KA6R01	BET.KA6R02	BET.KA6R05
	80	BET.KA8R01	BET.KA8R02	BET.KA8R05

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)		počet	množství (m²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka				vrstva	paleta		ks/m²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m²
BEST KARO		60	200	200	✓	✓	24	0,96	11,52	25,00	1504	123	1476	15	172,80	
BEST KARO rovné		60	200	200	✓	-	24	0,96	11,52	25,00	1504	123	1476	15	172,80	
					-	✓	30	1,20	12,00	25,00	1568	154	1540	15	180,00	
BEST KARO		80	200	200	✓	✓	24	0,96	9,60	25,00	1658	163	1630	14	134,40	
BEST KARO rovné		80	200	200	✓	✓	24	0,96	9,60	25,00	1658	163	1630	14	134,40	

OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ

VZOROVÉ SKLADBY


kombinace dlažeb BEST KARO, BEST KLASIKO a BEST MOZAIK

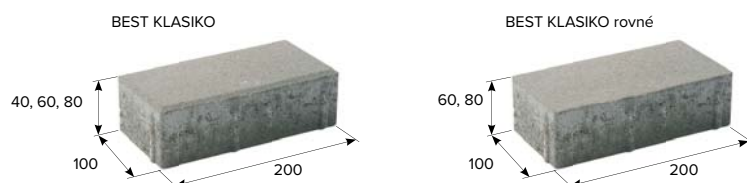


kombinace dlažeb BEST KARO a BEST MOZAIK



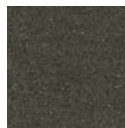
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

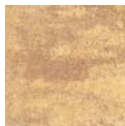
- dlažba BEST KLASIKO ve výšce 40 mm je určena pro ryze pochozí plochy, příznivě ovlivňuje finanční náročnost stavby a významně přispívá k snazší manipulaci s dlažbou při realizaci (u této výšky dlažby upozorňujeme na odlišné řešení mezerníků, který probíhá až k horní hraně výrobku)
- dlažba BEST KLASIKO rovné je vhodná pro snadný pojezd nákupních vozíků před markety i pro cyklistické stezky
- dlažbu lze kombinovat s dlažbami BEST MOZAIK a BEST KARO
- jako polovičního a krajového kamene pro čisté zakončení dlážděných ploch lze využít dlažbu BEST MOZAIK
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



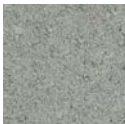
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST KLASIKO

		PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	KARAMELOVÁ	PÍSKOVCOVÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)					
STANDARD	40	BET.K04C01	-	-	-	-
	60	BET.K06C01	BET.K06C02	BET.K06C06	BET.K06C04	BET.K06C05
	80	BET.K08C01	BET.K08C02	BET.K08C06	BET.K08C04	BET.K08C05
struktura DRENO	80	BET.K08D01	BET.K08D02	-	-	BET.K08D05

		ŽLUTÁ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX ARABICA
povrch	výška (mm)				
STANDARD	40	-	BET.K04M03	-	-
	60	BET.K06B04	BET.K06M03	BET.K06M07	BET.K06M11
	80	BET.K08B04	BET.K08M03	BET.K08M07	BET.K08M11

BEST KLASIKO ROVNÉ

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ
			
STANDARD	60	BET.K06R01	BET.K06R02
	80	BET.K08R01	BET.K08R02

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)						počet	množství (m²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka							ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m²
BEST KLASIKO*	 	40	200	100		-					48	0,96	19,20	50,00	1 728	85	1 700	14	268,80
					-		-	-	-	-	54	1,08	19,44	50,00	1 738	95	1 710	13	252,72
BEST KLASIKO*	 	60	200	100	-	-					48	0,96	11,52	50,00	1 504	123	1 476	15	172,80
						-	-	-	-	-	54	1,08	11,88	50,00	1 546	138	1 518	15	178,20
						-	-	-	-	-	60	1,20	12,00	50,00	1 568	154	1 540	15	180,00
BEST KLASIKO rovné	 	60	200	100							48	0,96	11,52	50,00	1 504	123	1 476	15	172,80
					-	-					48	0,96	9,60	50,00	1 658	163	1 630	14	134,40
BEST KLASIKO*	 	80	200	100	-		-	-	-	-	54	1,08	8,64	50,00	1 500	184	1 472	16	138,24
						-	-	-	-	-	60	1,20	9,60	50,00	1 660	204	1 632	14	134,40
						-				-	48	0,96	9,60	50,00	1 658	163	1 630	14	134,40
BEST KLASIKO rovné	 	80	200	100	-		-	-	-		54	1,08	8,64	50,00	1 500	184	1 472	16	138,24

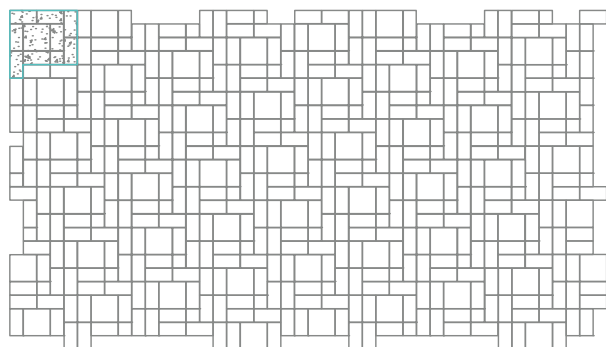
* u dlažby BEST KLASIKO ve výšce 40, 60 a 80 mm se v některých závodech může počet m² na vrstvě (paletě) lišit

OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ

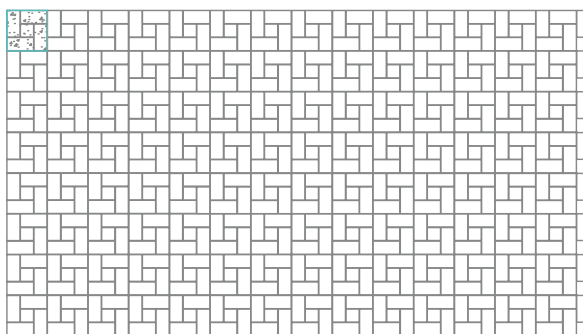


Rozdělení ČR na regiony dle možnosti dodání výrobků s rozdílnými technickými údaji

VZOROVÉ SKLADBY



kombinace dlažeb BEST KLASIKO, BEST KARO a BEST MOZAIK



kombinace dlažeb BEST KLASIKO a BEST MOZAIK



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

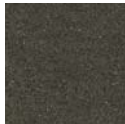
- dlažba s reliéfním povrchem pro nevidomé a slabozraké k vytvoření signálních a varovných pásů na chodnících, před přechody a na nástupišťích MHD
- dlažba je určena na ryze pochozí plochy
- v zimním období se dlažba udržuje pouze zametáním a používáním chemických rozmrazovacích látek, bez použití mechanizace
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- realizaci provádějte v souladu s vyhláškou č. 398/2009 Sb. (pozn.: uvedená fotografie se zaměřuje na produkt, nikoliv na samotnou realizaci)
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



BEST KLASIKO PRO NEVIDOMÉ rovné

VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST KLASIKO PRO NEVIDOMÉ ROVNÉ

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	ANTRACITOVÁ	BÍLÁ
					
STANDARD	60	BET.K06NR1	BET.K06NR2	BET.K06NR5	BET.K06NRB1
	80	BET.K08NR1	BET.K08NR2	BET.K08NR5	BET.K08NRB1

TECHNICKÉ ÚDAJE

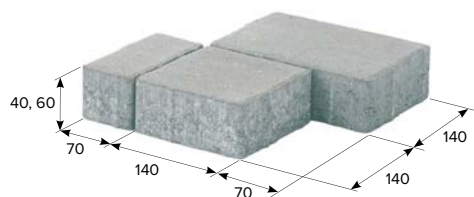
název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²	
BEST KLASIKO PRO NEVIDOMÉ rovné 	60	200	100	48	0,96	11,52	50	1 504	123	1 476	15	172,80	
BEST KLASIKO PRO NEVIDOMÉ rovné 	80	200	100	48	0,96	9,60	50	1 658	163	1 630	14	134,40	

POZNÁMKA: výstupky o výšce 4 mm



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- originální sestava 3 kamenů s jemně nepravidelnými hranami, vhodná pro historická prostranství i moderní architekturu
- minimální zkosení hran umožňuje použít tuto dlažbu i pro plochy, kde je kladen důraz na vyrovnaný a hladký povrch
- dlažba ve výšce 40 mm pro výrazné snížení nákladů na realizace ryze pochozích ploch
- u dlažby BEST KORZO platí rovněž zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- pro pojezdové plochy lze využít obdobnou sestavu čtyř kamenů BEST ARCHIA ve výšce 80 mm
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



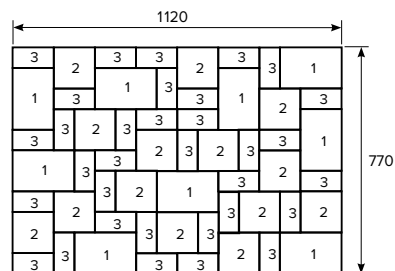
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

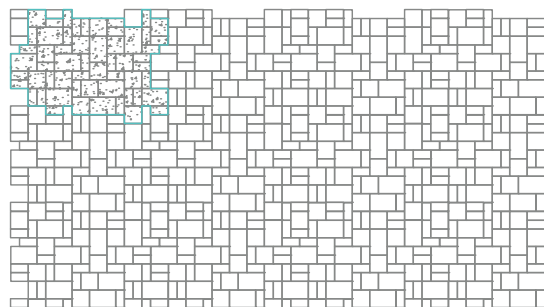
povrch	výška (mm)	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX ARABICA	PŘÍRODNÍ
STANDARD	40	BET.Z04M03	BET.Z04M07	BET.Z04M19	BET.Z04M11	BET.Z04C01
	60	BET.Z06M03	BET.Z06M07	BET.Z06M19	BET.Z06M11	BET.Z06C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			orientační počet	množství (m ²)		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST KORZO 	kámen č. 1	40	210	140	9	0,86	17,20	1 548	76	1 520	15	258,00
	kámen č. 2	40	140	140	14							
	kámen č. 3	40	140	70	33							
BEST KORZO 	kámen č. 1	60	210	140	9	0,86	10,32	1 348	110	1 320	17	175,44
	kámen č. 2	60	140	140	14							
	kámen č. 3	60	140	70	33							

POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE

 orientační skladba kamenů na vrstvě
(výrobní rozměry vrstvy)

VZOROVÁ SKLADBA

 ukázka pokládky (skladba je
orientační, kameny je nutno
nahrazovat dle aktuální
skladby na paletě)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vegetační dlažba s distančními náhlisky vymezujícími spáry o šířce 30 mm
- dlažba umožňující řešit současně zpevnění a zatravnění plochy
- orientační objem spáry je 0,025 m³/m²
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	ČERVENÁ
povrch	výška (mm)			
STANDARD	80	BET.S08C01	BET.S08C06	BET.S08C02

TECHNICKÉ ÚDAJE

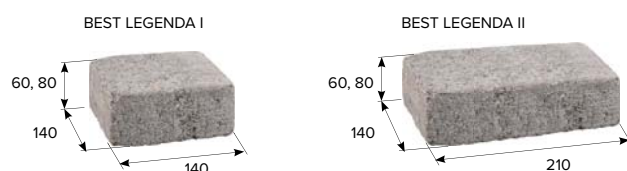
název	skladebné rozměry (mm)			počet ks/vrstva	množství (m ²)		spotřeba ks/m ²	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka		vrstva	paleta		včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²	
BEST KROSO  	80	210	140	25	1,02	10,20	24,51	1 418	139	1 390	16	163,20	
plocha včetně zatravněné části	80	240	170										

POZNÁMKA: podíl zeleně činí 27,9% plochy



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- jednovrstvá dlažba se speciálně oštěřeným povrchem
- přírodní vzhled kamenů je výsledkem unikátní technologie výroby
- u dlažby BEST LEGENDA platí rovněž zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- vzhledem k povoleným výrobním tolerancím doporučujeme před osazením obrubníků stanovit šířku dlažďené plochy rozmístěním jednotlivých kamenů v požadované skladbě
- těchto prvků lze využít i pro realizaci plotů a zídek
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST LEGENDA I

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX BRILANT
OSTAŘENÝ	60	BET.LE61C1	BET.LE61C6	BET.LE61M3	BET.LE61M7	BET.LE61M19
	80	BET.LE81C1	BET.LE81C6	BET.LE81M3	BET.LE81M7	BET.LE81M19

BEST LEGENDA II

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX BRILANT
OSTAŘENÝ	60	BET.LE62C1	BET.LE62C6	BET.LE62M3	BET.LE62M7	BET.LE62M19
	80	BET.LE82C1	BET.LE82C6	BET.LE82M3	BET.LE82M7	BET.LE82M19

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		orientační rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		orientační spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka		ks/vrstva	vrstva			paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva
BEST LEGENDA I		60	140	140	40	0,78	9,36	51	1 228	100	1 200	19	177,84
BEST LEGENDA II		60	210	140	30	0,88	10,56	34	1 384	113	1 356	17	179,52
BEST LEGENDA I		80	140	140	40	0,78	7,80	51	1 358	133	1 330	17	132,60
BEST LEGENDA II		80	210	140	30	0,88	8,80	34	1 528	150	1 500	15	132,00

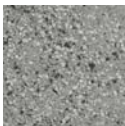
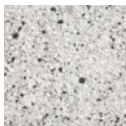


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- elegantní sestava 6 kamenů v rozměrech 7×9 až 12×9 cm, vhodná pro pochozí plochy
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		PŘÍRODNÍ	BÍLÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)			
METROPOL	60	BET.MEN6MG1	BET.MEN6MB1	BET.MEN6MG5

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			počet ks/vrstva	množství (m ²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24t	
		výška	délka	šířka		vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST MENTO  	kámen č. 1	60	90	90	12	0,76	9,12	97	1 164	1 192	19	173,28
	kámen č. 2	60	120	90	12							
	kámen č. 3	60	110	90	12							
	kámen č. 4	60	100	90	12							
	kámen č. 5	60	80	90	24							
	kámen č. 6	60	70	90	24							

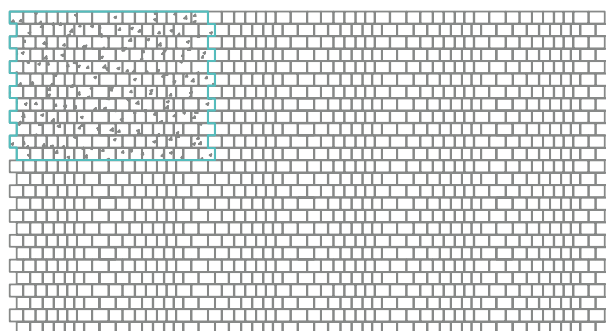
POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE

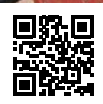
1080											
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
720											

orientační skladba kamenů na vrstvě
(skladebné rozměry vrstvy)

VZOROVÁ SKLADBA

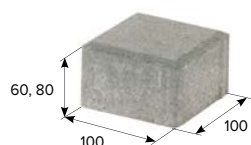


ukázka pokládky

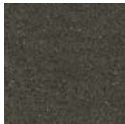


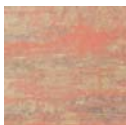
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dlažbu lze kombinovat s dlažbami BEST KLASIKO a BEST KARO
- dlažbu BEST MOZAIK lze využít jako poloviční a krajový kámen pro čisté zakončení dlážděných ploch z dlažby BEST KLASIKO
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



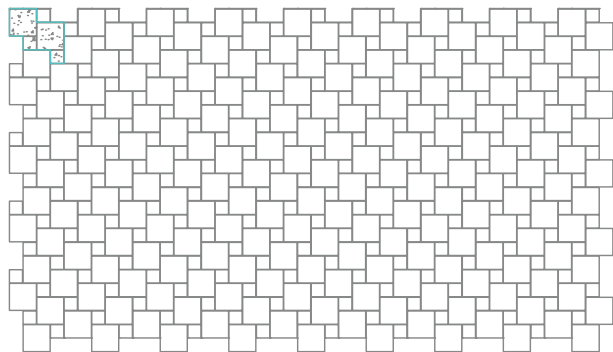
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	KARAMELOVÁ	PÍSKOVCOVÁ	ANTRACITOVÁ
						
STANDARD	60	BET.M06C01	BET.M06C02	BET.M06C06	BET.M06C04	BET.M06C05
	80	BET.M08C01	BET.M08C02	BET.M08C06	BET.M08C04	BET.M08C05

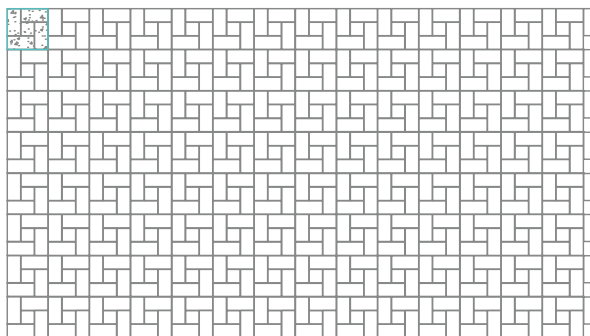
povrch	výška (mm)	BÍLÁ	COLORMIX PODZIM
			
STANDARD	60	BET.M06B01	BET.M06M03
	80	BET.M08B01	BET.M08M03

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST MOZAIK 	60	100	100	88	0,88	10,56	100,00	1 384	113	1 356	17	179,52
BEST MOZAIK 	80	100	100	88	0,88	8,80	100,00	1 528	150	1 500	15	132,00

VZOROVÉ SKLADBY

kombinace dlažeb BEST MOZAIK a BEST KARO

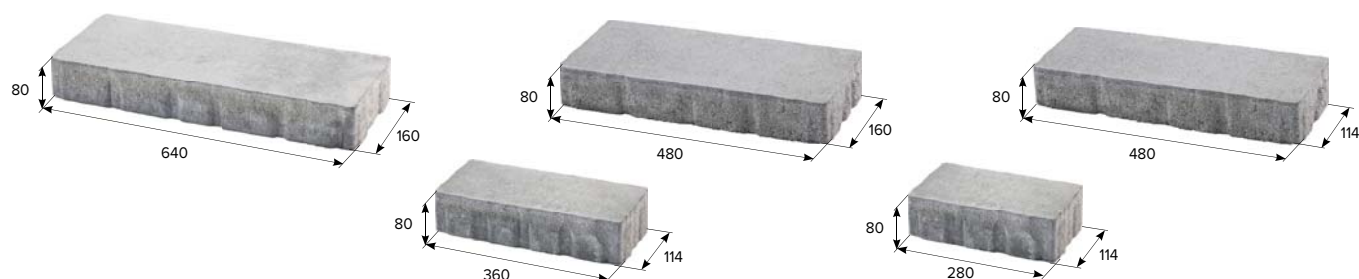


kombinace dlažeb BEST MOZAIK a BEST KLASIKO



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- elegantní sestava 5 kamenů s minifazetou 1mm pro řádkové skladby
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

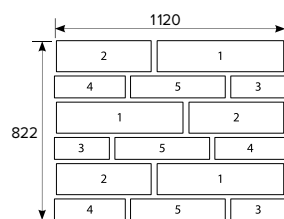
		COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	PŘÍRODNÍ
povrch	výška (mm)				
STANDARD	80	BET.OL8M11	BET.OL8M19	BET.OL8M26	BET.OL8C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název		skladebné rozměry (mm)			počet ks/vrstva	množství (m ²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka		vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST OLYMPIA	kámen č. 1	80	640	160	3	0,92	9,20	156	1560	1588	15	138,00
	kámen č. 2	80	480	160	3							
	kámen č. 3	80	280	114	3							
	kámen č. 4	80	360	114	3							
	kámen č. 5	80	480	114	3							

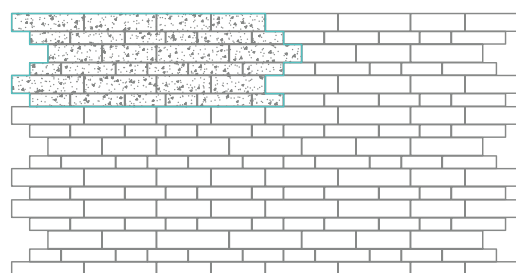
POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE

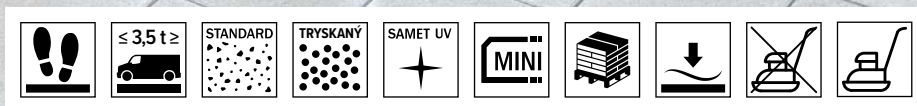


orientační skladba kamenů na vrstvě
(skladebné rozměry vrstvy)

VZOROVÁ SKLADBA

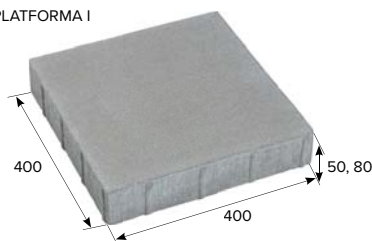


ukázka pokládky (skladba je orientační, kameny je nutno nahrazovat dle aktuální skladby na paletě)


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- novinka v sortimentu betonové dlažby s moderním vzhledem
- dostupná ve dvou formátech: čtvercovém a obdélníkovém
- k dispozici ve dvou výškových variantách – vhodná pro pochozí i pojezdové plochy
- nový tryskaný povrch TRAIN, který je navíc ošetřen lakem UV, je ideální zejména pro železniční zastávky a dopravní terminály
- vysoká odolnost, protiskluznost a dlouhá životnost
- vhodná pro použití v městském prostředí, veřejném prostoru i dopravní infrastruktuře
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- prodej v m² a pouze po ucelených vrstvách
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH

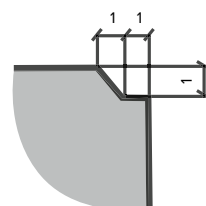
BEST PLATFORMA I



BEST PLATFORMA II



DETAIL 1


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS
BEST PLATFORMA I

		PŘÍRODNÍ	ANTRACITOVÁ	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	TRAIN
povrch	výška (mm)					
STANDARD	50	BET.PF445C01	BET.PF445C05	BET.PF445M11	BET.PF445M19	-
	80	BET.PF448C01	BET.PF448C05	BET.PF448M11	BET.PF448M19	-
TRYSKANÝ	50	-	-	-	-	BET.PF445C01TUV
	80	-	-	-	-	BET.PF448C01TUV
SAMETOVÝ UV	50	-	-	BET.PF445M11UV	BET.PF445M19UV	-
	80	-	-	BET.PF448M11UV	BET.PF448M11UV	-

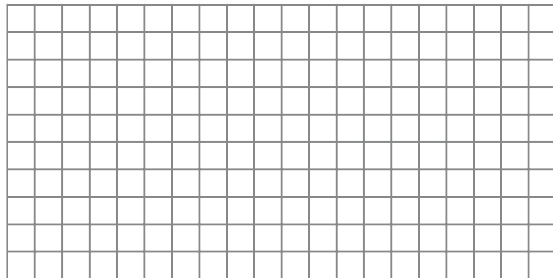
BEST PLATFORMA II

		PŘÍRODNÍ	ANTRACITOVÁ	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	TRAIN
povrch	výška (mm)					
STANDARD	50	BET.PF425C01	BET.PF425C05	BET.PF425M11	BET.PF425M19	-
	80	BET.PF428C01	BET.PF428C05	BET.PF428M11	BET.PF428M19	-
TRYSKANÝ	50	-	-	-	-	BET.PF425C01TUV
	80	-	-	-	-	BET.PF428C01TUV
SAMETOVÝ UV	50	-	-	BET.PF425M11UV	BET.PF425M19UV	-
	80	-	-	BET.PF428M11UV	BET.PF428M11UV	-

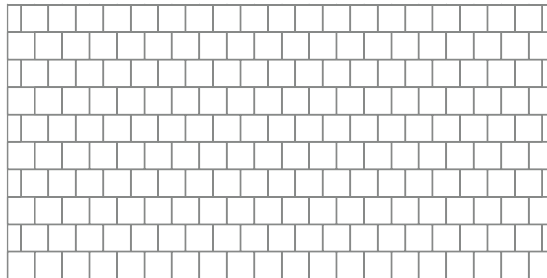
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)			orientační spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka		vrstva	paleta	ks/m ²		vrstva	paleta	včetně palety	ks	m ²
BEST PLATFORMA I 	50	400	400	6	0,96	11,52	6,25		108	1 296	1 324	1 296	207,36
BEST PLATFORMA II 	50	400	200	12	0,96	11,52	12,50		108	1 296	1 324	2 592	207,36
BEST PLATFORMA I 	80	400	400	6	0,96	9,60	6,25		168	1 680	1 708	840	134,40
BEST PLATFORMA II 	80	400	200	12	0,96	9,60	12,50		168	1 680	1 708	1 680	134,40

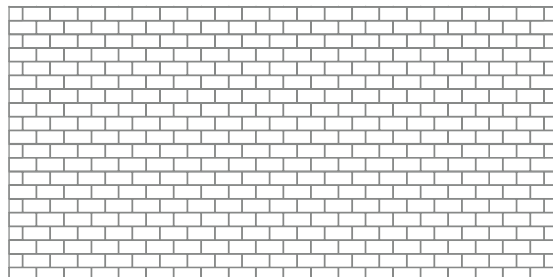
POZNÁMKA: zákaz hutnění neplatí pro výšku 80 mm u povrchu STANDARD

VZOROVÉ SKLADBY


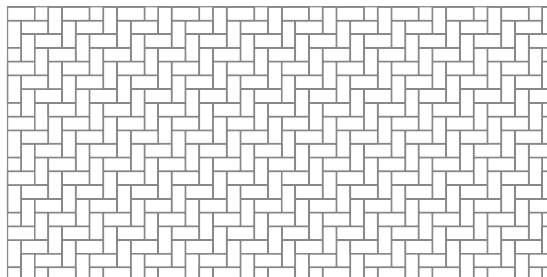
BEST PLATFORMA I



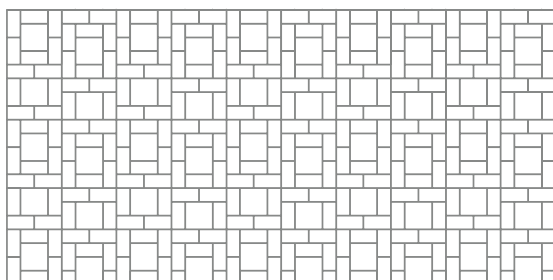
BEST PLATFORMA I



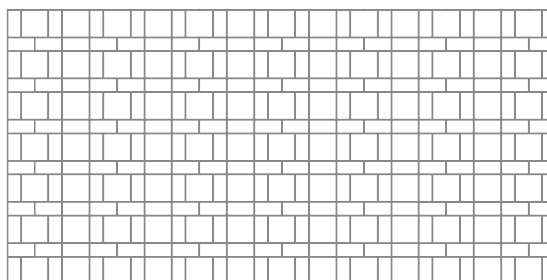
BEST PLATFORMA II



BEST PLATFORMA II



kombinace dlažeb BEST PLATFORMA I, II



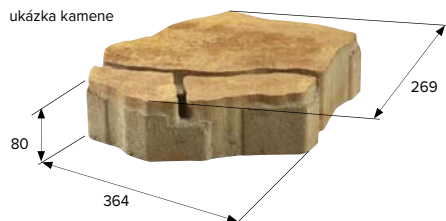
kombinace dlažeb BEST PLATFORMA I, II



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- originální sestava nepravidelných kamenů s jemně nerovnými hranami a reálným vzhledem přírodního kamene
- vhodná pro pojezdové i pochozí plochy
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu

ukázka kamene



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

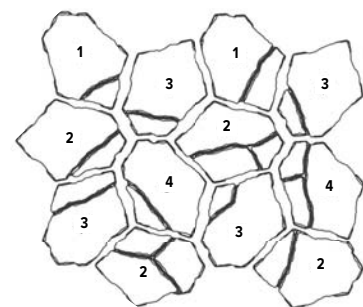
povrch	výška (mm)	COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND
STANDARD	80	BET.SL08M09	BET.SL08M11	BET.SL08M19	BET.SL08M26

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		orientační spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST SOLITERA 	80	nepravidelný rozměr cca 364×269		12	0,73	6,57	14,28	1 378	150	1 350	17	111,69

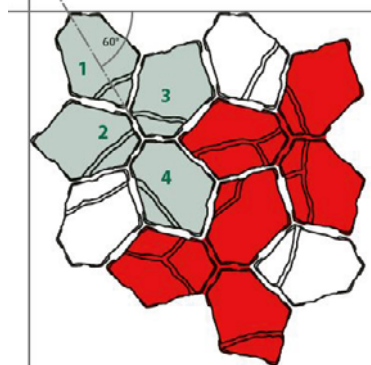
POZNÁMKA: 4 druhy kamenů stejného rozměru; prodej po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

PALETIZACE



orientační skladba kamenů na vrstvě

VZOROVÁ SKLADBA



- všechny kameny mají stejný tvar
- při pokládce se začíná v rohu plochy s umístěním kamenů dle obrázku (v pořadí 1–4)
- další kameny se pokládají po třech kusech tak, aby jejich nejobtější tvary vytvářely střed trojice (červeně vyznačené kameny)
- detaily u krajů se dořezávají



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba na terasy; bez obvodových fazet
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- pokládku lze realizovat několika způsoby, včetně pokládky na plastové nebo gumové terče nebo s použitím distančních mezerníků (viz str. 82)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		BÍLÁ	TRYSKANÁ VANILKOVÁ	TRYSKANÁ ANTRACITOVÁ
povrch	rozměr (mm)			
RELIÉFNÍ	400×400×40	BET.PL44RAVERTINO B1	BET.PL44RAVERTINO T10	BET.PL44RAVERTINO T5

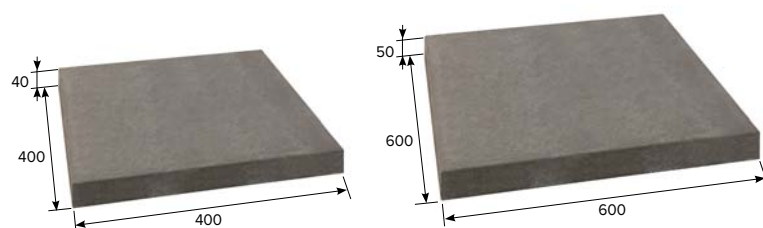
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška	ks	m ²		ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST TERASOVÁ RAVERTINO  	400	400	40	108	17,28	6,25	14,5	1 566	1 594	15	259,2

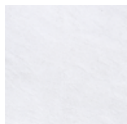
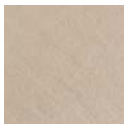


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba na terasy
- dlažba s obvodovými fazetami 3 mm
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- pokládku lze realizovat několika způsoby, včetně pokládky na plastové nebo gumové terče nebo s použitím distančních mezerníků (viz str. 82)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		BÍLÁ	PŘÍRODNÍ	KRÉMOVÁ
povrch	rozměr (mm)			
RELIÉFNÍ	400×400×40	BET.PL44RIGLOB1	BET.PL44RIGOLO1	BET.PL44RIGOLO24
	600×600×50	BET.PL665RIGLOB1	BET.PL665RIGOLO1	BET.PL665RIGOLO24

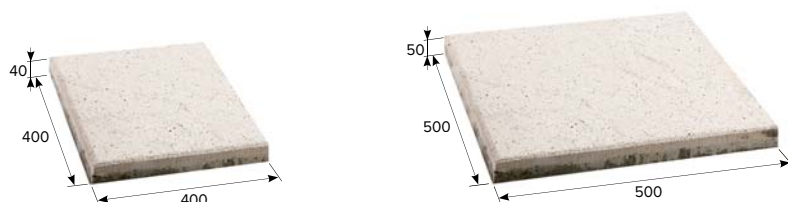
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška	ks	m ²	ks/m ²	ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST TERASOVÁ RIGOLO  	400	400	40	108	17,28	6,25	14,5	1 566	1 594	15	259,20
	600	600	50	28	10,08	2,78	43,0	1 204	1 232	19	205,20



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba na terasy
- dlažba s obvodovými fazetami 3 mm
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- u této dlažby platí zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- pokládku lze realizovat několika způsoby, včetně pokládky na plastové nebo gumové terče nebo s použitím distančních mezerníků (viz str. 82)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	rozměr (mm)	TRYSKANÁ BÍLÁ	TRYSKANÁ ŽLUTÁ	TRYSKANÁ KARAMELOVÁ
RELIÉFNÍ	400×400×40	BET.PL44RUBIOTB1	BET.PL44RUBIOTB4	BET.PL44RUBIOT6
	500×500×50	BET.PL55RUBIOTB1	BET.PL55RUBIOTB4	BET.PL55RUBIOT6

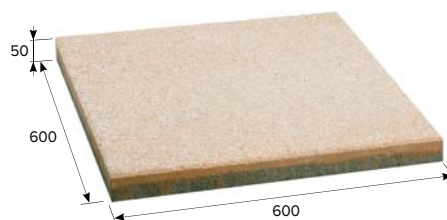
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška	ks	m ²		ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST TERASOVÁ RUBIO  	400	400	40	108	17,28	6,25	14,5	1 566	1 594	15	259,2
	500	500	50	56	14,00	4,00	30,0	1 680	1 708	14	196,0

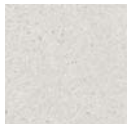
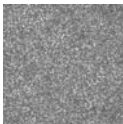
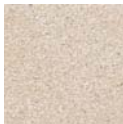


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba na terasy; s obvodovou minifazetou 1mm
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- u této dlažby platí zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- pokládku lze realizovat několika způsoby, včetně pokládky na plastové nebo gumové terče nebo s použitím distančních mezerníků (viz str. 82)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	rozměr (mm)	TABELO	TAMORO	TAGOLO
				
TRYSKANÝ	400×400×40	BET.PL44TABELO	BET.PL44TAMORO	BET.PL44TAGOLO
	500×500×50	BET.PL55TABELO	BET.PL55TAMORO	BET.PL55TAGOLO
	600×600×50	BET.PL66TABELO	BET.PL66TAMORO	BET.PL66TAGOLO

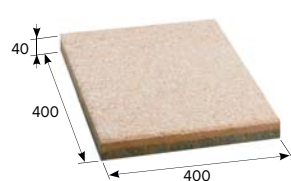
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška	ks	m ²		ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST TERASOVÁ  	400	400	40	108	17,28	6,25	14,5	1 566	1 594	15	259,20
	500	500	50	56	14,00	4,00	30,0	1 680	1 708	14	196,00
	600	600	50	28	10,08	2,78	43,0	1 204	1 232	19	191,52



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba na terasy; s obvodovou fazetou 3 mm
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- u této dlažby platí zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- pokládku lze realizovat několika způsoby, včetně pokládky na plastové nebo gumové terče nebo s použitím distančních mezerníků (viz str. 82)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	rozměr (mm)	TABARO	TOKANTO	TOKARO
				
TRYSKANÝ	400×400×40	BET.PL44TABARO	BET.PL44TOKANTO	BET.PL44TOKARO
	500×500×50	BET.PL55TABARO	BET.PL55TOKANTO	BET.PL55TOKARO
	600×600×50	BET.PL665TABARO	BET.PL665TOKANTO	BET.PL665TOKARO

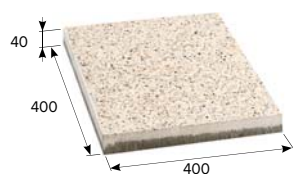
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška	ks	m ²		ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST TERASOVÁ  	400	400	40	108	17,28	6,25	14,5	1 566	1 594	15	259,20
	500	500	50	56	14,00	4,00	30,0	1 680	1 708	14	196,00
	600	600	50	28	10,08	2,78	43,0	1 204	1 232	19	191,52



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba na terasy
- dlažba s obvodovými fazetami 3 mm
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- u této dlažby platí zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- pokládku lze realizovat několika způsoby, včetně pokládky na plastové nebo gumové terče nebo s použitím distančních mezerníků (viz str. 82)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		VANTO	VEGARO	VELINO	VERDO	VERETO
povrch	rozměr (mm)					
VYMÝVANÝ	400×400×40	BET.PL44VANTO	BET.PL44VEGARO	BET.PL44VELINO	BET.PL44VERDO	BET.PL44VERETO
	500×500×50	BET.PL55VANTO	BET.PL55VEGARO	BET.PL55VELINO	BET.PL55VERDO	BET.PL55VERETO
	600×600×50	BET.PL66VANTO	BET.PL66VEGARO	BET.PL66VELINO	BET.PL66VERDO	-

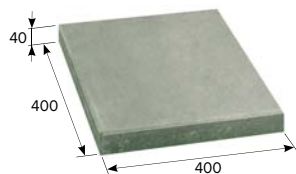
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška	ks	m ²		ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST TERASOVÁ	400	400	40	108	17,28	6,25	14,5	1 566	1 594	15	259,20
	500	500	50	56	14,00	4,00	30,0	1 680	1 708	14	196,00
	600	600	50	28	10,08	2,78	43,0	1 204	1 232	19	191,52



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaná dvouvrstvá dlažba na terasy vyráběná nejmodernějšími technologickými postupy; prodej v m²
- použití v exteriérech (terasy, střešní zahrady, okolí bazénů a jiné pochozí plochy)
- u této dlažby platí zásada pokládky se spárou 3–5 mm mezi jednotlivými kameny
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	rozměr (mm)	PŘÍRODNÍ
		
STANDARD	400×400×40	BET.PL44C01

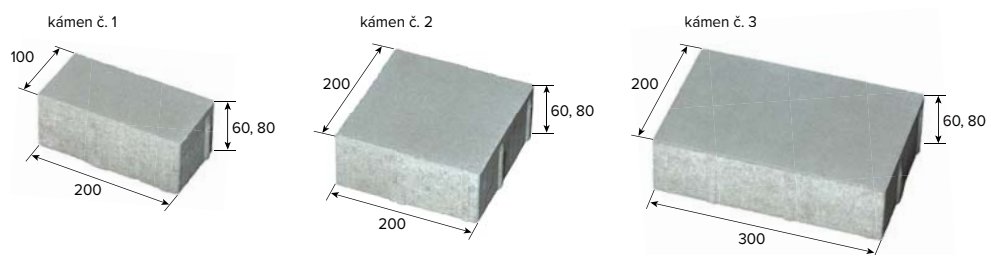
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství na paletě		spotřeba	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	šířka	délka	výška	ks	m ²		ks	paleta	včetně palety	ks palet	m ²
BEST TERASOVÁ  	400	400	40	108	17,28	6,25	14,5	1 566	1 594	15	259,2



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- originální sestava 3 kamenů s rovnými hranami, vhodná především pro moderní architekturu
- minimální zkosení hran umožňuje použít tuto dlažbu i pro plochy, kde je kladen důraz na vyrovnaný a hladký povrch
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX ETNA	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND	PŘÍRODNÍ
STANDARD	60	BET.T06M09	BET.T06M11	BET.T06M19	BET.T06M26	BET.T06C01
	80	BET.T08M09	BET.T08M11	BET.T08M19	BET.T08M26	BET.T08C01
SAMETOVÝ UV	60	BET.T06M09SUV	BET.T06M11SUV	BET.T06M19SUV	BET.T06M26SUV	-
	80	BET.T08M09SUV	BET.T08M11SUV	BET.T08M19SUV	BET.T08M26SUV	-

TECHNICKÉ ÚDAJE

povrch STANDARD		skladebné rozměry (mm)				varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	množství (m²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24t	
varianta A		výška	délka	šířka	ks/vrstva		vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m²
BEST TRIVIO	kámen č. 1	60	200	100	11	✓	0,96	11,52	123	1476	1506	15	172,8
	kámen č. 2	60	200	200	8	✓							
	kámen č. 3	60	300	200	7	✓							
BEST TRIVIO	kámen č. 1	80	200	100	11	✓	0,96	9,6	163	1630	1660	14	134,4
	kámen č. 2	80	200	200	8	✓							
	kámen č. 3	80	300	200	7	✓							

POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

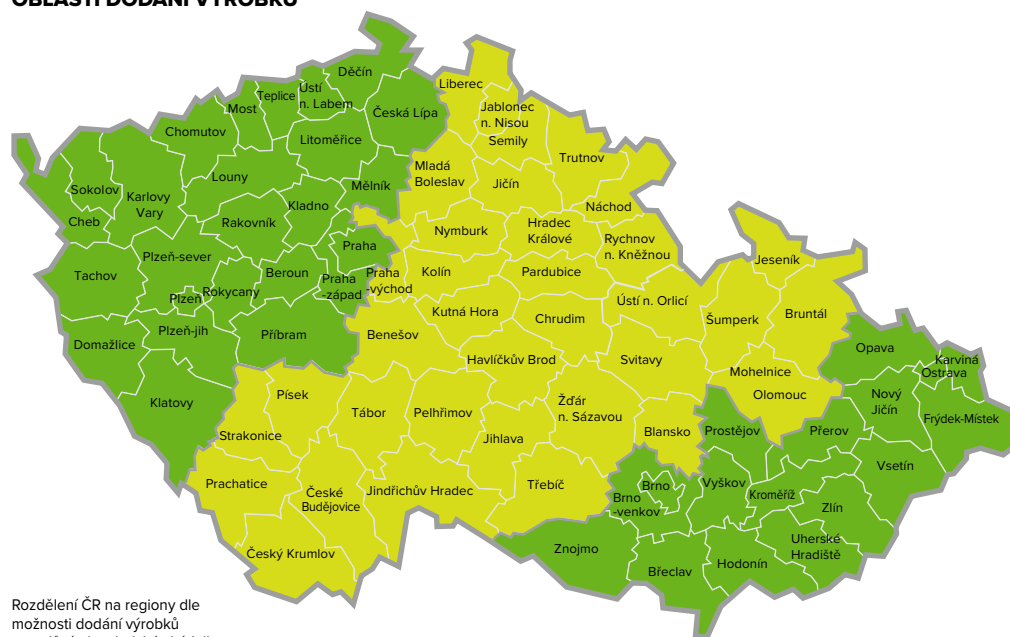
TECHNICKÉ ÚDAJE

povrch STANDARD		skladebné rozměry (mm)			orientační počet	varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	množství (m²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
varianta B		výška	délka	šířka	ks/vrstva		vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m²
BEST TRIVIO 	kámen č. 1	60	200	100	12	✓	1,08	10,8	138	1518	1556	15	178,2
	kámen č. 2	60	200	200	9	✓							
	kámen č. 3	60	300	200	8	✓							
BEST TRIVIO 	kámen č. 1	80	200	100	12	✓	1,08	8,64	184	1472	1510	15	129,6
	kámen č. 2	80	200	200	9	✓							
	kámen č. 3	80	300	200	8	✓							

povrch SAMETOVÝ		skladebné rozměry (mm)			orientační počet	množství (m²)		hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
		výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	vrstva	paleta	včetně palety	ks palet	m²
BEST TRIVIO 	kámen č. 1	60	200	100	12	0,96	11,52	123	1476	1506	15	172,8
	kámen č. 2	60	200	200	9							
	kámen č. 3	60	300	200	8							
BEST TRIVIO 	kámen č. 1	80	200	100	12	0,96	9,60	163	1630	1660	14	134,4
	kámen č. 2	80	200	200	9							
	kámen č. 3	80	300	200	8							

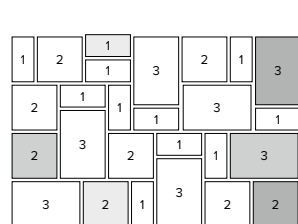
POZNÁMKA: prodej pouze po celých vrstvách, kameny nelze dodávat jednotlivě

OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ

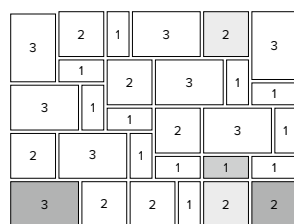


Rozdělení ČR na regiony dle možnosti dodání výrobků s rozdílnými technickými údaji

PALETIZACE

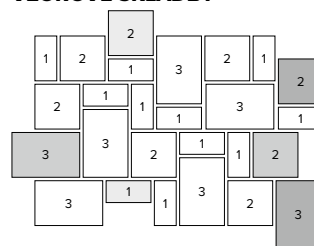


varianta A – orientační skladba kamenů na vrstvě

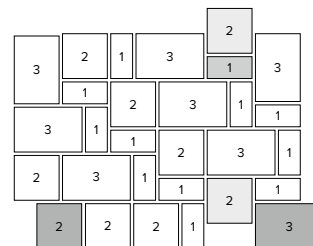


varianta B – orientační skladba kamenů na vrstvě

VZOROVÉ SKLADBY



varianta A
jednoduchý návod na pokládku (přesunem označených kamenů přerušíte dlouhé spáry)



varianta B



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dlažba vychází z tvarů dobových dlažebních kamenů a je vhodná například pro rekonstrukce historických center
- ve výšce 80 mm vhodná pro zátěžové komunikace
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST URIKO I

		PŘÍRODNÍ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX BRILANT
povrch	výška (mm)				
STANDARD	60	BET.C06C01	BET.C06M03	BET.C06M07	BET.C06M19
	80	BET.C08C01	BET.C08M03	BET.C08M07	BET.C08M19

BEST URIKO II

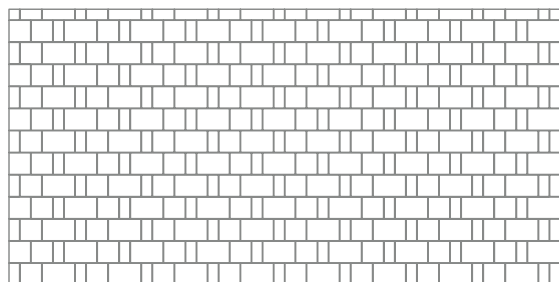
		PŘÍRODNÍ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX BRILANT
povrch	výška (mm)				
STANDARD	60	BET.O06C01	BET.O06M03	BET.O06M07	BET.O06M19
	80	BET.O08C01	BET.O08M03	BET.O08M07	BET.O08M19

BEST URIKO III

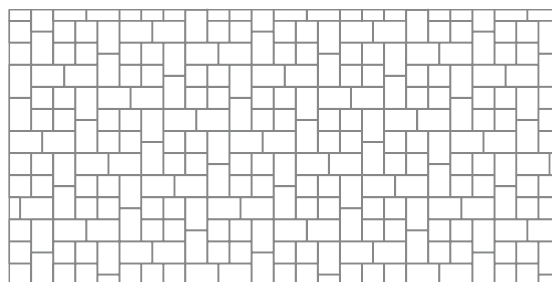
		PŘÍRODNÍ	COLORMIX PODZIM	COLORMIX SAHARA	COLORMIX BRILANT
povrch	výška (mm)				
STANDARD	60	BET.U06C01	BET.U06M03	BET.U06M07	BET.U06M19
	80	BET.U08C01	BET.U08M03	BET.U08M07	BET.U08M19

TECHNICKÉ ÚDAJE

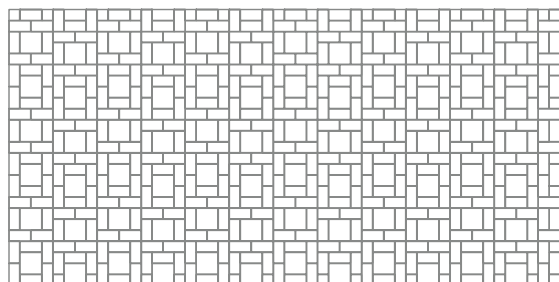
název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m ²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t				
	výška	délka	šířka		ks/vrstva	vrstva			paleta	ks/m ²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST URIKO I				60	160	160	35	0,90	10,80	39,06	1 408	115	1 380	17	183,60
BEST URIKO II				60	240	160	25	0,96	11,52	26,04	1 504	123	1 476	15	172,80
BEST URIKO III				60	160	80	70	0,90	10,80	78,13	1 408	115	1 380	17	183,60
BEST URIKO I				80	160	160	35	0,90	9,00	39,06	1 558	153	1 530	15	135,00
BEST URIKO II				80	240	160	25	0,96	9,60	26,04	1 658	163	1 630	14	134,40
BEST URIKO III				80	160	80	70	0,90	9,00	78,13	1 558	153	1 530	15	135,00

VZOROVÉ SKLADBY


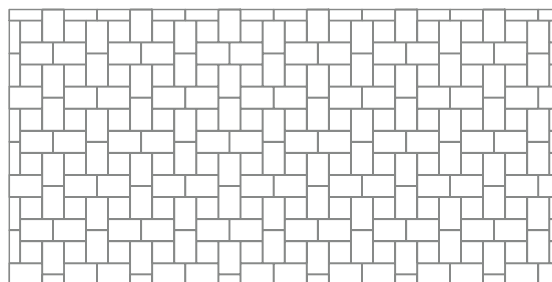
kombinace dlažeb BEST URIKO I, II, III



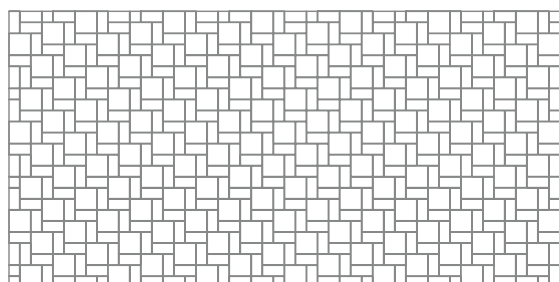
kombinace dlažeb BEST URIKO I, II



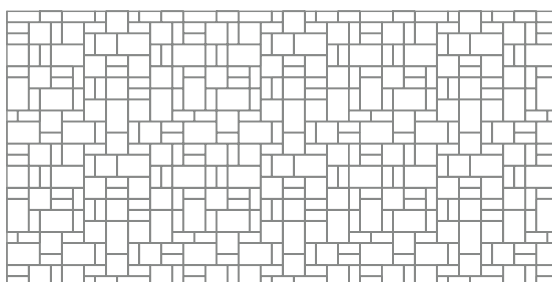
kombinace dlažeb BEST URIKO I, III



kombinace dlažeb BEST URIKO I, II



kombinace dlažeb BEST URIKO I, III



kombinace dlažeb BEST URIKO I, II, III



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- nášlapné kameny ve dvou variantách
- prodej po jednotlivých kusech (při objednávce nelze zvolit určitý typ kamene, ani nelze určit poměr mezi oběma typy kamenů)
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu

ukázka obou variant kamene



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	COLORMIX BRILANT
			
STANDARD	60	BET.VALC01	BET.VALM19

TECHNICKÉ ÚDAJE

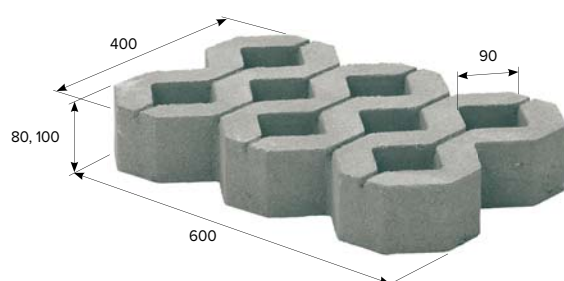
název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	ks/m ²	včetně palety	ks	vrstva	paleta	ks palet	ks
BEST VALEA  	80	400	400	3+3	30+30	2,5	6,25	1 408	23	138	1 380	17	1 020

POZNÁMKA: podíl zeleně činí 21% plochy



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dlažba umožňující řešit současně zpevnění a zatravnění plochy
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



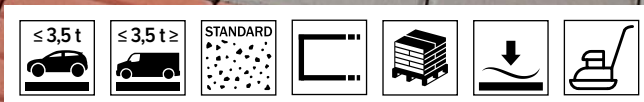
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
STANDARD	80	BET.V08C01
	100	BET.V10C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

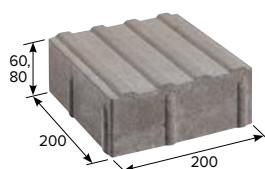
název	skladebné rozměry (mm)			množství (m ²)		spotřeba ks/m ²	hmotnost palety (kg) včetně palety	hmotnost (kg)			tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta			ks	vrstva	paleta	ks palet	ks
BEST VEGA  	80	600	400	0,96 (4 ks)	9,60 (40 ks)	4,17	1 068	26	104	1 040	22	880
BEST VEGA  	100	600	400	0,96 (4 ks)	9,60 (40 ks)	4,17	1 308	32	128	1 280	18	720

POZNÁMKA: vnitřní otvory 90×90 mm, podíl zeleně činí 37%



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dlažba s reliéfním povrchem pro nevidomé a slabozraké k vytvoření signálních a varovných pásů na chodnících, před přechody a na nástupišťích MHD
- v zimním období se dlažba udržuje pouze zametáním a používáním chemických rozmrazovacích látek, bez použití mechanizace
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- realizaci provádějte v souladu s vyhláškou č. 398/2009 Sb.
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ	BÍLÁ
				
STANDARD	60	BET.VL6C01	BET.VL6C02	BET.VL6B01
	80	BET.VL8C02	BET.VL8C02	BET.VL8B01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m²)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	ks/m²	včetně palety	vrstva	paleta	ks palet	m²
BEST VODICÍ LINIE  	60	200	200	24	0,96	11,52	25	1 504	123	1 476	15	172,8
BEST VODICÍ LINIE  	80	200	200	24	0,96	7,68	25	1 304	159,5	1 276	18	138,24

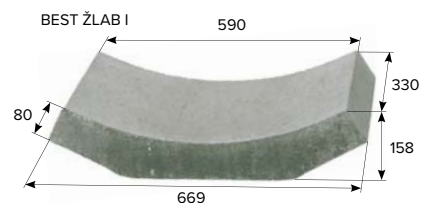
POZNÁMKA: výstupky o výšce 5,5 mm

BEST. ŽLAB I, II, PŘÍLOŽNÁ DESKA, LITINOVÁ MŘÍŽ



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prvky pro povrchové odvodnění
- k prvku BEST ŽLAB I je možno využít BEST PŘÍLOŽNOU DESKU nebo BEST NAVIGA pro rozšíření profilu odvodňovacího příkopu
- pro prvek BEST ŽLAB II je v doplňkovém sortimentu nabízena litinová mříž o stejném profilu
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

BEST ŽLAB I

		PŘÍRODNÍ
povrch	výška (mm)	
STANDARD	80	BET.ZLAC01

BEST ŽLAB II

		PŘÍRODNÍ
povrch	výška (mm)	
STANDARD	80	BET.ZLBC01

BEST PŘÍLOŽNÁ DESKA

		PŘÍRODNÍ
povrch	výška (mm)	
STANDARD	80	BET.DESC01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST ŽLAB I	80	330	590/669	10	30	3,03	1 288	42,0	1 260	18	540
BEST PŘÍLOŽNÁ DESKA	80	330	500	20	60	3,03	1 828	30,0	1 800	13	780
BEST ŽLAB II	70/100	280	210	30	60	3,60	598	9,5	570	24	1 440
LITINOVÁ MŘÍŽ	70/100	280/440	210/370	-	-	-	-	25,5	-	-	-


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- různé typy plastových a gumových terčů pro pokládku dlažeb BEST TERASOVÁ, BEST CHODNÍKOVÁ, BEST GIGANTICKÁ
- nálitky pro přesné usazení dlažby
- v nabídce distanční mezníky pro docílení rovné spáry při pokládce
- plastové terče s řadou doplňků pro vytvoření vodorovné plochy i na šikmém podkladu; snadné dělení terčů v případě potřeby
- gumové terče doplněné vyrovnávacími podložkami k překonání nerovností až do výšky 18 mm; snadné dělení terčů v případě potřeby
- výškově stavitelné podložky NEW MAXI se stabilní základovou patkou o ploše 320 cm² a pevnými hlavami opatřenými protiskluzovou a protihlukovou gumou (výška nastavitelná od 25 do 270 mm); výška nálisku u podložek je 4 mm
- podrobné informace o pokládce naleznete na best.cz

GUMOVÉ TERČE


základní podložka



vyrovnávací podložka



základní podložka malá

PLASTOVÉ TERČE


základní podložka s kloubky



roznášecí terč



meziterč



kónický terč



vyrovnávací destička

VÝŠKOVĚ STAVITELNÉ PODLOŽKY NEW MAXI S PEVNOU HLAVOU


typ NM1



typ NM2



typ NM3



typ NM4



typ NM5



vyrovnávací podložka



regulační klíč

CENÍK A TECHNICKÉ ÚDAJE

terče k pokládce dlažby	materiál	kódy ÚRS	výška (mm)	rozměry (mm)	
plastové terče					
základní podložka	plast	ZB/TERPZ	15	ø 147	lze doplnit 4 plastovými kloubky o průměru 42 mm; 3mm nálisek pro vymezení spáry
roznášecí terč	plast	ZB/TERPR	3	ø 147	rovný terč pro ochranu izolace (kombinuje se se základní podložkou)
meziterč	plast	ZB/TERMEZ	6	ø 147	rovný, pro vyrovnání výrazných rozdílů dlážděné plochy
kónický terč	plast	ZB/TERPLK	3/11	ø 147	pro vyrovnání sklonu dlážděné plochy
kloubek podložky	plast	ZB/KLBPOD	-	ø 42	vyvažovací prvky v případě nerovnosti podkladu; eliminují klapání dlažby; kloubky a destičky nelze vzájemně kombinovat
vyrovnávací destička	plast	ZB/DES	2	52×52	
gumové terče					
základní podložka	pryž	ZB/TED10	10	ø 148	ø středu 30 mm; 6mm nálisek pro vymezení spáry
vyrovnávací podložka	pryž	ZB/POD3	3 nebo 5	ø 148	ø středu 30 mm; maximální výška použití vyrovnávacích podložek = 18 mm
základní podložka malá	pryž	ZB/POD5	8	ø 100	3 druhy podložek vytvářející spáru 3, 4 nebo 5 mm
výškově stavitelné podložky NEW MAXI s pevnou hlavou					
typ NM1	plast	ZB/PODNM1	25–40	ø 203	výškově nastavitelné podložky s nosností přes 1 200 kg, výškové nastavení se provádí pomocí regulačního klíče na již hotové podlaze
typ NM2	plast	ZB/PODNM2	40–70	ø 203	
typ NM3	plast	ZB/PODNM3	60–100	ø 203	
typ NM4	plast	ZB/PODNM4	90–160	ø 203	
typ NM5	plast	ZB/PODNM5	150–270	ø 203	
vyrovnávací podložka	pryž	ZB/PODG2	2	ø 110	protihlukové a protiskluzové vyrovnávací podložky
vyrovnávací podložka	pryž	ZB/PODG3	3	ø 110	
regulační klíč	kov	ZB/REGK	-	-	speciální klíč pro regulaci výšky
distanční mezníky					
distanční mezníky 3 mm	plast	ZB/SPARKRIZ3	47×19×3mm		mezníky vymezující spáry o šířce 3 mm
distanční mezníky 5 mm	plast	ZB/SPARKRIZ4	47×19×5mm		mezníky vymezující spáry o šířce 5 mm
distanční mezníky 7 mm	plast	ZB/SPARKRIZ5	-		mezníky vymezující spáry o šířce 7 mm

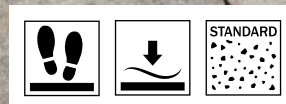
POZNÁMKA: na tyto prvky se nevztahují slevy

OBRUBNÍKY A LEMY



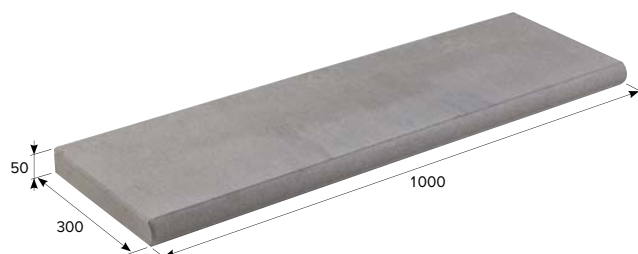
OBRUBNÍKY A LEMY

BEST BAZÉNOVÝ LEM	85
BEST KERBO, OBLOUKOVÉ	86
BEST LIMITA.	87
BEST LINEA I, II, ROHOVÁ, OBLOUKOVÉ	88
BEST MONO I, II, PŘECHODOVÉ, NÁJEZDOVÝ	89
BEST MONO II OBLOUKOVÉ, ROHOVÉ	91
BEST NAVIGA I.	92
BEST PARKAN I, II, III, IV, V, II ROVNÝ	93
BEST RONDA, OBLOUKOVÉ	95
BEST SINIA I, II, III	96
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK	97



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vibrolisovaný bazénový lem
- v nabídce také barvy colormix pro dokonalou kombinaci s dlažbou BEST
- bazénové lemy se pokládají na mrazuvzdorné lepidlo a spáry se uzavřou silikonem
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

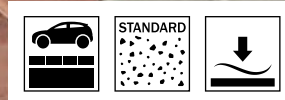


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ANTRACITOVÁ	COLORMIX ARABICA	COLORMIX BRILANT	COLORMIX SAND
STANDARD	50	BET.BL5C01	BET.BL5C05	BET.BL5M11	BET.BL5M19	BET.BL5M26

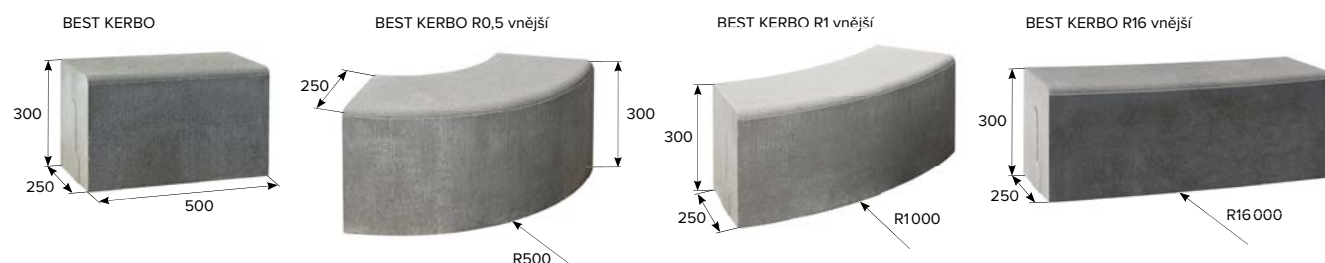
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	m²
BEST BAZÉNOVÝ LEM	50	1 000	300	15	30	1	1 048	34	1 020	22	660



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dvouvrstvé silniční obrubníky pro všechny typy komunikací
- styk jednotlivých kusů se provádí na sraz
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

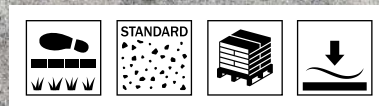


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
BEST KERBO	300	BET.K30C01
BEST KERBO R0,5 vnější	300	BET.K30R51
BEST KERBO R1 vnější	300	BET.K30R11
BEST KERBO R16 vnější	300	BET.K30R161

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	ks/kruh	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks	
BEST KERBO	300	500	250	6	18	2	-	1 468	80	1 440	16	288	
BEST KERBO R0,5 vnější	300	délka vnějšího oblouku 780	250	3	9	-	4	892	96	864	24	216	vnější poloměr 500 mm
BEST KERBO R1 vnější	300		250	3	9	-	8	1 045	113	1 017	22	198	vnější poloměr 1 000 mm
BEST KERBO R16 vnější	300		250	3	9	-	128	1 180	128	1 152	20	180	vnější poloměr 16 000 mm



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- klasický parkový obrubník z vibrolisovaného betonu vyráběný dvouvrstvou technologií
- z pohledu finančních nákladů vhodný zejména v případě realizací, kdy je obrubník zapaštěn celou svou výškou do úrovně dlážděné plochy
- styk jednotlivých kusů se provádí na pero a drážku
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu

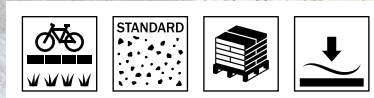


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
STANDARD	150	BET.L15C01

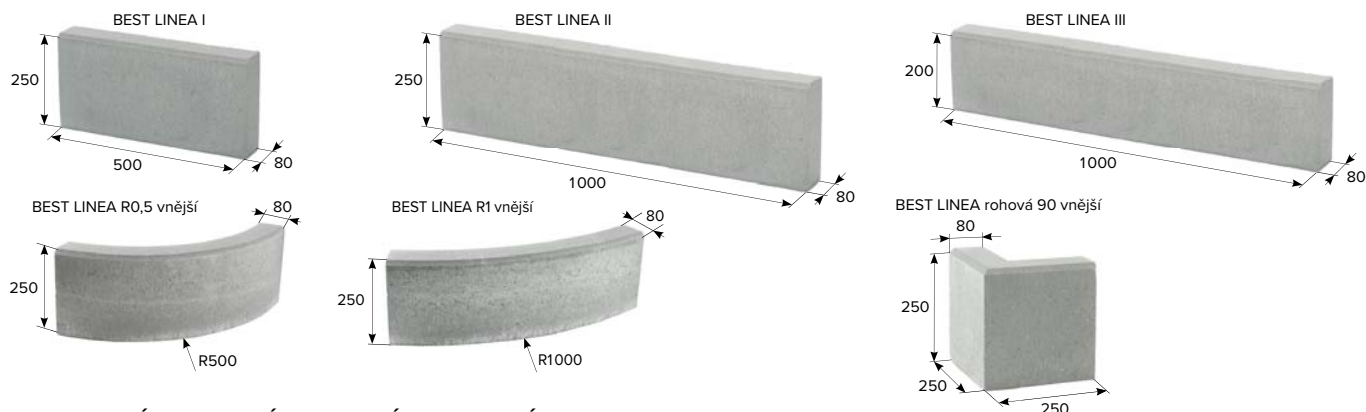
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba ks/bm	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta		včetně palety		ks	paleta	ks palet	ks
BEST LIMITA	150	500	50	30	120	2	1 048		8,5	1 020	22	2 640



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- univerzální parkové obrubníky z vibrolisovaného betonu vyráběné dvouvrstvou technologií
- obrubníky doplněny o obloukové a rohové prvky pro čisté zakončení dlážděných ploch
- styk jednotlivých kusů se provádí na sraz s dodržением dilatační spáry
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro rohové a obloukové prvky)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	PÍSKOVCOVÁ	ANTRACITOVÁ
povrch STANDARD	výška (mm)				
BEST LINEA I	250	BET.L25C01	BET.L25C06	BET.L25C04	BET.L25C05
BEST LINEA II	250	BET.L252C01	BET.L252C06	BET.L252C04	BET.L252C05
BEST LINEA III	200	BET.L202C01	-	-	-
BEST LINEA R0,5 vnější	250	BET.L25R51	BET.L25R56	BET.L25R54	BET.L25R55
BEST LINEA R1 vnější	250	BET.L25R11	BET.L25R16	BET.L25R14	BET.L25R15
BEST LINEA ROHOVÁ 90 vnější	250	BET.L252RR1	BET.L252RR6	BET.L252RR4	BET.L252RR5

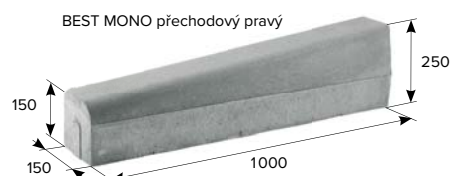
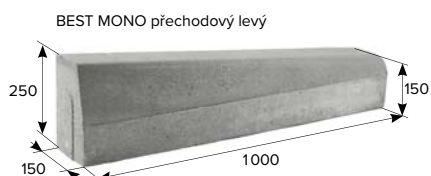
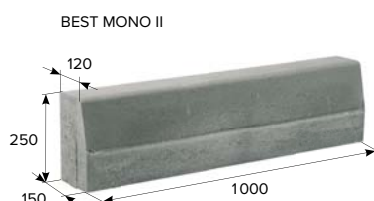
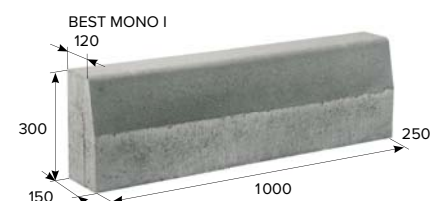
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks	paleta	ks	
BEST LINEA I	250	500	80	20	60	2	1 348	22	1 320	17	1 020		styk jednotlivých kusů se provádí na sraz
BEST LINEA II	250	1 000	80	10	30	1	1 318	43	1 290	18	540		
BEST LINEA III	200	1 000	80	10	30	1	1 078	35	1 050	22	660		
BEST LINEA R0,5 vnější	250	délka vnějšího oblouku 780	80	9	18	4 ks/kruh	658	35	630	24	432		vnější poloměr 500 mm
BEST LINEA R1 vnější	250		80	9	18	8 ks/kruh	712	38	684	24	432		vnější poloměr 1 000 mm
BEST LINEA rohová 90 vnější	250	250/250	80	18	36	-	640	17	612	24	864		



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- univerzální dvouvrstvé silniční obrubníky z vibrolisovaného betonu; styk jednotlivých kusů se provádí na sraz
- pro vytvoření plynulého přejezdu nabídka rozšířena o nájezdové a přechodové prvky, které lze využít k obrubníkům BEST MONO I, II
- obrubníky BEST MONO II jsou doplněny obloukovými a rohovými obrubníky pro čisté zakončení dlážděných ploch
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



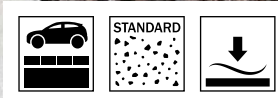
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
BEST MONO I	300	BET.M30C01
BEST MONO II	250	BET.M25C01
BEST MONO II půlka	250	BET.M25P01
BEST MONO přechodový levý	250/150	BET.M25DL1
BEST MONO přechodový pravý	250/150	BET.M25DP1
BEST MONO nájezdový	150	BET.M25N01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	
	výška	délka	šířka				vrstva	paleta			ks	paleta	ks	paleta
BEST MONO I	300	1000	150/120	✓	-	✓	4	12	1	1 180	96	1 152	20	240
				-	✓	-	5	15					16	240
BEST MONO II	250	1000	150/120	✓	✓	-	5	15	1	1 228	80	1 200	19	285
				-	-	✓	6	18					16	288
BEST MONO II půlka	250	500	150/120	✓	✓	✓	8	24	2	988	40	960	24	576
BEST MONO přechodový levý	250/150	1000	150/120	✓	✓	✓	4 levé + 4 pravé	4 levé + 4 pravé	1	468	55	440	24	192
BEST MONO přechodový pravý	250/150	1000	150/120	✓	✓	✓								
BEST MONO nájezdový rovný	150	1000	150	✓	✓	✓	5	25	1	1 228	48	1 200	19	475

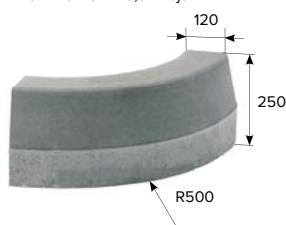
OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ

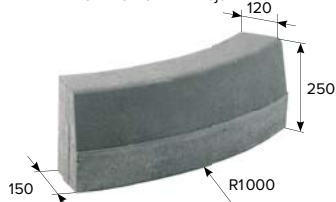
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- univerzální dvouvrstvé silniční obrubníky pro čisté zakončení dlážděných ploch všech tvarů, pro zjednodušení pracnosti i z důvodů nižších finančních nákladů při realizaci je obrubník BEST MONO II doplněn oblouky s vnitřní i vnější pohledovou stranou a rohovými prvky; styk jednotlivých kusů se provádí na sraz
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

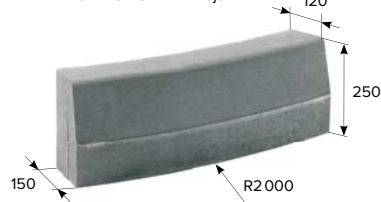
BEST MONO II R0,5 vnější



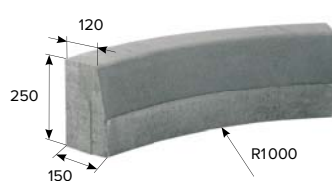
BEST MONO II R1 vnější



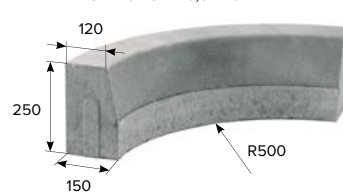
BEST MONO II R2 vnější



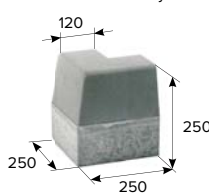
BEST MONO II R1 vnitřní



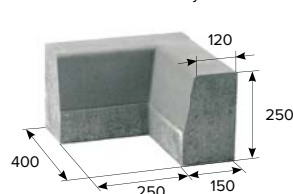
BEST MONO II R0,5 vnitřní



BEST MONO II rohový 90 vnější



BEST MONO II rohový 90 vnitřní



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
BEST MONO II R0,5 vnější	250	BET.M25R51
BEST MONO II R1 vnější	250	BET.M25R11
BEST MONO II R2 vnější	250	BET.M25R21
BEST MONO II R0,5 vnitřní	250	BET.M25V51
BEST MONO II R1 vnitřní	250	BET.M25V11
BEST MONO II ROHOVÝ 90 vnější	250	BET.M25RR1
BEST MONO II ROHOVÝ 90 vnitřní	250	BET.M25RV1

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba ks/kruh	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta			ks	paleta	ks palet	ks	
BEST MONO II R0, 5 vnější	250	délka vnějšího oblouku 780	150/120	5	15	4	823	53,0	795	24	360	vnější poloměr 500 mm
BEST MONO II R1 vnější	250		150/120	5	15	8	906	58,5	878	24	360	vnější poloměr 1 000 mm
BEST MONO II R2 vnější	250		150/120	6	18	16	1 117	60,5	1 089	21	378	vnější poloměr 2 000 mm
BEST MONO II R0, 5 vnitřní	250	délka vnitřního oblouku 780	150/120	3	9	4	676	72,0	648	24	216	vnitřní poloměr 500 mm
BEST MONO II R1 vnitřní	250		150/120	4	12	8	844	68,0	816	24	288	vnitřní poloměr 1 000 mm
BEST MONO II ROHOVÝ 90 vnější	250	250/250	150/120	12	36	-	1 018	27,5	990	23	828	
BEST MONO II ROHOVÝ 90 vnitřní	250	400/400	150/120	8	24	-	1 288	52,5	1 260	18	432	

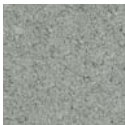


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vysoce pevnostní vibrolisované dvouvrstvé betonové prvky používané při dopravních stavbách jako přídlažba (vodící pásek) podél silničních obrubníků
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	BÍLÁ
			
STANDARD	80	BET.NAVC01	BET.NAVB01
	100	BET.NAV110C1	BET.NAV110B1

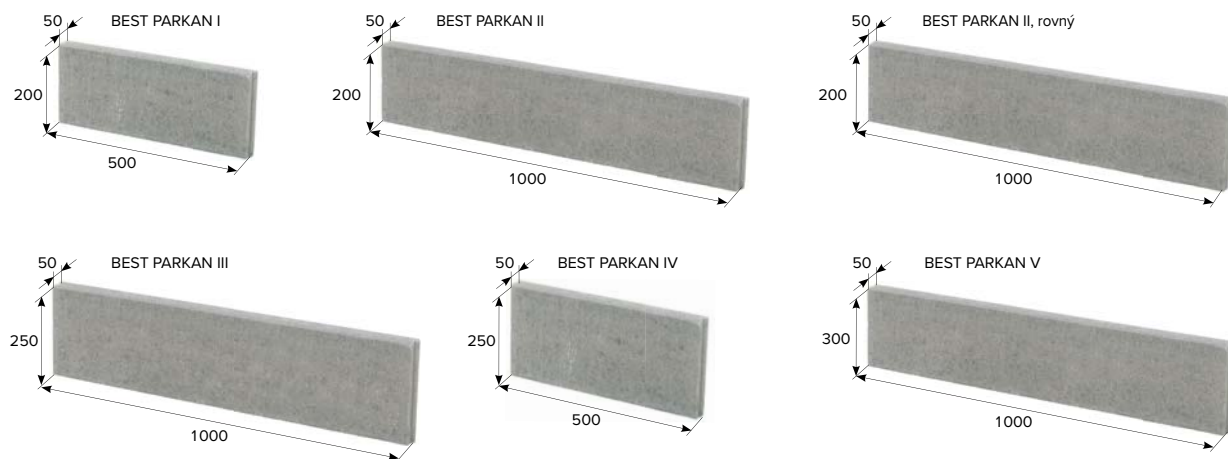
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/m ²	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST NAVIGA I  	80	500	250	6	60	8	2/4	1 408	23	1 380	17	1 020
BEST NAVIGA I  	100	500	250	6	48	8	2/4	1 420	29	1 392	16	768

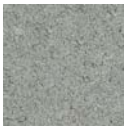
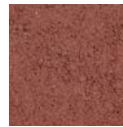


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- klasické parkové obrubníky z vibrolisovaného betonu vyráběné dvouvrstvou technologií
- styk jednotlivých kusů se provádí na pero a drážku
- BEST PARKAN II rovný nemá zaoblenou horní část jako ostatní obrubníky z této řady
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



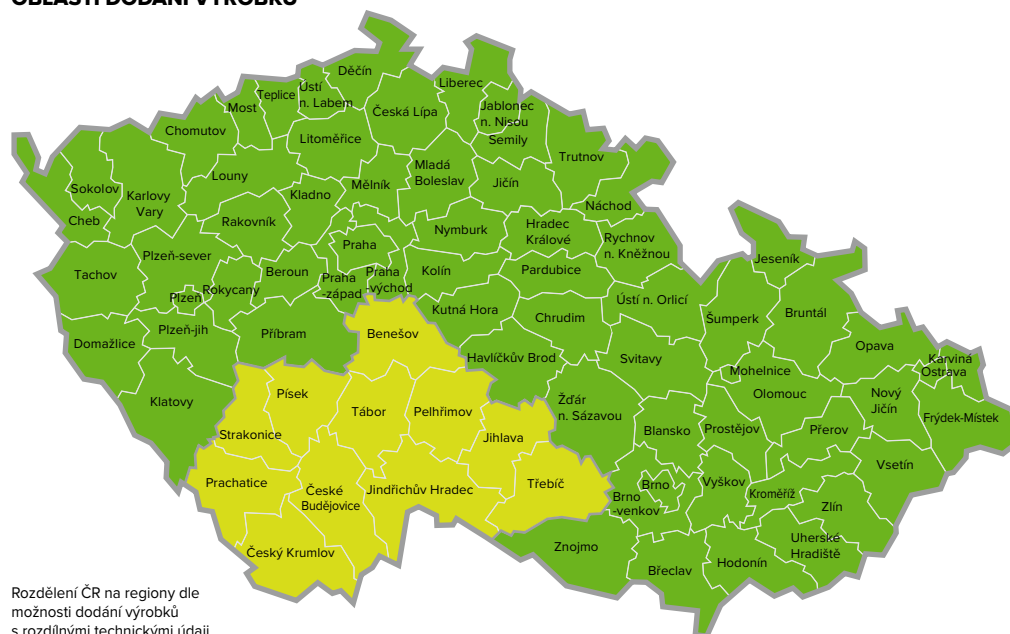
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

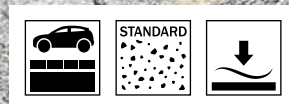
povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	PÍSKOVCOVÁ	ANTRACITOVÁ	ČERVENÁ
						
BEST PARKAN I	200	BET.P20C01	BET.P20C06	BET.P20C04	BET.P20C05	BET.P20C02
BEST PARKAN II	200	BET.P202C01	BET.P202C06	BET.P202C04	BET.P202C05	BET.P202C02
BEST PARKAN II rovný	200	BET.P202R01	BET.P202R06	BET.P202R04	BET.P202R05	BET.P202R02
BEST PARKAN III	250	BET.P252C01	BET.P252C06	BET.P252C04	BET.P252C05	BET.P252C02
BEST PARKAN IV	250	BET.P25C01	BET.P25C06	BET.P25C04	BET.P25C05	BET.P25C02
BEST PARKAN V	300	BET.P302C01	BET.P302C06	BET.P302C04	BET.P302C05	BET.P302C02

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka		vrstva	paleta		ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST PARKAN I	200	500	50	✓	✓	30	90	2	1 018	11	990	23	2070
BEST PARKAN II	200	1 000	50	✓	-	15	45	1	973	21	945	24	1080
				-	✓	16	48		1 036	23	1 104	23	1 104
BEST PARKAN II rovný	200	1 000	50	✓	✓	15	45	1	973	21	945	24	1080
BEST PARKAN III	250	1 000	50	✓	✓	15	45	1	1 243	27	1 215	19	855
BEST PARKAN IV	250	500	50	✓	✓	30	90	2	1 198	13	1 170	20	1800
BEST PARKAN V	300	1 000	50	✓	✓	12	24	1	844	34	816	24	576

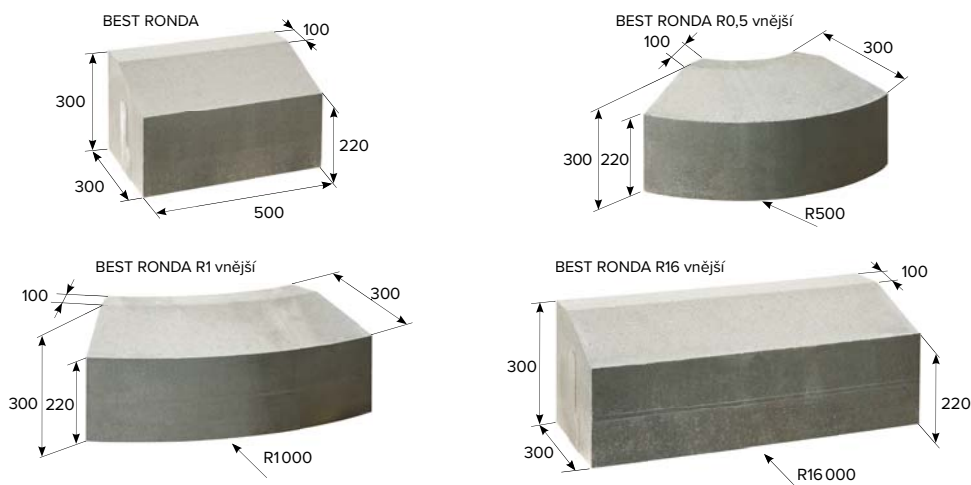
OBLASTI DODÁNÍ VÝROBKŮ





CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dvouvrstvé silniční obrubníky z vibrolisovaného betonu pro realizaci kruhových objezdů
- styk jednotlivých kusů se provádí na sraz
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
BEST RONDA	300/220	BET.R30C01
BEST RONDA R0,5 vnější	300/220	BET.R30R51
BEST RONDA R1 vnější	300/220	BET.R30R11
BEST RONDA R16 vnější	300/220	BET.R30R161

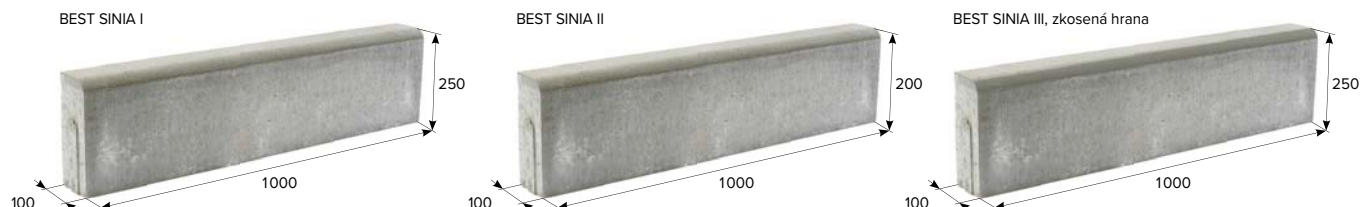
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	ks/kruh	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks	
BEST RONDA	300/220	500	300	4	12	2	-	1 108	90	1080	21	252	
BEST RONDA R0,5 vnější	300/220	délka vnějšího oblouku 780	300	3	9	-	4	901	97	873	24	216	vnější poloměr 500 mm
BEST RONDA R1 vnější	300/220		300	3	9	-	8	1 099	119	1071	21	189	vnější poloměr 1 000 mm
BEST RONDA R16 vnější	300/220		300	3	9	-	128	1 288	140	1 260	18	162	vnější poloměr 16 000 mm



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- univerzální silniční obrubník z vibrolisovaného betonu vyráběný dvouvrstvou technologií
- styk jednotlivých kusů se provádí na sraz
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu

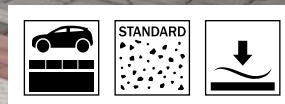


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
BEST SINIA I	250	BET.S25C01
BEST SINIA II	200	BET.S20C01
BEST SINIA III	250	BET.S253C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

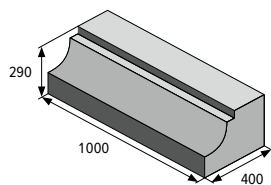
název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba ks/bm	hmotnost palety (kg) včetně palety	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta			ks	paleta	ks palet	ks
BEST SINIA I	250	1 000	100	8	24	1	1 300	53	1 272	18	432
BEST SINIA II	200	1 000	100	8	24	1	1 156	47	1 128	20	480
BEST SINIA III	250	1 000	100	8	24	1	1 300	53	1 272	18	432



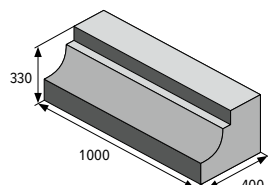
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- zastávkové obrubníky pro realizaci zastávkových nástupišť
- nášlapná plocha je tvarově řešena v protiskluzové úpravě reliéfním povrchem u přímého i náběhového obrubníku
- styk jednotlivých kusů se provádí na sraz
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF 4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- obrubníky jsou vybaveny bočními nálsky, které navyšují délku o 4 mm (mimo zastávkový obrubník přechodový levý)

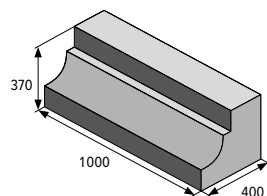
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
přímý 290



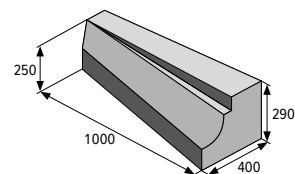
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
přímý 330



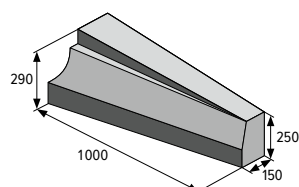
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
přímý 370



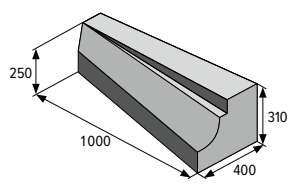
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
přechodový 250/290



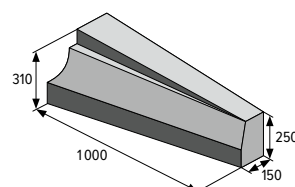
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
přechodový 290/250



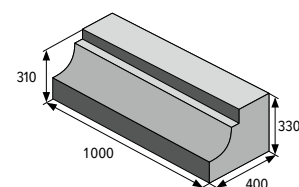
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
přechodový 310/370



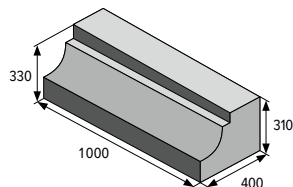
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
přechodový 310/250



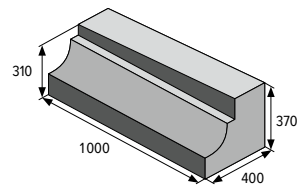
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
náběhový 310/250



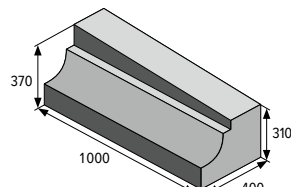
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
náběhový 330/310



BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
náběhový 310/370



BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK
náběhový 370/310



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ 
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK 370	370	BET.OBZAS370
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK 330	330	BET.OBZAS330
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK 290	290	BET.OBZAS290
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 310/370 levý	310/370	BET.OBZASNL310370
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 370/310 pravý	370/310	BET.OBZASNP370310
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 310/330 levý	310/330	BET.OBZASNL310330
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 330/310 pravý	330/310	BET.OBZASNP330310
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 250/310 levý	250/310	BET.OBZASPL250310
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 310/250 pravý	310/250	BET.OBZASPP310250
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 250/290 levý	250/290	BET.OBZASPL250290
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 290/250 pravý	290/250	BET.OBZASPP290250

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)	spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	paleta	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK 370	370	1000	400	6	1	1594	261	1566	15	90
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK 330	330	1000	400	6	1	1480	242	1452	16	96
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK 290	290	1000	400	6	1	1372	224	1344	17	102
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 310/370 levý	310/370	1000	400	6	1	1510	247	1482	15	90
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 370/310 pravý	370/310	1000	400	6	1	1510	247	1482	15	90
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 310/330 levý	310/330	1000	400	6	1	1456	238	1428	16	96
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK náběhový 330/310 pravý	330/310	1000	400	6	1	1456	238	1428	16	96
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 250/310 levý	250/310	1000	150/400	2	1	330	151	302	24	48
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 310/250 pravý	310/250	1000	400/150	2	1	330	151	302	24	48
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 250/290 levý	250/290	1000	150/400	2	1	322	147	294	24	48
BEST ZASTÁVKOVÝ OBRUBNÍK přechodový 290/250 pravý	290/250	1000	400/150	2	1	322	147	294	24	48

SCHODY A PALISÁDY



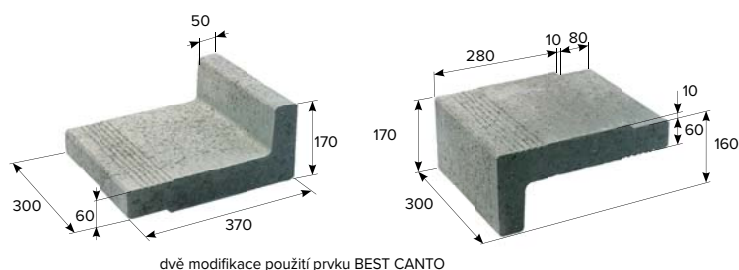
SCHODY A PALISÁDY

BEST CANTO	101
BEST FALDO	102
BEST PALISÁDA KADENT	103
BEST PALISÁDA MASIV	104
BEST PALISÁDA PREMIUM	105
BEST PALISÁDA RONDELA	106
BEST PALISÁDA STONE	107
BEST PALISÁDA URIKO	108
BEST SCHOD STONE	109



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- univerzální schodišťový prvek z vibrolisovaného betonu
- okraje prvků jsou tvarově řešeny v protiskluzové úpravě
- tvar schodišťového prvku umožňuje realizaci schodiště ve dvou modifikacích a lze jej použít při řešení nejrůznějších typů venkovních schodišť, včetně obkladu stávajících schodů
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu

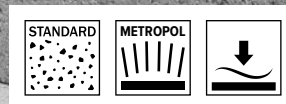


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	ANTRACITOVÁ
				
STANDARD	160	BET.CANC01	BET.CANC06	BET.CANC05

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	
	výška	nášlapná šířka	délka	vrstva	paleta	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST CANTO	160	320/285	300	16	32	3,3	700	21	672	24	768

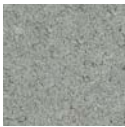


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- schodišťový prvek z vibrolisovaného betonu
- nášlapná a přední pohledová strana v provedení Metropol upravena tryskáním (boky nejsou otryskány)
- nášlapná plocha ukončena zkosenými hranami
- při montáži se jednotlivé schodišťové prvky překrývají
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

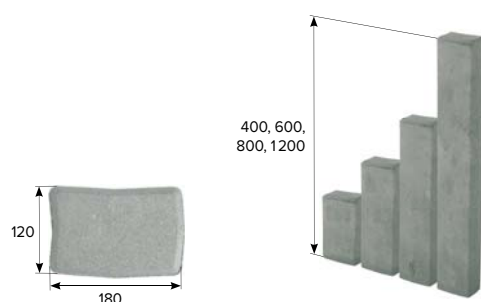
		PŘÍRODNÍ	COLORMIX SAND	COLORMIX BRILANT	KARAMELOVÁ	ANTRACITOVÁ
povrch	výška (mm)					
STANDARD	150	BET.FALC01	BET.FALM26	BET.FALM19	-	-
METROPOL	150	BET.FALMG1	-	-	BET.FALMG6	BET.FALMG5

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	
	výška	nášlapná šířka	délka	vrstva	paleta	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST FALDO	150	max. 330	1 000	2	10	1	1 228	120	1 200	19	190


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- tento vysoce dekorativní tyčový prvek nalezne uplatnění všude, kde je třeba překonat výškové rozdíly v terénu
- doporučujeme kotvení do základu cca 1/3 celkové výšky palisády
- výsledná struktura bočních stěn palisád se v závislosti na výrobní technologii může lišit
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	ANTRACITOVÁ
				
STANDARD	400	BET.P40K01	BET.P40K06	BET.P40K05
	600	BET.P60K01	BET.P60K06	BET.P60K05
	800	BET.P80K01	BET.P80K06	BET.P80K05
	1 200	BET.P12K01	BET.P12K06	BET.P12K05

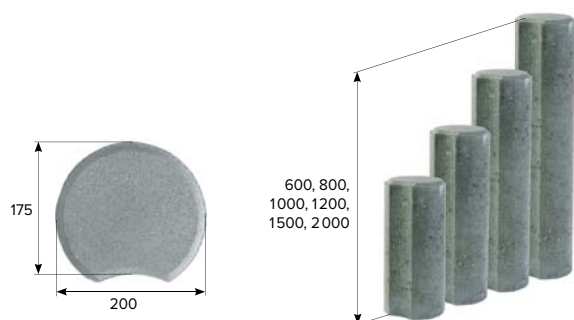
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)	spotřeba	spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	výška	délka	šířka					ks	paleta	ks palet	ks	
BEST PALISÁDA KADENT	400	180	120	24	8,3/5,5	116,28	508	20	480	24	576	bez vnitřní dutiny
	600	180	120	36	8,3/5,5	77,16	964	26	936	24	864	vnitřní dutina ø 75 mm
	800	180	120	30	8,3/5,5	57,87	1 048	34	1 020	22	660	vnitřní dutina ø 75 mm
	1 200	180	120	20	8,3/5,5	38,58	1 048	51	1 020	22	440	vnitřní dutina ø 75 mm



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- tento vysoce dekorativní tyčový prvek nalezne uplatnění všude, kde je třeba překonat výškové rozdíly v terénu zajímavým a netradičním způsobem
- doporučujeme kotvení do základu cca 1/3 celkové výšky palisády
- od výšky 1500 mm jsou prvky armovány
- výsledná struktura bočních stěn palisád se v závislosti na výrobní technologii může lišit
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ
			
STANDARD	600	BET.P60M01	BET.P60M06
	800	BET.P80M01	BET.P80M06
	1 000	BET.P10M01	BET.P10M06
	1 200	BET.P12M01	BET.P12M06
	1 500	BET.P15M01	BET.P15M06
	2 000	BET.P20M01	BET.P20M06

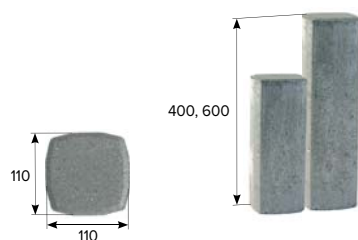
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)	spotřeba	spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka					ks	paleta	ks palet	ks	
BEST PALISÁDA MASIV	600	175	ø 200	30	5,7	55,24	1 123	36,5	1 095	21	630	vnitřní dutina ø 75 mm
	800	175	ø 200	30	5,7	41,47	1 543	50,5	1 515	15	450	vnitřní dutina ø 75 mm
	1 000	175	ø 200	20	5,7	33,18	1 258	61,5	1 230	19	380	vnitřní dutina ø 75 mm
	1 200	175	ø 200	20	5,7	27,67	1 468	72,0	1 440	16	320	vnitřní dutina ø 75 mm
	1 500	175	ø 200	16	5,7	22,21	1 636	100,5	1 608	14	224	vnitřní dutina ø 75 mm, armatura
	2 000	175	ø 200	16	5,7	16,69	1 980	122,0	1 952	12	192	vnitřní dutina ø 75 mm, armatura



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- tento vysoce dekorativní tyčový prvek nalezne uplatnění všude, kde je třeba překonat výškové rozdíly v terénu zajímavým a netradičním způsobem
- doporučujeme kotvení do základu cca 1/3 celkové výšky palisády
- výsledná struktura bočních stěn palisád se v závislosti na výrobní technologii může lišit
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	ANTRACITOVÁ	ČERVENÁ	PÍSKOVCOVÁ
STANDARD	400	BET.P40K01	BET.P40K06	BET.P40K05	BET.P40K02	BET.P40K04
	600	BET.P60K01	BET.P60K06	BET.P60K05	BET.P60K02	BET.P60K04

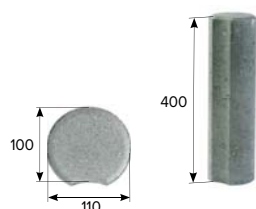
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks) paleta	spotřeba ks/bm	spotřeba ks/m³	hmotnost palety (kg) včetně palety	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	výška	délka	šířka					ks	paleta	ks palet	ks	
BEST PALISÁDA PREMIUM	400	110	110	48	9	209,35	556	11	528	24	1 152	bez vnitřní dutiny
	600	110	110	60	9	157,65	748	12	720	24	1 440	vnitřní dutina ø 75 mm



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- tento vysoce dekorativní tyčový prvek bez vnitřní dutiny nalezne uplatnění všude, kde je třeba překonat výškové rozdíly v terénu
- doporučujeme kotvení do základu cca 1/3 celkové výšky palisády
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



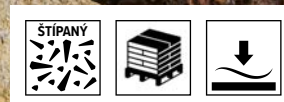
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ
			
STANDARD	400	BET.P40R01	BET.P40R06

TECHNICKÉ ÚDAJE

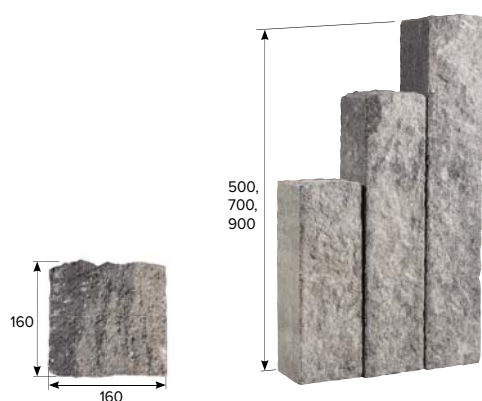
název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)	spotřeba	spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka					ks	paleta	ks palet	ks
BEST PALISÁDA RONDELA	400	100	ø 110	45	10	277,78	523	11	495	24	1 080

POZNÁMKA: bez vnitřní dutiny



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vysoce dekorativní tyčový prvek s uplatněním tam, kde je třeba překonat výškové rozdíly v terénu zajímavým a netradičním způsobem
- štípaný a speciálně oštěřený povrch na horní straně a dvou protilehlých bočních stranách palisády
- díky speciálně upravenému povrchu skvěle doplňuje plotové prvky BEST STONE (str. 122) a BEST SCHOD STONE (str. 109)
- doporučujeme kotvení do základu cca 1/3 celkové výšky palisády
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX SAND	COLORMIX BRILANT
ŠTÍPANÝ	500	BET.P50STOM26	BET.P50STOM19
	700	BET.P70STOM26	BET.P70STOM19
	900	BET.P90STOM26	BET.P90STOM19

TECHNICKÉ ÚDAJE

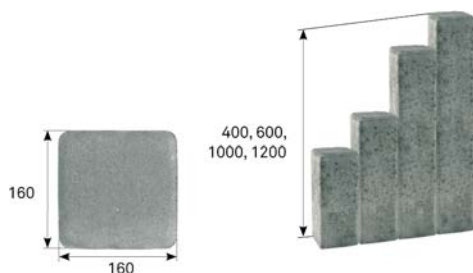
název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)	spotřeba	spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka					ks	paleta	ks palet	ks
BEST PALISÁDA STONE	500	160	160	40	6,25	78,13	1 368	33,5	1 340	17	680
	700	160	160	25	6,25	55,87	1 203	47,0	1 175	19	475
	900	160	160	25	6,25	43,48	1 540	60,5	1 513	15	375

POZNÁMKA: bez vnitřní dutiny



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- tento vysoce dekorativní tyčový prvek nalezne uplatnění všude, kde je třeba překonat výškové rozdíly v terénu
- doporučujeme kotvení do základu cca 1/3 celkové výšky palisády
- lze vhodně kombinovat s dlažbou BEST URIKO (str. 75)
- výsledná struktura bočních stěn palisád se v závislosti na výrobní technologii může lišit
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	ANTRACITOVÁ
				
STANDARD	400	BET.P40U01	BET.P40U06	BET.P40U05
	600	BET.P60U01	BET.P60U06	BET.P60U05
	1 000	BET.P10U01	BET.P10U06	BET.P10U05
	1 200	BET.P12U01	BET.P12U06	BET.P12U05

TECHNICKÉ ÚDAJE

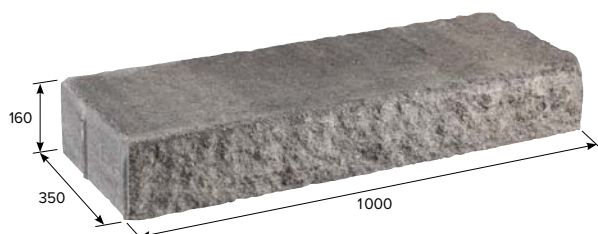
název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)	spotřeba	spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka					ks	paleta	ks palet	ks	
BEST PALISÁDA URIKO	400	160	160	21	6,25	98,04	522	23,5	494	24	504	bez vnitřní dutiny
	600	160	160	35	6,25	66,29	1 166	32,5	1 138	20	700	vnitřní dutina ø 75 mm
	1 000	160	160	25	6,25	39,82	1 278	50,0	1 250	18	450	vnitřní dutina ø 75 mm
	1 200	160	160	25	6,25	33,22	1 603	63,0	1 575	14	350	vnitřní dutina ø 75 mm

POZNÁMKA: bez vnitřní dutiny



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- netradiční schodišťový prvek
- přední pohledová strana upravena štípáním a spolu s nášlapnou plochou navíc speciálně oštěřena
- ideální kombinace s plotovým systémem BEST STONE (str. 122) a prvky BEST PALISÁDA STONE (str. 107)
- při montáži se jednotlivé schodišťové prvky překrývají
- trvalá impregnace proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

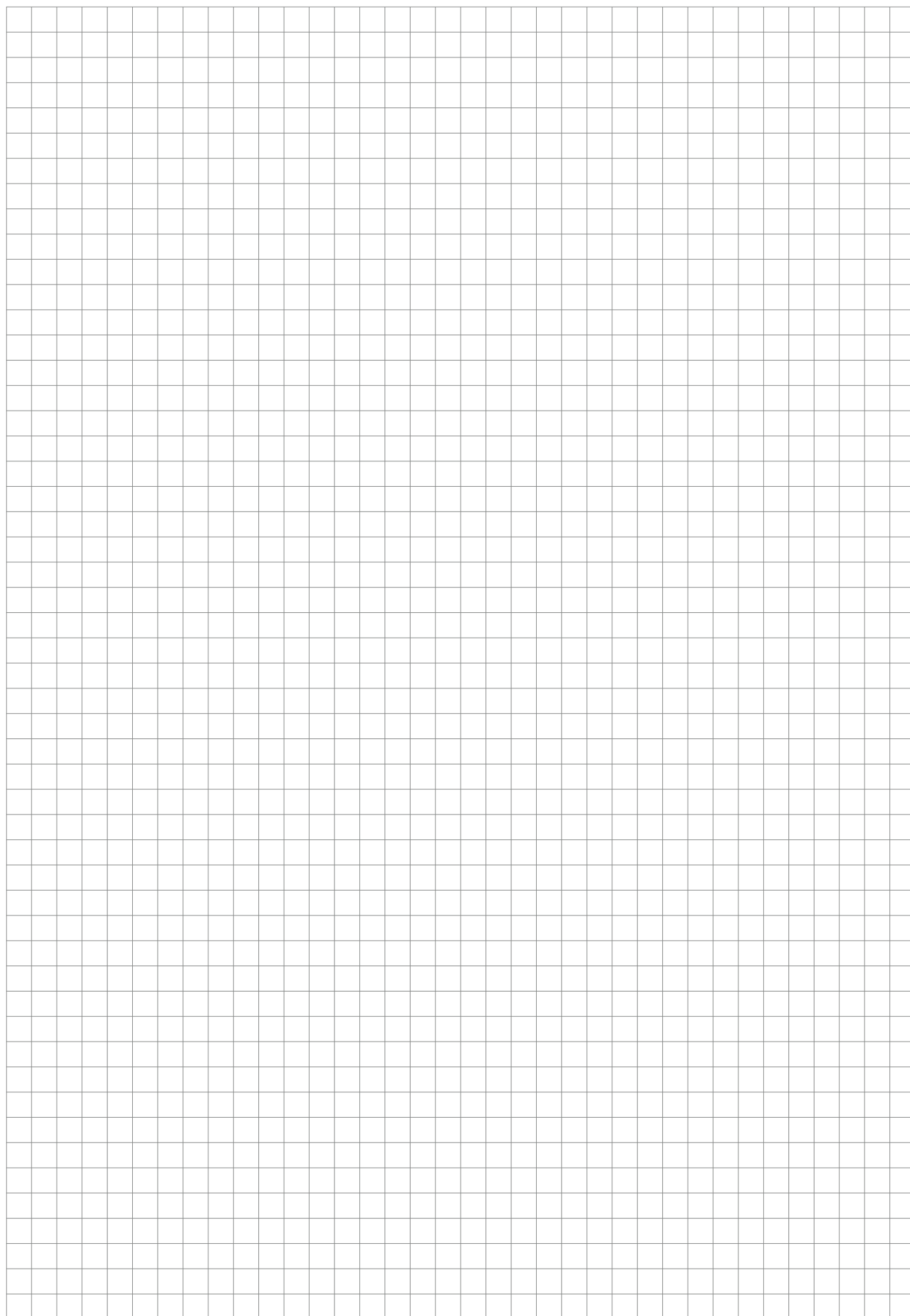


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	COLORMIX SAND	COLORMIX BRILANT
			
ŠTÍPANÝ	160	BET.SSTOM26	BET.SSTOM19

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	
	výška	nášlapná šířka	délka	vrstva	paleta	ks/bm	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST SCHOD STONE	160	330	1 000	2	10	1	1 498	147	1 470	15	150



PLOTY A ZDI



PLOTY A ZDI

BEST CIHLA	113
BEST CIHLA TRADIČNÍ	114
BEST GRADA NOVINKA	115
BEST KASKADA I, II	116
BEST LARGO	117
BEST LUNETA I, II, III, IV	118
BEST MAESTRA I, II, III, IV, V	119
BEST MURO I, II	120
BEST ROKA I, II.	121
BEST STONE I–XIII	122
BEST VARIO.	123
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I–VI	124
BEST PLOTOVÉ ÚCHYTY A PLASTOVÁ DNA	126
DOPORUČENÍ PRO REALIZACE Z VÝROBKŮ BEST	128
NÁVOD NA POUŽITÍ VÝROBKŮ BEST	130
DŮLEŽITÉ INFORMACE	132



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prvek klasických rozměrů vhodný k výstavbě kontrolních šachet, obezdívky komínů, zídek a plotů
- pohledové pouze z pěti stran
- prvky se spojují a spárují maltou pro lícové zdivo, neomítají se
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ČERVENÁ
			
STANDARD	65	BET.CIH1C1	BET.CIH1C2

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		pevnost v tlaku (dle ČSN EN 771-3 ed. 2)	tloušťka zdi	spotřeba při spáře 12 mm		orientační spotřeba malty	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	MPa	mm	ks/bm	ks/m²	l/m²	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST CIHLA	65	290	140	51	255	30	140	3,31	43,00	23	1 558	6	1 530	15	3 825
							290	6,58	85,44	61					
							65	3,31	21,78	7					



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prvek klasických rozměrů vhodný k výstavbě zídek a plotů
- prvky se spojují zdicí a spárovací maltou, neomítají se
- doporučená spára 12 mm
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		CIHLOVÁ	ČERVENÁ	CIHLOVOČERVENÁ	ČERVENOČERNÁ
povrch	výška (mm)				
OSTAŘENÝ	65	BET.CIH1TC11	BET.CIH1TC2	BET.CIH1TM17	BET.CIH1TM18

TECHNICKÉ ÚDAJE

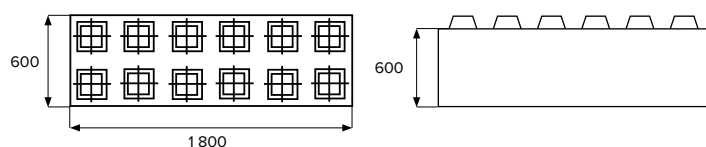
název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		pevnost v tlaku (dle ČSN EN 771-3 ed. 2)	tloušťka zdi	spotřeba při spáře 12 mm		orientační spotřeba malty	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	MPa	mm	ks/bm	ks/m²	l/m²	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST CIHLA TRADIČNÍ	65	290	140	24	288	30	140	3,31	43,00	23	1756	6	1728	13	3744
							290	6,58	85,44	61					
							65	3.31	21.78	7					



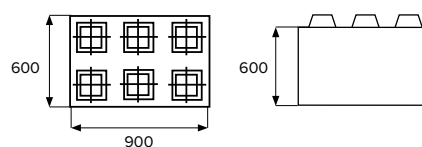
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- plné betonové prvky třídy C 30/37 určené pro trvalé i dočasné gravitační stěny, nejčastěji využívané jako dělicí stěny pro sypké materiály
- jednoduchá montáž bez spojovacích materiálů – dílce se skládají na vazbu
- horizontálně zajištěné systémem pero–drážka, vertikálně stabilní vlastní hmotností
- rychlé, odolné a flexibilní řešení s dlouhou životností a minimálními nároky na techniku i čas
- při navrhování konstrukcí stěn je nutné zpracovat návrh s rozměry a statickým posudkem
- veškerá manipulace s betonovými bloky se provádí za pomoci vhodných zvedacích a manipulačních prostředků (závěsné zařízení pro manipulaci se standardními dílci)

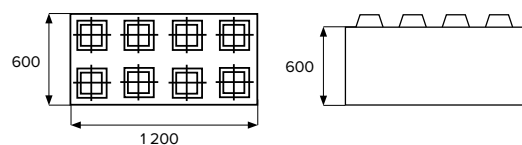
BEST GRADA



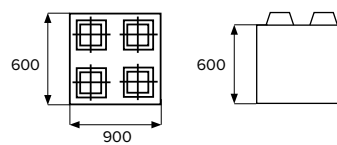
BEST GRADA 1/2



BEST GRADA 2/3



BEST GRADA 1/3



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
STANDARD	600	BET.G186C01
	600	BET.G126C01
	600	BET.G96C01
	600	BET.G66C01

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			počet ks/paleta	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka		ks	paleta	ks palet	ks
BEST GRADA	600	1 800	600	1	1 550	1 578	15	15
BEST GRADA 2/3	600	1 200	600	1	1 031	1 059	23	23
BEST GRADA 1/2	600	900	600	1	775	803	30	30
BEST GRADA 1/3	600	600	600	2	517	1 062	22	44



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- elegantní stavební prvek z vibrolisovaného mezerovitého betonu
- široká variabilita použití (dělicí stěny, svislé a šikmé opěrné zdi ke zpevnění svahů)
- při požadavku na vyplnění tvarovky zeminou a ozelenění je možné dodat i plastová dna
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch MEZEROVITÝ	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ
			
BEST KASKADA I	250	BET.KAS1C1	BET.KAS1C6
BEST KASKADA II	250	BET.KAS2C1	BET.KAS2C6

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba ks/m²	obsah zeminy m³/ks	hmotnost palety (kg) včetně palety	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta				ks	paleta	ks palet	ks	
BEST KASKADA I	250	600	400	4	20	6,66/10	0,035	988	48	960	24	480	Ize objednat plastové dno; 1 ks = 3 dna
BEST KASKADA II	250	400	300	6	30	10/13,33	0,013	928	30	900	24	720	Ize objednat plastové dno; 1 ks = 1 dno



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- elegantní svahový prvek z vibrolisovaného mezerovitého betonu bez použití plastového dna
- použití pro zpevnění svahů a elegantní zakončení ploch, například záhonů
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ
			
MEZEROVITÝ	170/190	BET.LARC01	BET.LARC06

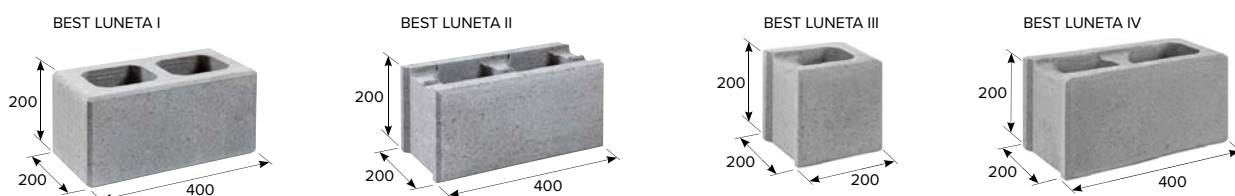
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba (ks/m ²)		hmotnost palety (kg)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	při spárách mezi čely 13,8 cm	bez mezer	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks	ks
BEST LARGO	170/190	330	260/310	9	27	13,13	19	487	17	459	24	648	

POZNÁMKA: svahový prvek bez použití plastového dna


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- moderní univerzální zdící tvarovky z prostého vibrolisovaného betonu s hladkou pohledovou stěnou a fazetami na každé hraně výrobku
- orientační spotřeba výplňového betonu je 0,1m³/m² plotu
- pro uchycení plotových výplní k dispozici pozinkované úchyty
- nabídka zákrytových desek na str. 124
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro prvky BEST LUNETETA III, IV)


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		COLORMIX ARABICA	COLORMIX SAND	COLORMIX BRILANT	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ
povrch STANDARD	výška (mm)					
BEST LUNETETA I	200	BET.LUN1M11	BET.LUN1M26	BET.LUN1M19	BET.LUN1C1	BET.LUN1C6
BEST LUNETETA II	200	BET.LUN2M11	BET.LUN2M26	BET.LUN2M19	BET.LUN2C1	BET.LUN2C6
BEST LUNETETA III	200	BET.LUN3M11	BET.LUN3M26	BET.LUN3M19	BET.LUN3C1	BET.LUN3C6
BEST LUNETETA IV	200	BET.LUN4M11	BET.LUN4M26	BET.LUN4M19	BET.LUN4C1	BET.LUN4C6

		BÍLÁ
povrch STANDARD	výška (mm)	
BEST LUNETETA I	200	BET.LUN1B1
BEST LUNETETA II	200	BET.LUN2B1
BEST LUNETETA III	200	BET.LUN3B1
BEST LUNETETA IV	200	BET.LUN4B1

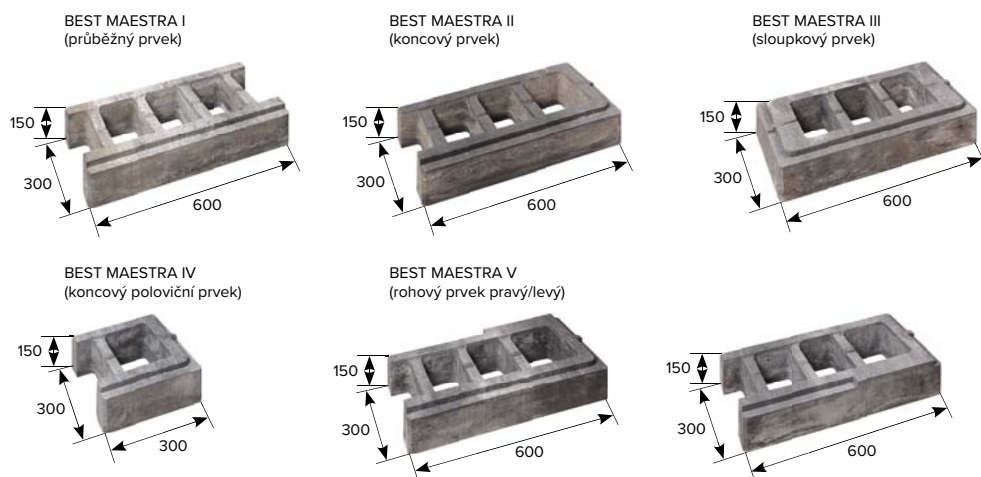
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/m ²	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks	
BEST LUNETETA I	200	400	200	12	60	-	1 198	19,5	1 170	20	1 200	pohledová ze 4 stran, pro sloupky 20×40 cm i 40×40 cm
BEST LUNETETA II	200	400	200	12	60	12,5	1 168	19,0	1 140	20	1 200	pro vytvoření průběžné podezdívky
BEST LUNETETA III	200	200	200	24	120	-	1 468	12,0	1 440	16	1 920	koncový prvek
BEST LUNETETA IV	200	400	200	12	60	-	1 138	18,5	1 110	20	1 200	koncový prvek



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- moderní univerzální zdicí tvarovky z prostého vibrolisovaného betonu s hladkou pohledovou stěnou a fazetami na každé hraně výrobku
- orientační spotřeba výplňového betonu je $0,15 \text{ m}^3/\text{m}^2$ plotu
- pro uchycení plotových výplní jsou k dispozici pozinkované úchyty
- doporučujeme kombinaci s prvkem BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA VI
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro prvky BEST MAESTRA II, IV, V)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	BÍLÁ	COLORMIX ARABICA	COLORMIX SAND	COLORMIX BRILANT
BEST MAESTRA I	150	BET.MA1C01	BET.MA1B01	BET.MA1M11	BET.MA1M26	BET.MA1M19
BEST MAESTRA II	150	BET.MA2C01	BET.MA2B01	BET.MA2M11	BET.MA2M26	BET.MA2M19
BEST MAESTRA III	150	BET.MA3C01	BET.MA3B01	BET.MA3M11	BET.MA3M26	BET.MA3M19
BEST MAESTRA IV	150	BET.MA4C01	BET.MA4B01	BET.MA4M11	BET.MA4M26	BET.MA4M19
BEST MAESTRA V	150	BET.MA5C01	BET.MA5B01	BET.MA5M11	BET.MA5M26	BET.MA5M19

TECHNICKÉ ÚDAJE

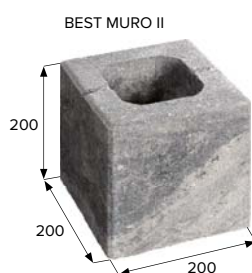
název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	ks/m ²		ks	paleta	ks palet	ks	
BEST MAESTRA I	150	600	300	6	36	1,67	11,11	1 180	32	1 152	20	720	průběžný prvek
BEST MAESTRA II	150	600	300	6	36	-	11,11	1 180	32	1 152	20	720	koncový prvek
BEST MAESTRA III	150	600	300	6	36	1,67	11,11	1 180	32	1 152	20	720	sloupkový prvek
BEST MAESTRA IV	150	300	300	12	72	-	22,22	1 252	17	1 224	19	1 368	poloviční koncový prvek
BEST MAESTRA V	150	600	300	3+3	18+18	-	11,11	1 180	32	1 152	20	720	rohový prvek – kombinace pravého a levého typu

Poznámka: rohové prvky BEST MAESTRA V nelze prodávat jednotlivě (pouze po vrstvách – na 1 vrstvě 3 pravé a 3 levé prvky, na dokladech uvádějte 6 kusů)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- moderní univerzální zdicí tvarovky z prostého vibrolisovaného betonu, s hladkou pohledovou stěnou s fazetou ze tří stran (s rovnou spodní hranou)
- orientační spotřeba výplňového betonu je $0,1\text{m}^3/\text{m}^2$ plotu
- pro uchycení plotových výplní jsou k dispozici pozinkované úchyty
- nabídka zákrytových desek na str. 124
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu (neplatí pro prvky BEST MURO II)



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	BÍLÁ	ANTRACITOVÁ	COLORMIX ARABICA
BEST MURO I	200	BET.MU1C01	BET.MU1C06	BET.MU1B01	BET.MU1C05	BET.MU1M11
BEST MURO II	200	BET.MU2C01	BET.MU2C06	BET.MU2B01	BET.MU2C05	BET.MU2M11

povrch STANDARD	výška (mm)	COLORMIX SAND	COLORMIX BRILANT
BEST MURO I	200	BET.MU1M26	BET.MU1M19
BEST MURO II	200	BET.MU2M26	BET.MU2M19

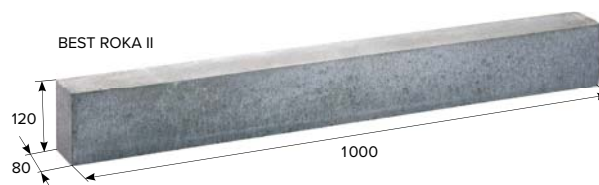
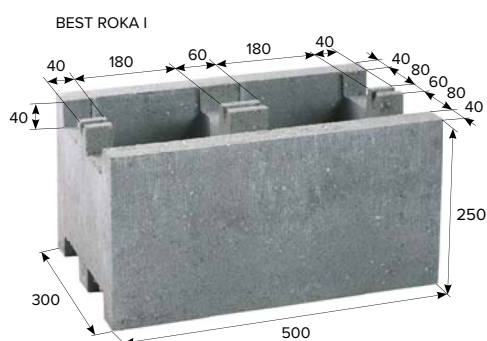
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					spotřeba ks/m ²	hmotnost palety (kg) včetně palety	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta			ks	paleta	ks palet	ks	
BEST MURO I	200	400	200	12	60	12,5	1 198	19,5	1 170	20	1 200	základní tvarovka
BEST MURO II	200	200	200	24	120	-	1 468	12,0	1 440	16	1 920	půlka



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- originální dvouprvkový plotový systém využívající tvarových zámků
- jednoduchá stavba s použitím plotových sloupků nebo probetonováním
- orientační spotřeba výplňového betonu je $0,1 \text{ m}^3/\text{m}^2$
- doporučujeme kombinaci s prvkem BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I nebo VI (str. 124)
- BEST ROKA I v barvě colormix brilant je nejvhodnější kombinovat s BEST ROKA II v antracitové nebo přírodní barvě, doplňkovou barvou pro colormix sand je karamelová
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	ANTRACITOVÁ	KARAMELOVÁ	COLORMIX SAND	COLORMIX ARABICA
BEST ROKA I	250	BET.ROK1C1	BET.ROK1C5	-	BET.ROK1M26	BET.ROK1M11
BEST ROKA II	120	BET.ROK2C1	BET.ROK2C5	BET.ROK2C6	-	-

povrch STANDARD	výška (mm)	COLORMIX BRILANT
BEST ROKA I	250	BET.ROK1M19
BEST ROKA II	120	-

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/bm	ks/m ²	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST ROKA I	250	500	300	8	40	2	6,9	1 504	36,9	1 476	15	600
BEST ROKA II	120	1 000	80	10	40	2	6,9*	852	20,6	824	24	960

* do poslední řady tvarovek BEST ROKA I se již nekládají prvky BEST ROKA II, spotřebu tohoto prvku je proto nutné snížit o 2 ks na 1 bm plotu

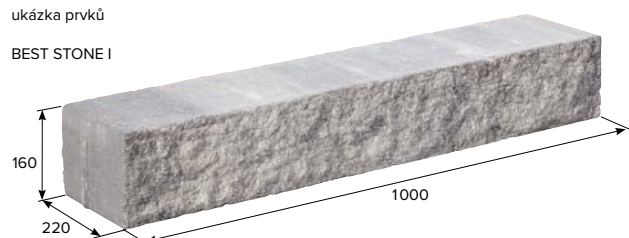


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- nový plotový systém štíhlých oboustranně štípaných a speciálně oštěřených prvků
- v nabídce ve dvou výškách (80 a 160 mm) a ve 13 tvarových variantách
- kombinací dvou výšek lze vytvořit nespočet variant oboustranně pohledových nízkých opěrných zdí, zídek a plotů
- nově lze plotové prvky doplnit schodišťovým prvkem BEST SCHOD STONE (str. 109) a palisádou BEST PALISÁDA STONE (str. 107) se stejnou povrchovou úpravou

ukázka prvků

BEST STONE I



BEST STONE VIII



BEST STONE XI

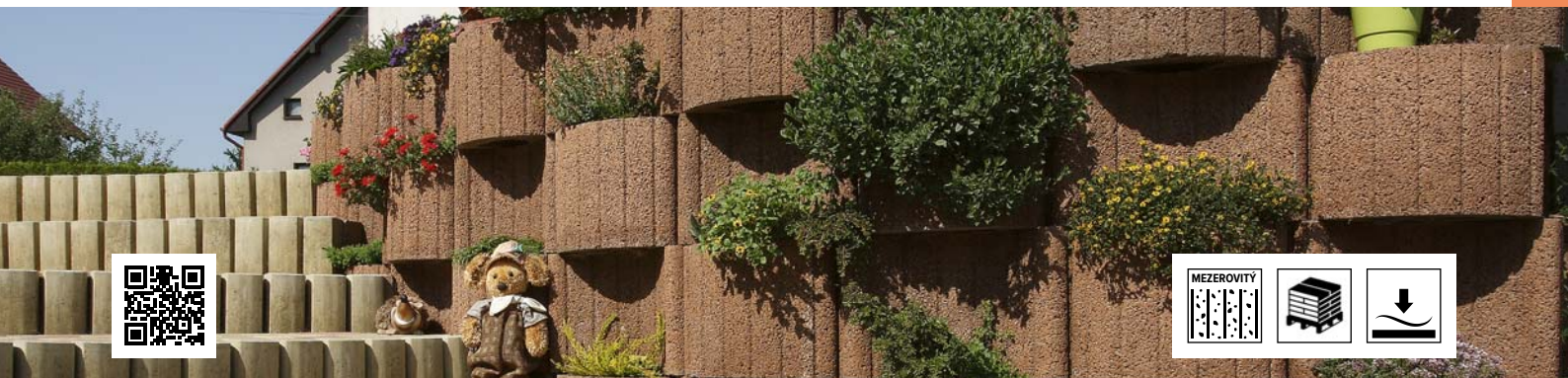


VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch ŠTÍPANÝ	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	COLORMIX SAND	COLORMIX BRILANT
BEST STONE I	160	BET.STO1C01	BET.STO1M26	BET.STO1M19
BEST STONE II	160	BET.STO2C01	BET.STO2M26	BET.STO2M19
BEST STONE III	160	BET.STO3C01	BET.STO3M26	BET.STO3M19
BEST STONE V	160	BET.STO5C01	BET.STO5M26	BET.STO5M19
BEST STONE VII	160	BET.STO7C01	BET.STO7M26	BET.STO7M19
BEST STONE VIII	80	BET.STO8C01	BET.STO8M26	BET.STO8M19
BEST STONE IX	80	BET.STO9C01	BET.STO9M26	BET.STO9M19
BEST STONE XI	80	BET.STO11C01	BET.STO11M26	BET.STO11M19
BEST STONE XIII	80	BET.STO13C01	BET.STO13M26	BET.STO13M19

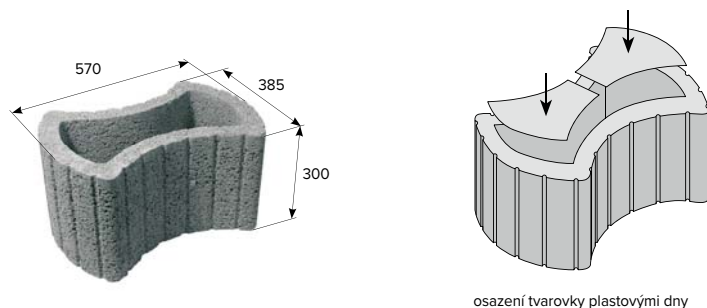
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/m ²	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks	
BEST STONE I	160	1000	220	4	20	6,25	1828	90	1800	13	260	průběžný prvek, štípaný ze 2 stran
BEST STONE II	160	800	220	5	25	7,81	1828	72	1800	13	325	průběžný prvek, štípaný ze 2 stran
BEST STONE III	160	600	220	5	25	10,42	1378	54	1350	17	425	průběžný prvek, štípaný ze 2 stran
BEST STONE V	160	400	220	12	60	-	2188	36	2160	10	600	koncový prvek, štípaný ze 3 stran
BEST STONE VII	160	200	220	25	125	-	2278	18	2250	10	1250	koncový prvek, štípaný ze 3 stran
BEST STONE VIII	80	800	220	5	45	15,63	1648	36	1620	14	630	průběžný prvek, štípaný ze 2 stran
BEST STONE IX	80	600	220	5	45	20,83	1243	27	1215	19	855	průběžný prvek, štípaný ze 2 stran
BEST STONE XI	80	400	220	12	108	-	1972	18	1944	12	1296	koncový prvek, štípaný ze 3 stran
BEST STONE XIII	80	200	220	25	225	-	2053	9	2025	11	2475	koncový prvek, štípaný ze 3 stran



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- elegantní stavební prvek z vibrolisovaného mezerovitého betonu
- široká variabilita použití (dělicí stěny, svislé a šikmé opěrné zdi ke zpevnění svahů)
- při požadavku na vyplnění tvarovky zeminou a ozelenění je možné dodat i plastová dna
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



osazení tvarovky plastovými dny

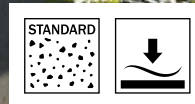
VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch	výška (mm)	PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ
			
MEZEROVITÝ	300	BET.VARC01	BET.VARC06

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba „vazák – běhoun“		obsah zeminy	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta	ks/m²	ks/bm	m³/ks	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST VARIO	300	570	385/236	4	12	8,26	2,48	0,024	628	50	600	24	288

POZNÁMKA: lze objednat plastové dno; 1 ks = 2 dna



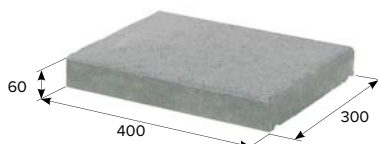
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- zajímavě řešené zákrytové desky s hladkou pohledovou stranou pro prvky BEST LUNETA, BEST MAESTRA a BEST ROKA
- BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I–V jsou na 2 spodních stranách opatřeny okapničkami
- BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I, II, V a VI nabízené také v odstínech colormix

BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I



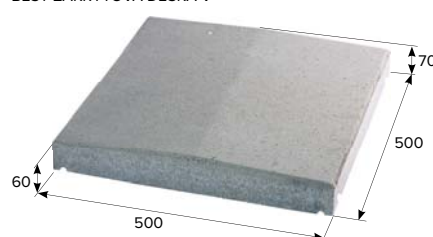
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA II



BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA III



BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA V



BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA VI



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

		PŘÍRODNÍ	KARAMELOVÁ	BÍLÁ	ANTRACITOVÁ	COLORMIX BRILANT
povrch STANDARD	výška (mm)					
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I	60	BET.ZDR1C1	BET.ZDR1C6	BET.ZDR1B1	BET.ZDR1C5	BET.ZDR1M19
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA II	60	BET.ZDR2C1	BET.ZDR2C6	BET.ZDR2B1	BET.ZDR2C5	BET.ZDR2M19
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA III	50/100	BET.ZDE3C1	BET.ZDE3C6	BET.ZDE3B1	BET.ZDE3C5	-
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA V	60/70	BET.ZDE5C1	BET.ZDE5C6	BET.ZDE5B1	BET.ZDE5C5	BET.ZDE5M19
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA VI	127	BET.ZDE6C1	-	BET.ZDE6B1	BET.ZDE6C5	BET.ZDE6M19

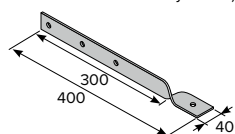
		COLORMIX SAND	COLORMIX ARABICA
povrch STANDARD	výška (mm)		
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I	60	BET.ZDR1M26	BET.ZDR1M11
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA II	60	BET.ZDR2M26	BET.ZDR2M11
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA III	50/100	-	-
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA V	60/70	BET.ZDE5M26	BET.ZDE5M11
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA VI	127	BET.ZDE6M26	BET.ZDE6M11

TECHNICKÉ ÚDAJE

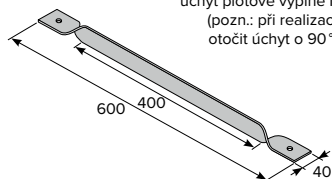
název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba	hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	výška	délka	šířka	vrstva	paleta			ks	paleta	ks palet	ks	
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA I	60	500	300	6	60	2,00	1 258	20,5	1 230	19	1 140	pro sloupky 20×40 cm, pro prvky BEST ROKA, okapničky na 2 stranách
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA II	60	400	300	6	78	2,50	1 276	16,0	1 248	18	1 404	pro průběžnou podezdívku
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA III	50/100	400	300	28	28	2,50	560	19,0	532	24	672	sedlová s okapničkou
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA V	60/70	500	500	4	40	2,00	1 388	34,0	1 360	17	680	pro sloupky 40×40 cm; okapničky na 2 stranách
BEST ZÁKRYTOVÁ DESKA VI	127	600	300	6	30	1,66	1 378	45,0	1 350	17	510	zákrytová deska určena především pro prvek BEST MAESTRA



úchyt plotové výplně I
(pozn.: při realizaci
otočit úchyt o 90°)

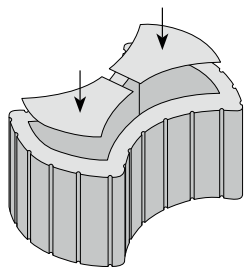


úchyt plotové výplně II
(pozn.: při realizaci
otočit úchyt o 90°)



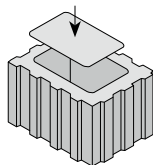
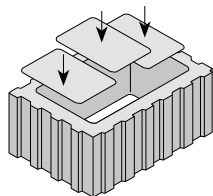
TECHNICKÉ ÚDAJE

	výška (mm)	délka (mm)	hmotnost (kg)	MJ	kódy ÚRS	poznámka (na tyto kompletační prvky se nevztahují slevy)
úchyt plotové výplně I	50	400	0,8	ks	ZB/UCHYT5/JS	k upevnění 1 ks výplně, pozinkovaný plech
úchyt plotové výplně II	50	600	1,3	ks	ZB/UCHYT6/OS	k upevnění 2 ks výplně pro sloupky široké 400 mm, pozinkovaný plech



TECHNICKÉ ÚDAJE

	tloušťka (mm)	MJ	kódy ÚRS	poznámka (na tyto kompletační prvky se nevztahují slevy)
plastové dno BEST VARIO	5	ks	ZB/DNOV1	do 1 ks BEST VARIO je třeba 2 ks plastových den



TECHNICKÉ ÚDAJE

	tloušťka (mm)	MJ	kódy ÚRS	poznámka (na tyto kompletační prvky se nevztahují slevy)
plastové dno BEST KASKADA	5	ks	ZB/DNOK1	do 1 ks BEST KASKADA I je třeba 3 ks plastových den do 1 ks BEST KASKADA II je třeba 1 ks plastového dna

POZNÁMKY

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Doporučení pro realizace z výrobků BEST

STRUČNÉ DOPORUČENÍ PRO REALIZACE Z VÝROBKŮ BEST, VČETNĚ JEJICH ÚDRŽBY

Je velmi praktické pracovat třeba i podle jednoduché projektové dokumentace, které předchází směrové a výškové zaměření stavby. Ideální je využít tzv. vyrovnanou bilanci zemin, což znamená, že veškerá zemina vykopaná na stavbě bude znovu použita na stejném místě k dalším terénním úpravám.

JAK OSADIT OBRUBNÍKY A PALISÁDY

1. Obrubníky doporučujeme osadit na šířku tak, aby nebylo nutné dořezávání krajních kamenů (tuto šířku zjistíte vyskládáním jedné řady dlažby, včetně doporučených spár).
2. Obrubníky a palisády se osazují do 8–10 cm vysokého betonového lože, prováděného ze zavlhlé betonové směsi. Následně se ze stejné směsi provede betonová opěra do 1/3 výšky.
3. Mezi obrubníky je třeba ponechat mezeru 5 mm (tuto mezeru nevyplňujeme betonem). U palisád zabezpečíme tuto mezeru pomocí dočasněho vyklínkování z důvodu jejich kónického tvaru.

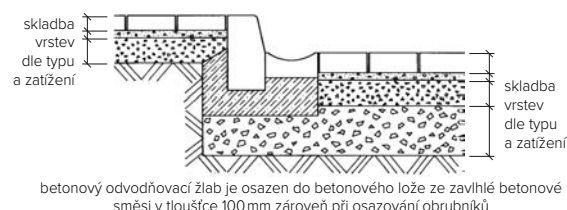
UKÁZKY OSAZENÍ OBRUBNÍKŮ, ŽLABŮ A PALISÁD

Obrubníky a žlaby

osazení obrubníku do betonového lože



osazení prvku BEST ŽLAB II na okraji zpevněné plochy

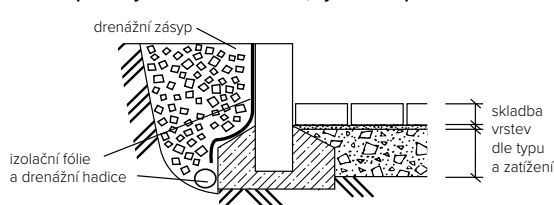


osazení prvku BEST ŽLAB II uvnitř zpevněné pochozí plochy



Palisády

osazení palisády do betonového lože, vytvoření opěrné zdi



kónicita palisád dle jejich výšky, dočasné vyklínkování

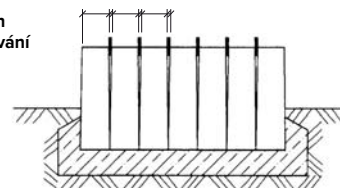
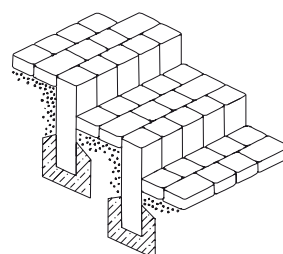


schéma venkovního schodiště tvořeného dlažbou a palisádami



JAK POSTAVIT PLOT

1. Vybudujeme základový pas se základovou spárou v nezámrazné hloubce a odizolujeme jej.
2. Při výstavbě z plotovek s otvory osadíme do základu svisle ocelové pruty o průměru 10–12 mm a necháme je z něj vyčnívat asi 30 cm.
3. První řada plotovek se osazuje do cementové malty nebo mrazuvzdorného stavebního lepidla. Další řady se většinou kladou na sucho.
4. Vodováhou průběžně kontrolujeme rovinatost jednotlivých vrstev. Případné výškové tolerance mezi tvarovkami vyrovnáme klínky.
5. Otvory pro plotové úchyty vyřízneme nebo vyvrtáme.
6. Do vystavěného plotu z prvků s otvory vložíme v celé jeho výšce ocelové pruty a dutiny tvarovek vyplníme zavlhlým betonem třídy C20/25, který průběžně a důkladně hutníme (dostatečným zhutněním zajistíme požadovanou nasákavost pod 7%). Nedoporučujeme použití tekuté betonové směsi. V poslední řadě tvarovek ponecháme volný prostor ve výšce cca 5 cm.
7. Zákrytové desky lepíme vysokopevnostním lepidlem a na celou srazovou plochu nanese silikon.

UPOZORNĚNÍ

Při použití nevhodného výplňového betonu může během zimního období dojít k vzniku trhlin na tvarovkách a k tvorbě vápenných výkvětů. Vady vzniklé nedodržením správného postupu nejsou předmětem reklamace.

JAK POSTAVIT CHODNÍK, TERASU NEBO PŘÍJEZDOVOU CESTU?

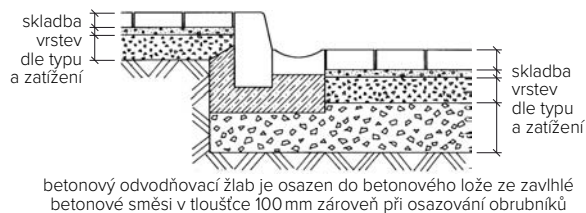
1. Dlažbu vybíráme podle jejího určení, tzn. pro pochozí nebo jezdové plochy. Předem si zvolíme skladebnou variantu, podle které dlažbu budeme pokládat.
2. Každá dlážděná plocha musí být pevně ohraničena zdí, obrubníky nebo palisádami či jiným způsobem.
3. Stavbu začínáme na urovnané a řádně zhutněné pláni.
4. Na začátku provedeme rozměrovou zkoušku, tzn. vyskládáme dlažbu na požadovanou šíři chodníku, a to včetně spár 2–5 mm. Poté si změříme skutečnou budoucí šířku chodníku. Přesným rozměřením předejdeme následnému pracnému dořezávání kamenů.
5. Na základě změřené šířky chodníku založíme obrubníky nebo palisády, které osazujeme do 8–10 cm vysokého betonového lože, prováděného ze zavlhlé betonové směsi. Následně se ze stejné směsi provede betonová opěra do 1/3 výšky obrubníku nebo palisády. Palisády je nutné zároveň vykínkovávat do svislé polohy, neboť jsou kónického tvaru. Mezi obrubníky se ponechává 5 mm mezera, která se nevyplňuje.
6. Podkladní vrstvy prováděné mezi obrubníky, případně jejich část o tloušťce 10–15 cm, řádně zhutníme vibrační deskou. Doporučené skladby naleznete na best.cz
7. Poslední, tzn. kladecí vrstva, se již nehutní, ale pouze srovná latí. Při hutnění je nutné počítat s poklesem dlažby o 5–8 mm.
8. Dlažbu pokládáme podle zvolené skladby z nejnižšího bodu a postupujeme proti spádu dlážděné plochy, dlažbu průběžně rovnáme dle pomocného provázku. Pro docílení rovné spáry při pokládce můžeme použít distanční mezerníky, vymezující spáru 3,5 nebo 7 mm (nabídka mezerníků na str. 82).
9. Dlažbu zapískujeme křemičitým pískem bez jemných částic (např. 0,5/1,0 s), zameteme a zhutníme vibrační deskou s plastovou podložkou a znovu zapískujeme. V katalogu jsou označeny položky, pro které použití vibrační desky nedoporučujeme.

UKÁZKY OSAZENÍ OBRUBNÍKŮ, ŽLABŮ A PALISÁD

Obrubníky a žlaby



osazení prvku BEST ŽLAB II na okraji zpevněné plochy

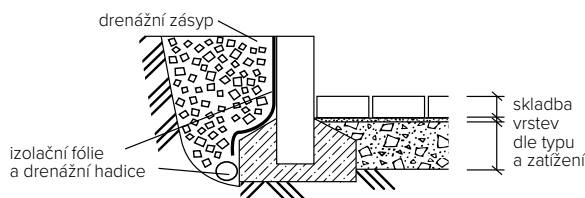


osazení prvku BEST ŽLAB II uvnitř zpevněné pochozí plochy



Palisády

osazení palisády do betonového lože, vytvoření opěrné zdi



kónicita palisád dle jejich výšky, dočasné vykínkování

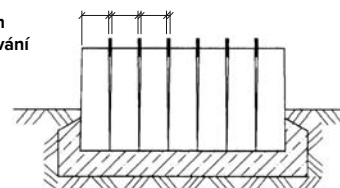
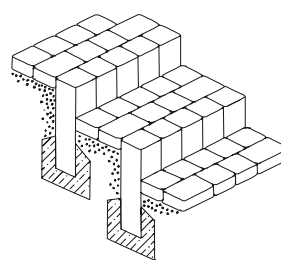
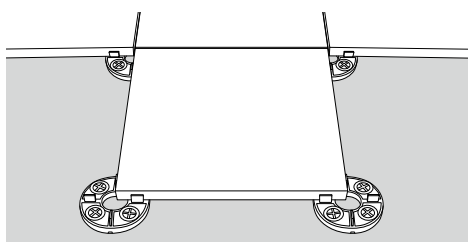


schéma venkovního schodiště tvořeného dlažbou a palisádami

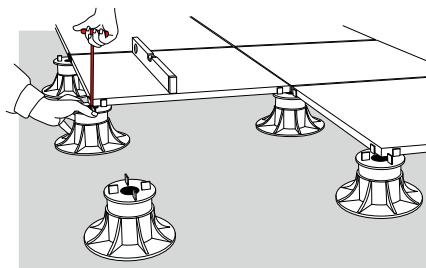


JAK REALIZOVAT TERASU POKLÁDKOU DLAŽBY NA TERČE

1. Pokládka terasové dlažby na terče je vhodná zejména pro balkóny a střešní terasy, kdy chceme čistě a elegantně řešit odvodnění celé plochy.
2. Nejčastěji volíme klasické gumové či plastové terče. Ty lze řezáním snadno upravit na poloviny či čtvrtiny pro podložení krajních kamenů.
3. Pokud pokládáme terče na hydroizolační fólii, která leží přímo na vrstvě tepelné izolace, je ji třeba podložit geotextilií. Samotnou tepelnou izolaci by měl tvořit dostatečně ušnosný materiál, např. deskový expandovaný polystyren.
4. Vyspádování nebo vyrovnání plochy provádíme pomocí vyrovnávacích destiček, které lze zakoupit spolu s terčí. Také můžeme zvolit přímo terče s nastavitelnou výškou, které se výškově regulují speciálním klíčem.
5. Vzdálenost mezi jednotlivými kameny je dána šířkou náličky na terčích.



pokládka na klasické plastové terče



pokládka na výškově nastavitelné terče
a regulace jejich výšky speciálním klíčem

Návod na použití výrobků BEST

1. STRUČNÁ CHARAKTERISTIKA

Zboží dodané firmou BEST®, a.s. je vyrobeno z vysoce kvalitního vibrolisovaného betonu, jehož složení splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám). Dlažby, obrubníky a palisády (mimo dlažeb s ošetřeným povrchem) jsou vyráběny dvouvrstvě. Spodní vrstva zajišťuje vysokou pevnost, vrchní vrstva uzavírá povrch a propůjčuje výrobku dokonalý vzhled. Vysoká pevnost, mrazuvzdornost, odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek, ekologická nezávadnost a u dlažeb navíc snadná rozebíratelnost jsou vlastnosti, které zařazují tyto výrobky mezi nejprogresivnější stavební materiály. Všechny tvarovky, kromě zdicích prvků, prvků pro podzemní sítě, jsou hloubkově impregnovány speciálním přípravkem výrazně zamezujícím nasákavosti betonu a zvyšujícím ochranu proti znečištění povrchu. Vybrané dlažby jsou ošetřeny hedvábným lakem a následně vytvrzeny UV zářením, takto ošetřené dlažby jsou extrémně nenáročné na údržbu.

2. DOPRAVA, MANIPULACE S VÝROBKÝ A JEJICH SKLADOVÁNÍ

Při manipulaci se zbožím (doprava, složení, pokládka) se musí dbát na zvýšenou opatrnost, aby nedošlo k poškození betonových výrobků (poškrábání horní vrstvy, rozsypání, porušení hran a rohů výrobků). Výrobky jsou dodávány na paletách. Proti poškození jsou zajištěny vhodným způsobem (PE fólie, plastové pásy, dřevěné proklady, proklady z rašlové sítě a granulát LDPE). Při stohování zboží ve skladech a skladovacích prostorách je možné palety s výrobky ukládat maximálně ve 2 vrstvách, palety s dlažbami BEST TERASOVÁ, BEST CHODNÍKOVÁ, BEST BELEZA, BEST BELISIMA, BEST ATRIO, BEST ALTEA a BEST ALTEZO pak pouze v 1 vrstvě. Skladování výrobků doporučujeme omezit od splnění dodávky do doby realizace stavebních prací na nezbytně nutnou dobu. Za případné škody a vady vzniklé na zboží vlivem povětrnostních podmínek, vzájemným dotykem palet při porušení fólie a prokladů jednotlivých vrstev nebo nepřiměřeně dlouhou dobou skladování výrobce neodpovídá. Řidič je povinen při nakládce přezkontrolovat naložení a standardní zabalení na nepoškozené paletě (EUR, BEST, BEST „velká“). Pro zabezpečení kvalitní přepravy výrobků na místo určení je dopravce povinen navíc zajistit náklad na vozidle kurtováním dle pokynů výrobce. V případě nedostatečného kurtování (nebo v případě nedodržení

tohoto opatření) nebude brán zřetel na eventuální poškození zboží při přepravě a následné reklamaci. Při skládání jeřábem musí být použito vhodné závěsné zařízení. Použití lan je z důvodu možnosti poškození zboží a palet zakázáno. Za takto poškozené zboží přebírá zodpovědnost dopravce.

3. ZÁSADY REALIZACÍ VÝROBKŮ

Předpokladem správné funkčnosti plochy kryté betonovou dlažbou je dokonale zhuštěná spodní stavba a pláň, které svým složením a zpracováním musí odpovídat předpokládanému zatížení a geologickým poměrům. Podkladní vrstvy svým složením musí být vodopropustné, a to především u krytů vystavených přímému působení chemických rozmrazovacích látek, aby byl zajištěn odtok povrchové vody až na pláň, a tím byla splněna charakteristická vlastnost betonové dlažby. Při výjimečném použití nepropustných vrstev u spodní stavby musí být vhodným způsobem zajištěno odvodnění spodní stavby (drenáže apod.), aby bylo zabráněno hromadění vody a roztoků chemických rozmrazovacích látek v loži dlážděného krytu. Mezi jednotlivými kameny je dle normy ČSN 736131 třeba zachovat spáry široké minimálně 2 až 5 mm, u dlažeb BEST GIGANTICKÁ 5 až 10 mm. Jednotlivé dlažební kameny se nesmějí dotýkat. Spára, která není tvořena samotným mezeríkem, je rozhodující pro statické chování dlážděného krytu. Správná šířka spáry a následné dostatečné zapískování eliminují možnost poškození dlažby během hutnění dlážděného krytu i během jeho užívání. Obrubníky se osazují dle normy ČSN 736131 s mezerou 5 mm, která se nevyplňuje. Tato mezera je nutná především z důvodů objemových změn betonu při změnách teploty. Dále musí být provedeno řádné vyrovnaní dlažby za použití vhodné vibrační desky s plastovou podložkou (nesmí být použit hutnicí válec), aby došlo k vyrovnaní povolených výškových tolerancí, a tím bylo docíleno rovného povrchu dlážděné plochy. Pro hutnění dlažby jsou vhodné vibrační desky s vyšší frekvencí vibrace (50 až 100 Hz). Vyrovnaní vibrační deskou je třeba provádět pouze na čisté a suché dlažbě tak, aby nedošlo k jejímu poškození. Dlažby s povrchy zušlechtěnými lakem a UV zářením musí být nejprve důkladně očištěny od přebytečného zásypového písku a následně hutněny vibrační deskou, opatřenou ochrannou plastovou podložkou. Intenzitu hutnění je nutno přizpůsobit výšce dlažby – dlažby ve výšce 40 a 60 mm je nutné hutnit vibrační deskou s plastovou podložkou o hmotnosti nejvýše 100 až 130 kg s nastavenou odstředivou silou 18 až 20 kN, dlažby ve výšce 80 a 100 mm je nutné hutnit vibrační deskou s plastovou podložkou o hmotnosti 170 až 200 kg s nastavenou



odstředivou silou 20 až 30 kN. Dlažba BEST GIGANTICKÁ se hutní vibrační deskou o hmotnosti nejvýše 350 kg s ochrannou plastovou podložkou. V případě některých druhů dlažeb se vibrační deska vůbec nepoužívá, bližší informace jsou uvedeny u konkrétního výrobku. Na závěr pokládky, před provozním zatížením plochy, musí být opakovaně veškeré spáry zapískovány kvalitním suchým křemičitým pískem na celou výšku kamene, aby došlo k dokonalému zpevnění celé dlážděné plochy a zamezení odštípnutí rohů při vzájemném dotyku jednotlivých kamenů. Položenou plochu lze hutnit vibrační deskou a plně zatížit až po uplynutí doby zrání betonu (28 dnů od data na expedičním štítku).

Veškeré podrobné informace k zásadám správné realizace z výrobků BEST (pokládka veškerých dlažeb, osazování obrubníků a palisád, stavba plotů, realizace z prvků pro podzemní sítě...) naleznete na best.cz

4. ÚDRŽBA DLÁŽDĚNÝCH PLOCH

Kryty komunikací z betonových dlažeb jsou nenáročné na údržbu a během životnosti vyžadují pouze zametání a v případě většího znečištění čištění tlakovou vodou. Přesto je třeba mít na paměti, že pracujete s materiálem konečného architektonického řešení. Znečištění ploch např. olejovými skvrnami, potřísněním barvami, betonem, maltou, zeminou se prakticky odstranit nedají. Řešením pak je pouze výměna takto esteticky znehodnocených kostek. V případě použití vysokotlakého vodního čisticího zařízení je třeba dbát, aby nedošlo k vyplavení spárovacího materiálu. Pokud je přesto spárovací materiál vyplaven, je nutné jeho doplnění. Betonové dlažby jsou odolné proti přímému působení chemických rozmrazovacích látek, a proto mohou být v zimním období tyto látky na dlážděné kryty aplikovány, ale musí být dodrženy nejvyšší přípustné dávky rozmrazovacích látek na plošnou jednotku krytu (vyhláška č. 104/1997 Sb., příloha 7).

Při pluhování dlážděných krytů v zimním období musí být pluhovací zařízení opatřeno pryžovou stírací hranou (dlažby pro nevidomé se udržují pouze zametáním). Dlážděné kryty mohou být v zimním období sypány vhodnými čistými posypovými inertními materiály (např. pískem). Pro posyp nesmí být použity odpadní materiály (hrubý štěrk, popel, škvára, kamenný prach, lomové prosívky) obsahující velké množství prachových a jílovitých částic, protože při tání ulpívají na povrchu a způsobují poškození a těžko odstranitelné skvrny.

„Náletům“ plevelů a trav do spár vydlážděných ploch se zamezí pravidelným sekáním trávníku na sousedních plochách ve správných agrotechnických lhůtách a standardním úklidem. Nebylo-li zamezeno prorůstání zeleně tímto způsobem, doporučuje se nežádoucí zeleň odstranit speciálními chemickými prostředky.

5. UPOZORNĚNÍ

5.1.

Případné rozdíly v barevných odstínech výrobků a strukturách jejich povrchů, vznikající kvůli technologickým možnostem výroby jednotlivých výrobních závodů, odlišnostmi v odstínech a vlastnostech vstupních surovin a odlišnostmi při zrání výrobků, nejsou závadou výrobku a po uplynutí určité doby od realizace stavebních prací zpravidla zmizí. Z tohoto důvodu se dodané výrobky nemusí zcela shodovat s vystavenými exponáty ve vzorkovnách nebo ve výstavních panelech.

Při výrobě vysoce pevných betonů ze zavlhlých betonových směsí může dojít během zrání betonu k výskytu vápenných nebo železitých výkvětů. Dle příslušných norem nejsou výkvěty na závadu jakosti, kvality ani technických vlastností výrobků, nejsou považovány za významné, a proto nejsou ani důvodem k reklamaci. Po vyzrání plochy, během několika měsíců, výkvěty zpravidla zmizí.

Reklamacie se zároveň nevztahují například na:

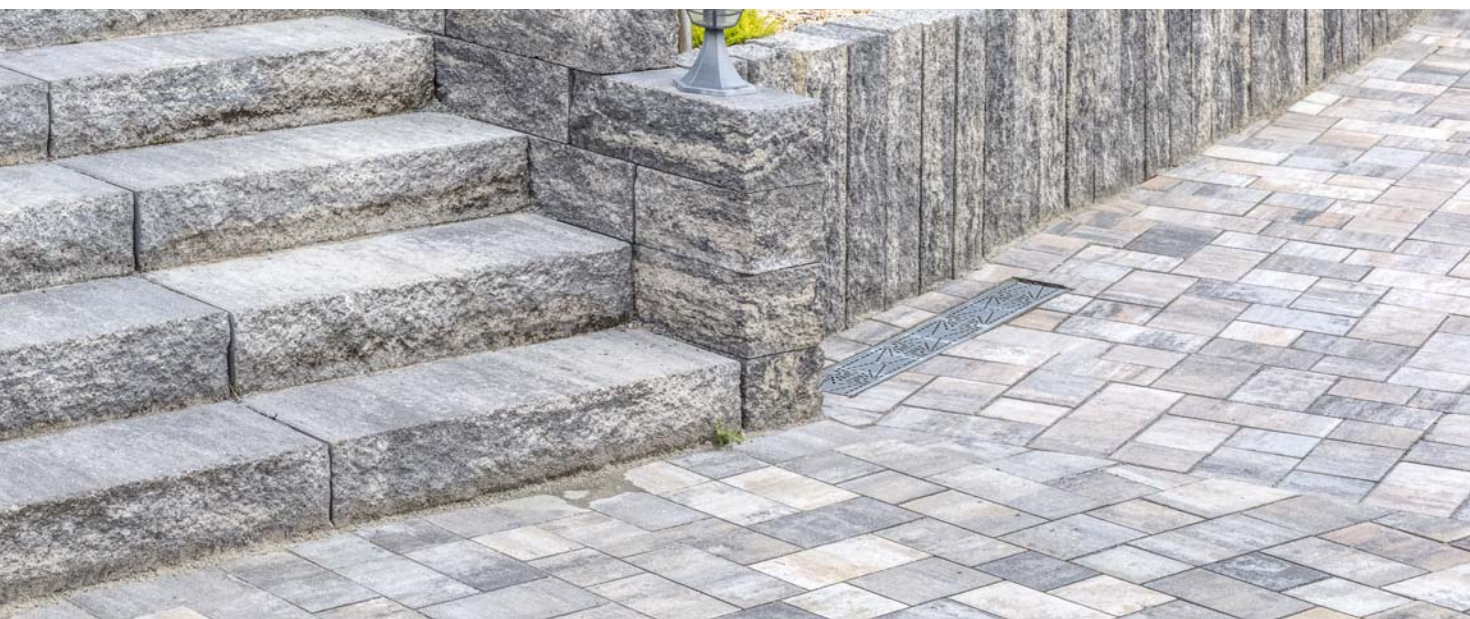
- poškození výrobků popraskáním při přepravě (pokud je tato vada zjištěna, je třeba ji oznámit prodávajícímu ihned po zjištění a doložit ji fotodokumentací)
- poškození povrchu odřením nebo použitím nevhodných dezinfekčních a chemických přípravků nebo nedodržením jejich nejvyšších přípustných dávek apod.
- znečištění povrchu působením ropných produktů
- poškození plotových tvarovek vlivem použití nevhodného výplňového betonu

Podrobné informace jsou uvedeny v Reklamačním řádu, který je uveřejněn na best.cz

5.2.

Barevné provedení COLORMIX je tvořeno prolínáním několika základních barev. Každý COLORMIX je nutné posuzovat na celé ploše, kde je teprve dosaženo příslušného barevného efektu. Nelze posuzovat pouze jednotlivé kameny, vrstvy nebo palety (neboť jeden kámen či jedna vrstva dlažby může např. obsahovat pouze jednu použitou barvu). Jedná se vždy o originální řešení, které nelze nikdy stoprocentně opakovat. Při pokládce dlažby v barevném provedení a v provedení COLORMIX je třeba vždy pokládat z více palet a více vrstev najednou. Předejde se tak případnému kontrastu přechodných barevných rozdílů na vydlážděné ploše, u provedení COLORMIX pak vzniku barevných skvrn. Stejný postup platí i při realizaci plotů a zdí z tvarovek v barevném provedení COLORMIX.

V případě jakýchkoli nejasností se můžete prostřednictvím telefonních čísel, uvedených v dodacím listě nebo v propagačních materiálech, obrátit na naše pracovníky, kteří vám rádi podají potřebné informace a zodpovědí případné dotazy.



Důležité informace

SPRÁVNÁ POKLÁDKA DLAŽBY Z VÍCE PALET SOUČASNĚ

Dlažba je vyráběna z přírodních materiálů, jejichž stejnobarevnost nelze prakticky žádným způsobem stoprocentně zajistit. Proto doporučujeme dláždit plochu odebráním kamenů z více palet a z více vrstev současně. Předejde se tak možnému vzniku případného kontrastu v podobě barevných rozdílů na vydlážděné ploše.

U barevného provedení colormix platí stejné pravidlo. Vzhledem k výrobní technologii mohou jednotlivá balení dlažby obsahovat pouze jednu barvu a pokládáním dlažby dle palet by došlo k nevhodným barevným shlukům. Z tohoto důvodu se během pokládky průběžně odebírá dlažba z vícero palet, a dokonce i vrstev na paletě. Jedině takovým promísením vznikne požadovaný efekt ideálního mixu barev.

Tím však záludnost dokonalé pokládky dlažby nekončí. Při kombinaci dlažebních kamenů více rozměrů je vhodné také zamezit vzniku dlouhých spár, které tvoří obdélníky a zcela naruší záměr nepravidelné skladby. Vyplatí se náhodně odebírat jednotlivé kameny, nevytvářet pravidelné vzory a dávat pozor, aby vám na konci pokládky nezbyly pouze kostky jednoho rozměru.



CHYBNĚ
plocha vytvořená položením jedné vrstvy tak, jak je uložena na paletě



SPRÁVNĚ
plocha vytvořená pokládáním kamenů z několika vrstev současně

VZOROVÁ POKLÁDKA KAMENŮ A DODRŽENÍ SPÁR MEZI NIMI

Dlažba se klade v požadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými kameny vznikla spára o šířce 3–5 mm.



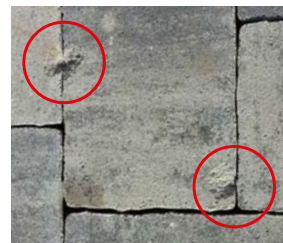
SPRÁVNĚ
(PŘED ZAPÍSKOVÁNÍM)
dodržena spára 3–5 mm



SPRÁVNĚ
(PO ZAPÍSKOVÁNÍ)



CHYBNĚ
pokládka kamenů na sraz a vyštípání hran jako důsledek nesprávné šířky spár nebo nedostatečného zapískování



BĚŽNÁ ÚDRŽBA

Běžná údržba ploch se provádí pouze zametáním, občasným čištěním proudem vody či vysokotlakým vodním agregátem a pravidelným sekáním okolních ploch.

ÚDRŽBA DLÁŽDĚNÝCH PLOCH V ZIMNÍM OBDOBÍ

K údržbě povrchu se používají plastové zametací kartáče a shrnovací zařízení opatřené pryžovou nebo plastovou hranou.

Posyp se provádí pouze čistými inertními materiály.

Betonové dlažby jsou odolné proti přímému působení chemických rozmrazovacích látek za předpokladu dodržení nejvyšší přípustné dávky na plošnou jednotku krytu (vyhláška č. 104/1997 Sb., příloha 7).

PRO DOKONALE ČISTÝ CHODNÍK NEBO TERASU SI U NÁS MŮŽETE ZAKOUPIT ČISTICÍ A OCHRANNÉ PROSTŘEDKY DOSTUPNÉ DLE AKTUÁLNÍ NABÍDKY NA BEST.CZ

Podrobné informace vám rádi sdělíme v kterékoli vzorkovně BEST nebo je najdete na best.cz

ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ135



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dutinové tvarovky z prostého vibrolisovaného betonu
- použití pro nosné i obvodové nezateplené zdivo, nadezdívky základových pasů, stavby opěrných zdí nebo plotů bez použití bednění
- profil tvarovek je uzpůsoben pro vkládání vodorovného armování a tvar bočnic prvků vytváří zámek, který urychluje samotnou realizaci a zjednodušuje její pracnost
- na vrstvě vždy 1ks připraven na dělení
- pevnost v tlaku je 15 MPa (dle ČSN EN771-3 ed. 2)
- v případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu



VARIANTY VÝROBKU A KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS

povrch STANDARD	výška (mm)	PŘÍRODNÍ
		
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 10	250	BET.ZTB101
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 15	250	BET.ZTB151
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 20	250	BET.ZTB201
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 25	250	BET.ZTB251
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 30	250	BET.ZTB301
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 40	250	BET.ZTB401
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 50	250	BET.ZTB501
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 15	200	BET.ZTBN151
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 20	200	BET.ZTBN201
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 30	200	BET.ZTBN301
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 40	200	BET.ZTBN401

BEST. ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			množství (ks)		spotřeba		orientační spotřeba betonu		hmotnost palety (kg)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	
	výška	šířka	délka	vrstva	paleta	ks/m ²	ks/m ³	m ³ /m ²	m ³ /m ³	včetně palety	ks	paleta	ks palet	ks
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 10	250	100	500	22	88	8,00	80,00	0,03	0,29	1 576	17,5	1 540	15	1 320
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 15	250	150	500	14	70	8,00	53,34	0,07	0,48	1 533	21,5	1 505	15	1 050
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 20	250	200	500	12	60	8,00	40,00	0,11	0,54	1 546	25,3	1 518	15	900
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 25	250	250	500	10	50	8,00	32,00	0,17	0,65	1 398	27,4	1 370	17	850
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 30	250	300	500	8	40	8,00	26,67	0,19	0,67	1 148	28,0	1 120	20	800
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 40	250	400	500	6	30	8,00	20,00	0,28	0,70	1 009	32,7	981	23	690
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 50	250	500	400	6	30	10,00	20,00	0,36	0,72	1 030	33,4	1 002	23	690
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 15	200	150	500	10	60	10,00	66,67	0,07	0,47	928	15,0	900	24	1 440
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 20	200	200	500	8	48	10,00	50,00	0,10	0,52	988	20,0	960	24	1 152
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 30	200	300	500	6	36	10,00	33,34	0,20	0,68	856	23,0	828	26	936
BEST ZTRACENÉ BEDNĚNÍ 40	200	400	500	4	24	10,00	25,00	0,27	0,69	652	26,0	624	28	672

The image shows a large stack of concrete pipe sections, likely for underground networks. The pipes are arranged in a staggered pattern, showing their circular openings and the textured concrete surface. The lighting is bright, casting shadows that emphasize the depth of the pipe openings. The text is overlaid on the top left of the image.

BEST PREFA **prvky pro podzemní sítě**

BEST PREFA

prvky pro podzemní sítě

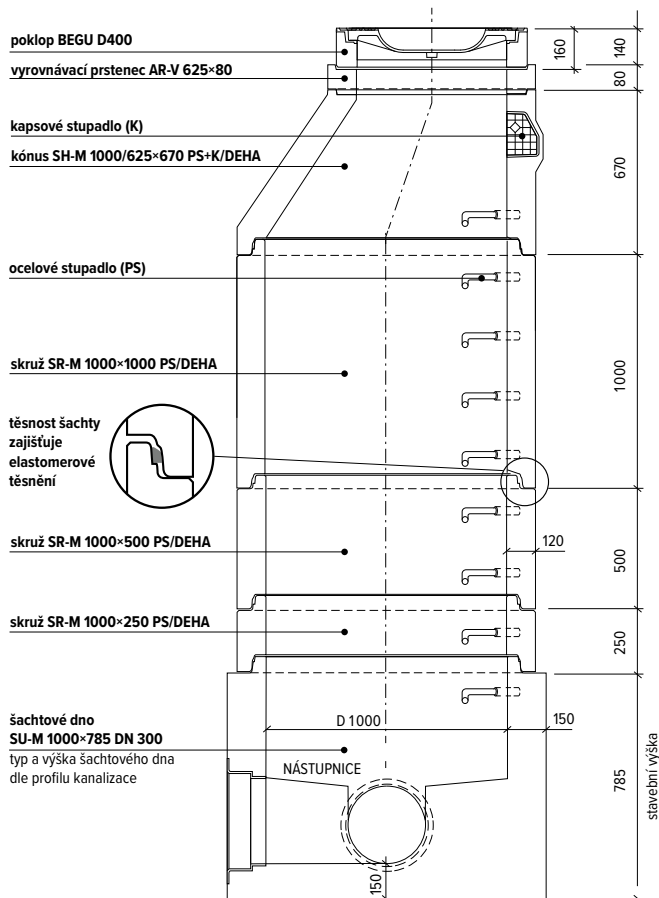
KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M spláskové kanalizační revizní šachty.	139
KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M spláskové kanalizační revizní šachty.	143
KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M spláskové kanalizační revizní šachty.	147
KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M spláskové kanalizační revizní šachty (STANDARD PRAHA).	150
ULIČNÍ VPUSTI.	153
ŠACHTOVÉ POKLOPY	158
DÍLCE PRO STUDNY DN 1000 F, DN 800 F	159
ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY	161
VSAKOVACÍ SYSTÉM.	162
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 600	163
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 800	164
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 1000	165
NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M	166
DOPLŇKOVÝ SORTIMENT	169
ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK	170
LAPÁKY TUKŮ	176
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST.	179



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- kanalizační šachty jsou určeny ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí od DN 150 do DN 600
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí se provádí do vyfrézovaného vstupu šachtového dna, ve kterém je pevně vlepeno pryžové těsnění
- dle požadavku je také možné provést napojení do šachtového dna přes strojně osazenou plastovou vložku
- vstupy a šachtové vložky v šachtových dnech je možné dodat v náklonu
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- pro manipulaci se skružovými dílci a šachtovými dny jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5 t
- skružové dílce, šachtová dna a kónusy jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem, kónusy navíc jedním kapsovým stupadlem
- žlab a nástupnice šachtového dna lze provést do ¼ nebo ½ výšky profilu připojovaného potrubí
- výška šachtového dna je určena profilem připojovaného potrubí
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C 40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky kanalizačních šachet jsou vyráběny v závodech Mohelnice a Lučice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M



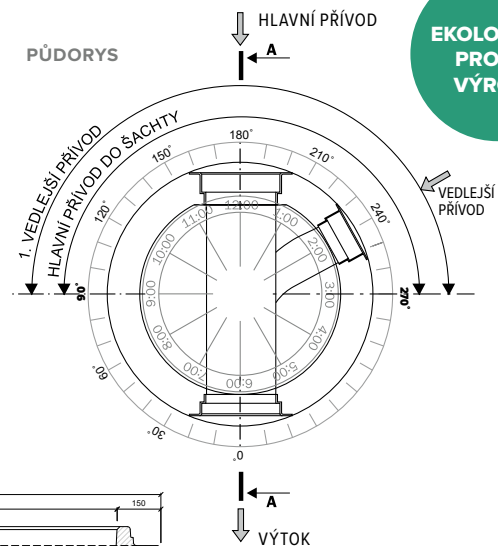
Legenda:

- PS — ocelové stupadlo s PE povlakem
- K — kapsové stupadlo
- DEHA — manipulační úchyty

ŠACHTOVÁ DNA DN 1000 M

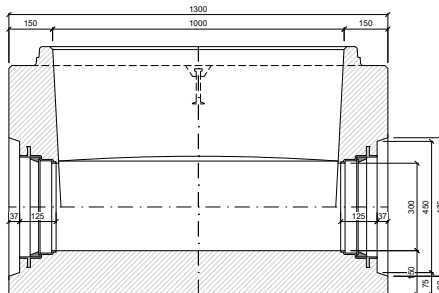
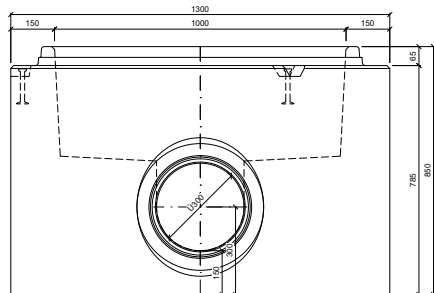
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič
- žlab v provedení kamenina, nástupnice v provedení klinker-cižla
- dle požadavků zákazníků lze dodat šachtové dno se strojně osazenou šachtovou PVC vložkou

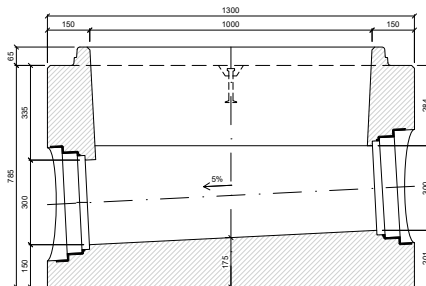
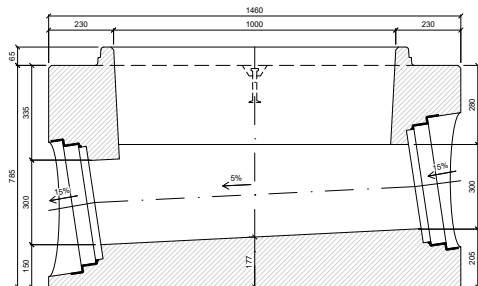


**EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY**

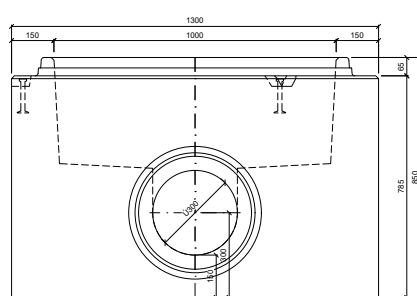
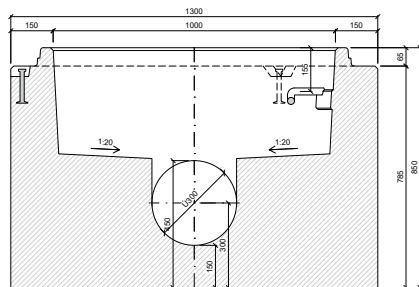
Šachtové dno se zabudovanou vložkou



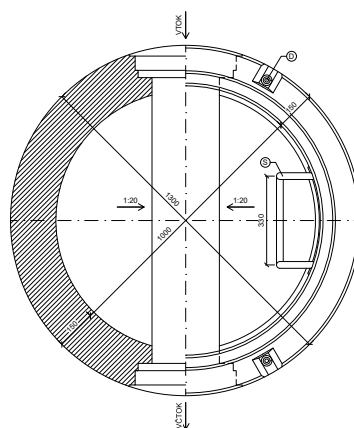
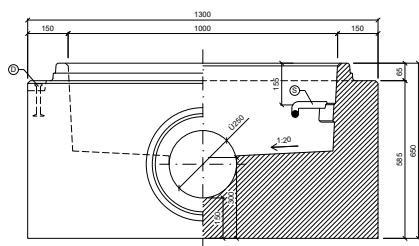
Šachtové dno s náklony vstupů



Šachtové dno s výškou kynety 1/1



Šachtové dno s výškou kynety 1/2



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t	poznámka
		D	H	t	f			
SU-M 1000×585 DN 150 BB	BET.KSUM10585BB	1000	585	150	150	1370	16	loženo na paletách (hmotnost se liší dle skutečné velikosti otvorů)
SU-M 1000×635 DN 200 BB	BET.KSUM10635BB	1000	635	150	150	1400	16	
SU-M 1000×685 DN 250 BB	BET.KSUM10685BB	1000	685	150	150	1470	16	
SU-M 1000×785 DN 300 BB	BET.KSUM10785BB	1000	785	150	150	1650	14	
SU-M 1000×885 DN 400 BB	BET.KSUM10885BB	1000	885	230	150	2400	10	
SU-M 1000×985 DN 500 BB	BET.KSUM10985BB	1000	985	230	150	2600	9	
SU-M 1000×1085 DN 600 BB	BET.KSUM101085BB	1000	1085	230	150	2700	8	
SU-M-D 1000×685 PS	BET.KSUMD10685PS	1000	685	150	150	1100	16	
SU-M-D 1000×1085 PS	BET.KSUMD101085PS	1000	1085	150	150	1760	13	
SU-M 1000×585 DN 150 PS BB ½	BET.KSUM1058515BB	1000	585	150	150	1190	16	
SU-M 1000×585 DN 200 PS BB ½	BET.KSUM1058520BB	1000	585	150	150	1166	16	
SU-M 1000×585 DN 250 PS BB ½	BET.KSUM1058525BB	1000	585	150	150	1196	16	
SU-M 1000×635 DN 300 PS BB ½	BET.KSUM1063530BB	1000	635	150	150	1228	16	
SU-M 1000×685 DN 400 PS BB ½	BET.KSUM10685BB	1000	685	230	150	1762	13	
SU-M 1000×785 DN 500 PS BB ½	BET.KSUM10785BB	1000	785	230	150	1911	12	
SU-M 1000×885 DN 600 PS BB ½	BET.KSUM10885BB	1000	885	230	150	1962	12	

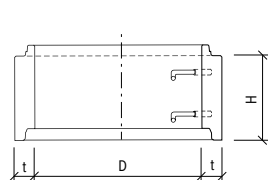
Legenda: D – rovné dno, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

Příklad značení výrobků: SU-M 1000×635 DN 200 BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1000mm, výškou 635mm, žlabem a nástupnicí z betonu

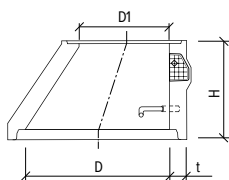
SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny ke stavbě kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, kónusů, přechodových desek a prstenců je 120 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů

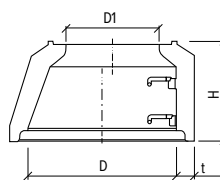
skruž
SR-M 1000×500 PS/DEHA



kónus
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA



kónus
SH-M 1000/625×670 PS/DEHA


KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

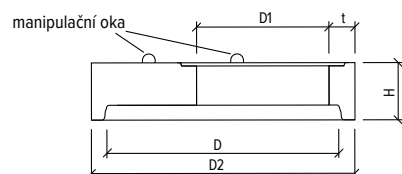
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	výrobní závod		poznámka
		D	H	t		paleta	ks		paleta	ks	
skruže											
SR-M 1000×250 PS/DEHA	BET.KSRM1025D	1 000	250	120	4	254	1 046	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 1000×500 PS/DEHA	BET.KSRM1050D	1 000	500	120	2	506	1 042	40	✓	✓	
SR-M 1000×1000 PS/DEHA	BET.KSRM1010D	1 000	1 000	120	1	1 013	1 043	20	✓	✓	
kónusy		D/D1	H	t	paleta	ks	paleta	ks			
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA	BET.KSHM1067D	1 000/625	670	120	1	570	600	20	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SH-M 1000/625×670 PS/DEHA	BET.KSHM1067	1 000/625	670	120	1	570	600	20	-	✓	

Legenda: DEHA – kotvy pro snadnou manipulaci pomocí kulové spojky DEHA, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny třemi manipulačními oky



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

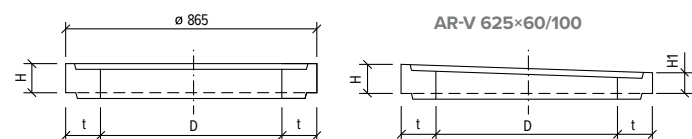
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)					počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
		D	D1	D2	H	t	paleta	ks	paleta	palet	ks	
AP-M 1000/625×270 ZE	BET.KAPM106227ZE	1000	625	1240	270	120	2	453	936	18	36	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

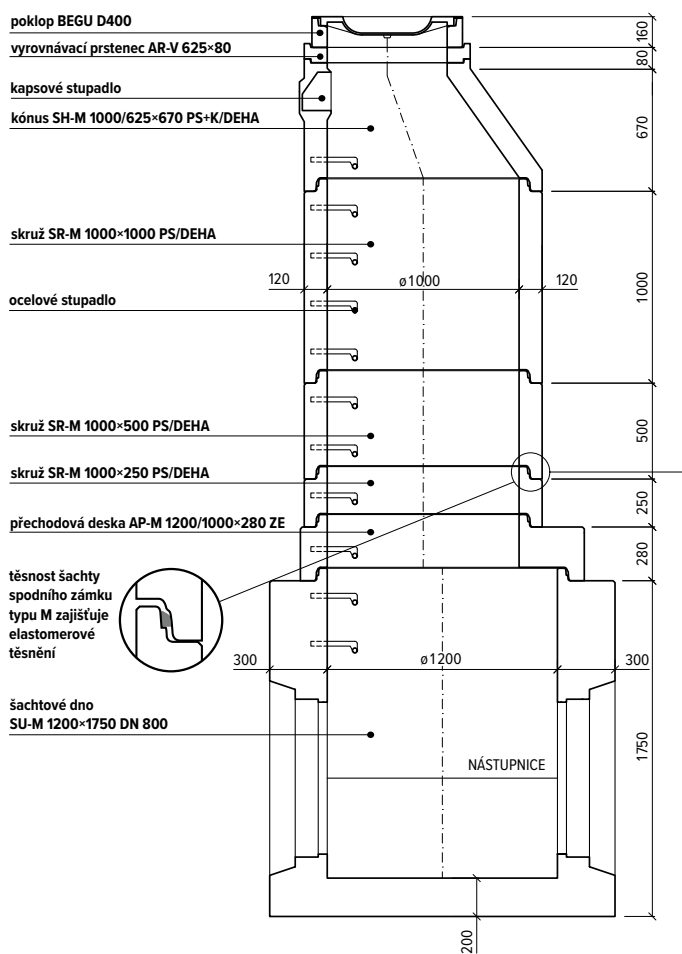
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
		D	H/H1	t		ks	balení	balení	balení	
AR-V 625×40	BET.ZB/ARV3	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625×60	BET.ZB/ARV4	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	BET.ZB/ARV6	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	BET.ZB/ARV1	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	BET.ZB/ARV2	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	BET.ZB/ARV5	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu, na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí DN 600, 700 a 800
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí do šachtového dna se provádí přes strojně osazenou plastovou vložku nebo integrované těsnění
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- pro manipulaci se skružovými dílci a přechodovými deskami jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5t
- skružové dílce a šachtová dna jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- výška nástupnice šachtového dna je standardně prováděna do 1/2 výšky vývodu, na přání zákazníka ji lze provést ve 2/3 nebo 1/4 výšky profilu potrubí
- standardní převýšení přítoku je 10 mm, jiné převýšení dle individuální zakázky
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C 40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky DN 1200 jsou vyráběny v závodě Mohelnice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M



Legenda:

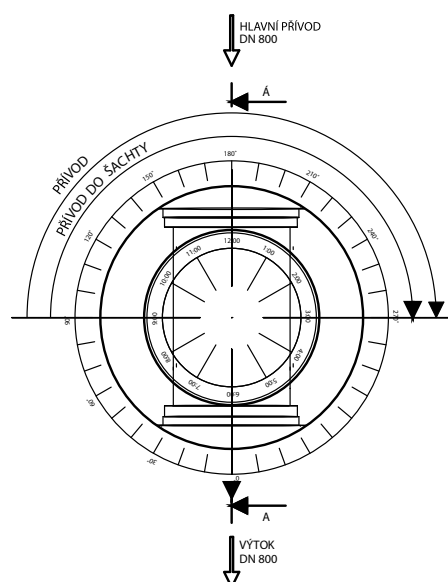
- PS — ocelové stupadlo s PE povlakem
K — kapsové stupadlo

ŠACHTOVÁ DNA DN 1200 M

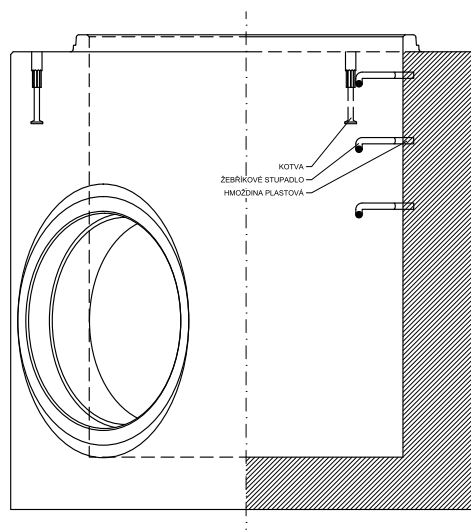
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič

Ekologický
proces
výroby



ŘEZ A – A



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t	poznámka
		D	H	t	f	ks	ks	
SU-M 1200×1750 DN 600 PS BB	BET.KSUM12017560BB	1200	1750	300	300	5635	4	loženo na paletách (hmotnost se liší dle skutečné velikosti otvorů)
SU-M 1200×1750 DN 700 PS BB	BET.KSUM12017570BB	1200	1750	300	300	5520	4	
SU-M 1200×1750 DN 800 PS BB	BET.KSUM12017580BB	1200	1750	300	300	5428	4	

Legenda: D – rovné dno

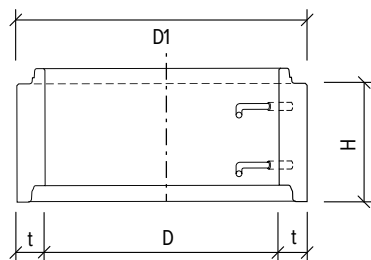
Příklad značení výrobků: SU-M 1200×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1200 mm, výškou 1750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu

SKRUŽE DN 1200 M

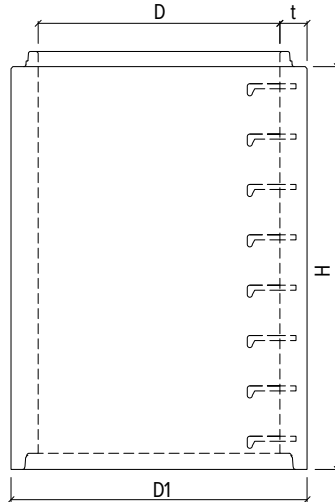
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny ke stavbě kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, přechodových desek 135 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů

skruž
SR-M 1200×500 PS



skruž
SR-M 1200×2000 PS



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)		poznámka
		D	H	t	D1	ks	ks	
SR-M 1200×250 PS	BET.KSRM12025	1 200	250	135	1 470	318	24	loženo na paletách
SR-M 1200×500 PS	BET.KSRM12050	1 200	500	135	1 470	610	12	
SR-M 1200×1000 PS	BET.KSRM12010	1 200	1 000	135	1 470	1 210	6	
SR-M 1200×1500 PS	BET.KSRM12015	1 200	1 500	135	1 470	1 860	6	
SR-M 1200×2000 PS	BET.KSRM12020	1 200	2 000	135	1 470	2 600	6	

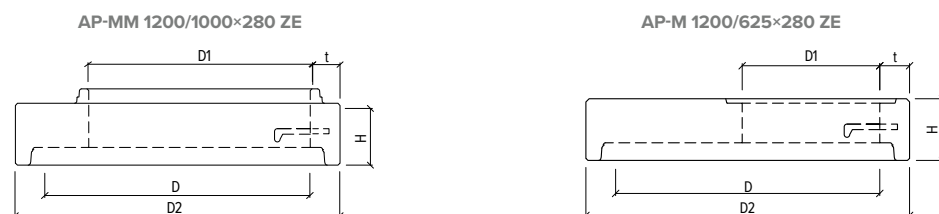
Legenda: D – rovné dno

Příklad značení výrobků: SU-M 1200×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1 200 mm, výškou 1 750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1200 M

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba změna průměru na DN 1000 nebo DN 625 mm
- pro snazší manipulaci se používají lanové úchyty zašroubované do závitnice RD16



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

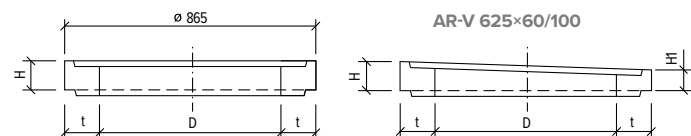
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)					orientační hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t
		D	D1	D2	H	t	ks	ks	
AP-M 1200/625x280 ZE	BET.KAPM1206228ZE	1 200	625	1 470	280	135	660	12	
AP-MM 1200/1000x280 ZE	BET.KAPMM1201028ZE	1 200	1 000	1 470	280	135	470	12	
AP-M 1200/900x900x280 ZE	BET.KAPM120909028ZE	1 200	900x900	1 470	280	135	495	12	

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

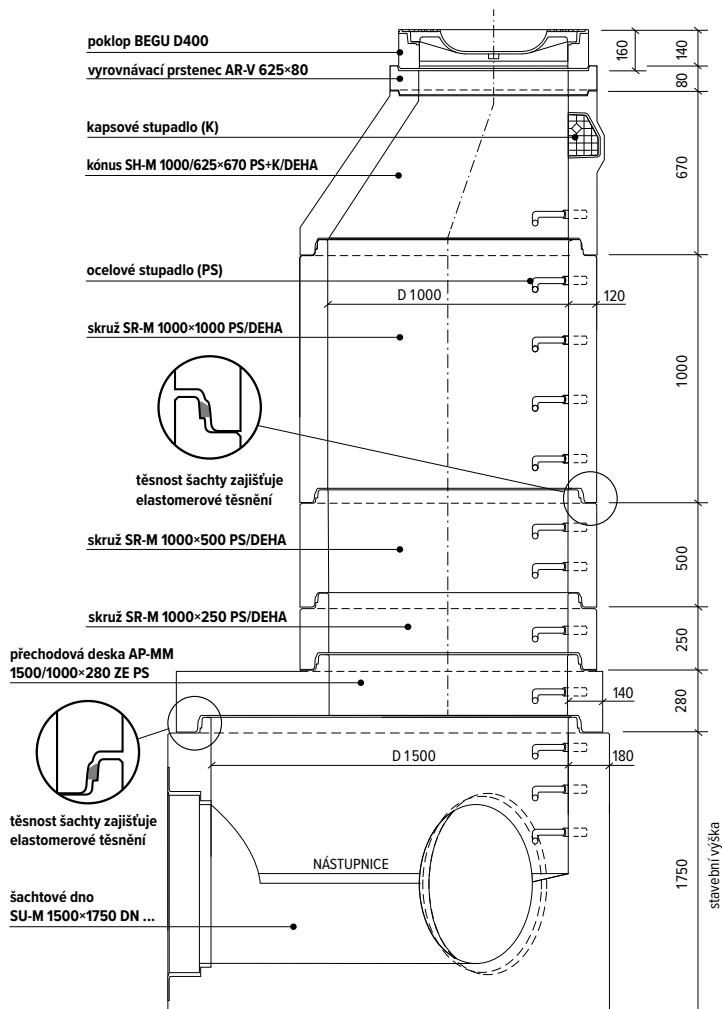
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
		D	H/H1	t		ks	balení	balení	ks	
AR-V 625x40	BET.ZB/ARV3	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625x60	BET.ZB/ARV4	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625x80	BET.ZB/ARV6	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625x100	BET.ZB/ARV1	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625x120	BET.ZB/ARV2	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625x60/100	BET.ZB/ARV5	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtové dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí DN 700, 800, 900, 1000, 1100 a 1200
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 120° do 240° stupňované po pěti stupních
- napojení potrubí do šachtového dna se provádí přes strojně osazenou plastovou vložku nebo integrované těsnění
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skružových dílců a přechodových desek je manipulace prováděna pomocí lanových smyček šroubovaných do zabudovaných závitnic RD 16
- skružové dílce a šachtová dna jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- výška nástupnice šachtového dna je standardně prováděna do ½ výšky průměru vývodu, na přání zákazníka ji lze provést ve ⅓ nebo ¼ výšky profilu potrubí
- standardní převýšení přítoku je 10 mm, jiné převýšení dle individuálních zakázek
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C 40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky DN 1200 jsou vyráběny v závodě Mohelnice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1500 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M



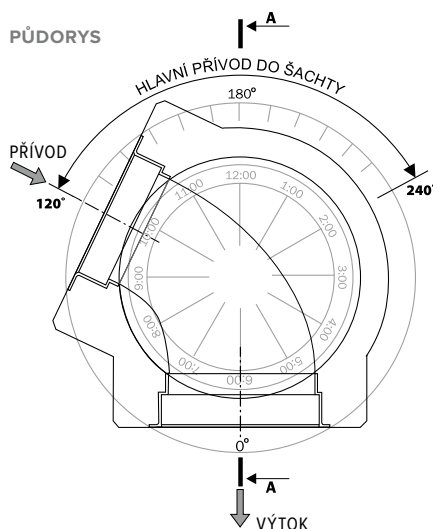
Legenda:

- ZE – zesílené zatížení
- PS – ocelové stupadlo s PE povlakem
- K – kapsové stupadlo
- DEHA – manipulační úchyty

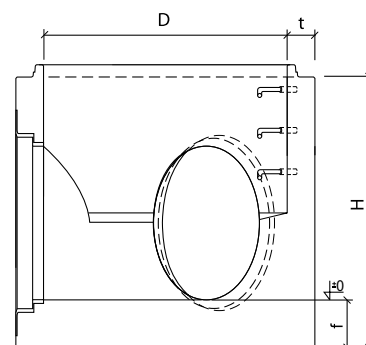
ŠACHTOVÁ DNA DN 1500 M

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič



ŘEZ A – A



**EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY**

KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t	poznámka
		D	H	t	f	ks	ks	
SU-M 1500×1750 DN 700 PS BB	BET.KSUM15017570BB	1500	1750	180	300	7 000	4	loženo na paletách (hmotnost se liší dle skutečné velikosti otvorů)
SU-M 1500×1750 DN 800 PS BB	BET.KSUM15017580BB	1500	1750	180	300	6 970	4	
SU-M 1500×1750 DN 900 PS BB	BET.KSUM15017590BB	1500	1750	180	300	6 940	4	
SU-M 1500×1750 DN 1000 PS BB	BET.KSUM15017510BB	1500	1750	180	300	6 910	4	
SU-M 1500×1750 DN 1100 PS BB	BET.KSUM15017511BB	1500	1750	180	300	6 880	4	
SU-M 1500×1750 DN 1200 PS BB	BET.KSUM15017512BB	1500	1750	180	300	6 850	4	

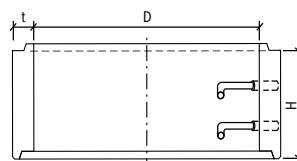
Legenda: D – rovné dno

Příklad značení výrobků: SU-M 1500×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1500 mm, výškou 1750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu

SKRUŽE DN 1500 M

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- skruže jsou určeny ke stavbě kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skružových dílců a přechodových desek 140 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závitnice RD 16, do kterých se šroubují lanové úchyty
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t	poznámka
		D	H	t	ks	ks	
SR-M 1500×250 PS	BET.KSRM15025	1 500	250	140	420	40	loženo na paletách
SR-M 1500×500 PS	BET.KSRM15050	1 500	500	140	810	20	
SR-M 1500×1000 PS	BET.KSRM15010	1 500	1 000	140	1 630	12	
SR-M 1500×1880 PS	BET.KSRM150188	1 500	1 880	140	3 240	6	

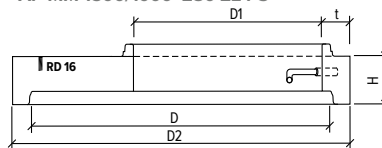
Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1500 M

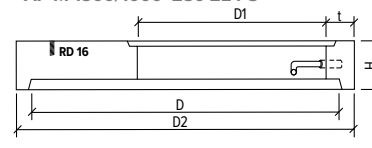
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba zúžení na DN 1000, 800, 625 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závitnice RD 16, do kterých se šroubují lanové úchyty

AP-MM 1500/1000×280 ZE PS



AP-M 1500/1000×280 ZE PS



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

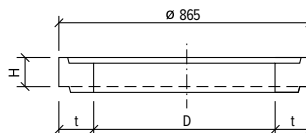
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)		poznámka
		D	D1	D2	H	t	ks	tonáž max. do 24 t	
AP-M 1500/600×900/×320 ZE	BET.KAPM150609028ZE	1 500	600×900	1 780	320	140	1 050	12	loženo na paletách
AP-M 1500/625×280 ZE	BET.KAPM1506228ZEH	1 500	625	1 780	280	140	930	12	
AP-M 1500/2×625×280 ZE	BET.KAPM1506228ZE/2H	1 500	625	1 780	280	140	1 430	12	
AP-M 1500/800×280 ZE PS	BET.KAPM1508028ZEPS	1 500	800	1 780	280	140	990	12	
AP-M 1500/1000×280 ZE PS	BET.KAPM1501028ZEPS	1 500	1 000	1 780	280	140	890	12	
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS	BET.KAPMM1501038ZEPS	1 500	1 000	1 780	280	140	900	6	
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS ST	BET.KAPMM1501038ZEPSSST	1 500	1 000	1 780	280	140	900	6	

Legenda: ZE – zesílené zatížení PS – ocelové stupadlo s PE povlakem ST – otvor umístěn ve středu desky

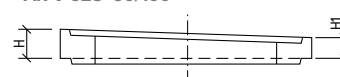
VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



AR-V 625×60/100



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

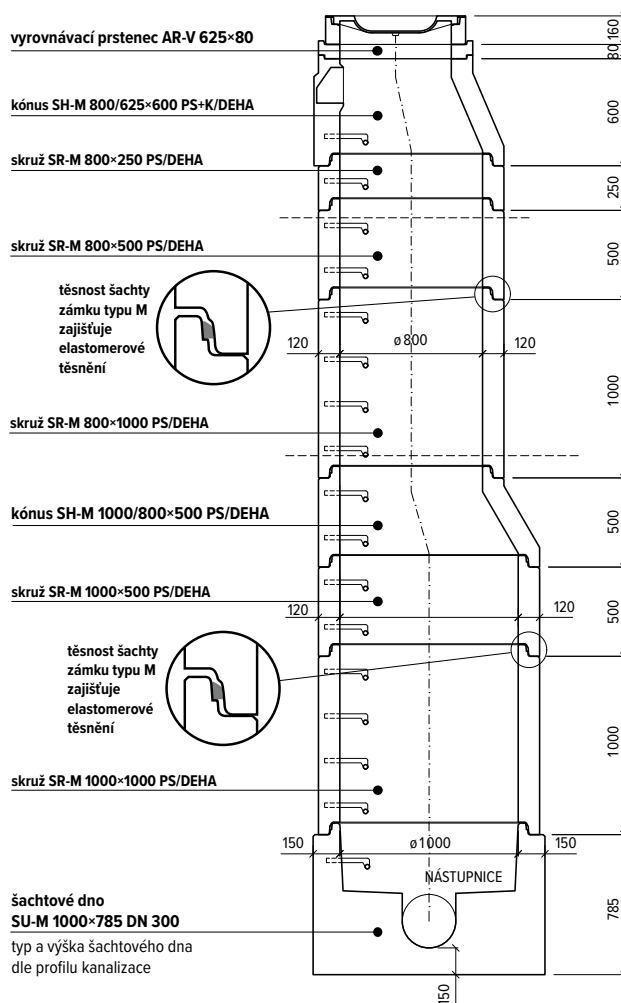
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
		D	H/H1	t		ks	balení	balení	ks	
AR-V 625×40	BET.ZB/ARV3	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625×60	BET.ZB/ARV4	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	BET.ZB/ARV6	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	BET.ZB/ARV1	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	BET.ZB/ARV2	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	BET.ZB/ARV5	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

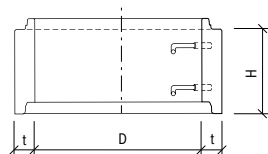
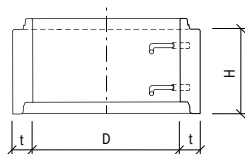
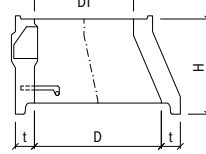
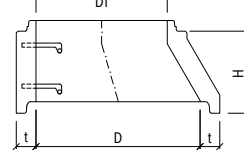
- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí od DN 150 do DN 600
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí se provádí do vyfrézovaného vstupu šachtového dna, ve kterém je pevně vlepeno pryžové těsnění, nebo přes strojně osazenou plastovou vložku
- vstupy a šachtové vložky v šachtových dnech je možné dodat v náklonu
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- pro manipulaci se skružovými dílci a šachtovými dny jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5 t
- skružové dílce, šachtová dna a kónusy jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem, kónusy navíc jedním kapsovým stupadlem
- žlab a nástupnice šachtového dna lze provést do ¼ nebo ½ výšky profilu připojovaného potrubí
- výška šachtového dna je určena profilem připojovaného potrubí
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C 40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky kanalizačních šachet jsou vyráběny v závodě Lučice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1000 M, SKRUŽE DN 1000 M S PŘECHODEM NA DN 800 M



SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M, DN 800 M
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny ke stavbě kanalizačních šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí
- tloušťka stěny skruží, kónusů a přechodových desek 120 mm

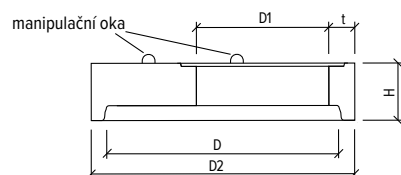
 skruž
SR-M 1000×500 PS/DEHA

 skruž
SR-M 800×500 PS/DEHA

 kónus
SH-M 800/625×600 PS+K/DEHA

 kónus
SH-M 1000/800×500 PS/DEHA

KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	výrobní závod		poznámka
		D	H	t	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice	
skruže											
SR-M 1000×250 PS/DEHA	BET.KSRM1025D	1 000	250	120	4	254	1 046	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 1000×500 PS/DEHA	BET.KSRM1050D	1 000	500	120	2	506	1 042	40	✓	✓	
SR-M 1000×1000 PS/DEHA	BET.KSRM1010D	1 000	1 000	120	1	1 013	1 043	20	✓	✓	
SR-M 800×250 PS/DEHA	BET.KSRM8025D	800	250	120	4	215	890	80	-	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 800×500 PS/DEHA	BET.KSRM8050D	800	500	120	2	430	890	40	-	✓	
SR-M 800×1000 PS/DEHA	BET.KSRM8010D	800	1 000	120	1	845	875	20	-	✓	
kónusy											
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA	BET.KSHM1067DH	1 000/625	670	120	1	570	600	20	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SH-M 1000/800×500 PS/DEHA	BET.KSHM108050D	1 000/800	500	120	1	470	500	20	-	✓	
SH-M 800/625×600 PS+K/DEHA	BET.KSHM8060DL	800/625	600	120	1	480	510	20	-	✓	

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M, DN 800 M
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny třemi manipulačními oky


KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

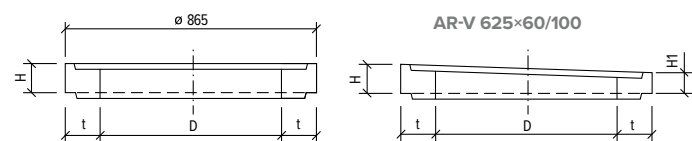
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)					počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
		D	D1	D2	H	t		paleta	ks	paleta	palet	ks
AP-M 1000/625×270 ZE	BET.KAPM106227ZE	1000	625	1240	270	120	2	453	936	18	36	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
AP-M 800/625×270 ZE	BET.KAPM806227ZE	800	625	1040	270	120	2	340	710	18	36	

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

— vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek
kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
		D	H/H1	t	balení	ks	balení	balení	ks	
AR-V 625x40	BET.ZB/ARV3	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625x60	BET.ZB/ARV4	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625x80	BET.ZB/ARV6	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625x100	BET.ZB/ARV1	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625x120	BET.ZB/ARV2	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625x60/100	BET.ZB/ARV5	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	

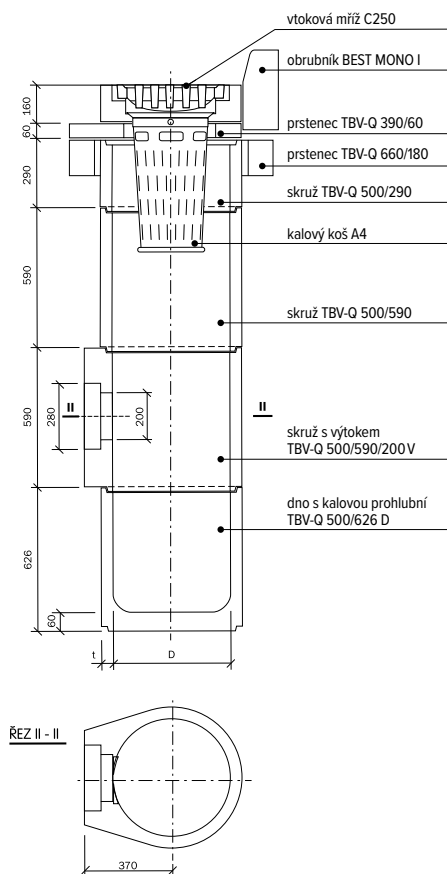


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- uliční vpusti jsou určeny ke stavbě objektů na zachycování a odvádění dešťových vod z pozemních komunikací nebo z jiných veřejných prostranství do stokové sítě
- uliční dešťová vpusť může být osazena lapačem nečistot (kalovým košem) s kalovou prohlubní nebo s odtokem ve spodní části

- prvky se vyrábějí z betonu třídy C 40/50, dle normy ČSN EN 1917:2004, složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a Lučice

PŘÍKLAD SESTAVY ULIČNÍ VPUSTI DN 500

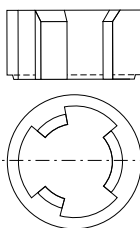


ŘEZ II - II

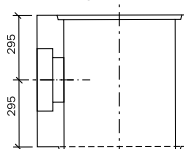
Legenda:

- D — rovné dno
- VD — dno s výtokem (bez vložky)
- 150 VVD — dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VVD — dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- V — skruž s výtokem (bez vložky)
- 150 VV — skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VV — skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- S — vyrovnávací prstenec šikmý
- K — skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny

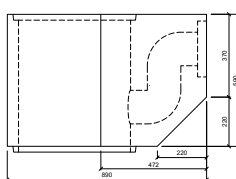
skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny



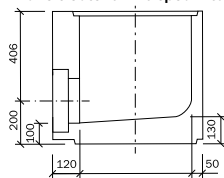
skruž s výtokem a vložkou



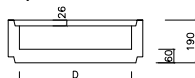
skruž se zápachovou uzávěrkou



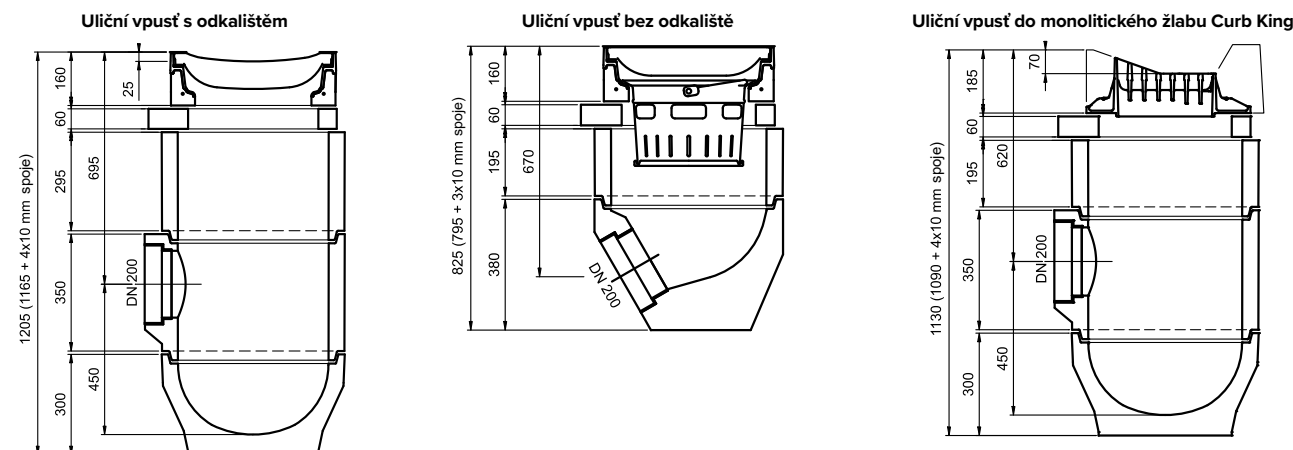
dno s odtokem ve spodní části



dno s kalovou prohlubní TBV-Q 500/190 D



PŘÍKLADY SESTAV ULIČNÍCH VPUSTÍ DN 450

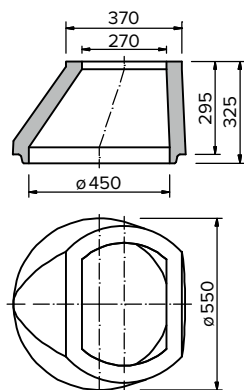


DNA, SKRUŽE, PRSTENCE

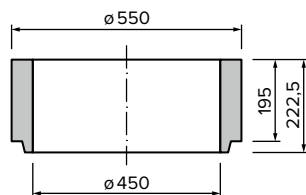
KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	počet (ks) paleta	poznámka
		D	H	t	ks	ks	
dna DN 450							
TBV-Q 1a/450/330 dno s výt. DN 150 PVC	BET.ZB/KTBV1A453315VVD	450	330	-	83	16	loženo na paletách
TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 PVC	BET.ZB/KTBV1D453820VVD	450	380	-	87	12	
TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 bez vložky	BET.ZB/KTBV1D453820VD	450	380	-	84	12	
TBV-Q 2a/450/300 dno s kalovou prohlubní	BET.ZB/KTBV2A4530D	450	300	-	71	16	
dna DN 500							
TBV-Q 500/190 D	BET.KTBV5019D	500	190	50	78	-	loženo bez palet
TBV-Q 500/626 D	BET.KTBV5062D	500	626	50	175	-	
TBV-Q 500/626/200 VD	BET.KTBV506220VD	500	626	50	232	-	
TBV-Q 500/626/150 VVD	BET.KTBV506215VVD	500	626	50	232	-	
TBV-Q 500/626/200 VVD	BET.KTBV506220VVD	500	626	50	232	-	
skruže DN 450							
TBV-Q 5c/450/195 skruž horní	BET.ZB/KTBV5C4519	450	195	50	38	20	loženo na paletách
TBV-Q 5b/450/295 skruž horní	BET.ZB/KTBV5B4529	450	295	50	57	16	
TBV-Q 5d/450/570 skruž horní	BET.ZB/KTBV5D4557	450	570	50	105	8	
TBV-Q 6b/450/195 skruž středová	BET.ZB/KTBV6B4519	450	195	50	38	24	
TBV-Q 6a/450/295 skruž středová	BET.ZB/KTBV6A4529	450	295	50	56	16	
TBV-Q 6d/450/570 skruž středová	BET.ZB/KTBV6D4557	450	570	50	105	8	
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 150 PVC	BET.ZB/KTBV3A453515VV	450	350	50	75	16	
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 200 PVC	BET.ZB/KTBV3A453520VV	450	350	50	70	16	
TBV-Q 3d/450/450 skruž s výtokem DN 200 bez vložky	BET.ZB/KTBV3D454520V	450	450	50	90	8	
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 150 PVC	BET.ZB/KTBV456015VVS	450	550	50	180	4	
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 200 PVC	BET.ZB/KTBV456020VVS	450	550	50	190	4	
TBV-Q 11/325 kónus	BET.ZB/KTBV45325K	450/270	325	50	60	12	
skruže DN 500							
TBV-Q 500/590/200 V skruž s výtokem DN 200 bez vložky	BET.KTBV505920V	500	590	50	170	-	loženo bez palet
TBV-Q 500/590/150 VV skruž s výtokem DN 150 PVC	BET.KTBV505915VV	500	590	50	170	-	
TBV-Q 500/590/200 VV skruž s výtokem DN 200 PVC	BET.KTBV505920VV	500	590	50	170	-	
TBV-Q 500/190	BET.KTBV5019	500	190	50	40	-	
TBV-Q 500/290	BET.KTBV5029	500	290	50	60	-	
TBV-Q 500/590	BET.KTBV5059	500	590	50	120	-	
TBV-Q 500/290 K	BET.KTBV5029K	500	290	50	87	-	
TBV-Q 500/590 skruž se zápachovou uzávěrkou DN 150 PVC	BET.KTBV505915VV	500	590	50	350	2	
TBV-Q 500/590 skruž se zápachovou uzávěrkou DN 200 PVC	BET.KTBV505920VV	500	590	50	350	2	
prstence DN 450							
TBV-Q 10a/627/390/60	BET.ZB/KTBV10A396	390	60	-	23	15	loženo na paletách
TBV-Q 10b/500×350/400×270/60	BET.ZB/KTBV10B396	400/270	60	-	8	50	
prstence DN 500							
TBV-Q 390/60	BET.KTBV39060	390	60	235/85	64	12	loženo na paletách
TBV-Q 660/180	BET.KTBV6618	660	180	100	103	-	loženo bez palet
TBV-Q 660/180/111 S	BET.KTBV6618111S	660	180/111	100	85	-	
poklop pro DN 500							
TBN-Q 500/C	BET.KTBN500H	625	50	-	31	10	loženo na paletách

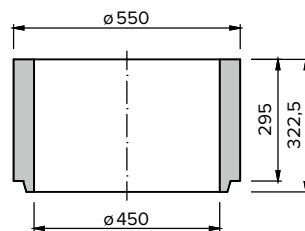
TBV-Q 11/325 kónus



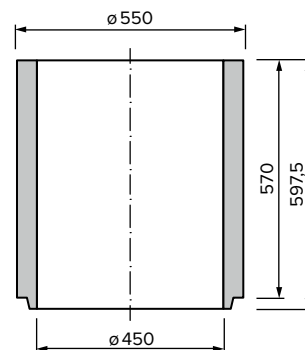
TBV-Q 5c/450/195 skruž horní



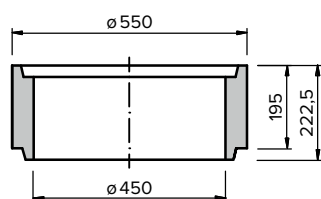
TBV-Q 5b/450/295 skruž horní



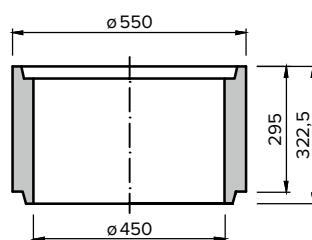
TBV-Q 5d/450/570 skruž horní



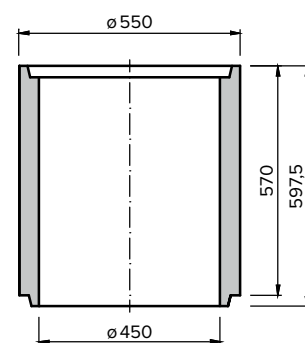
TBV-Q 6b/450/195 skruž středová



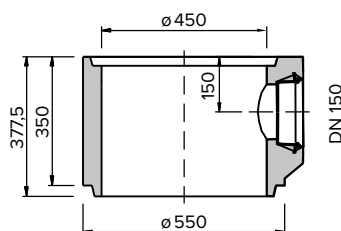
TBV-Q 6a/450/295 skruž středová



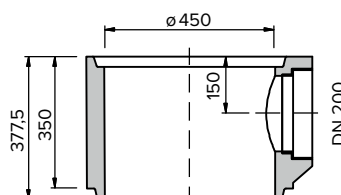
TBV-Q 6d/450/570 skruž středová



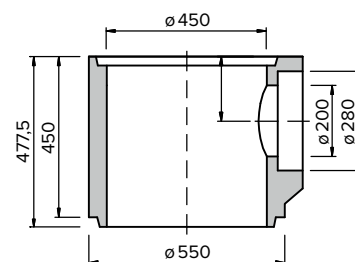
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 150 PVC



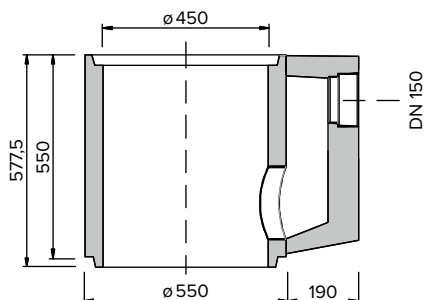
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 200 PVC



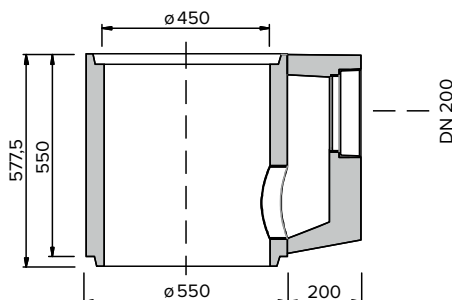
TBV-Q 3d/450/450 skruž s výtokem DN 200 bez vložky



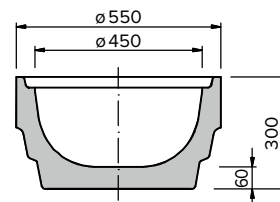
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 150 PVC



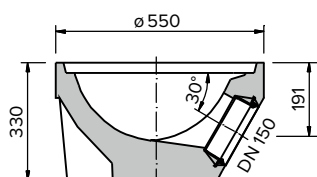
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 200 PVC



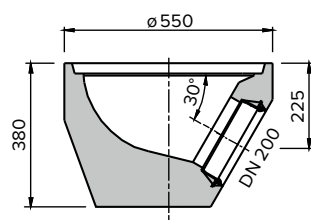
TBV-Q 2a/450/300 dno s kalovou prohlubní



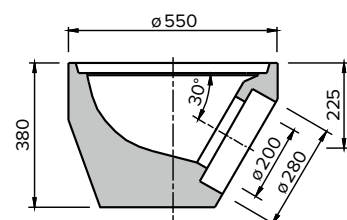
TBV-Q 1a/450/330 dno s výtokem DN 150 PVC



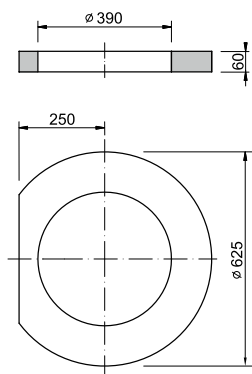
TBV-Q 1d/450/380 dno s výtokem DN 200 PVC



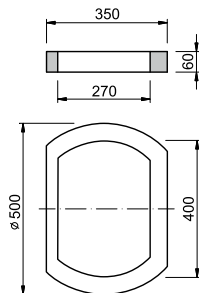
TBV-Q 1d/450/380 dno s výtokem DN 200 bez vložky



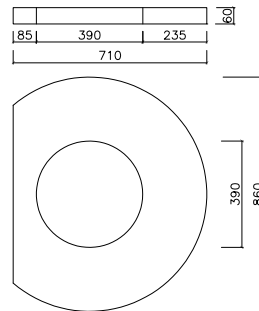
TBV-Q 10a/627/390/60
prstenec



TBV-Q 10b/500×350/400×270/60
prstenec



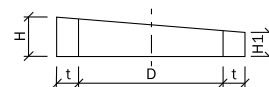
vyrovnávací prstenec TBV-Q 390/60



TBV-Q 660/180



TBV-Q 660/180/111 S prstenec

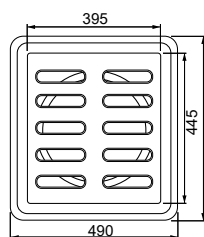
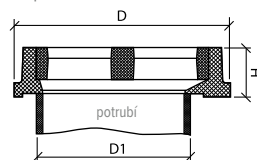


VTOKOVÉ MŘÍŽE A POKLOPY

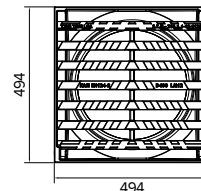
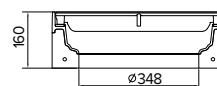
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- celolitvinový rošt
- rám v provedení kombinace litiny a betonu
- k dodání také mříž z kompozitního plastu

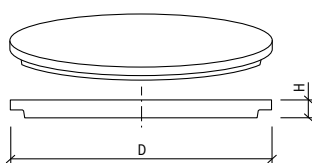
kompozitní vtoková mříž + rám D400
kompozitní vtoková mříž + rám B125



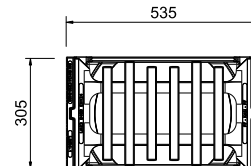
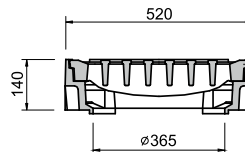
rám a rošt M1 D400, DIN 19583-13
rám a rošt M2 C250, DIN 19583-11
rám a rošt KM12P D400



TBN-Q 500/C



mříž + rám KM23 D400

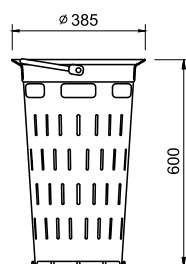


KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

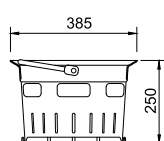
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)		vtokový průřez cm ²	počet (ks) paleta	hmotnost (kg)		poznámka
		D/D1	H			ks	paleta	
rám + rošt M1 D400, DIN 19583-13	BET.ZB/KRD400	504×504/348	160	910	12	97	1 164	loženo na paletách
rám + rošt M2 C250, DIN 19583-11	BET.ZB/KRC250-11	504×504/348	160	910	12	85	1 020	
kompozitní vtoková mříž B125 + rám	BET.ZB/KPMRIZB125	490×540/360	120	-	volné	26	-	
kompozitní vtoková mříž D400 + rám	BET.ZB/KPKPLD400	490×540/360	120	-	volné	37	-	
mříž + rám KM11RD pro přímé zabudování do Curb Kingu	BET.ZB/KRKM11RD	701×481	162/116	-	20	48	960	
mříž + rám KM12P s pantem D400	BET.ZB/KRKM12P	500×500	160	1 300	16	70	1 120	
mříž + rám KM23 D400	BET.ZB/KRM23	535×305	140	558	24	58	1 392	
TBN-Q 500/C	BET.KTBN500H	625	50	-	10	31	340	

KALOVÉ KOŠE

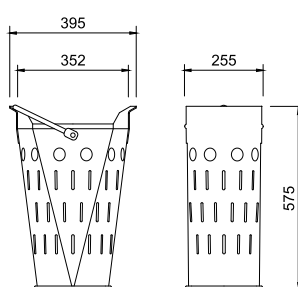
kalový koš A4, DIN 4052



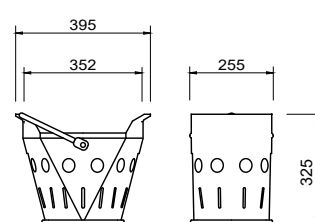
kalový koš B1, DIN 4052



kalový koš C3, DIN 4052



kalový koš D1, DIN 4052



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)		hmotnost (kg)	poznámka
		D	H	ks	
kalový koš A4, DIN 4052	BET.ZB/KKOSA4	385	600	2	pozink loženo na paletách
kalový koš B1, DIN 4052	BET.ZB/KKOSB1P	385	260	2,5	
kalový koš C3, DIN 4052	BET.ZB/STKKV	395×255	575	2	
kalový koš D1, DIN 4052	BET.ZB/STKKN	395×255	325	3	

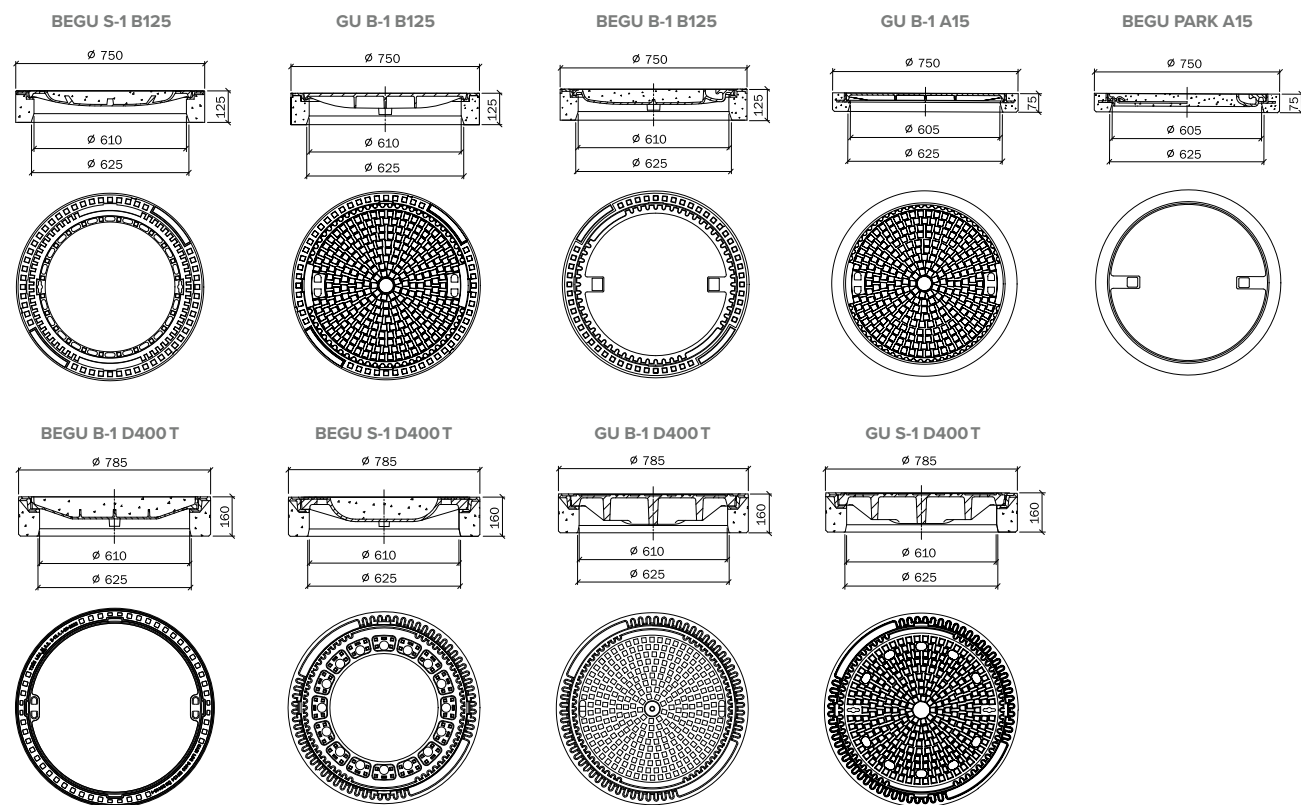


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- šachtové poklopy v provedení litina (GU) nebo v kombinaci litiny a betonu (BEGU) nebo z kompozitního plastu (směs křemičitého písku a recyklovaného plastu)
- vybrané šachtové poklopy doplněny tlumicí vložkou
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodů Mohelnice a Lučice

— místo použití:

- A15 plochy používané výlučně cyklisty a chodci a plochy podobné (např. zatravněné)
- B125 chodníky, pěší zóny, plochy pro stání a parkování osobních automobilů
- D400 vozovky pozemních komunikací, zpevněné krajnice a parkovací plochy přístupné pro všechny druhy silničních vozidel



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)		počet (ks)	hmotnost (kg)		poznámka
		D/D1	H		ks	paleta	
rám + víko BEGU PARK A15	BET.ZB/KBA15	750/605	75	16	73	1 168	bez odvětrávání
rám + víko GU-B-1 A15	BET.ZB/KGA15	750/605	75	16	50	800	
rám + víko BEGU B-1 B125	BET.ZB/KBB125BO	750/610	125	12	99	1 188	
rám + víko GU-B-1 B125	BET.ZB/KGB125BO	750/610	125	12	69	828	
rám + víko BEGU S-1 B125	BET.ZB/KBB125SO	750/610	125	12	94	1 128	s odvětráváním
rám + víko BEGU-B-1 D400 T	BET.ZB/KBD400TBO	785/610	160	8	156	1 248	bez odvětrávání, s tlumicí vložkou
rám + víko BEGU-S-1 D400 T	BET.ZB/KBD16400TSO	785/610	160	8	154	1 232	s odvětráváním, s tlumicí vložkou
rám + víko GU-B-1 D400 T	BET.ZB/KGD400TBO	785/610	160	8	154	1 232	bez odvětrávání, s tlumicí vložkou
rám + víko GU-S-1 D400 T	BET.ZB/KGD400TSO	785/610	160	8	153	1 224	s odvětráváním, s tlumicí vložkou

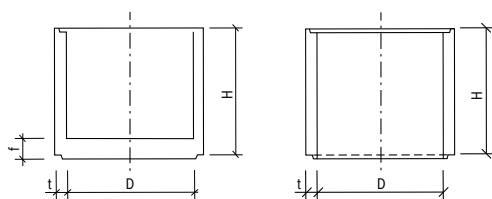
BEST. DÍLCE PRO STUDNY DN 1000 F, DN 800 F



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dílce pro studny se používají ke stavbě studní s vnitřním průměrem DN 1000 a DN 800
- použitý na stavbu studní a jímek na vodu
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C 40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- studniční skruže splňují hygienické požadavky na styk s pitnou vodou
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice
- studniční skruže bez stupadel DN 1000 s výškou 250, 500 a 1000 mm jsou dostupné ve všech závodech BEST
- poklopy na studny s označením TBN-Q 1000/RP nebo TBN-Q 800/RP jsou dostupné ve všech závodech BEST

DÍLCE PRO STUDNY



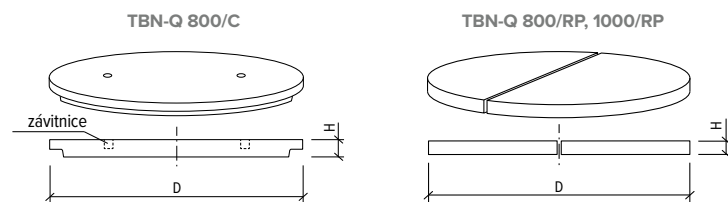
KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	výrobní závod		poznámka
		D	H	t	f	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice	
dna												
SR-F 1000×1030/D	BET.KSRFD1010	1 000	1 030	90	80	-	940	-	20	✓	-	loženo bez palet
SR-F 1000×1030/D PS	BET.KSRFD1010	1 000	1 030	90	80	-	940	-	20	✓	-	
SR-F 800×1030/D	BET.KSRFD8010	800	1 030	90	80	-	797	-	22	✓	-	
SR-F 800×1030/D PS	BET.KSRFD8010	800	1 030	90	80	-	797	-	22	✓	-	
skruže												
SR-F 1000×250	BET.KSRF1025	1 000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-F 1000×250 PS	BET.KSRF1025PS	1 000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	
SR-F 1000×500	BET.KSRF1050	1 000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×500 PS	BET.KSRF1050PS	1 000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×1000	BET.KSRF1010	1 000	1 000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
SR-F 1000×1000 PS	BET.KSRF1010PS	1 000	1 000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
SR-F 800×250	BET.KSRF8025	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	loženo bez palet
SR-F 800×250 PS	BET.KSRF8025PS	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	
SR-F 800×500	BET.KSRF8050	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×500 PS	BET.KSRF8050PS	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×1000	BET.KSRF8010	800	1 000	90	-	-	696	-	24	✓	-	
SR-F 800×1000 PS	BET.KSRF8010PS	800	1 000	90	-	-	696	-	24	✓	-	

Legenda: D – rovné dno, PS – ocelové stupadlo s PE nástřikem

BEST. DÍLCE PRO STUDNY DN 1000 F, DN 800 F

POKLOPY NA STUDNY



— desky TBN-Q 800/RP a TBN Q 1000/RP jsou pouze pochozí

KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)		počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		výrobní závod		poznámka
		D	H		ks	paleta	palet	ks	Mohelnice	Lučice	
TBN-Q 800/C	BET.KTBN800C	950	150	4	259	1 066	18	72	✓	-	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
TBN-Q 800/RP	BET.KTBN800	1 100	80	3	163	519	20	60	✓	-	
TBN-Q 1000/RP	BET.KTBN1000F	1 300	80	3	228	714	20	60	✓	✓	

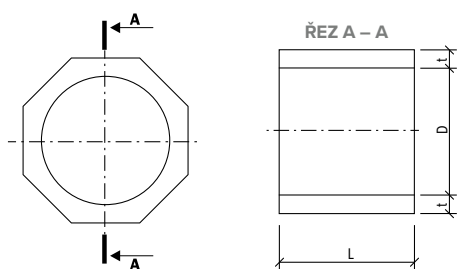
Legenda: C – celistvý poklop, RP – rovný půlený poklop – sesazení na sraz (bez zámků)



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- železobetonové trouby jsou určeny pro vyšší vrcholová zatížení a k odvádění vod bez vnitřního přetlaku, a to dešťových, čistých neagresivních vod a kapalin a neagresivních vod podzemních
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C 40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice
- loženo bez palet



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t
		D	L	t	ks	ks
TZP-Q 400/1000	BET.KTZP400H	400	1 000	80	335	60
TZP-Q 600/1000	BET.KTZP600H	600	1 000	80	490	40
TZP-Q 800/1000	BET.KTZP800H	800	1 000	100	815	28
TZP-Q 1000/1000	BET.KTZP1000H	1 000	1 000	120	1 225	18
TZP-Q 1250/1000	BET.KTZP1250H	1 250	1 000	150	1 910	12

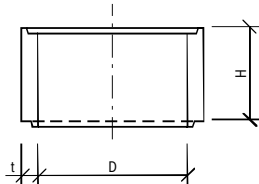


CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

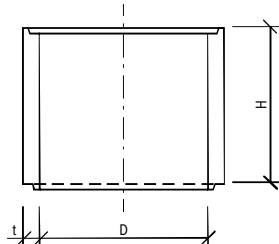
- stavební dílce z pórovitého betonu o vnitřních průměrech DN 500, 600, 800 a 1000 mm se mezi sebou dají vzájemně kombinovat
- stavební dílce TBX-Q 600/590 VSAK s vnitřním průměrem 600 mm a s vnějším osmihranným tvarem je možno použít pro liniové sestavení
- robustní, staticky odolná konstrukce
- zřízení obsypu hrubým kamenivem
- malá hloubka překrytí zeminou

- dlouhá životnost
- nízké pořizovací náklady
- velká variabilita provedení
- vysoká odolnost vůči kolmataci
- jednoduchá možnost vysokotlakého čištění
- vsakovací dílce BEST jsou vyráběny v souladu se všemi platnými zákony a předpisy, jsou vysoce kvalitní a ve své kategorii ekologičtější než ostatní obdobné výrobky

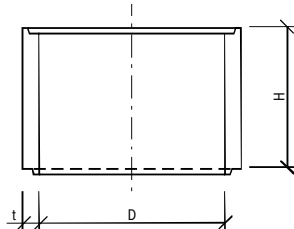
TBV-Q 500/290 VSAK



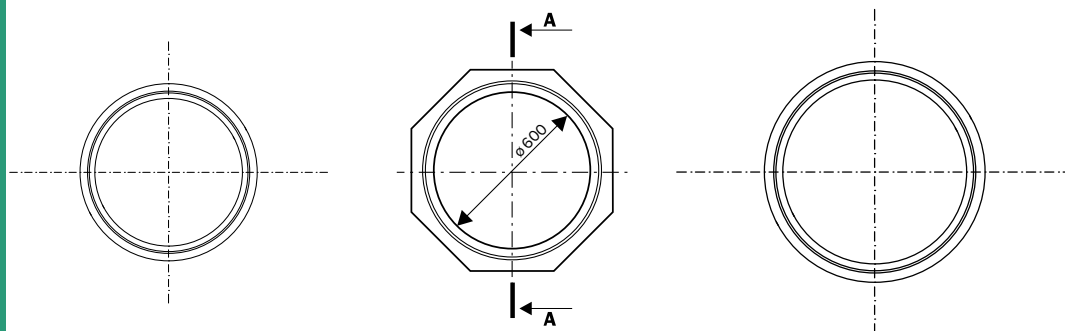
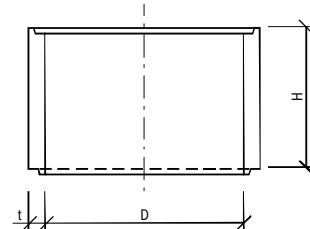
TBX-Q 600/590 VSAK



SR-F 800×500 VSAK



SR-F 1000×500 VSAK



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

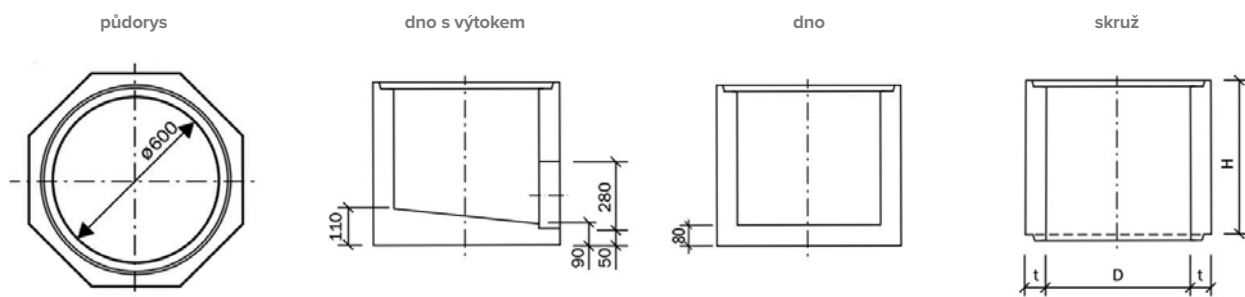
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)
		D	H	t	ks
TBV-Q 500/290 VSAK	BET.KTBV5029VS	500	290	50	60
TBX-Q 600/590 VSAK	BET.KTBX6059VS	600	590	80	258
SR-F 800×500 VSAK	BET.KSRF8050VS	800	500	90	330
SR-F 1000×500 VSAK	BET.KSRF1050VS	1000	500	90	350

BEST. DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 600



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- drenážní šachtice vnitřního průměru DN 600 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drenů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmacení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní šachtice jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- dílce drenážních šachtic se vyrábí s tloušťkou stěny 80 mm
- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce upravujeme vrtáním otvorů v požadovaném úhlu a průměru napojovaného drenážního potrubí
- sestavy drenážních šachtic lze použít jako nadzemní i podzemní varianty



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

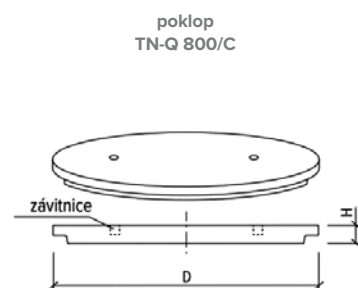
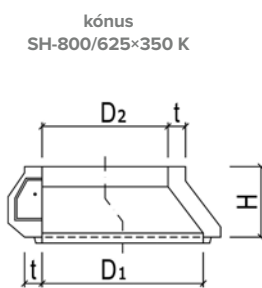
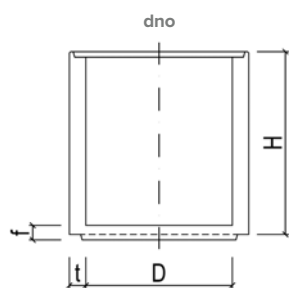
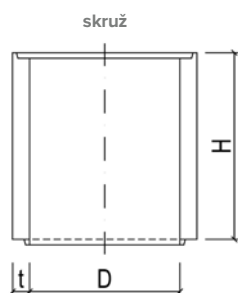
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t	poznámka
		D	H	t	ks	ks	
dna							
TBX-Q 600/610 D	BET.KTBX6061D	600	610	80	322	60	loženo bez palet
TBX-Q 600/610/280 VD	BET.KTBX606128VD	600	610	80	290	60	
TBX-Q 600/610/150 VVD	BET.KTBX606115VVD	600	610	80	290	60	
TBX-Q 600/610/200 VVD	BET.KTBX606120VVD	600	610	80	290	60	
TBX-Q 600/1000 D	BET.KTBX6010D	600	1000	80	540	45	
skruže							
TBX-Q 600/590/280 V	BET.KTBX605928V	600	590	80	243	60	loženo bez palet
TBX-Q 600/590/150 VV	BET.KTBX605915VV	600	590	80	245	60	
TBX-Q 600/590/200 VV	BET.KTBX605920VV	600	590	80	244	60	
TBX-Q 600/590	BET.KTBX6059	600	590	80	258	60	
TBX-Q 600/290	BET.KTBX6029	600	290	80	122	120	
TBX-Q 600/180	BET.KTBX6018	600	180	80	80	160	
vyrovnávací prstence							
TBX-Q 600/180/110 S	BET.KTBX601811S	600	180/110	80	53	160	loženo bez palet
poklopy							
TBN-Q 600/C	BET.KTBN600	835	85	-	89	100	loženo na paletách (5 ks na paletě)
TZN-Q 600/C	BET.KTZN600	790	140	-	188	100	
TZN-Q 625/C	BET.KTZN625	800	100	-	120	140	

Legenda: D – rovné dno 280 VD – dno s výtokem (bez vložky) DN 280 150 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
 200 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200 280 V – skruž s výtokem (bez vložky) DN 280 150 VV – skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
 200 VV – skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200 S – vyrovnávací prstenec šikmý



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- drenážní šachtice vnitřního průměru DN 800 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drénů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmáčení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní šachtice jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- dílce drenážních šachtic se vyrábí s tloušťkou stěny 90 mm a jsou variantně nabízeny s osazením ocelovými stupadly s PE nástřikem nebo bez stupadel
- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce upravujeme vrtáním otvorů dle požadovaného úhlu a průměru napojovaného drenážního potrubí
- sestavy drenážních šachtic lze použít jako nadzemní i podzemní varianty
- desky TBN-Q 800/RP jsou pouze pochozí



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	výrobní závod		poznámka
		D	H	t	f	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice	
dna												
SR-F 800×1030/D	BET.KSRFD8010	800	1030	90	80	-	797	-	22	✓	-	loženo bez palet
SR-F 800×1030/D PS	BET.KSRFD8010	800	1030	90	80	-	797	-	22	✓	-	
skruže												
SR-F 800×250	BET.KSRF8025	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	loženo bez palet
SR-F 800×250 PS	BET.KSRF8025PS	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	
SR-F 800×500	BET.KSRF8050	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×500 PS	BET.KSRF8050PS	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×1000	BET.KSRF8010	800	1000	90	-	-	696	-	24	✓	-	
SR-F 800×1000 PS	BET.KSRF8010PS	800	1000	90	-	-	696	-	24	✓	-	
kónusy												
SH-F 1000/800×300 PS	BET.KSHF108030	1000/800	300	90	-	1	210	240	15	✓	-	loženo na paletách
SH-F 800/625×350 K	BET.KSHF8035	800/625	350	90	-	1	217	247	15	✓	-	
desky												
AP-F 1000/800×220 ZE PS	BET.KAPF108022PS	800/1 180	220	90	-	2	390	810	18	✓	-	loženo na paletách
AP-F 800/625×125 ZE	BET.KAPF80125ZE	625/980	125	90	-	2	175	380	20	✓	-	
AP-F 800/625×175 ZE	BET.KAPF80175ZE	625/980	175	90	-	2	240	510	20	✓	-	
TBN-Q 800/C	BET.KTBN800C	950	150	-	-	4	259	1066	18	✓	-	
TBN-Q 800/RP	BET.KTBN800	1 100	80	-	-	3	163	519	20	✓	-	

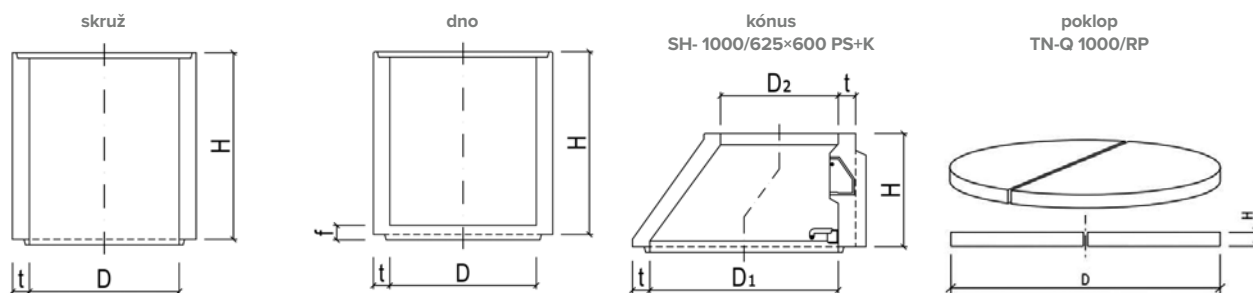
Legenda: D – rovné dno

BEST. DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 1000



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- drenážní a revizní šachtice vnitřního průměru DN 1000 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drenů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmáčení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní a revizní šachtice jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- dílce drenážních a revizních šachtic se vyrábí s tloušťkou stěny 90 mm a jsou variantně nabízeny s osazením ocelovými stupadly s PE náštíkem nebo bez stupadel
- variantně lze využít drenážní a revizní šachtice spolu se šachtovým dnem DN 1000 M v provedení žlabu a nástupnice dle individuálního zadání
- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce upravujeme vrtáním otvorů dle požadovaného úhlu a průměru napojovaného drenážního potrubí
- sestavy drenážních šachtic lze použít jako nadzemní i podzemní varianty
- desky TBN-Q 1000/RP jsou pouze pochozí



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	výrobní závod		poznámka
		D	H	t	f		paleta	ks		Mohelnice	Lučice	
dna												
SR-F 1000×1030/D	BET.KSRFD1010	1000	1030	90	80	-	940	970	20	✓	-	loženo na paletách
SR-F 1000×1030/D PS	BET.KSRFD1010	1000	1030	90	80	-	940	970	20	✓	-	
skruže												
SR-F 1000×250	BET.KSRF1025	1000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-F 1000×250 PS	BET.KSRF1025PS	1000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	
SR-F 1000×500	BET.KSRF1050	1000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×500 PS	BET.KSRF1050PS	1000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×1000	BET.KSRF1010	1000	1000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
SR-F 1000×1000 PS	BET.KSRF1010PS	1000	1000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
kónusy												
SH-F 1000/625×600 PS	BET.KSHF1060PS	1000/625	600	90	-	1	430	460	15	-	✓	loženo na paletách
SH-F 1000/800×300 PS	BET.KSHF108030	1000/800	300	90	-	1	210	240	15	✓	-	
SH-F 1000/625×600 PS+K	BET.KSHF1060	1000/625	600	90	-	1	430	460	15	✓	-	
desky												
AP-F 1000/625×170 ZE	BET.KAPF10170ZE	625/1 180	170	90	-	2	365	760	36	✓	-	loženo na paletách
AP-F 1000/800×220 ZE PS	BET.KAPF108022PS	800/1 180	220	90	-	2	390	810	36	✓	-	
TBN-Q 1000/RP	BET.KTBN1000F	1 300	80	-	-	3	228	714	60	✓	✓	
přechodový díl												
SR-MF 1000×300 PS	BET.KSRMF10300	1000	300	120	-	1	260	290	70	✓	✓	loženo na paletách

Legenda: D – rovné dno

Další informace o prvcích BEST pro podzemní sítě získáte na best.cz nebo využijte tyto kontakty:

POPTÁVKY: tel. +420 720 730 939, 724 879 238, e-mail: podzemni.site@best.cz; OBJEDNÁVKY: tel. +420 799 117 874, e-mail: objednavky@best.cz

BEST. NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- nádrže jsou určené ke skladování a jímání čistých i odpadních vod s možností dodatečného vybavení technologií pro odlučování ropných látek, odlučovačů tuků, fekálií, případně jako čerpací stanice
- pro použití čerpacích stanic je možno připravit otvory dle požadavku
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se zašroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skruží typu SU-M-D 1500 a SU-M-D 1200 je manipulace prováděna pomocí lanových smyček zabudovaných do závitnic RD 16

PROČ AKUMULOVAT?

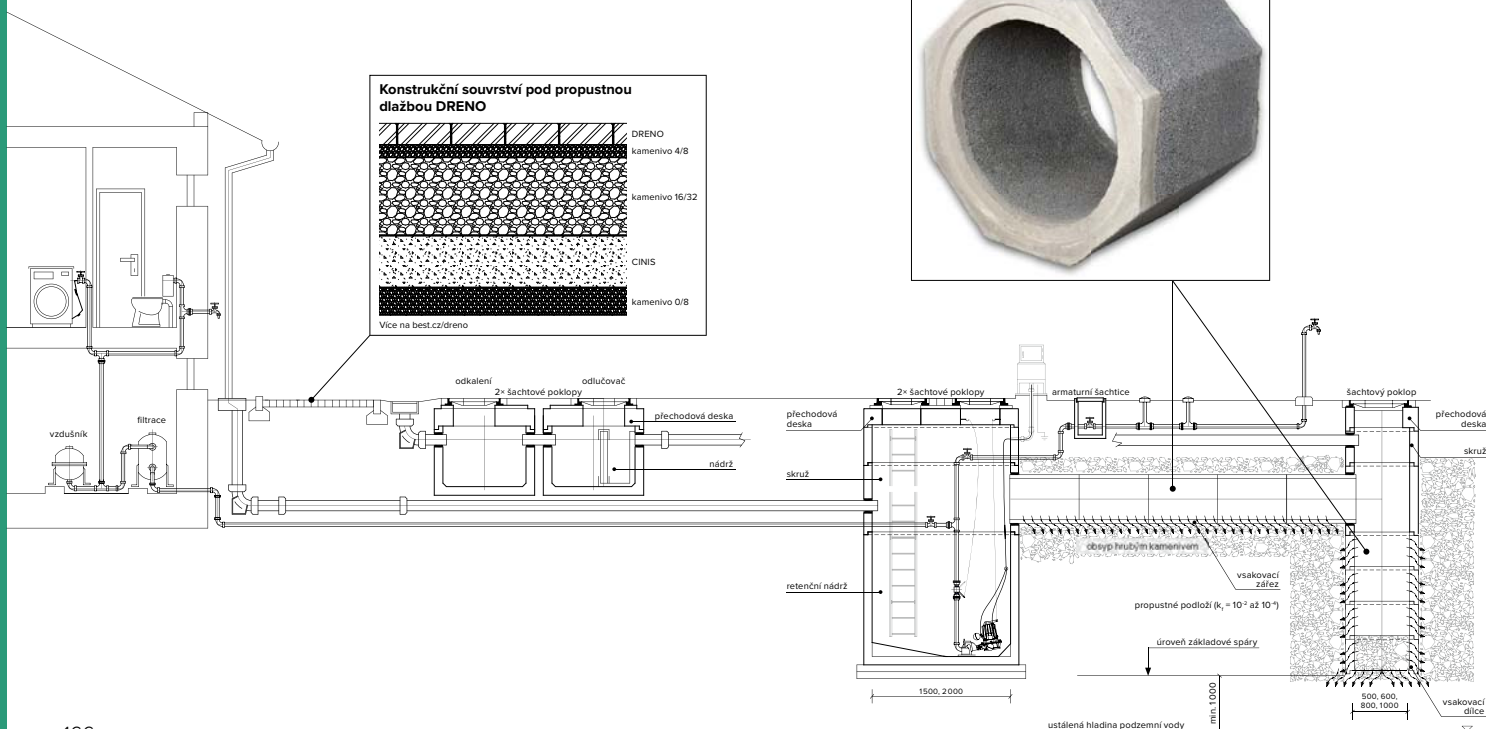
V nepříznivých geologických a pedologických podmínkách, kdy geologická (skalní podloží), hydrogeologická (vysoká hladina podzemní vody) nebo pedologická (jíly) stavba území neumožňuje vsakování přebytečné dešťové vody, je retence jedinou možností, jak uspokojivě vyřešit podmínky stavebního zákona pro zadržení vody. Při vhodném řešení může být retence i ekonomicky výhodnou. Cena veřejně

- v případě dílců průměru DN 2000, DN 1500 a DN 1200 je možné opatřit tyto prvky za příplatek vnějším ochranným nátěrem
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C 40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- objem nádrží se zvýší nastavením nádrže skružemi
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice

distribuované vody bude neustále stoupat a využití akumulované vody, ať už pro údržbu zahrady, mytí aut a techniky či použití (po úpravě) pro praní a splachování WC, bude stále více ekonomicky akceptovatelným řešením. Při průměrném srážkovém úhrnu 660 mm za rok a při obvyklé ploše střechy cca 200 m² bude možno při normovém koeficientu odtoku ze střechy (průměr = 0,95) akumulovat cca 120 m³ dešťové vody.

VÝHODY RETENČNÍCH NÁDRŽÍ Z BETONU:

- robustní staticky odolná konstrukce
- malá hloubka překrytí zeminou a tím zaručený velmi dobrý přístup pro čištění a dezinfekci
- dlouhá životnost
- nízké pořizovací náklady
- velká variabilita provedení

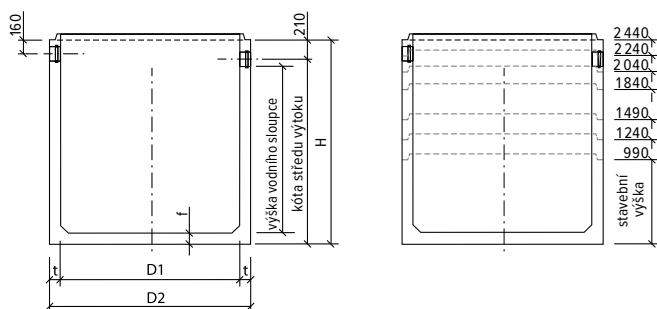


BEST. NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M

NÁDRŽE

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- nádrže typu SU-M-D jsou bez výtoku
- loženo na paletách



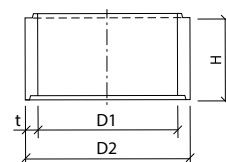
KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)						osa výtoku	obsah (u SU-M po výtoku)	výška vodního sloupce (u SU-M po výtoku)	obsah	hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t
		D1	D2	H	t	f	mm				m ³	ks	ks
SU-M 2000×990 DN 150	BET.KSUM20099DN150	2000	2240	990	120	130	780	1806	575	1,80	3000	4	4
SU-M 2000×990 DN 200	BET.KSUM20099DN200	2000	2240	990	120	130	780	1727	550	1,73	3000	4	4
SU-M 2000×1240 DN 150	BET.KSUM200124DN150	2000	2240	1240	120	130	1030	2591	825	2,59	3498	4	4
SU-M 2000×1240 DN 200	BET.KSUM200124DN200	2000	2240	1240	120	130	1030	2512	800	2,59	3498	4	4
SU-M 2000×1490 DN 150	BET.KSUM200149DN150	2000	2240	1490	120	130	1280	3376	1075	3,37	3998	4	4
SU-M 2000×1490 DN 200	BET.KSUM200149DN200	2000	2240	1490	120	130	1280	3297	1050	3,29	3998	4	4
SU-M 2000×1840 DN 150	BET.KSUM200184DN150	2000	2240	1840	120	130	1630	4476	1425	4,47	4698	4	4
SU-M 2000×1840 DN 200	BET.KSUM200184DN200	2000	2240	1840	120	130	1630	4396	1400	4,39	4698	4	4
SU-M 2000×2040 DN 150	BET.KSUM200204DN150	2000	2240	2040	120	130	1830	5103	1625	5,10	5098	4	4
SU-M 2000×2040 DN 200	BET.KSUM200204DN200	2000	2240	2040	120	130	1830	5024	1600	5,02	5098	4	4
SU-M 2000×2240 DN 150	BET.KSUM200224DN150	2000	2240	2240	120	130	2030	5731	1825	5,73	5558	4	4
SU-M 2000×2240 DN 200	BET.KSUM200224DN200	2000	2240	2240	120	130	2030	5652	1800	5,65	5558	4	4
SU-M 2000×2440 DN 150	BET.KSUM200244DN150	2000	2240	2440	120	130	2230	6356	2025	6,36	5895	4	4
SU-M 2000×2440 DN 200	BET.KSUM200244DN200	2000	2240	2440	120	130	2230	6280	2000	6,28	5895	4	4
SU-M-D 2000×990	BET.KSUMD200990	2000	2240	990	120	130	-	2700	860	2,70	2670	4	4
SU-M-D 2000×1240	BET.KSUMD200124	2000	2240	1240	120	130	-	3485	1110	3,48	3498	4	4
SU-M-D 2000×1490	BET.KSUMD200149	2000	2240	1490	120	130	-	4270	1360	4,27	3998	4	4
SU-M-D 2000×1840	BET.KSUMD200184	2000	2240	1840	120	130	-	5369	1710	5,37	4698	4	4
SU-M-D 2000×2040	BET.KSUMD200204	2000	2240	2040	120	130	-	5997	1910	5,98	4520	4	4
SU-M-D 2000×2240	BET.KSUMD200244	2000	2240	2240	120	130	-	6625	2110	6,62	4850	4	4
SU-M-D 2000×2440	BET.KSUMD200244	2000	2240	2440	120	130	-	7253	2310	7,25	5120	4	4
SU-M-D 1500×630	BET.KSUMD15063	1500	1780	630	140	200	-	759	430	0,76	1845	6	6
SU-M-D 1500×1130	BET.KSUMD151130	1500	1780	1130	140	200	-	1642	930	1,64	2660	6	6
SU-M-D 1500×1750	BET.KSUMD151750	1500	1780	1750	140	200	-	2738	1550	2,74	3500	6	6
SU-M-D 1500×2000	BET.KSUMD150200	1500	1780	1950	140	200	-	3179	1800	3,18	4230	6	6
SU-M-D 1200×1150	BET.KSUMD120100	1200	1470	1150	135	150	-	983	1075	1,21	1790	12	12
SU-M-D 1200×1650	BET.KSUMD120150	1200	1470	1650	135	150	-	1585	1575	1,12	2574	9	9
SU-M-D 1200×2150	BET.KSUMD120200	1200	1470	2150	135	150	-	2113	2075	2,34	3130	6	6

SKRUŽE

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- skruže se používají pro sestavování šachet nebo pro jejich rekonstrukci
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16 u skruží DN 1500 a do závitnic RD 30 u skruží DN 2000
- tloušťka stěny šachty 120 mm, 140 mm
- loženo na paletách



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)				hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t
		D1	D2	H	t		
SR-M 2000×500	BET.KSRM20050	2000	2240	500	120	850	8
SR-M 2000×1000	BET.KSRM20010	2000	2240	1000	120	1600	4
SR-M 2000×1500	BET.KSRM20015	2000	2240	1500	120	2510	4
SR-M 1500×250	BET.KSRM15025	1500	1780	250	140	410	24
SR-M 1500×500	BET.KSRM15050	1500	1780	500	140	800	12
SR-M 1500×1000	BET.KSRM15010	1500	1780	1000	140	1620	6
SR-M 1500×1880	BET.KSRM150188	1500	1780	1880	140	3400	6
SR-M 1200×250	BET.KSRM12025	1200	1470	250	135	318	12
SR-M 1200×500	BET.KSRM12050	1200	1470	500	135	600	12
SR-M 1200×1000	BET.KSRM12010	1200	1470	1000	135	1200	6
SR-M 1200×1500	BET.KSRM12015	1200	1470	1500	135	1850	6
SR-M 1200×2000	BET.KSRM12020	1200	1470	2000	135	2600	6

Další informace o prvcích BEST pro podzemní sítě získáte na best.cz nebo využijte tyto kontakty:

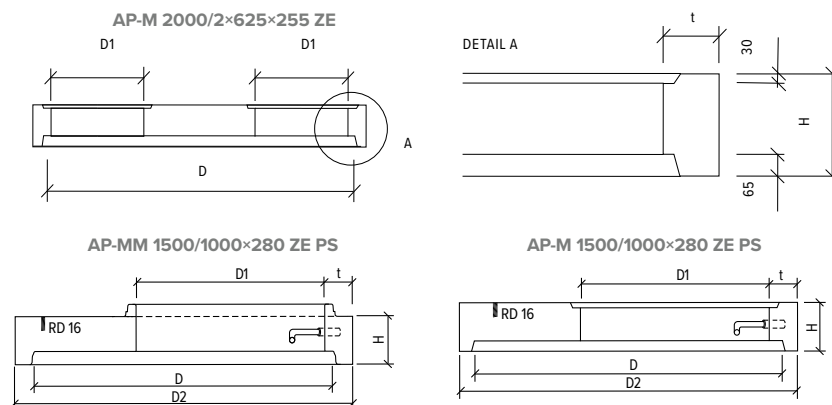
POPTÁVKY: tel. +420 720 730 939, 724 879 238, e-mail: podzemni.site@best.cz; OBJEDNÁVKY: tel. +420 799 117 874, e-mail: objednavky@best.cz

BEST. NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M

PŘECHODOVÉ A ZÁKRYTOVÉ DESKY

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají k zakrytí šachet a nádrží s vnitřním průměrem 1500 a 2000 mm
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

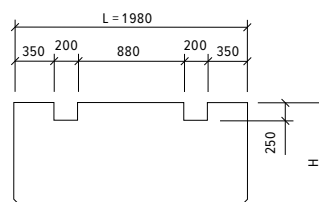
název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t	poznámka
		D	D1	D2	H	t			
AP-M 2000/625x255	BET.KAPM2006225	2000	625	2240	255	120	1790	8	loženy na paletách
AP-M 2000/625x255 ZE	BET.KAPM2006225ZE	2000	625	2240	255	120	1790	8	
AP-M 2000/2x625x255	BET.KAPM2002X62255E	2000	625/625	2240	255	120	1648	8	
AP-M 2000/2x625x255 ZE	BET.KAPM2002X625255ZE	2000	625/625	2240	255	120	1648	8	
AP-M 2000/2x625/700x320 ZE	BET.KAPM2002C627025ZE	2000	625/625/700	2240	320	120	1828	8	
AP-M 2000/1000x255 ZE KR	BET.KAPM2001025ZEKR	2000	1000	2240	255	120	1565	8	
AP-M 2000/1000x255 ZE ST	BET.KAPM2001025ZE ST	2000	1000	2240	255	120	1565	8	
AP-M 2000/600x900/625x255 ZE	BET.KAPM20060906225ZE	2000	600x900/625	2240	255	120	1500	8	
AP-M 2000/600x900/600x600x255 ZE	BET.KAPM20060906025ZE	2000	600x900/600x600	2240	255	120	1900	8	
AP-M 2000/1000x625x255 ZE	BET.KAPM200106225ZE	2000	1000/625	2240	255	120	1420	8	
AP-M 1500/625x280 ZE	BET.KAPM1506228ZE	1500	625	1780	280	140	1083	12	
AP-M 1500/800x280 ZE PS	BET.KAPM1508028ZEPS	1500	800	1780	280	140	990	12	
AP-M 1500/600x900x280 ZE	BET.KAPM150609028ZE	1500	600x900	1780	320	140	1050	12	
AP-M 1500/1000x280 ZE PS	BET.KAPM1501028ZEPS	1500	1000	1780	280	140	890	12	
AP-MM 2000/1000x255 ZE KR	BET.KAPMM2001035ZEKR	2000	1000	2240	255	120	1510	4	
AP-MM 2000/1000x255 ZE ST	BET.KAPMM2001035ZE ST	2000	1000	2240	255	120	1510	4	
AP-MM 1500/1000x280 ZE PS	BET.KAPMM1501038ZEPS	1500	1000	1780	280	140	900	6	
AP-MM 1500/1000x280 ZE PS ST	BET.KAPMM151038ZEPS ST	1500	1000	1780	280	140	900	6	
AP-M 1200/625x280 ZE	BET.KAPM1206228ZE	1200	625	1470	280	135	660	12	
AP-M 1200/900x900x280 ZE	BET.KAPM120909028ZE	1200	900x900	1470	280	135	535	12	
AP-MM 1200/1000x280 ZE	BET.KAPMM1201028ZE	1200	1000	1470	280	135	470	12	

Legenda: ZE – zesílené zatížení ST – otvor umístěn ve středu desky KR – otvor umístěn u kraje desky

DĚLICÍ DESKY

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dělicí deska nádrže je železobetonový dílec s průtočnými otvory, které zabezpečují přechod z odkalovací do koalescenční části nádrže
- velikost otvoru ovlivňuje požadovaný maximální průtok (l/s)
- pouze pro nádrže DN 2000 M



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	poznámka
		L	tloušťka	H		
DDN 1980/1100/80-4	BET.KDDN11804	1980	80	1100	415	po domluvě lze dělicí stěny osadit do nádrže
DDN 1980/1350/80-6	BET.KDDN135806	1980	80	1350	515	
DDN 1980/1700/80-8	BET.KDDN170808	1980	80	1700	653	
DDN 1980/1900/80-10	BET.KDDN1908010	1980	80	1900	733	
DDN 1980/2300/80-12	BET.KDDN2308012	1980	80	2300	890	



MEZISKRUŽOVÉ TĚSNĚNÍ

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

pryžová těsnění:

- nasazují se na dílek betonových šachet a skruží určených pro sběr a odvod odpadní vody a stávají se jejich součástí
- používají se ke spojení všech dílců mimo vyrovnávacích prstenců
- jsou konstruována na výrobní rozměry zámků stavebních dílců DN 1000 M, DN 1200 M, DN 1500 M, DN 2000 M
- procházejí zkouškou následujících parametrů: tvrdost, pevnost v tahu, deformace v tlaku a odolnost proti stárnutí a měnícím se teplotám
- NBR = zvýšená odolnost proti ropným látkám
- osazování provádějí minimálně dva pracovníci
- po osazení těsnění je nutné provést nátěr vhodným kluzným prostředkem (např. přípravkem Gleitmittel), a to samotného těsnění i spodní části osazovaného betonového prvku
- není povoleno použít použití motorových olejů a tuků

těsnicí pěna:

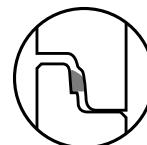
- určena k vytvoření vodotěsných spojů mezi betonovými stavebními dílci s typem zámku F
- použití v místech, kde nelze použít pryžové těsnění
- vhodná pro sestavu studní a jímek na vodu

- zatěsnění spojů betonových skruží pro max. přetlak 0,06 MPa
- při aplikaci těsnicí pěny je nutno dodržet technologický postup navržený výrobcem
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice

KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní závod	
		Mohelnice	Lučice
těsnění DN 2000	ZB/KDN2000Z	✓	-
těsnění DN 1500	ZB/KDN1500Z	✓	-
těsnění DN 1200	ZB/KDN1200Z	✓	✓
těsnění DN 1000	ZB/KDN1000Z	✓	✓
těsnění DN 800	ZB/KDN800Z	-	✓
těsnění DN 2000 NBR	ZB/KDN2000	✓	-
těsnění DN 1500 NBR	ZB/KDN1500	✓	-
těsnění DN 1200 NBR	ZB/DN1200	✓	-
mazací prostředek (balení 5 kg)	ZB/KMP	✓	✓

detail utěsnění spoje
skružových dílců



PŘÍPRAVKY PRO MANIPULACI

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

závěsné kleště:

- určeny k manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- zvedací závěsné kleště jsou samosvorné
- na řetězech jsou svěrky typu ZS
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice

kulové spojky DEHA a lanové smyčky:

- určeny pro zvedání a manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- splňují požadavky konkretizované v návodech na použití pro jednotlivé typy zdviháků vydané jednotlivými výrobci
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice, kulové spojky i ze závodu Lučice

KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	výrobní závod	
		Mohelnice	Lučice
závěsné kleště ZS 90-150/2,5t	ZB/KKLES25	✓	-
závěsné kleště ZS 85-125/1,5t	ZB/KKLES15	✓	-
lanová smyčka se závitěm RD 30	ZB/LSRD30	✓	-
lanová smyčka se závitěm RD 16	ZB/LSRD16	✓	-
kulová spojka DEHA 6102-1,5/2,5	ZB/KSDEHA	✓	✓

VRTÁNÍ DIAMANTOVÝMI KORUNKAMI

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- dle požadavku je možné vrtáním vytvořit otvory o průměrech 40, 55, 80, 110, 160, 170, 210, 270, 276, 310, 341, 350, 380, 400, 426, 550, 650 mm
- ceny vrtání diamantovými korunkami naleznete v ceníku nebo na best.cz
- vrtání se provádí v závodě Mohelnice a v závodě Lučice



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- odlučovače fungující na principu gravitace a koalescence
- stálá účinnost odlučovačů po celou dobu životnosti stavebního díla
- mrazuvzdorné a vodotěsné jímky odlučovačů
- jednoduchá údržba – koalescenční vložku lze čistit, není nutná její výměna
- vystrojení s koalescenčním filtrem v rozmezí od 1 do 5 mg NEL/l
- lze přidat sorpční filtr, kde se garantuje obsah nepolárních látek v rozmezí od 0,2 do 0,5 mg NEL/l

- maximální mocnost 10 cm
- min. hloubka zabudování 800 mm
- uzavření lze provést pomocí kónusu včetně těsnění, vyrovnávacích prstenců a šachtových poklopů
- ceny sestav BEST SEPURÁTOR jsou v ceníku uvedeny bez plovákového uzávěru, jeho cena se stanovuje dle požadavku
- sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice

POVINNOSTI PROVOZOVATELE

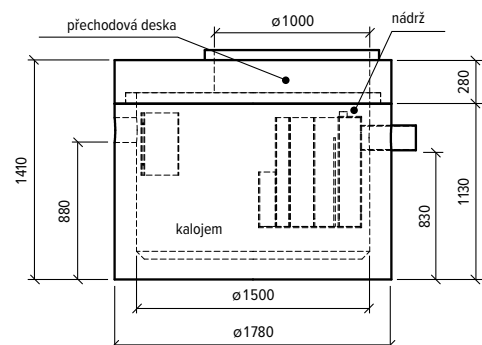
Provozovatel je povinen prostřednictvím určené proškolené osoby nebo odborné firmy:

- vykonávat předepsané kontroly dle provozního řádu
- udržovat odlučovač ropných látek ve funkčním stavu a vykonávat jeho údržbu

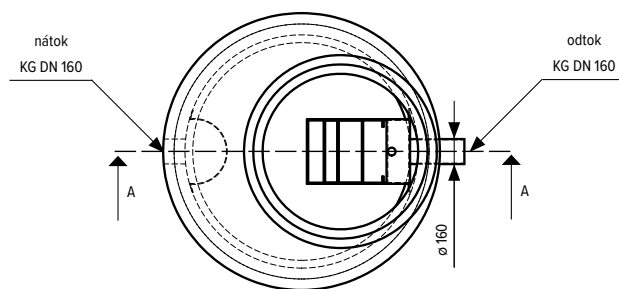
- vést provozní deník a zaznamenávat vykonané úkony
- dodržovat pokyny a požadavky rozhodnutí vodohospodářského orgánu

BEST SEPURÁTOR 5

ŘEZ A – A



PŮDORYS



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

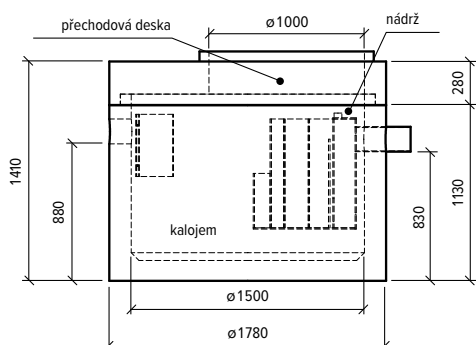
název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 5	BET.KORLSEP05						
nádrž							
SU-M 1500×1130 DN 150		1	1 500	1 130	140	2 670	
přechodová deska							
AP-MM 1500/1000×280 ZE		1	1 500/1 000	280	140	900	
doplňkový sortiment							
těsnění DN 1500		1	-	-	-	-	
technologie							
BEST SEPURÁTOR 5		1	-	-	-	-	

objem kalojemu 0,5 m³,
jmenovitý průtok 5 l/s,
odvodněná plocha 700–1 400 m²
v nabídce i provedení se sorpčním filtrem
BEST SEPURÁTOR S5
(BET.KORLSEP05S)

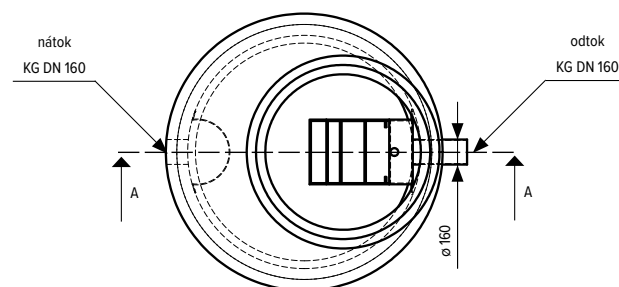
BEST. ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

BEST SEPURÁTOR 10

ŘEZ A – A



PŮDORYS

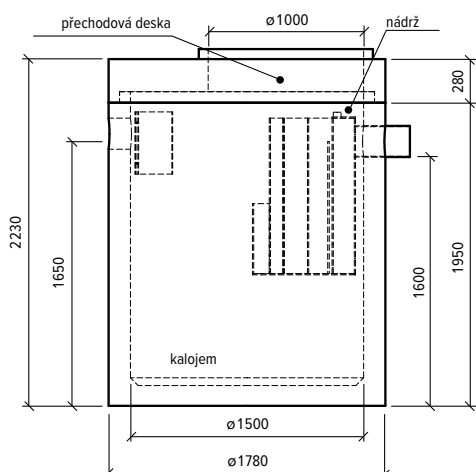


KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

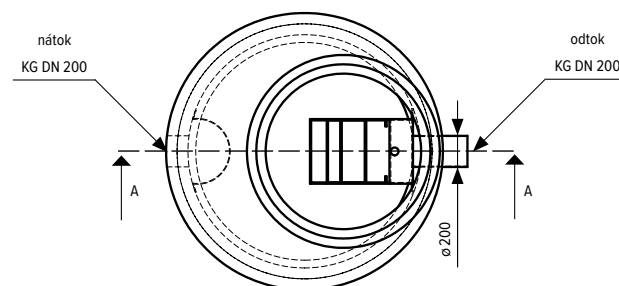
název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 10	BET.KORLSEP10						
nádrž							
SU-M 1500×1130 DN 150		1	1500	1130	140	2670	objem kalojemu 1 m ³ , jmenovitý průtok 10 l/s, odvodňná plocha 700–1400 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S10 (BET.KORLSEP10S)
přechodová deska							
AP-MM 1500/1000×280 ZE		1	1500/1000	280	140	900	
doplňkový sortiment							
těsnění DN 1500		1	-	-	-	-	
technologie							
BEST SEPURÁTOR 10		1	-	-	-	-	

BEST SEPURÁTOR 15

ŘEZ A – A



PŮDORYS



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 15	BET.KORLSEP15						
nádrž							
SU-M 1500×2000 DN 200		1	1500	1950	140	4230	objem kalojemu 1,5 m ³ , jmenovitý průtok 15 l/s, odvodňná plocha 700–1400 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S15 (BET.KORLSEP15S)
přechodová deska							
AP-MM 1500/1000×280 ZE		1	1500/1000	280	140	900	
doplňkový sortiment							
těsnění DN 1500		1	-	-	-	-	
technologie							
BEST SEPURÁTOR 15		1	-	-	-	-	

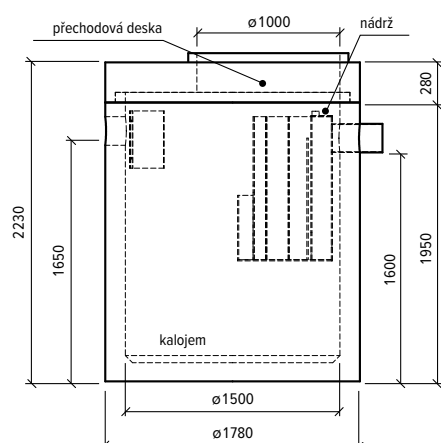
Další informace o prvcích BEST pro podzemní sítě získáte na best.cz nebo využijte tyto kontakty:

POPTÁVKY: tel. +420 720 730 939, 724 879 238, e-mail: podzemni.site@best.cz; OBJEDNÁVKY: tel. +420 799 117 874, e-mail: objednavky@best.cz

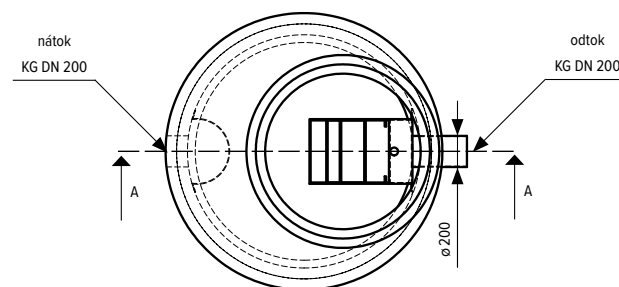
BEST. ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

BEST SEPURÁTOR 20

ŘEZ A – A



PŮDORYS

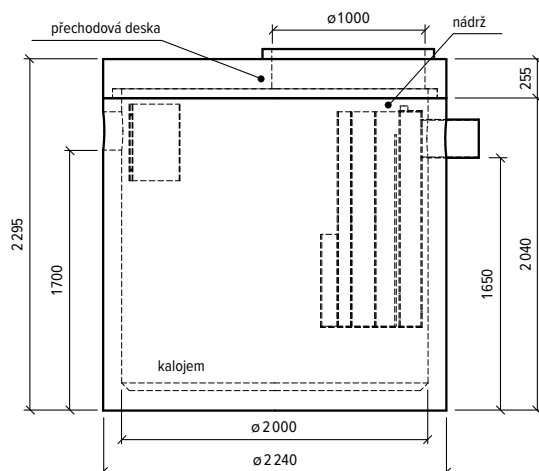


KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

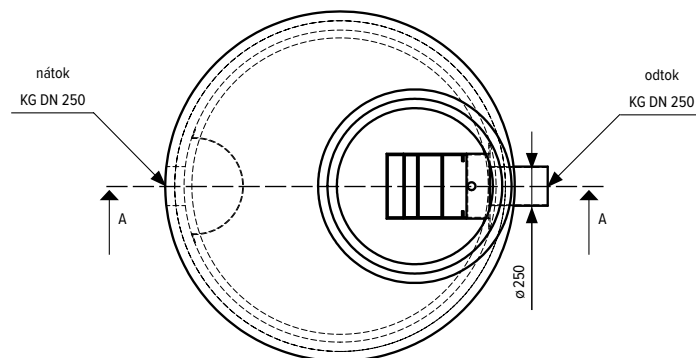
název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 20	BET.KORLSEP20						
nádrž							
SU-M 1500×2000 DN 200		1	1500	1950	140	4 230	objem kalojemu 2 m ³ , jmenovitý průtok 20 l/s, odvodňená plocha 700–1 400 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S20 (BET.KORLSEP20S)
přechodová deska							
AP-MM 1500/1000×280 ZE		1	1 500/1 000	280	140	900	
doplňkový sortiment							
těsnění DN 1500		1	-	-	-	-	
technologie							
BEST SEPURÁTOR 20		1	-	-	-	-	

BEST SEPURÁTOR 30

ŘEZ A – A



PŮDORYS



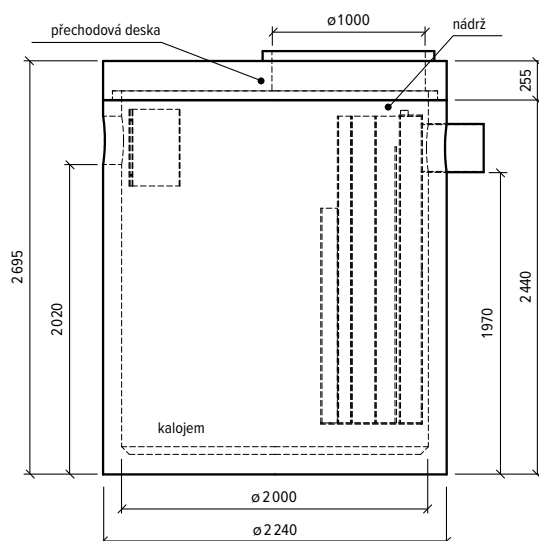
KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 30	BET.KORLSEP30						
nádrž							
SU-M 2000×2040 DN 250		1	2 000	2 040	120	4 520	objem kalojemu 3 m ³ , jmenovitý průtok 30 l/s, odvodňená plocha 1 000–2 000 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S30 (BET.KORLSEP30S)
přechodová deska							
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR		1	2 000/1 000	255	120	1 510	
doplňkový sortiment							
těsnění DN 2000		1	-	-	-	-	
technologie							
BEST SEPURÁTOR 30		1	-	-	-	-	

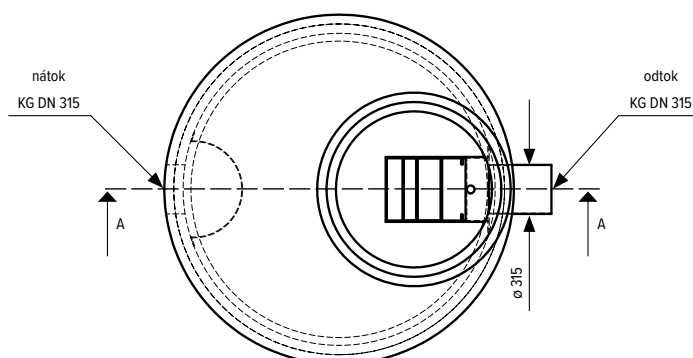
BEST. ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

BEST SEPURÁTOR 40

ŘEZ A – A



PŮDORYS



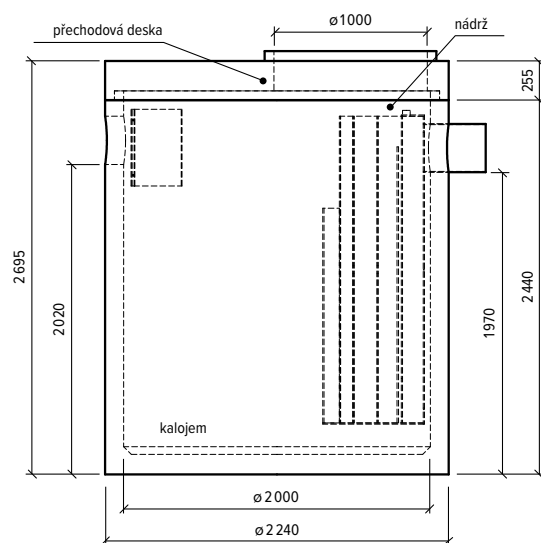
KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 40	BET.KORLSEP40						
nádrž							
SU-M 2000×2440 DN 300		1	2000	2440	120	5120	objem kalojemu 4 m ³ , jmenovitý průtok 40 l/s, odvodňená plocha 1400–2500 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S40 (BET.KORLSEP40S)
přechodová deska							
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR		1	2000/1000	255	120	1510	
doplňkový sortiment							
těsnění DN 2000		1	-	-	-	-	
technologie							
BEST SEPURÁTOR 40		1	-	-	-	-	

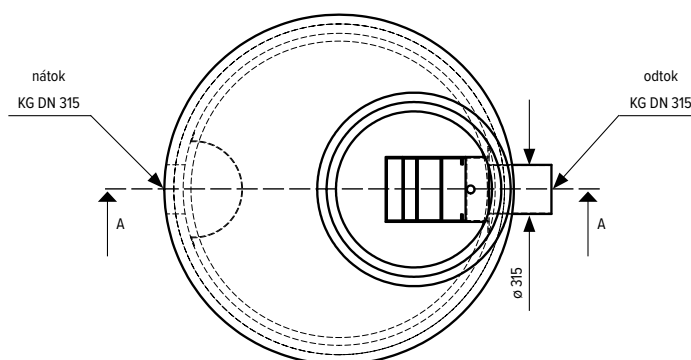
BEST. ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

BEST SEPURÁTOR 50

ŘEZ A – A



PŮDORYS



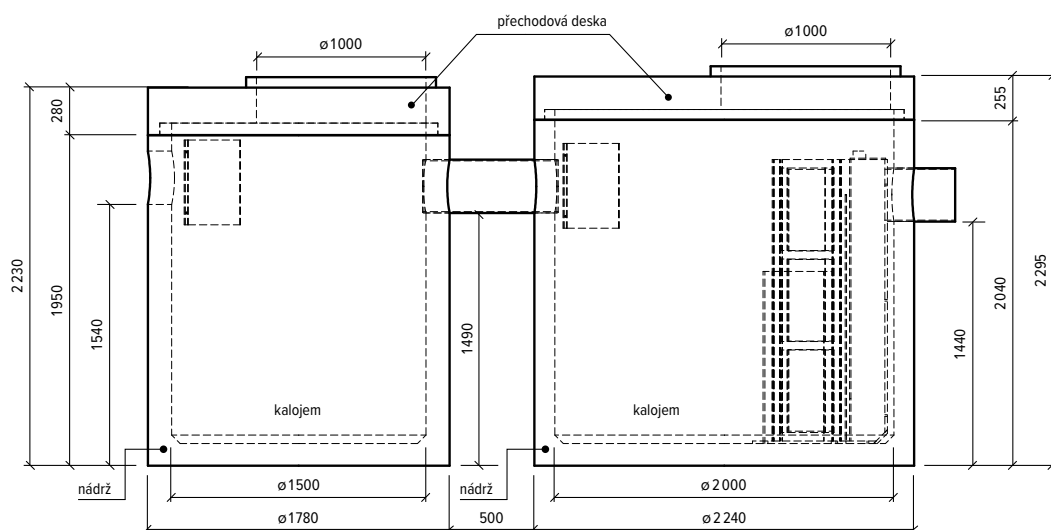
KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 50	BET.KORLSEP50						objem kalojemu 5 m ³ , jmenovitý průtok 50 l/s, odvodňená plocha 1 700–3 300 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S50 (BET.KORLSEP50S)
nádrž							
SU-M 2000×2440 DN 300		1	2000	2440	120	5 120	
přechodová deska							
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR		1	2000/1000	255	120	1 510	
doplňkový sortiment							
těsnění DN 2000		1	-	-	-	-	
technologie							
BEST SEPURÁTOR 50		1	-	-	-	-	

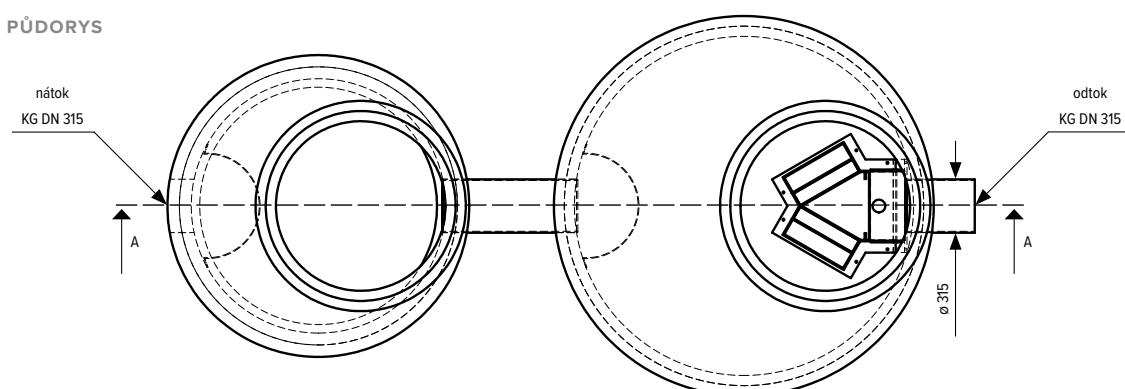
BEST. ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

BEST SEPURÁTOR 65

ŘEZ A – A



PŮDORYS



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

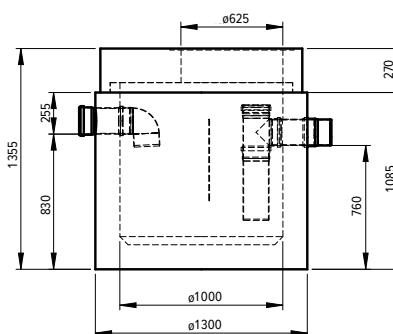
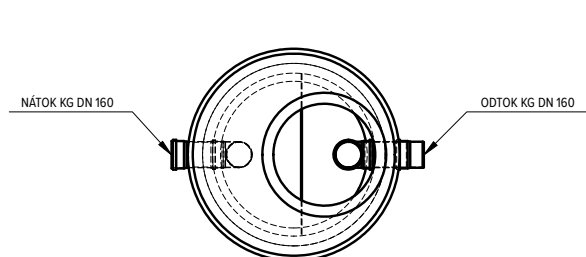
název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
			vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
BEST SEPURÁTOR 65	BET.KORLSEP65						
nádrž							
SU-M 2000×2040 DN 300		1	2000	2040	120	4 520	objem kalojemu 6,5 m ³ , jmenovitý průtok 65 l/s, odvodňená plocha 3000–4000 m ²
SU-M 1500×2000 DN 300		1	1500	1950	140	3 130	
přechodová deska							
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR		1	2000/1000	255	120	1 510	
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS		1	1500/1000	280	140	900	
doplňkový sortiment							v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S65 (BET.KORLSEP65S)
těsnění DN 2000		1	-	-	-	-	
těsnění DN 1500		1					
technologie							
BEST SEPURÁTOR 65		1	-	-	-	-	



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- zařízení určená k odlučování tuků z přitékající znečištěné vody
- principem je zmenšení rychlosti proudění znečištěné vody v lapáku, kde dochází na základě jiných měrných hmotností mezi odlučovanou látkou a nosnou tekutinou k odlučování tukových částic směrem k hladině, a látky s vyšší hustotou než voda se usazují na dně kalového prostoru
- vyráběny z betonu třídy C 40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- prioritně slouží k ochraně kanalizačního řadu před mechanickým znečištěním potrubí tukem (tukem se rozumí látky rostlinného nebo živočišného původu s měrnou hmotností nižší než $0,95 \text{ g/cm}^3$, které jsou částečně nebo úplně nerozpustné)
- sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice

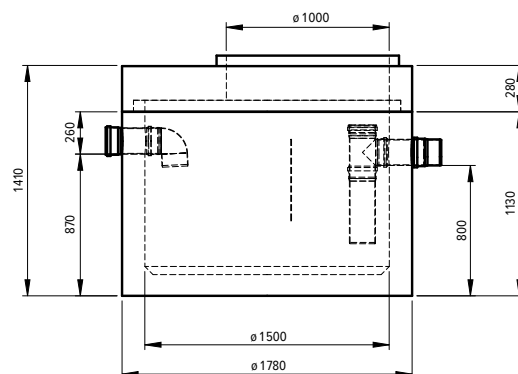
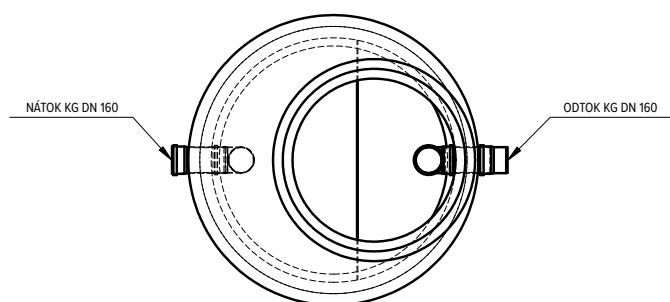
BEST LT1



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
			D	D1	D2	H	t		
BEST LT1	BET.KLT1								
nádrž									
SU-M 1000×1085 DN 160		1	1000	-	1300	1085	150	1760	jmenovitý průtok 1 l/s
přechodová deska									
AP-M 1000/625×270 ZE		1	1000	625	1240	270	120	453	
doplňkový sortiment									
těsnění DN 1000		1	-	-	-	-	-	-	
technologie									
technologie BEST		1	-	-	-	-	-	-	

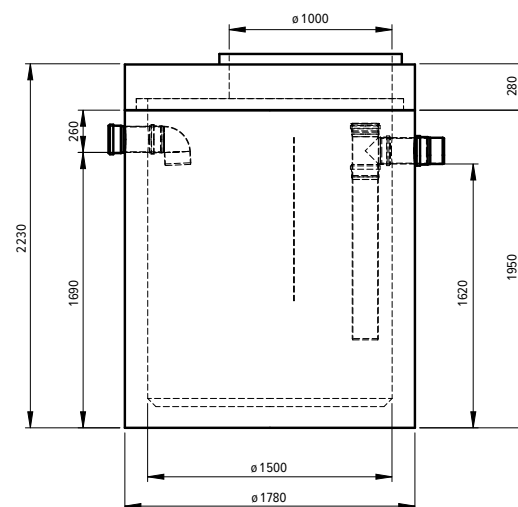
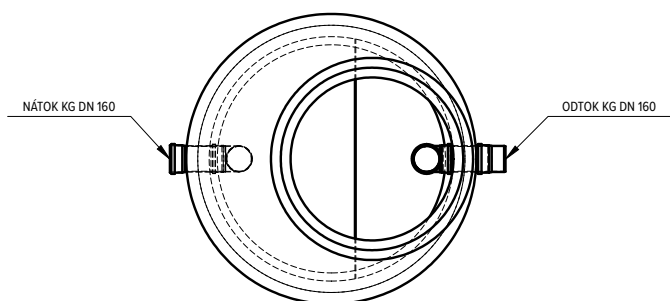
BEST LT3



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
			D	D1	D2	H	t		
BEST LT3	BET.KLT3								
nádrž									
SU-M 1500×1130 DN 160		1	1500	-	1780	1130	140	2660	jmenovitý průtok 3 l/s
přechodová deska									
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS		1	1500	1000	1780	280	140	900	
doplňkový sortiment									
těsnění DN 1500		1	-	-	-	-	-	-	
technologie									
technologie BEST		1	-	-	-	-	-	-	

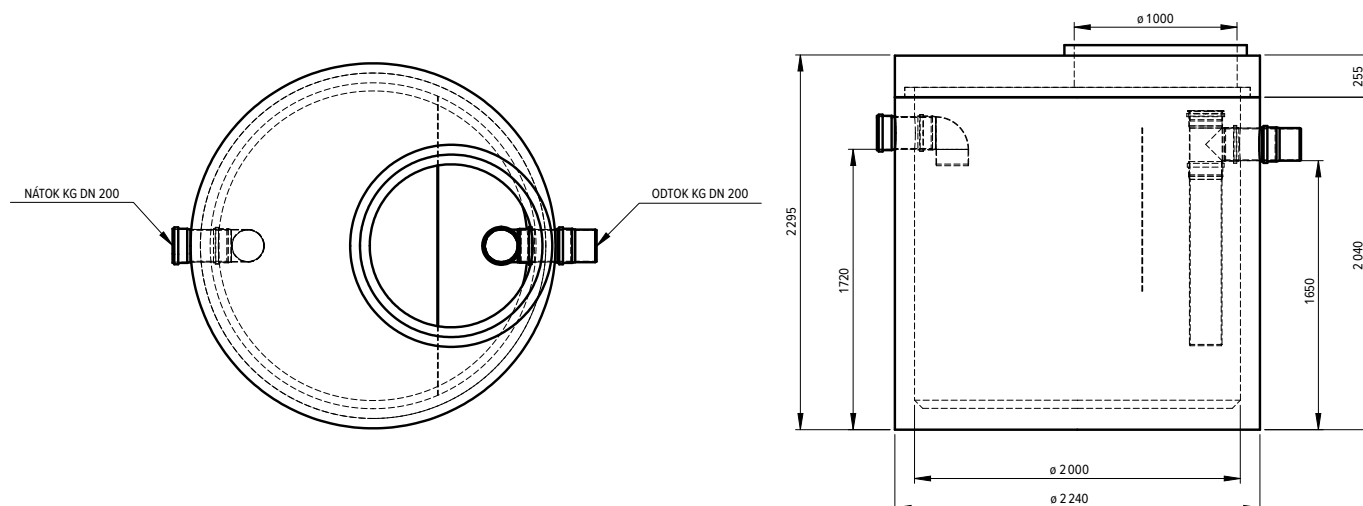
BEST LT7



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
			D	D1	D2	H	t		
BEST LT7	BET.KLT7								
nádrž									
SU-M 1500×2000 DN 160		1	1500	-	1780	1950	140	4230	jmenovitý průtok 7 l/s
přechodová deska									
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS		1	1500	1000	1780	280	140	900	
doplňkový sortiment									
těsnění DN 1500		1	-	-	-	-	-	-	
technologie									
technologie BEST		1	-	-	-	-	-	-	

BEST LT12



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
			D	D1	D2	H	t		
BEST LT12	BET.KLT12								jmenovitý průtok 12 l/s
nádrž									
SU-M 2000×2040 DN 200		1	2000	-	2240	2040	120	4520	
přechodová deska									
AP-MM 2000/1000×255 ZE PS		1	2000	1000	2240	255	120	1510	
doplňkový sortiment									
těsnění DN 2000		1	-	-	-	-	-	-	
technologie									
technologie BEST		1	-	-	-	-	-	-	

Technologický postup montáže a použití vstupních a revizních šachet BEST

1. VŠEOBECNĚ

Vstupní a revizní šachta je prefabrikovaný stavební objekt pro splaškovou nebo dešťovou kanalizaci. Vyrábí se dle ČSN EN 1917 a slouží především k zavzdušnění a odvzdušnění, kontrole, údržbě a čištění, případně k instalaci zařízení na čerpání odpadních dešťových a splaškových vod, k jejich svedení, jakož i ke změnám směru, sklonu nebo průřezu potrubí. Revizní šachty se vyrábějí ve vnitřních průměrech DN 1000, 1200 a 1500 mm.

2. DOPRAVA

Šachtová dna, šachtové skruže, přechodové skruže, přechodové a zákrytové desky se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování, zabezpečují se proti horizontálnímu posunu a převrácení. Zabezpečení prefabrikátů musí být dále provedeno pomocí stahovacích pásů tak, aby se po celou dobu přepravy zajistila poloha bez změny a nemohlo dojít k poškození jejich vzájemným nárazem nebo nárazem do konstrukce dopravního prostředku. Za bezpečné uložení kanalizačních dílců na dopravním prostředku odpovídá řidič.

Doporučení pro přepravu výrobků bez palet:

Doprava zákrytových desek je doporučena max. ve čtyřech vrstvách, doprava skruží výšky 500 mm po dvou kusech, výšky 250 mm maximálně po pěti kusech. Doprava šachtových den, šachtových skruží výšky 1000 mm, přechodových skruží a přechodových desek není ve vrstvách doporučena. Příпустné ukládání na dopravní prostředek je uložení šachtového dna vnitřního průměru DN 1000 mm na plochu dopravního prostředku, na něj je možno uložit buď jeden kus přechodové skruže, nebo jeden kus skruže výšky 500 mm, nebo dva kusy skruží výšky 250 mm, nebo jeden kus zákrytové desky. U šachtových den vnitřního průměru většího než DN 1000 mm je přípustné uložit na tento výrobek jeden kus přechodové desky. V případě uložení po vrstvách nesmí dojít k poškození spodního a horního zámku výrobků, který tvoří vodotěsný profil spoje. Při dopravě výrobků na paletách se nedoporučuje výrobky nakládat ve více vrstvách než jedné.

Na stavbě se provede před složením každé dodávky kontrola množství, jakosti a nepoškozenosti dílců dopravou. Řádný stav potvrdí zástupce odběratele na dodacím listu vlastním podpisem.



3. SKLADOVÁNÍ

Prvky se skladují na rovném, zpevněném a odvodněném podloží tak, aby nemohlo dojít k poškození profilů spojů jednotlivých dílců. Výrobky musí být zajištěny proti posunu nebo převrácení, doporučuje se je ukládat na dřevěné proklady.

Skladovací plochy musí být patřičně únosné, očištěné od všech nečistot, v zimě i od sněhových a ledových nánosů. Na skládkách se výrobky ukládají následujícími způsoby: šachtové skruže se ukládají v montážní poloze, spodní vrstva na paletách nebo na prokladech, skruže výšky 1000 mm v jedné vrstvě, výšky 500 mm ve dvou vrstvách a výšky 250 mm v max. pěti vrstvách. Přechodové skruže se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady nebo na prokladech pouze v jedné vrstvě. Šachtová dna se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady v jedné vrstvě. Přechodové a zákrytové desky se ukládají v jedné vrstvě.

Výrobky nejsou určeny pro dlouhodobé skladování na terénu mimo výkop za nepříznivých klimatických podmínek. Při skladování na terénu je nutno prefabrikáty chránit proti negativnímu působení počasí, tj. proti působení střídání teplot, mrazu, přímého slunečního záření a extrémních srážek, a to pomocí bílé odrazivé PE folie nebo bílé ochranné trvale smáčené geotextilie. Po dohodě lze šachtové dílce obložené čedičovým nebo kameninovým obkladem opatřit ochranným vápenným nátěrem, který za výše uvedených klimatických podmínek zabezpečí ochranu prvku při dopravě a krátkodobém skladování. Ochranné vrstvy je nutno ponechat na prefabrikátech až do doby jejich uložení do výkopu. Při nedodržení těchto zásad ochrany prefabrikovaných výrobků, zejména potom výrobků dodatečně obložených čedičovým nebo kameninovým obkladem, nenese výrobce za vzniklé vady odpovědnost.



4. MANIPULACE

Na stavbě se se šachtovými dílci manipuluje pouze pomocí manipulačních úchytů nebo pomocí samosvěrných kleští, výrobky ložené na paletách lze manipulovat vhodnou staveništní technikou. Je nepřipustné manipulovat s výrobky pomocí lanového úvazu, kdy je úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtakovými otvory

nebo lanem obtočeným kolem obvodu dílce. Manipulace prefabrikátů vázacími prostředky z ocelových lan nebo řetězů se provádí přes manipulační závěsy zabudované v prefabrikátu. Pro bezpečné zacházení s výrobky je nezbytné zajistit, aby oko řetězového úvazu bylo umístěno uprostřed výrobku a všechny řetězy měly stejnou délku. Minimální délka řetězu činí 3 m.

Skupiny výrobků a jejich zabudované úchyty pro manipulaci:

Šachtová dna DN 1 000 mm, skružové dílce a kónusy – úchyt s kulovou hlavou 2,5 t.



Šachtová dna DN 1 500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2 000 mm – závitnice RD 30.



Šachtová dna DN 1 500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2 000 mm – závitnice RD 16.



5. MONTÁŽ KANALIZAČNÍCH DÍLCŮ REVIZNÍ ŠACHTY

Před zabudováním jednotlivých prvků musí být každý dílec opět vizuálně zkontrolován, zejména profily spojů a jejich neporušenost a čistota. Poškozené dílce musí být vyřazeny.

Dno výkopové rýhy a podklad pro uložení šachtového dna musí být provedeny v souladu s projektovou dokumentací. Šachtové dno se do výkopu ukládá na urovnaný vodorovný podklad. Šachtové dílce jsou vyráběny tak, aby umožňovaly mezi jednotlivými prvky vodotěsný spoj. Platí zásada, že při sestavování dílců musí být použit kluzný prostředek na obě spojované části. Na důkladně očištěný dřík výrobku se osadí pryžové (klínové) těsnění a na těsnění se rovnoměrně nanese souvislá vrstva kluzného prostředku DS Gleitmittel. Dále se aplikuje kluzný prostředek DS Gleitmittel na spodní část ukládaného dílce (hrdlo) a následně se provede spojení dílců.

Při nedostatečném množství kluzného prostředku DS Gleitmittel nebo jeho nahrazení jiným nedoporučeným kluzným prostředkem, může dojít k nedostatečnému dosednutí stavebních dílců, a tím k vytvoření

netěsného spoje. V takovém případě nenese dodavatel garanci za celkovou vodotěsnost šachty. Kluzný prostředek DS Gleitmittel lze používat výhradně dle technické specifikace dodané výrobcem. Pro ověření správného sesazení jednotlivých skružových dílců musí být vnitřní spára 5–15 mm a vnější sestavení skružových dílců je na sraz. Kluzný prostředek aplikovaný ve větším časovém předstihu (v řádu desítek minut) před pokládkou může zaschnout a následně nebude plnit svou funkci. Klínové pryžové těsnění pro šachtové dílce nesmí být při skladování vystaveno teplotě nižší než 5 °C, kdy dochází ke změně jeho tuhosti a nelze ho správně použít. Vyrovňovací prstence a poklapy se osazují na sraz a pro jejich vzájemné zajištění se použije cementová malta či vhodný tmel. Po finální montáži revizní šachty, vizuální kontrole a kontrole těsnosti se přepravní úchyty s kulovou hlavou zatírou vhodným sanačním materiálem. Pro celkové „zmonolitnění“ revizní šachty se doporučuje zapravení vnitřních spár vodě nepropustnou maltou (Ergelit), které se provádí až po dokončení zásypů a hutnicích prací.



Vlastní montáž se provádí pomocí vhodných manipulačních prostředků dle typu dílců s dostatečnou nosností. Při nasazování a spojování jednotlivých dílců je důležité dbát na řádné vystředění a vodorovné uložení rovnoměrně po celém obvodu dílce a přesnou skladbu stupadel ve sloupci nad sebou. Vlastní hmotností dílce dojde k zapadnutí do zámku a utěsnění přes vložené těsnění. U skruží výšky

250 mm, kde je vlastní hmotnost dílců na mezních hodnotách pro zapadnutí vlastní vahou, doporučujeme osadit další prvek sestavy a využít tak i jeho hmotnosti pro správné zapadnutí zámků do sebe. Ukončovacím dílcem celé šachty je zákrytový prvek (kónus nebo zákrytová deska).



6. MONTÁŽ POTRUBÍ DO VSTUPU ŠACHTOVÉHO DNA

Vstupy pro trubní systém v šachtových dnech BEST PRIMUSS, jsou z výroby osazeny pryžovým těsněním. Toto těsnění je do vstupů šachtových den vlepeno ve fázi finální kompletace šachty. Obecně platí, že pro hladká PVC potrubí se používá klínové těsnění, pro korugovaná PVC a kameninu se používá manžetové těsnění.

Pro předepsané napojení trubních systémů do vstupů šachtových den platí obecně stejné podmínky jako při osazování jednotlivých betonových skružových dílců. Při nedostatečném množství

naneseného kluzného prostředku na těsnění ve vstupu šachtového dna a na těsnění nasazeném na potrubí může dojít ke stržení těsnění, a tím k vytvoření netěsného spoje. Při nedodržení výše uvedeného postupu nenese dodavatel odpovědnost za případné vady a netěsnost spoje.

Pro tvarované spoje tvořené polymerními nebo sklolaminátovými vložkami pro polymerní nebo sklolaminátová potrubí lze použít kluzný prostředek doporučený výrobcem těchto trub.

Před uvedením do provozu je nutné provést zkoušku vodotěsnosti.



Hladké potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- při použití zkrácené trouby provést sražení hran nejméně 15° a hrany začistit
- důkladně namazat klínové těsnění v otvoru po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- důkladně namazat konec trouby po celém obvodu (na délku těsnění ve vstupu) kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

Korugované potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- důkladně namazat manžetové těsnění vstupu po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- zkontrolovat pozici mezi 2. a 3. žebrem trouby a rovnoměrně nasadit těsnění mezi žebra trouby
- důkladně namazat konec trouby včetně nasazeného těsnění po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

7. ZKOUŠKA TĚSNOSTI REVIZNÍ ŠACHTY

Zkouška vodotěsnosti vstupních a revizních šachet a potrubí vyráběných dle ČSN EN 1917 se provádí dle definované zkušební metody v ČSN 756909, respektive ČSN EN 1610, a provádí se vždy před zasypáním revizní šachty. Společnost BEST, a.s. garantuje vodotěsnost pouze na kompletní revizní šachty dodané a sestavené dle tohoto TPM. V případě kombinace výrobků od jiných dodavatelů, než je společnost BEST, a.s., nenese společnost BEST, a.s. garanci za celkovou vodotěsnost šachty. Interní a externí zkoušky těsnosti revizních šachet a vstupů do šachtových den jsou dle kontrolního a zkušebního plánu naší společnosti prováděny několikrát ročně.

8. ZÁSYP A ZHUTNĚNÍ

Po celkové kontrole rovinnosti, seskládání dílců a po kontrole dosednutí spojů se provede zásyp a zhutnění okolí šachty dle projektové dokumentace a dle ČSN EN 1610 – Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení.

Během zásypových a hutnicích činností je nutné dbát zvýšené opatrnosti při manipulaci hutnicí technikou v blízkosti šachty. Zasypávání sestavy revizní šachty bude prováděno rovnoměrně po všech stranách současně, aby nedošlo k jejich jednostrannému přitěžování. Při pohybu stavebních a hutnicích mechanismů v okolí zasypávaných šachet musí být vyloučeny dynamické rázy.

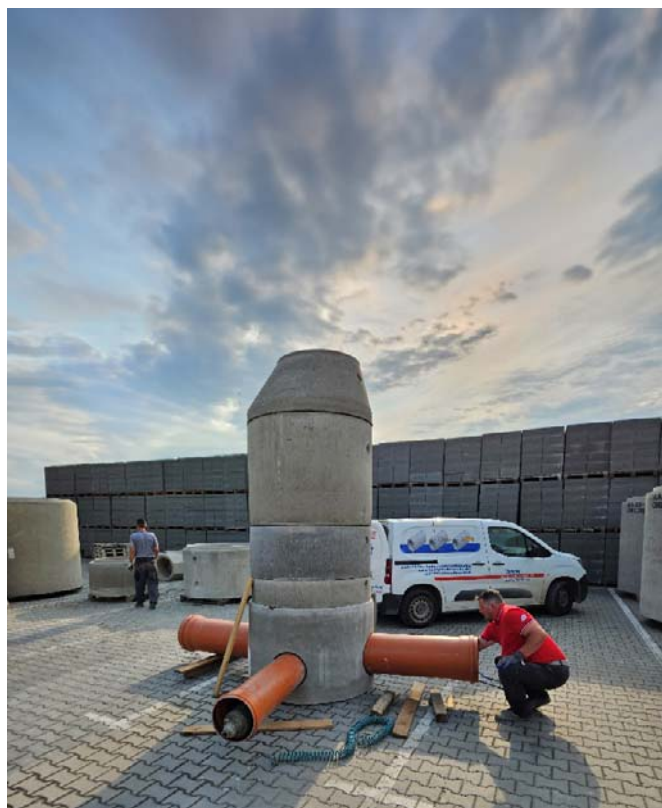
Po dokončení zásypových a hutnicích prací doporučujeme provést fyzickou kontrolu vnitřního těla šachty, zejména zkontrolovat spoje jednotlivých dílců, zda jsou spáry rovnoměrné. Dále kontrolujeme přesnost dorazu potrubí do vstupů šachtového dna, zvláště, je-li potrubí rovnoměrně usazeno. Při kontrole stěn skružových a přechodových dílců se zaměřujeme na mikrotrhliny, které mohly být způsobeny sestavováním nebo při zásypových pracích.

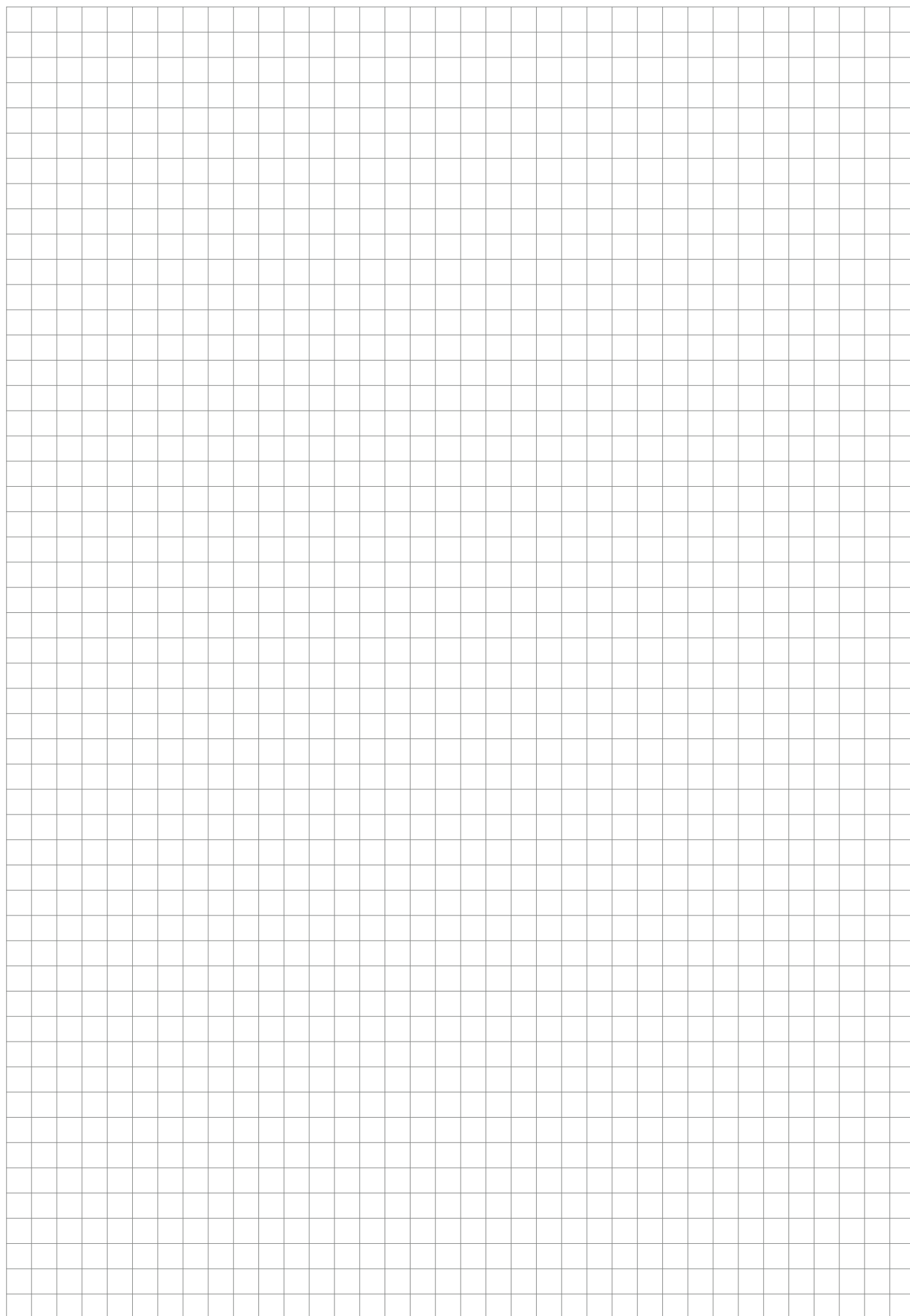
9. ODPOVĚDNOST ZA VADY

Společnost BEST, a.s. neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při skladování, manipulaci a zabudování, která by byla v rozporu s tímto Technologickým postupem montáže.

10. BEZPEČNOST

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při zabudovávání výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných předpisů a českých technických norem.





BEST PREFA **dopravní infrastruktura**

BEST PREFA

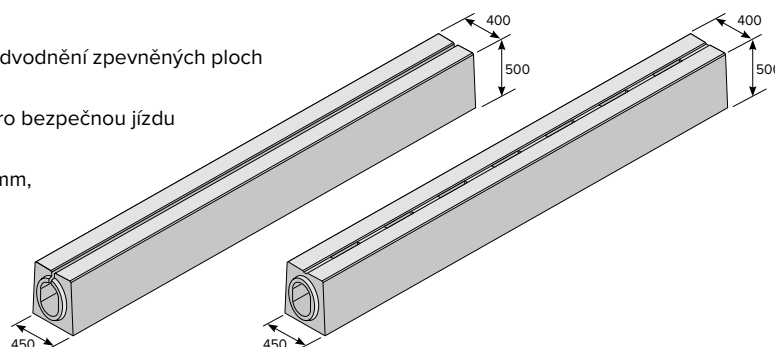
dopravní infrastruktura

BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM	189
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm	190
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm	191
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15 cm	192
BEST TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18 cm	193
DOPLŇKY K TROUBÁM SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM	194
BEST MALÁ TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŽLABEM	195
BEST SVODIDLO MALÉ	196
BEST ČELO PROPUSTKU, PREFABRIKOVANÝ PROPUSTKOVÝ SYSTÉM	197
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ BEST TRUB SE ŠTĚRBINOVÝMI ŽLABY	198



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- odvodňovací systém trub se štěrbinovým žlabem určený k odvodnění zpevněných ploch s max. zatížením D400, E600 a F900
- trouba se štěrbinovým žlabem opatřená unikátními nálitky pro bezpečnou jízdu cyklistů, kočárků a invalidních vozíků
- vyrobena z betonu pevnostní třídy C45/55 v délkách 4 000 mm, 3 000 mm, 2 000 mm a 1 000 mm bez spádu a v délkách 4 000 mm a 2 000 mm se spádem 0,5 %
- vyrábíme individuální délky 400–3 700 mm bez spádu
- možné doplnit záslepkou, čistícím, vpustovým nebo samozhášecím prvkem, k dispozici litinový nebo kompozitní poklop či mříž
- lze vyrobit trouby se štěrbinovými žlaby s drenážními otvory (dle TP 152, DST 5)



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)		množství (ks/LKW)		množství (ks/pal.)
	výška	šířka	délka	průběžná	přerušovaná	průběžná	přerušovaná	
ZÁKLADNÍ PRVKY								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ROVNÁ	500	450	4 000	1 500	1 510	15	15	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, SPÁDOVÁ, SPAD DNA 0,5 %	500	450	4 000	1 552–1 673	1 532–1 683	14–15	14–15	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ROVNÁ (mezispádový prvek)*	500	450	4 000	1 544–1 690	1 554–1 700	13–15	13–15	volné
PRVKY DO SESTAV								
BEST ČISTICÍ KUS ZÁKLADNÍ, PERO-DRÁŽKA	500	450	1 000	365	365	-	-	2
BEST ČISTICÍ KUS VRCHOLOVÝ, PERO-PERO	500	450	1 000	410	410	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET, PERO-DRÁŽKA	500	450	1 000	320	320	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET, DRÁŽKA-DRÁŽKA	500	450	1 000	309	309	-	-	2
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM SAMOZHÁŠECÍ	950	450	2 000	1 020	1 020	-	-	1
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, PERO	500	450	100	55	55	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
ATYPICKÁ PROVEDENÍ								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ROVNÁ	500	450	3 000	1 115	1 125	20	20	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ROVNÁ	500	450	2 000	750	755	28	28	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, SPÁDOVÁ**	500	450	2 000	756–841	761–846	28	28	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ROVNÁ	500	450	1 000	374	374	52	52	2

* jádra 200/200, 220/220, 240/240, 260/260, 280/280

** jádra 200/210, 210/220, 220/230, 230/240, 240/250, 250/260, 260/270, 270/280, 280/290, 290/300

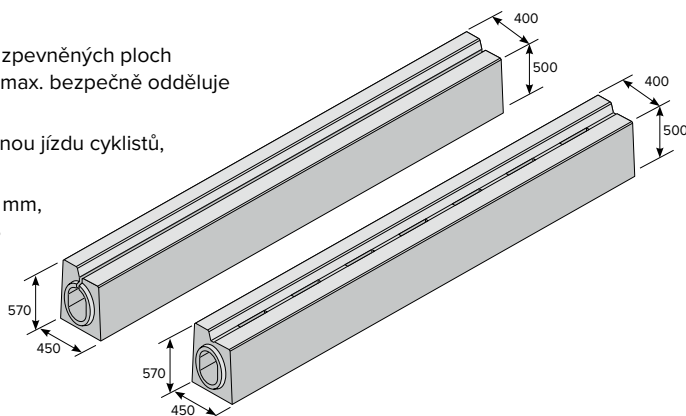
těsnění je již součástí dodávky výrobků

výrobky nelze vrátit



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- odvodňovací systém trub se štěrbinovým žlabem určený k odvodnění zpevněných ploch s max. zatížením třídy D400, E600 a F900, v provedení s obrubníkem max. bezpečně odděluje komunikaci od místa určeného pro pěší
- trouba se štěrbinovým žlabem opatřená unikátními nálitky pro bezpečnou jízdu cyklistů, kočárků a invalidních vozíků
- vyrobena z betonu pevnostní třídy C45/55 v délkách 4 000 mm, 3 000 mm, 2 000 mm a 1 000 mm bez spádu a v délce 4 000 mm se spádem 0,5 %
- pravá i levá varianta
- možné doplnit záslepkou, čistícím, vpustovým nebo samozhášecím prvkem, k dispozici litinový nebo kompozitní poklop či mříž
- lze vyrobit trouby se štěrbinovými žlaby s drenážními otvory (dle TP 152, DST 5)



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)		množství (ks/LKW)		množství
	výška	šířka	délka	průběžná	přerušovaná	průběžná	přerušovaná	(ks/pal.)
ZÁKLADNÍ PRVKY								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	4000	1 602	1 612	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm, SPÁDOVÁ, SPÁD DNA 0,5 % (P/L)	500	450	4000	1 624–1 775	1 634–1 785	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm, ROVNÁ (P/L) (mezispádový prvek)*	500	450	4000	1 646–1 792	1 656–1 802	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 7–0 cm (P/L)	570–500	450	1000	389	389	-	-	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 0–7 cm (P/L)	500–570	450	1000	389	389	-	-	volné
PRVKY DO SESTAV								
BEST ČISTICÍ KUS ZÁKLADNÍ S OBRUBNÍKEM 7 cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1000	385	385	-	-	2
BEST ČISTICÍ KUS VRCHOLOVÝ S OBRUBNÍKEM 7 cm, PERO-PERO (P/L)	500	450	1000	432	432	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 7 cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1000	338	338	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 7 cm, DRÁŽKA-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1000	327	327	-	-	2
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM SAMOZHÁŠECÍ, S OBRUBNÍKEM 7 cm (P/L)	950	450	2000	1 106	1 106	-	-	1
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, PERO	500	450	100	55	55	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
ATYPICKÁ PŘEVEDENÍ								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	3000	1 201	1 209	12	12	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	2000	801	806	20	20	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 7 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	1000	403	403	48	48	2

* jádra 200/200, 220/220, 240/240, 260/260, 280/280

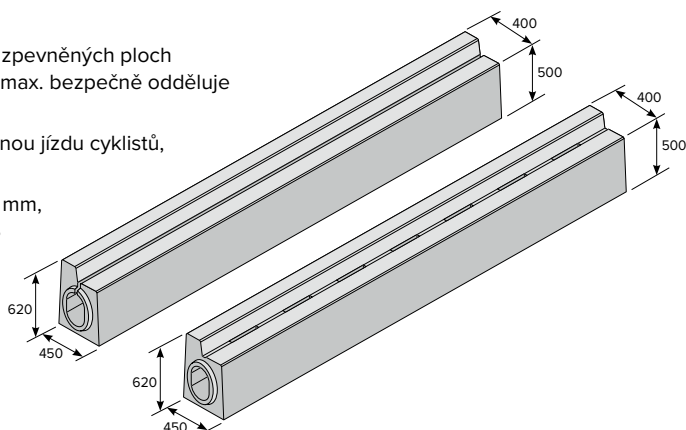
těsnění je již součástí dodávky výrobků

výrobky nelze vrátit



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- odvodňovací systém trub se štěrbinovým žlabem určený k odvodnění zpevněných ploch s max. zatížením třídy D400, E600 a F900, v provedení s obrubníkem max. bezpečně odděluje komunikaci od místa určeného pro pěší
- trouba se štěrbinovým žlabem opatřená unikátními nálitky pro bezpečnou jízdu cyklistů, kočárků a invalidních vozíků
- vyrobena z betonu pevnostní třídy C45/55 v délkách 4 000 mm, 3 000 mm, 2 000 mm a 1 000 mm bez spádu a v délce 4 000 mm se spádem 0,5 %
- pravá i levá varianta
- možné doplnit záslepkou, čistícím, vpustovým nebo samozhášecím prvkem, k dispozici litinový nebo kompozitní poklop či mříž
- lze vyrobit trouby se štěrbinovými žlaby s drenážními otvory (dle TP 152, DST 5)



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)		množství (ks/LKW)		množství (ks/pal.)
	výška	šířka	délka	průběžná	přerušovaná	průběžná	přerušovaná	
ZÁKLADNÍ PRVKY								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	4000	1 680	1 690	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm, SPÁDOVÁ, SPÁD DNA 0,5% (P/L)	500	450	4000	1 702–1 853	1 712–1 863	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm, ROVNÁ (P/L) (mezispádový prvek)*	500	450	4000	1 724–1 870	1 734–1 880	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 12–0 cm (P/L)	620–500	450	1 000	367	367	-	-	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 0–12 cm (P/L)	500–620	450	1 000	367	367	-	-	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 12–0 cm (P/L)	620/500	450	2 000	801	801	20	20	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 0–12 cm (P/L)	500/620	450	2 000	801	801	20	20	volné
PRVKY DO SESTAV								
BEST ČISTICÍ KUS ZÁKLADNÍ S OBRUBNÍKEM 12 cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	398	398	-	-	2
BEST ČISTICÍ KUS VRCHOLOVÝ S OBRUBNÍKEM 12 cm, PERO-PERO (P/L)	500	450	1 000	443	443	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 12 cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	348	348	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 12 cm, DRÁŽKA-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	336	336	-	-	2
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM SAMOZHÁŠECÍ, S OBRUBNÍKEM 12 cm (P/L)	950	450	2 000	1 115	1 115	-	-	1
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, PERO	500	450	100	55	55	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
ATYPICKÁ PŘEVEDENÍ								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	3 000	1 260	1 268	12	12	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	2 000	840	845	20	20	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 12 cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	1 000	423	423	48	48	2

* jádra 200/200, 220/220, 240/240, 260/260, 280/280

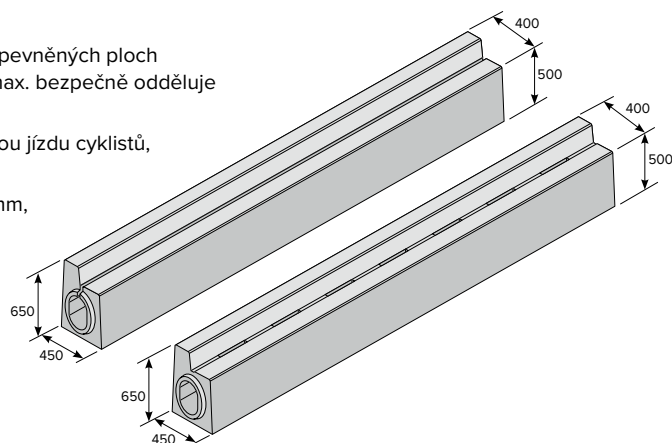
těsnění je již součástí dodávky výrobků

výrobky nelze vrátit



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- odvodňovací systém trub se štěrbinovým žlabem určený k odvodnění zpevněných ploch s max. zatížením třídy D400, E600 a F900, v provedení s obrubníkem max. bezpečně odděluje komunikaci od místa určeného pro pěší
- trouba se štěrbinovým žlabem opatřená unikátními nálitky pro bezpečnou jízdu cyklistů, kočárků a invalidních vozíků
- vyrobena z betonu pevnostní třídy C45/55 v délkách 4 000 mm, 3 000 mm, 2 000 mm a 1 000 mm bez spádu a v délce 4 000 mm se spádem 0,5 %
- pravá i levá varianta
- možné doplnit záslepkou, čistícím, vpustovým nebo samozhášecím prvkem, k dispozici litinový nebo kompozitní poklop či mříž
- lze vyrobit trouby se štěrbinovými žlaby s drenážními otvory (dle TP 152, DST 5)



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)		množství (ks/LKW)		množství (ks/pal.)
	výška	šířka	délka	průběžná	přerušovaná	průběžná	přerušovaná	
ZÁKLADNÍ PRVKY								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	4000	1 714	1 724	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15cm, SPÁDOVÁ, SPÁD DNA 0,5 % (P/L)	500	450	4000	1 736–1887	1 736–1 897	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15cm, ROVNÁ (P/L) (mezispádový prvek)*	500	450	4000	1 758–1904	1 914	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 15–0cm (P/L)	650–500	450	1 000	403	403	-	-	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 0–15 cm (P/L)	500–650	450	1 000	403	403	-	-	volné
PRVKY DO SESTAV								
BEST ČISTIČÍ KUS ZÁKLADNÍ S OBRUBNÍKEM 15cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	402	402	-	-	2
BEST ČISTIČÍ KUS VRCHOLOVÝ S OBRUBNÍKEM 15cm, PERO-PERO (P/L)	500	450	1 000	448	448	-	-	2
BEST VPUSŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 15cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	353	353	-	-	2
BEST VPUSŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 15cm, DRÁŽKA-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	342	342	-	-	2
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM SAMOZHÁŠECÍ, S OBRUBNÍKEM 15cm (P/L)	950	450	2 000	1 126	1 126	-	-	1
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, PERO	500	450	100	55	55	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
ATYPICKÁ PŘEVEDENÍ								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	3 000	1 286	1 293	12	12	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	2 000	857	862	20	20	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 15cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	1 000	431	431	48	48	2

* jádra 200/200, 220/220, 240/240, 260/260, 280/280

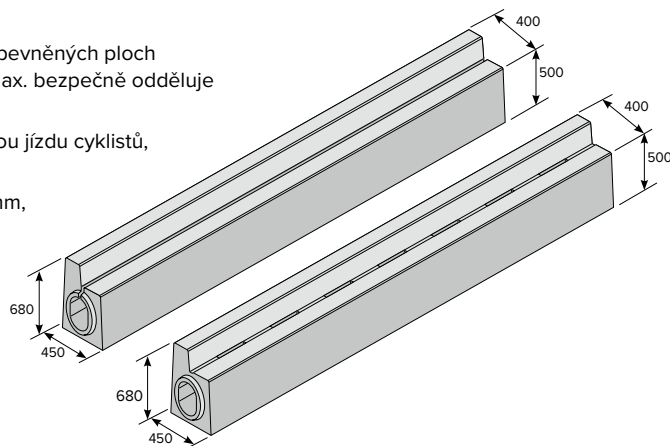
těsnění je již součástí dodávky výrobků

výrobky nelze vrátit



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- odvodňovací systém trub se štěrbinovým žlabem určený k odvodnění zpevněných ploch s max. zatížením třídy D400, E600 a F900, v provedení s obrubníkem max. bezpečně odděluje komunikaci od místa určeného pro pěší
- trouba se štěrbinovým žlabem opatřená unikátními nálitky pro bezpečnou jízdu cyklistů, kočárků a invalidních vozíků
- vyrobena z betonu pevnostní třídy C45/55 v délkách 4 000 mm, 3 000 mm, 2 000 mm a 1 000 mm bez spádu a v délce 4 000 mm se spádem 0,5 %
- pravá i levá varianta
- možné doplnit záslepkou, čistícím, vpusťovým nebo samozhášecím prvkem, k dispozici litinový nebo kompozitní poklop či mříž
- lze vyrobit trouby se štěrbinovými žlaby s drenážními otvory (dle TP 152, DST 5)



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)		množství (ks/LKW)		množství
	výška	šířka	délka	průběžná	přerušovaná	průběžná	přerušovaná	(ks/pal.)
ZÁKLADNÍ PRVKY								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	4 000	1 760	1 770	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18cm, SPÁDOVÁ, SPÁD DNA 0,5% (P/L)	500	450	4 000	1 782–1 933	1 792–1 943	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18cm, ROVNÁ (P/L) (mezispádový prvek)*	500	450	4 000	1 804–1 950	1 814–1 960	10	10	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 18–0 cm (P/L)	680–500	450	1 000	409	409	-	-	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM BEZ VNITŘNÍHO SPÁDU, NÁBĚHOVÁ S OBRUBNÍKEM 0–18 cm (P/L)	500–680	450	1 000	409	409	-	-	volné
PRVKY DO SESTAV								
BEST ČISTICÍ KUS ZÁKLADNÍ S OBRUBNÍKEM 18 cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	407	407	-	-	2
BEST ČISTICÍ KUS VRCHOLOVÝ S OBRUBNÍKEM 18 cm, PERO-PERO (P/L)	500	450	1 000	453	453	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 18 cm, PERO-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	358	358	-	-	2
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET S OBRUBNÍKEM 18 cm, DRÁŽKA-DRÁŽKA (P/L)	500	450	1 000	347	347	-	-	2
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM SAMOZHÁŠECÍ, S OBRUBNÍKEM 18 cm (P/L)	950	450	2 000	1 137	1 137	-	-	1
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, PERO	500	450	100	55	55	-	-	6
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, DRÁŽKA	500	450	150	66	66	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN200, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
BEST ZÁSLEPKA TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM S ODTOKEM DN160, PERO	500	450	100	55	55	-	-	2
ATYPICKÁ PŘEVEDENÍ								
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	3 000	1 320	1 328	12	12	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	2 000	880	885	20	20	volné
BEST TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM A OBRUBNÍKEM 18cm, ROVNÁ (P/L)	500	450	1 000	443	443	48	48	2

* jádra 200/200, 220/220, 240/240, 260/260, 280/280

těsnění je již součástí dodávky výrobků

výrobky nelze vrátit

DOPLŇKY K TROUBÁM SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM



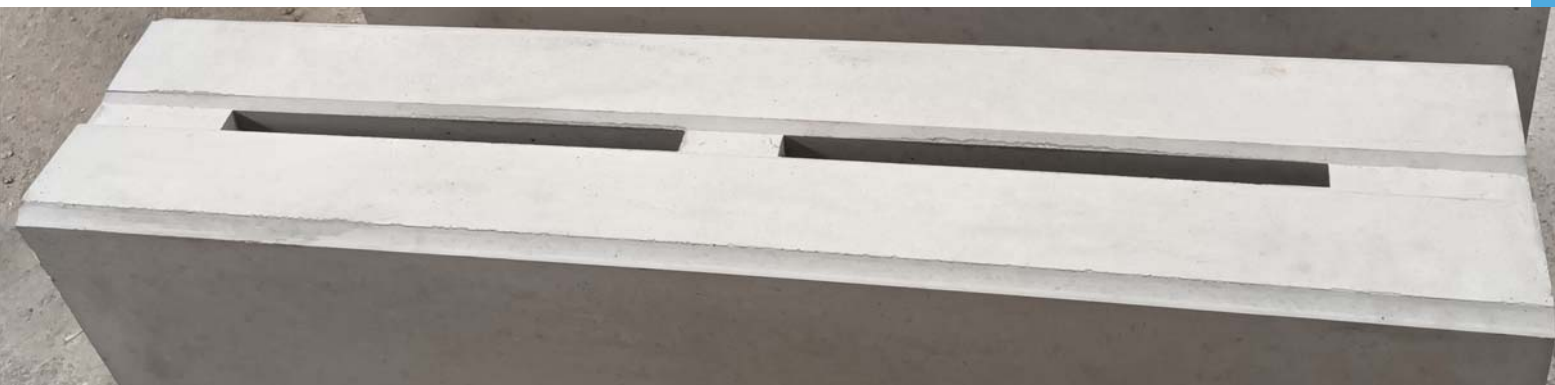
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			hmotnost	množství	množství
	výška	šířka	délka	(kg/ks)	(ks/LKW)	(ks/pal.)
KLUZNÝ PROSTŘEDEK DS GLEITMITTEL	-	-	-	5	-	-
POKLOP LITINOVÝ	89,5	370	499	25	volné	volné
MŘÍŽ LITINOVÁ	90	370	499	21	volné	volné
POKLOP KOMPOZITNÍ	90	370	499	25	volné	volné
MŘÍŽ KOMPOZITNÍ	90	370	499	25	volné	volné
KALOVÝ KOŠ NÍZKÝ D1	325	395	255	3	volné	52
KALOVÝ KOŠ VYSOKÝ C3	575	395	255	4	volné	40
BEST PŘECHODOVÁ DESKA (DN 450) PRO NAPOJENÍ NA KANALIZACI	126	ø 450	otvor 300×370	45	198	6

KOMPLETY ČISTICÍCH A VPUŠŤOVÝCH PRVKŮ

BEST čisticí kus základní + litinový poklop	BEST vpustový kus + litinový poklop + kalový koš nízký
BEST čisticí kus základní + litinová mříž	BEST vpustový kus + litinový poklop + kalový koš vysoký
BEST čisticí kus základní + kompozitní poklop	BEST vpustový kus + kompozitní poklop + kalový koš nízký
BEST čisticí kus základní + kompozitní mříž	BEST vpustový kus + kompozitní poklop + kalový koš vysoký
BEST čisticí kus vrcholový + litinový poklop	BEST vpustový kus + litinová mříž + kalový koš nízký
BEST čisticí kus vrcholový + litinová mříž	BEST vpustový kus + litinová mříž + kalový koš vysoký
BEST čisticí kus vrcholový + kompozitní poklop	BEST vpustový kus + kompozitní mříž + kalový koš nízký
BEST čisticí kus vrcholový + kompozitní mříž	BEST vpustový kus + kompozitní mříž + kalový koš vysoký

BEST. MALÁ TROUBA S PRŮBĚŽNÝM A PŘERUŠOVANÝM ŽLABEM



TECHNICKÉ ÚDAJE

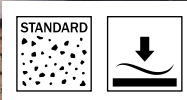
název	skladebné rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)		množství (ks/pal.)	množství (ks/LKW)
	délka	šířka	výška	průběžná	přerušovaná		
ZÁKLADNÍ PRVKY							
BEST MALÁ TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ROVNÁ	1 000	220	260	102	102	15	
BEST MALÁ TROUBA SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, SPÁDOVÁ*	1 000	220	260	102–112	102–112	15	
PRVKY DO SESTAV							
BEST ČISTICÍ KUS MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ZÁKLADNÍ, PERO-DRÁŽKA, LITINOVÁ MŘÍŽ	1 000	220	260	103	103	15	
BEST ČISTICÍ KUS MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, VRCHOLOVÝ, PERO-PERO, LITINOVÁ MŘÍŽ	1 000	220	260	116	116	15	
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ZÁKLADNÍ, PERO-DRÁŽKA**	1 000	220	260	95	95	15	
BEST VPUŠŤOVÝ KOMPLET MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, ÚŽLABNÍ, DRÁŽKA-DRÁŽKA**	1 000	220	260	90	90	15	
BEST ZÁSLEPKA MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, PERO	120	220	260	18	18	12	
BEST ZÁSLEPKA MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, DRÁŽKA	120	220	260	12	12	12	
BEST ZÁSLEPKA MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, PERO, S ODTOKEM DN 110	120	220	260	18	18	12	
BEST ZÁSLEPKA MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM, DRÁŽKA, S ODTOKEM DN 110	120	220	260	12	12	12	
DOPLŇKY K MALÝM TROUBÁM SE ŠTĚRBINOVÝMI ŽLABY							
KLUZNÝ PROSTŘEDEK DS GLEITMITTEL	-	-	-	5		-	-
BEST PŘECHODOVÁ DESKA (DN 450) PRO MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM	Ø 550	-	126	60		6	198
BEST KALOVÝ KOŠ PRO MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM	350	58	215	2		volné	volné
LITINOVÁ MŘÍŽ PRO MALÉ TROUBY SE ŠTĚRBINOVÝM ŽLABEM	493	181	355			volné	volné

* spád dna 140/135, 135/130, 130/125, 125/120, 120/115, 115/110, 110/100, 100/95, 90/95

** betonový výrobek, litinový rámeček a mříž, kalový koš

těsnění je již součástí dodávky výrobků

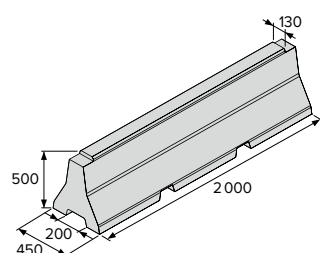
výrobky nelze vrátit



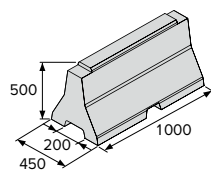
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prvky z vibrolitého betonu určené k bezpečnému oddělení komunikace od pěší zóny či oddělování jízdních pruhů
- spodní část je opatřena otvory pro odtok vody hromadící se před svodidly
- složení betonu splňuje normy ČSN EN 206+A2 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- v nabídce také pozinkované zábradlí se spojovacím materiálem
- prvky lze opatřit jednostranně nebo oboustranně žlutočernými bezpečnostními pruhy

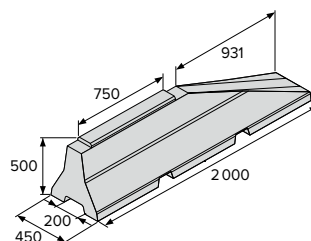
BEST SVODIDLO MALÉ 50 základní



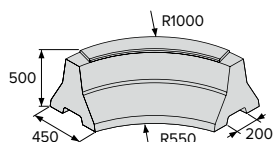
BEST SVODIDLO MALÉ 50 doplňkové



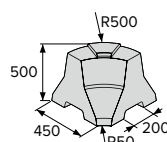
BEST SVODIDLO MALÉ 50 koncové



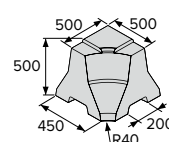
BEST SVODIDLO MALÉ 50 obloukové R1



BEST SVODIDLO MALÉ 50 obloukové R0,5



BEST SVODIDLO MALÉ 50 rohové



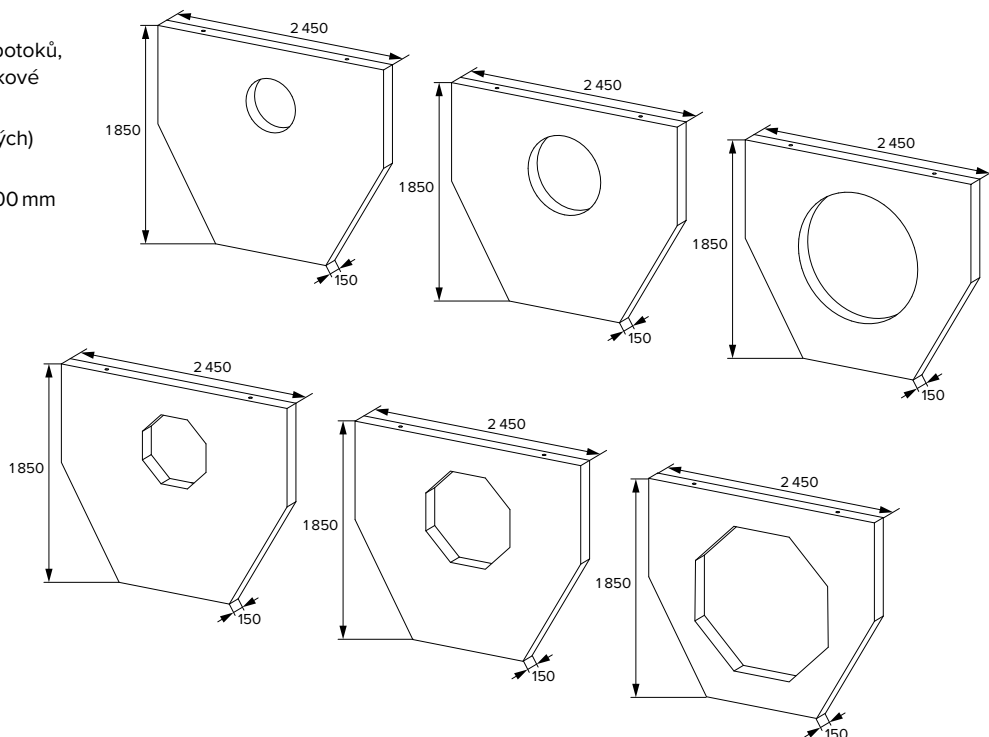
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry (mm)			počet		hmotnost (kg)	množství	tonáž max. do 24 tun
	výška (mm)	délka (mm)	šířka (mm)	ks/bm	ks/kruh	ks	ks/paleta	ks
BEST SVODIDLO MALÉ 50 ZÁKLADNÍ	500	2 000	450	0,5	-	540	2	25
BEST SVODIDLO MALÉ 50 DOPLŇKOVÉ	500	1 000	450	1	-	266	2	44
BEST SVODIDLO MALÉ 50 KONCOVÉ	500	2 000	450	0,5	-	440	2	25
BEST SVODIDLO MALÉ 50 OBLOUKOVÉ R1	500	délka vnějšího oblouku 1 551	450	-	4	340	1	27
BEST SVODIDLO MALÉ 50 OBLOUKOVÉ R0,5	500	délka vnějšího oblouku 765	450	-	4	120	4	88
BEST SVODIDLO MALÉ 50 ROHOVÉ	500	500	450	-	-	160	4	88



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prefabrikovaný systém k přemostění potoků, otevřených kanálů nebo odvodu srážkové vody přes násyp zemního tělesa
- použití železobetonových (osmihranných) nebo korugovaných či hladkých trub
- pro trouby DN 400 mm, 600 mm a 1000 mm
- možnost osazení ocelovým zábradlím
- pevnost a odolnost vůči vysoké zátěži



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	skladebné rozměry			hmotnost	množství	
	výška (mm)	šířka (mm)	délka (mm)		ks/LKW	ks/pal.
BEST ČELO PROPUSTKU pro železobetonové trouby TZP-Q 400	1860	150	2200	1282	18	volné
BEST ČELO PROPUSTKU pro železobetonové trouby TZP-Q 600	1860	150	2200	1199	19	volné
BEST ČELO PROPUSTKU pro železobetonové trouby TZP-Q 1000	1860	150	2200	910	24	volné
BEST ČELO PROPUSTKU pro korugovanou nebo hladkou troubu DN 400*	1860	150	2200	1329	17	volné
BEST ČELO PROPUSTKU pro korugovanou nebo hladkou troubu DN 600*	1860	150	2200	1256	18	volné
BEST ČELO PROPUSTKU pro korugovanou nebo hladkou troubu DN 1000*	1860	150	2200	1025	22	volné
ocelové zábradlí dl. 2 000 mm, ø 50 mm	530	—	1975	9,7	—	—

* trouba není v sortimentu BEST

Technologický postup montáže – návod na pokládku BEST trub se štěrbinovými žlaby

1. ÚČEL

Tento TPM stanovuje základní technické požadavky pro dopravu, skladování, manipulaci a pokládku BEST trub se štěrbinovými žlaby vyráběných společností BEST, a.s. Při manipulaci a pokládce (montáži) je nutné respektovat tento montážní návod, příslušné ČSN, TKP MD a TP MD u staveb ŘSD atd. Pokládka BEST trub se štěrbinovými žlaby by měla být provedena odbornou firmou v souladu s tímto TPM.

V rámci manipulace trub se štěrbinovými žlaby, musí být kladen důraz na technologickou kázeň a bezpečnost!



2. DOPRAVA A MANIPULACE

Bezobrubníkové BEST trouby se štěrbinovými žlaby se nakládají na dopravní prostředek podélně ve směru jízdy v maximálně 2 vrstvách. Obrubníkové BEST trouby se štěrbinovými žlaby se nakládají na dopravní prostředek podélně ve směru jízdy v 1 vrstvě.

Dílce s kratší délkou je možné nakládat i kolmo ke směru jízdy. Uložení se provádí na proklady. Proklady musejí být rozmístěny pod nákladem v dostatečné vzdálenosti. Umístění prokladů pod běžnými troubami – od krajů drážky či pera ve vzdálenosti min. 1/5 celkové délky dílce. Pod dlouhé prvky (4 m, 3 m, 2 m) se umísťují 2 ks prokladů, 1 m a kratší prvky jsou loženy na paletách.

BEST trouby se štěrbinovými žlaby musejí být zajištěny proti posuvu, například zakurtováním. Zajištění musí být provedeno takovým způsobem, aby po celou dobu převozu nákladu nedošlo k jeho poškození, zřícení či pádu z dopravního prostředku.

Veškerá manipulace s troubami se provádí buď za pomoci speciálních manipulačních prostředků (závěsné zařízení pro manipulaci se standardními dílci a zařízení pro manipulaci se specifickými dílci), nebo samotným vysokozdvížným vozíkem. Manipulaci s vysokozdvížným vozíkem je možno využít pouze v případě použití dostatečně vysokého prokladu. Manipulace s dílci by měla být opatrná, plynulá a musí být učiněna bez náhlých nárazů a pádu břemene z výšky.

Ostatní manipulace, jako je zdvih dílce za drážku a pero, manipulace lanovým úvazem protaženým skrz dílec, posouvání po zemi atd., jsou zakázány!



3. SKLADOVÁNÍ

BEST trouby se štěrbinovými žlaby musí být uskladněny na rovném a stabilně zpevněném povrchu. Štěrbínové dílce jsou ukládány na dva příčné proklady (trámce). Bezobrubníkové prvky je možné skladovat v maximálně čtyřech vrstvách. Jednotlivé vrstvy jsou proloženy příslušnými proklady. Obrubníkové prvky se nesmí skladovat ve vrstvách.

4. NÁVOD POKLÁDKY

Všechny stavby (pokládky) trub musejí vycházet z místních podmínek, resp. z technologického postupu zhotovitele. V každém technologickém postupu by měly být stanoveny hlavní činnosti dle TP 152 včetně veškerých detailů stavby (projektová dokumentace, připravenost stavby na pokládku, požadavky na podloží, typ, kvalita a tolerance výrobku, jeho manipulace a uskladnění, montážní práce, dilatace, finální kompletace vpustových a čistících kusů a kontrola zhotoveného liniového systému).

Během pokládky je nutné se řídit následujícími pokyny:

Dílce musejí být před pokládkou důkladně očištěny, především spoje, drážka, pero a těsnění, a důkladně zkontrolovány, zda nejsou poškozeny. V případě zjištění poškozeného dílce, je nutné jej vyřadit.

Před montáží je nutné zajistit:

- kontrolu správného rozmístění trub se štěrbinovými žlaby a míst, kde bude probíhat napojení na kanalizaci, a to včetně sestav vpustí a kanalizačních přípojek. Zkracování dílů na stavbě není možné při zachování deklarovaných kvalitativních parametrů,
- správné rozmístění čistících a vpustových dílců, které by měly být ve vzdálenosti od 40 do max. 50 metrů (efektivita údržby při čištění),
- vytyčení liniového systému s ohledem na rozměry, tolerance a dilatační spáry. Vytyčení os dílců musí být velmi přesné, aby nedocházelo k načítání odchylek,
- kvalitní podloží (dle projektu), které je zhuťněno nejméně na 45 MPa,
- minimální podélný sklon 0,5 % v místech, kde jsou použity BEST trouby se štěrbinovými žlaby bez vnitřního spádu. Při nižším podélném sklonu je nutné použít dílec spádové tj. s vnitřním spádem (postup dle kladečského plánu).

Trouby, které uzavírají liniový systém odvodnění, musí být na koncích uzavřeny pomocí záseppek.

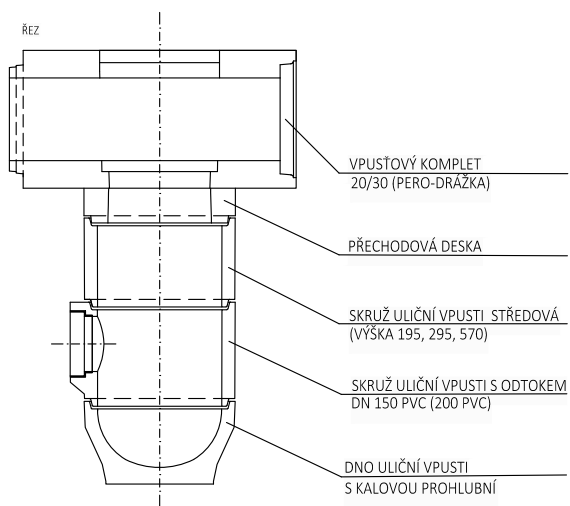
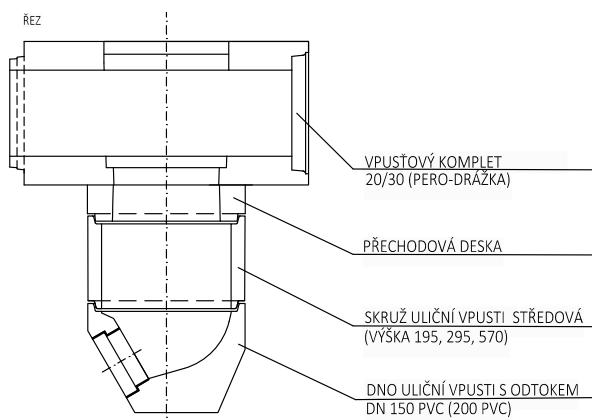
Čisticí či vpusťové dílce musejí být položeny tak, aby se poklapy či mříže uzavíraly ve směru předpokládané jízdy.

Podloží, na které jsou dílce ukládány, se sestává z mezerovitého betonu v minimální tloušťce 10 cm a suché cementové malty v tloušťce 2–3 cm.

Horní okraj dílce zabudovaného do stavby nesmí převyšovat okolní terén. Přípustná odchylka 1 cm pod okolní terén je možná u asfaltových či dlážděných ploch.

Montáž jednotlivých dílců se provádí postupným napojením pera s těsněním zavěšeného dílce do drážky již položeného dílce (nebo naopak). Těsnění i drážka musí být natřeny kluzným prostředkem, který zajistí dokonalé utěsnění. Těsnění pro BEST trouby se šterbinovými žlaby jsou již součástí standardní dodávky.

Příklady napojení BEST trouby se šterbinovým žlabem na kanalizační síť



5. BEZPEČNOST

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při práci při zabudovávání výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných právních předpisů a českých technických norem.

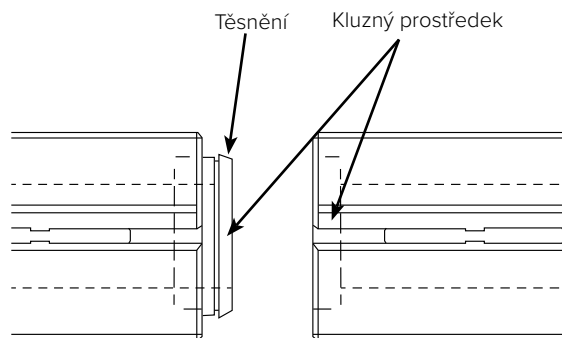
6. UKÁZKA SPRÁVNÉ MONTÁŽE

V případě nerespektování použití kluzného prostředku, může dojít ke srolování, deformaci těsnění, případně k poškození betonu u drážky a tím i ke vzniku netěsnosti spojů. Při zabránění zanesení spáry materiálem z podloží se dosáhne zvýšení efektu těsnosti spojů. Tohoto lze dosáhnout, před pokládkou a napojením dílce, vypodložením místa spoje po celé šířce dílce plechem nebo kluzným plastem.

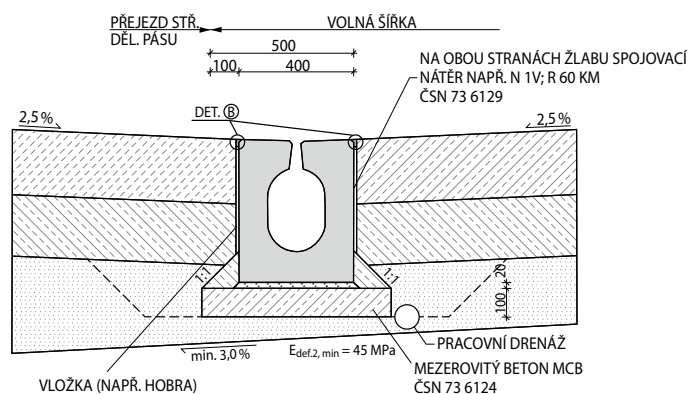
Při pokládce je nutné dodržovat dilatační spáru 5 mm mezi jednotlivými dílci. Povolené tolerance dilatace při zachování těsnosti spojů jsou -1 mm a +3 mm. U oblouku se měří dilatační spára na vnitřní straně spoje. Odskok stěn mezi jednotlivými dílci by neměl být větší než 4 mm. Po montáži BEST trub se šterbinovými žlaby je nutné opatřit boční stěny sousedící s konstrukcí vozovky dilatační vložkou. Dilatační vložku je možné přilepit k dílcům pomocí stavebního lepidla. Měla by mít tloušťku alespoň 20 mm po celé výšce dílce a být z elastického, stlačitelného a objemově stálého materiálu, například hobry máčené v asfaltu či pěnového polystyrenu EPS. Dilatační vložky překrývají spáry mezi jednotlivými dílci, což vede k zabránění znečištění styčných spár trub (například zatečení cementového mléka během betonáže atd.). Spojе dilatačních vložek se přelepí páskou. Vložku není nutné použít v případě, kdy boční stěna trouby sousedí se zelení se sypanou zeminou.

Obetonování pod zeminou je možné provést pouze do výšky dna průtočného profilu BEST trouby se šterbinovým žlabem. Pokud by obetonování bylo vyšší, je zapotřebí provést dilataci do této výše. Spojе bez dilatačních vložek se ochrání proti znečištění například bitumenovým pásem. Zásyp výkopové rýhy je prováděn materiálem pouze dle schválené projektové dokumentace. Materiál je projektován tak, aby nedošlo k poškození položených dílců. Obsyp je nutné ztuhnout rovněž dle projektové dokumentace. Po dokončení vrstev zpevněných ploch komunikace se následně provede prořez dilatačních spár pilou na beton. Hloubka prořezu by měla být minimálně 40 mm.

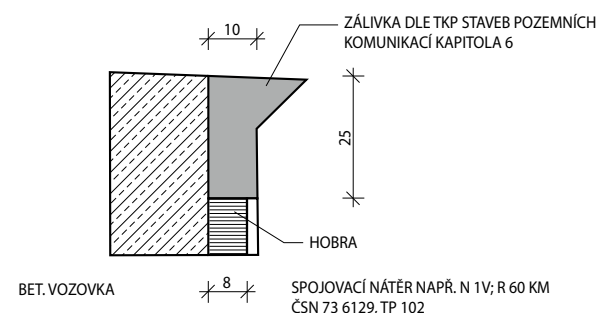
Řez by měl být veden pod mírným sklonem s ohledem na kónicitu dílců. Prořezem dojde k obnovení dilatační funkčnosti v místech, kde došlo k protlačení či poškození dilatační vložky. Prořez by měl být proveden z obou stran a v celé délce položené trouby. Následně by mělo dojít k vyčištění vzniklých spár a jejich utěsnění vtláčením těsnicího provazce do hloubky 25 mm. Finálním krokem je vyplnění spáry zálivkou do výše horního okraje trouby. V případě kosmetických a estetických vad trub se šterbinovými žlaby se postupuje dle technologického předpisu výrobce.



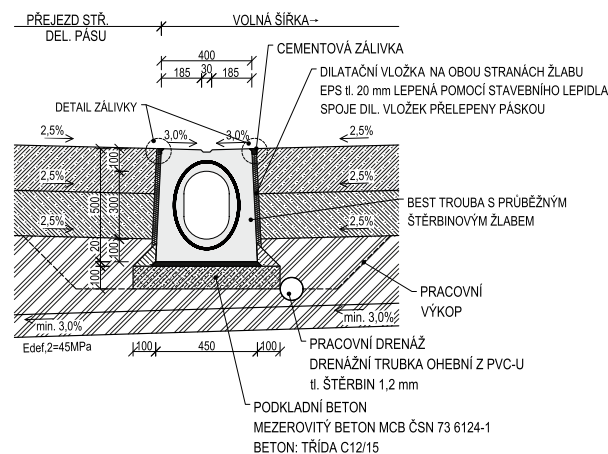
Příklady osazení podle vzorových listů TP 152 Ministerstva dopravy



DET. B

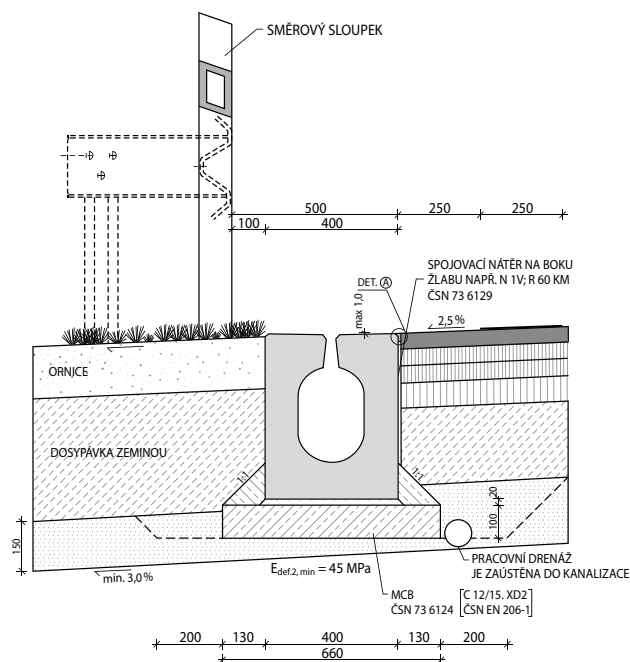
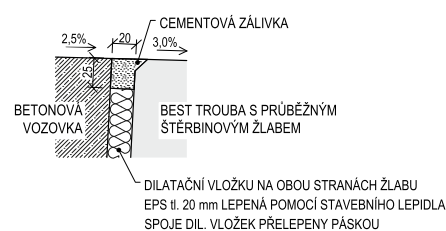


Příklad uložení s dilatační vložkou z EPS polystyrenu

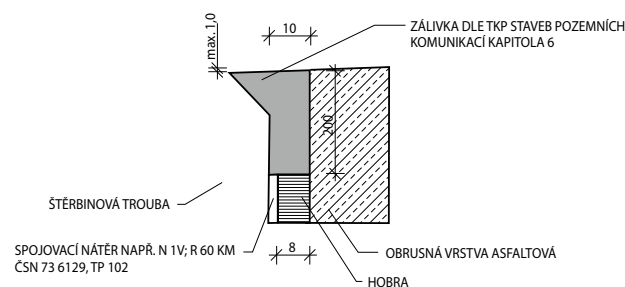


Detail záhlavky

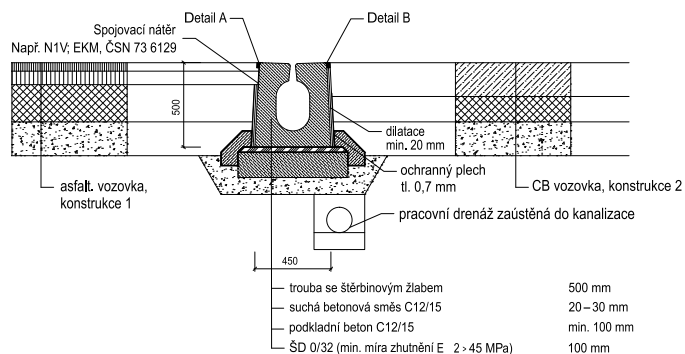
Měřítko 1 : 5



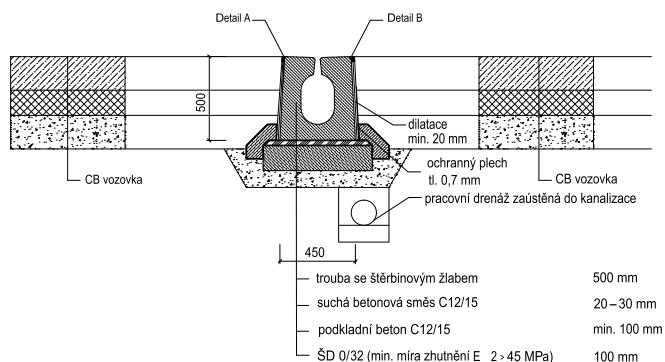
DET. A



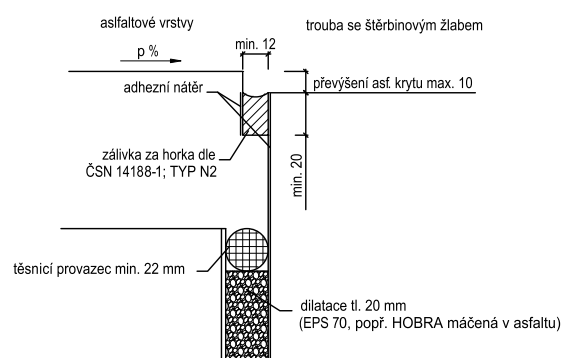
Vzorový řez, asfaltový kryt/CB kryt



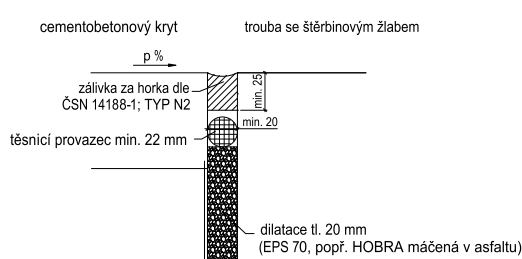
Vzorový řez, CB kryt/CB kryt



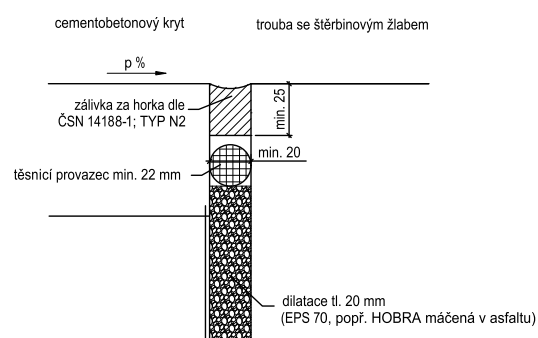
DET. A – napojení asf. směsí na betonový odvodňovací žlab



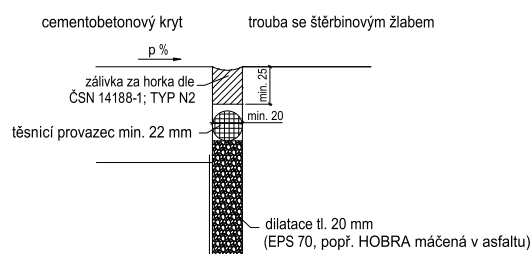
DET. A – napojení CB krytu na betonový odvodňovací žlab



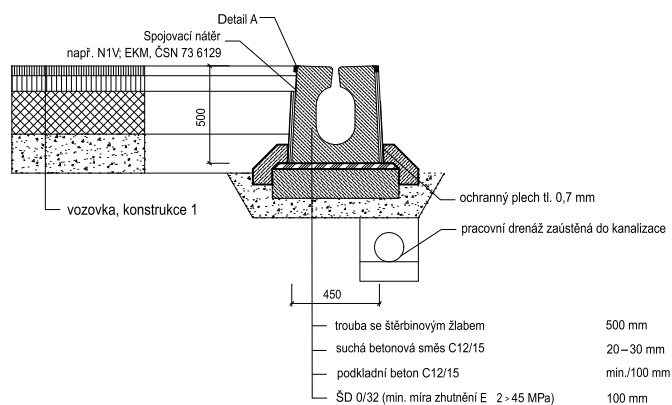
DET. B – napojení CB krytu na betonový odvodňovací žlab



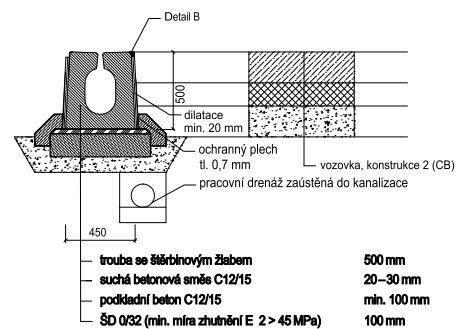
DET. B – napojení CB krytu na betonový odvodňovací žlab



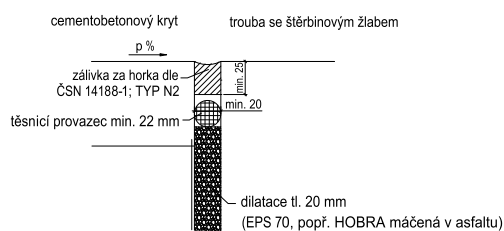
Vzorový řez, asfaltová vozovka



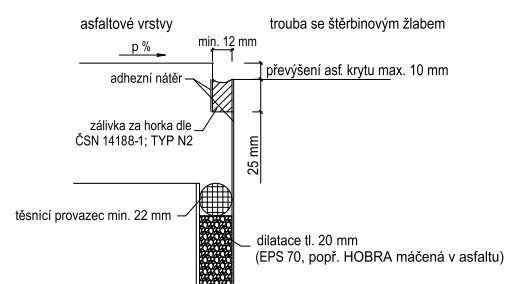
Vzorový řez, CB vozovka



DET. B – napojení CB krytu na betonový odvodňovací žlab



DET. A – napojení asf. směsí na betonový odvodňovací žlab



BEST PREFA propustkové systémy



BEST PREFA

propustkové systémy

BEST RÁMOVÉ PROPUSTI ŽELEZNIČNÍ	205
BEST RÁMOVÉ PROPUSTI SILNIČNÍ	206
BEST PATKOVÉ TROUBY ŽELEZNIČNÍ	207
BEST PATKOVÉ TROUBY SILNIČNÍ	208
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PATKOVÝCH TRUB	209
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE RÁMOVÝCH PROPUSTÍ	210



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- rámové propusti IZM-Z jsou železobetonové prefabrikáty vyráběné v jednom pracovním kroku pomocí samozhutitelného betonu (SCC)
- jsou určeny pro použití v železniční infrastruktuře, kde splňují požadavky na vysoké zatížení a dlouhou životnost
- ukončení propustků je řešeno pomocí vtokových a výtokových dílců s kolmým nebo šikmým čelem (sklon 1 : 1,5), které je hladce upravené
- spojení dílců je řešeno pomocí systému hrdlo–dřík s pryžovým klínovým těsněním pro zajištění vodotěsnosti
- výrobek je schválen pro použití na tratích Správy železnic dle příslušných interních předpisů

TECHNICKÉ ÚDAJE

- rozměrová variabilita v krocích po 100 mm: od 1000×1000 mm do 2000×2500 mm
- délky dílců: 500, 1000, 1500 a 2000 mm
- vodné pro výšku nadnásypu: 0,4 m až 7,0 m
- navrženo pro nejtěžší železniční zatížení (typ IZM-Z)



Kompletní rozměrová řada a statické parametry jsou uvedeny v odborném katalogu Propustkové systémy.
Více informací: bestprefa.cz



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- rámové propusti IZM-S jsou železobetonové prefabrikáty vyráběné v jednom pracovním kroku ze samozhutnitelného betonu (SCC)
- jsou určeny pro použití v silniční infrastruktuře s důrazem na snadnou montáž a vodotěsnost systému
- ukončení je možné pomocí kolmých nebo šikmých dílců (se sklonem 1:2,5) s hladce upraveným čelem
- spojování prvků je řešeno pomocí systému hrdlo–dřík s pryžovým klínovým těsněním pro zajištění vodotěsnosti

TECHNICKÉ ÚDAJE

- rozměrová variabilita v krocích po 100 mm: od 1000×1000 mm do 2500×3000 mm
- délky dílců: 500, 1000, 1500 a 2000 mm
- určeno pro zatížení v silniční dopravě





CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

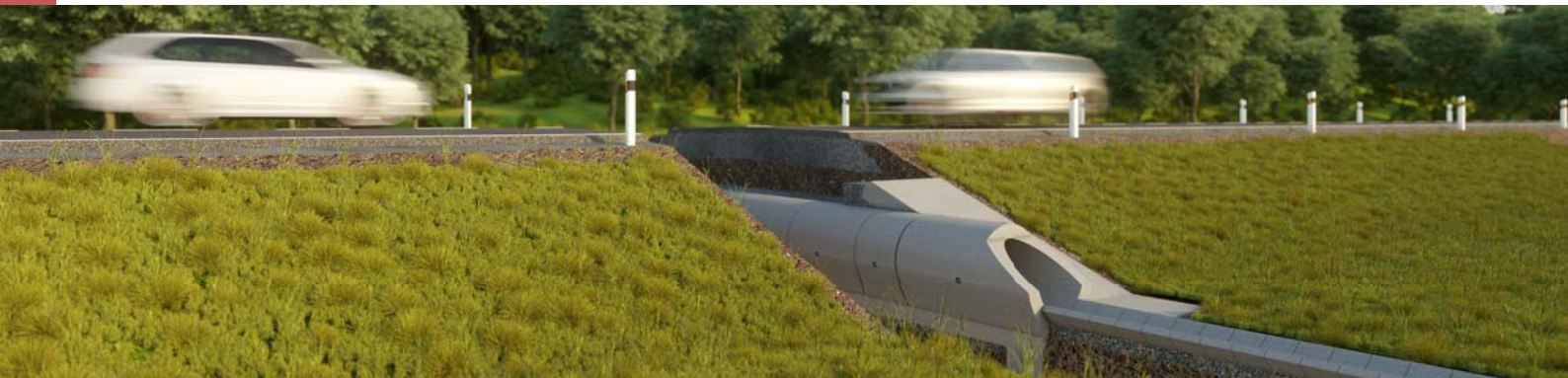
- železobetonové patkové trouby jsou prefabrikované výrobky s kruhovým vnitřním průřezem
- vnější spodní část trouby je opatřena rovnou úložnou plochou, která tvoří tzv. patku, zajišťující stabilní uložení do konstrukce
- trouby jsou opatřeny vodotěsným systémem spojování pomocí hrdla s integrovaným tříkomorovým těsněním a dříkem
- pryžové těsnění je zabudováno již při výrobě přímo v hrdle trouby a zajišťuje vodotěsný spoj
- ve stěnách trouby jsou integrovány přepravní úchyty s kulovou spojkou typu DEHA pro bezpečnou manipulaci a spojování
- trouby jsou vyráběny z vysoce kvalitního samozhutitelného betonu (SCC) v pevnostní třídě C 40/50
- trouby jsou určeny pro železniční infrastrukturu, zejména jako propustky

TECHNICKÉ ÚDAJE

- vnitřní světlosti (DN): 800, 1000, 1200 mm
- délky prvků: 1000, 1500, 2000 mm
- ukončení: hrdlo, dřík, nebo šikmé zakončení se sklonem 1:1,5



Kompletní rozměrová řada a statické parametry jsou uvedeny v odborném katalogu Propustkové systémy.
Více informací: bestprefa.cz



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- železobetonové patkové trouby jsou prefabrikované výrobky s kruhovým vnitřním průřezem
- vnější spodní část trouby je opatřena rovnou úložnou plochou, která tvoří tzv. patku zajišťující stabilní uložení do konstrukce
- trouby jsou opatřeny vodotěsným systémem spojování pomocí hrdla s integrovaným tříkomorovým těsněním a dříkem
- pryžové těsnění je zabudováno již při výrobě přímo v hrdle trouby a zajišťuje vodotěsný spoj
- ve stěnách trouby jsou integrovány přepravní úchyty s kulovou spojkou typu DEHA pro bezpečnou manipulaci a spojování
- trouby jsou vyrobeny ze samozhutnitelného betonu třídy SCC C 40/50
- u rovného typu trouby (hrdlo–dřík) je možné provést integrovaný čedičový obklad pro zvýšení odolnosti proti ohrusu
- trouby jsou určeny pro silniční infrastrukturu, zejména jako propustky, chráničky či odváděcí systémy

TECHNICKÉ ÚDAJE

- vnitřní světlosti (DN): 800, 1000, 1200 mm
- délky prvků: 1000, 1500, 2 000 mm
- ukončení: hrdlo, dřík, nebo šikmé zakončení se sklonem 1:2,5



Kompletní rozměrová řada a statické parametry jsou uvedeny
v odborném katalogu Propustkové systémy.
Více informací: bestprefa.cz



Technologický postup montáže patkových trub

MANIPULACE

S troubami je třeba manipulovat takovým způsobem, aby nedošlo k nárazům nebo pádu. Pro přesnou a bezpečnou manipulaci se doporučuje používat zvedací zařízení s jemným zdvihem. Není povoleno zvedat trouby za hrdla nebo polodrážky, ani je zvedat pomocí lanového úvazu nebo za jeden manipulační závěs. Manipulace se provádí pomocí ocelového dvouramenného vázacího prostředku s kulovými spojkami. Délka vázacího prostředku, průměr lan a únosnost háku musí odpovídat hmotnosti prefabrikátu a úhlu lan podle ČSN EN 13414-1.

SKLADOVÁNÍ

Železobetonové patkové trouby se ukládají a skladují na podkladních trámech na rovném a zpevněném terénu v montážní poloze, se zajištěním proti posunu nebo převrácení. Je nepřijatelné manipulovat s prefabrikáty pomocí lan provlečených skrz výrobek, ani jiným nepřijatelným způsobem, který by mohl poškodit výrobek.

DOPRAVA

Trouby se přepravují železničními a silničními prostředky, uložené v jedné vrstvě na dopravní prostředek, podložené dvěma příčnými trámy. Musí být zajištěny proti převrácení, posunutí a odvalení. Příjemce provede kontrolu množství a kvality. Stav potvrdí zástupce odběratele podpisem na dodacím listu.

POŽADAVKY NA ZÁKLAD PREFABRIKÁTŮ

Samotné založení z hlediska únosnosti v základové spáře navrhuje projektant dle konkrétních geologických podmínek. Založení bude provedeno dle schváleného projektu stavby. Povrch základu musí respektovat požadavky na rovinatost povrchu dle ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí.

POŽADAVKY NA MONTÁŽ A SPOJOVÁNÍ PREFABRIKÁTŮ

Před zahájením montáže je nutné zkontrolovat geometrickou přesnost prefabrikátů, zkontrolovat, zda nevykazují deformace ve spojích, poškození či deformace pryžového integrovaného těsnění, poškození prefabrikátů aj. Takto neshodné prefabrikáty je nutné vyloučit z montážního procesu.

Montáž je zahájena usazením prefabrikátu na předem připravený základ na výtokové straně propustku (montáž od nejnižšího místa směrem ke vtokové části propustku).

Při pokládce se s výrobky manipuluje pomocí manipulačních a vázacích prostředků opatřených na koncích kulovými spojkami, které se osadí do zabudovaných přepravních úchytlů s kulovou hlavou. Pomocí nich se prefabrikát usadí v montážní poloze na přichystaný podklad dle projektu.

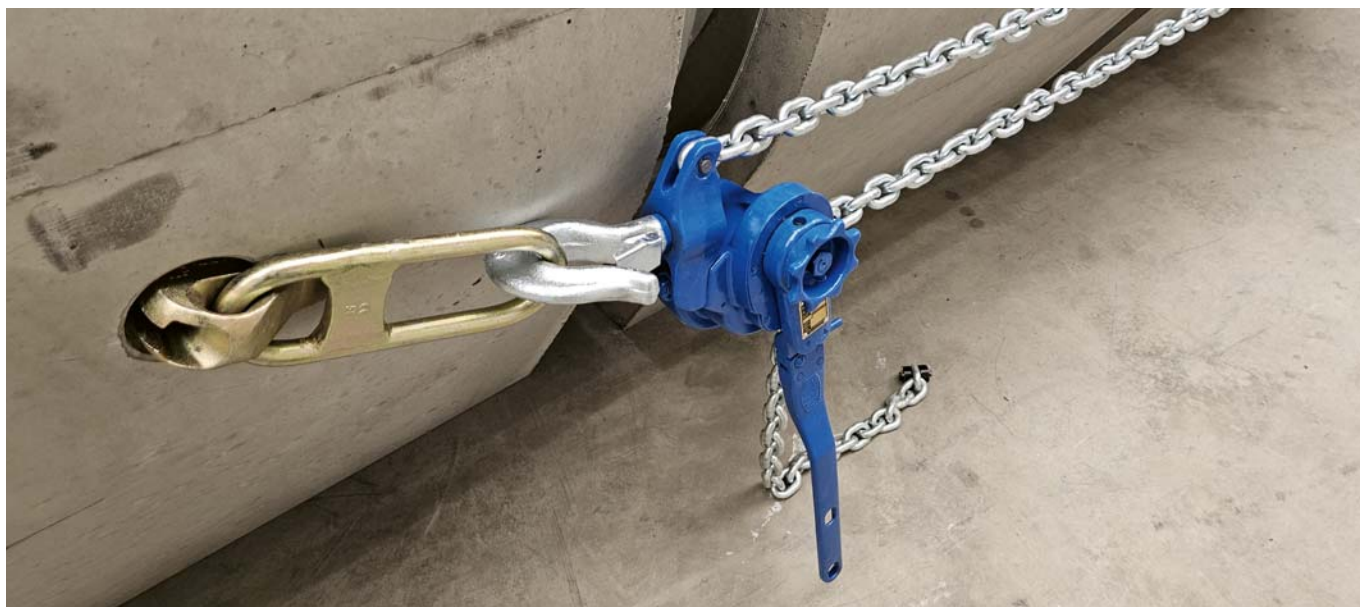
Před spojením jednotlivých dílů se na očištěný dřík a hrdlo u protilehlého dílce nanese pomocí štětce (rukavice) kluzný prostředek DS Gleitmittel. Kluzný prostředek aplikovaný ve větším časovém předstihu před pokládkou může zaschnout a následně nebude plnit svou funkci. Tento prostředek je součástí dodávky patkových trub.

Spojované dílce se uloží těsně za sebe tak, aby byl dřík a hrdlo ve vzdálenosti 10–12 cm. Finální spojení obou dílců se provede pomocí soustavy řetězů (ráčnového stahováku), a to přes vnější zabudované manipulační úchyty.

Stahování patkových trub pomocí ráčnového stahováku musí probíhat souběžně po obou stranách prefabrikátů a přesně dodržovat stahovanou šířku spáry. Spojení prefabrikátů je ukončeno při dosažení vnější spáry 20 mm a vnitřní spáry 5 mm. Alternativně se může pro spojení trub použít asymetrický řetězový ukladač. Na řetězovém ukladači se vytvoří asymetrický úvazek. Kratší konec řetězového úvazku se osadí pomocí kulové spojky na přepravní úchyt spojovaného prefabrikátu, a to v části dříkové, delší konec řetězového úvazu se osadí na vzdálenější přepravní úchyt již zabudované trouby, a to v části hrdlové. Lano zvedacího zařízení musí být kolmo v ose nad spojem dílců s tím, že nastavení kratšího řetězového úvazu musí být provedeno tak, aby byl úhel úvazu od roviny trouby 45–50°. Přitažením lana na zvedacím zařízení s jemným zdvihem je vyvinuta horizontální síla, dostačující k zasunutí dříku (pera) trouby do hrdla (drážky) již usazené trouby. Po spojení dílců se řetězové úvazy uvolní a cyklus spojování se opakuje. Ve spoji jednotlivých prefabrikátů je nutno ponechat spáru o šířce 5–15 mm, čehož lze dosáhnout pomocí dřevěných distančních tělísek. Prefabrikáty musí být vystředěny s osou pokládky. Bezpodmínečnou nutností je stahovat (spojovat) dílce centricky ve směru osy potrubí. Pro redukci třecích sil při montáži se může podkladní plocha podsypat jemným pískem. Jako poslední se montuje vtokový prefabrikát.

Při montáži se neustále kontroluje a koriguje uložení jednotlivých prefabrikátů s vyneseními měřícími body podle prováděcí dokumentace.

Více informací naleznete v technologickém postupu montáže na webu bestprefa.cz.



Technologický postup montáže rámových propustí

MANIPULACE

S prefabrikáty se na stavbě manipuluje pomocí lanových úvazů zavěšením prefabrikátů za typové závěsy DEHA. Pro vzájemné spojování prefabrikátů se využijí typové (DEHA) boční manipulační úchyty. Spojení proběhne pomocí kladkostroje, nebo obdobné techniky. Je nepřípustné manipulovat s prefabrikáty jiným způsobem, než je výše popsáno. S prefabrikáty je nutné manipulovat tak, aby nedocházelo k jejich nárazovému zatížení, k pádu z výšky, překlápění nebo smýkání na zemi.

SKLADOVÁNÍ

Rámové propusti se ukládají a skladují na podkladních trámech na rovném a zpevněném terénu v montážní poloze, musí být zajištěny proti posunu nebo převrácení. Je nepřípustné vykládat prefabrikáty pomocí lan provlečených skrz výrobek ani jiným způsobem, který by mohl poškodit výrobek. Při skládce na staveništi je třeba dbát na to, aby nebyly rámové propusti poškozeny a aby nebyly v těsnicích plochách znečištěné. Při dodávce výrobků mladších 28 dnů je třeba výrobky ošetřovat dle dalších pokynů výrobce, které budou předány v rámci dodávky.

DOPRAVA

Výrobky se dopravují železničními a silničními dopravními prostředky. Prefabrikáty se ukládají na dopravní prostředek na dva příčné trámy. Prefabrikáty musí být zajištěny tak, aby nedošlo k jejich posunutí nebo odvalení. Nakládání a zabezpečování prefabrikátů při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

POŽADAVKY NA ZÁKLAD PREFABRIKÁTŮ

Samotné založení z hlediska únosnosti v základové spáře navrhuje projektant dle konkrétních geologických podmínek. Založení bude provedeno dle schváleného projektu stavby. Povrch základu musí respektovat požadavky na rovinatost povrchu dle ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí.

POŽADAVKY NA MONTÁŽ A SPOJOVÁNÍ PREFABRIKÁTŮ

Před zahájením montáže je nutné zkontrolovat geometrickou přesnost prefabrikátů, zkontrolovat, zda nevykazují deformace ve spojích, poškození či deformace pryžového těsnění, poškození prefabrikátů aj. Takto neshodné prefabrikáty je nutné vyloučit z montážního procesu.

Montáž je zahájena usazením prefabrikátu na předem připravený základ na výtokové straně propustku (montáž od nejnižšího místa směrem ke vtokové části propustku).

Při pokládce se s výrobky manipuluje pomocí manipulačních a vázacích prostředků opatřených na koncích kulovými spojkami, které se osadí do zabudovaných přepravních úchytlů s kulovou hlavou. Pomocí nich se prefabrikát usadí v montážní poloze na přichystaný podklad dle projektu.

Před spojením jednotlivých dílů se na očištěný dřík a hrdlo u protilehlého dílce nanese pomocí štětce (rukavice) kluzný prostředek DS Gleitmittel. Kluzný prostředek aplikovaný ve větším časovém předstihu před pokládkou může zaschnout a následně nebude plnit svou funkci. Tento prostředek je součástí dodávky rámových propustí.

Následná montáž dalších kusů se provádí stejně s tím, že se prefabrikáty skládají za sebou a zámky do sebe se zapřením hrany proti posunutí. Před spojením jednotlivých dílů se na očištěný dřík nalepí klínové těsnění, které se spolu s hrdlem protilehlého dílce namaže vhodným kluzným prostředkem. Kluzný prostředek se rukavicí nebo štětcem rovnoměrně rozetře kolem dokola a jeho množství musí být přiměřené. Spojované dílce se uloží těsně za sebe tak, aby byl dřík a hrdlo ve vzdálenosti 10–12 cm. Finální spojení obou dílců se provede pomocí soustavy řetězů a ráčnového stahováku přes vnější zabudované manipulační úchyty v těle rámové propusti. Pro redukci třecích sil při montáži se může podkladní plocha pod rámovou propustí posypat jemným pískem. Klíčově pro bezvadnou montáž je dodržet centrické vklouznutí zámku do hrdla. Takto jsou postupně ukládány všechny prefabrikáty a jako poslední se montuje vtokový prefabrikát.

Při montáži se neustále kontroluje a koriguje uložení jednotlivých prefabrikátů s vnesenými měřicími body podle prováděcí dokumentace.

Více informací naleznete v technologickém postupu montáže na webu bestprefa.cz.



HRUBÁ STAVBA



HRUBÁ STAVBA

PORTFOLIO VÝROBKŮ BEST-ROCK	213
BEST-ROCK BROUŠENÉ BETONOVÉ TVÁRNICE	214
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍKY	219
BEST-ROCK T PŘEDPJATÉ STROPNÍ NOSNÍKY	221
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKY	223
BEST-ROCK NOSNÉ PŘEKLADY PN7	229
BEST-ROCK NENOSNÉ PŘEKLADY PNE 10	232

PORTFOLIO VÝROBKŮ BEST-ROCK

BROUŠENÉ BETONOVÉ TVÁRNICE BEST-ROCK

BR10

základní



poloviční



čtvrtinová



BR15

základní



poloviční



čtvrtinová



rohová



BR20

základní



poloviční



čtvrtinová



rohová



BR25

základní



třetinová



BR20 AKU

základní



poloviční



rohová



BR25 AKU

základní



poloviční



VĚNCOVÉ TVÁRNICE BEST-ROCK

**BRV15
BRV20
BRV25**

15 cm



20 cm



25 cm



STROPNÍ NOSNÍKY A VLOŽKY

**Univerzální stropní
nosníky BEST
(výška 175 cm)**

Univerzální stropní nosník
(150–700 cm)



**BEST-ROCK T nosníky
(výška 11 cm)**

BRT211
(100–340 cm)



BRT311
(350–400 cm)



BRT411
(410–500 cm)



BRT511
(510–540 cm)



**BEST-ROCK T nosníky
(výška 13 cm)**

BRT313
(320–360 cm)



BRT413
(370–400 cm)



BRT513
(410–560 cm)



BRT613
(570–1000 cm)



**Univerzální stropní
vložky BEST**

7 cm



15 cm



20 cm



25 cm



PŘEKLADY BEST-ROCK

**BEST-ROCK nosný
překlad PN7**

(100–450 cm)



**BEST-ROCK nenosný
překlad PNE10**

(100–250 cm)

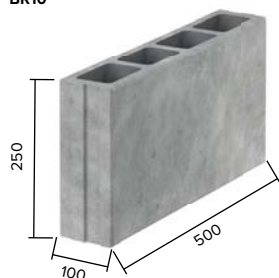




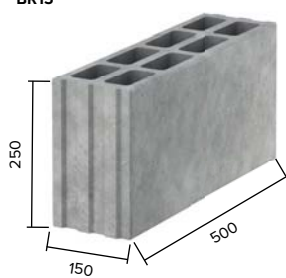
CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- Broušené betonové tvárnice BEST-ROCK jsou určeny ke zdění nosných i nenosných zdí bytových a nebytových objektů. Vynikají vysokou pevností, přesností, vzduchovou neprůzvučností, akumulací tepla, mrazuvzdorností, vzduchotěsností, nízkou nasákavostí a snadnou aplikací. Tvárnice BEST-ROCK s odpovídajícím zateplením jsou vhodné pro výstavbu nízkoenergetických a pasivních domů. Díky vysoké akumulaci tepla zajišťují stabilní vnitřní teplotu prostředí v zimním i letním období a přispívají tak k úsporám nákladů na vytápění nebo chlazení interiéru.
- Vysoká pevnost betonových tvarovek umožňuje výstavbu velmi štíhlých nosných stěn a získání dodatečného obytného prostoru. Zajišťuje též kvalitu nosné části stavby a umožňuje výstavbu až šestipodlažních objektů s nosnými stěnami o tloušťkách 200 a 250 mm.
- Přesné rozměry jednotlivých broušených tvárnic umožňují velmi přesné zdění na tenkovrstvé lepidlo a také rovný povrch stěn, který je vhodný pro aplikaci vápenocementových, sádrových nebo cementových omítek v malých vrstvách 5–10 mm či pro přímé lepení obkladů a zateplení.
- Tvárnice BEST-ROCK jsou konstruovány tak, aby bylo možné stavby navrhovat v půdorysném modulu 125 mm a výškovém modulu 250 mm. Pro správné řešení detailů napojení jednotlivých konstrukcí (rohů a koutů stěn, okenních a dveřních otvorů apod.) jsou stěnové tvárnice společně na ucelených paletách v několika provedeních – základním, polovičním, čtvrtinovém, třetinovém a rohovém.
- Broušené betonové tvárnice BEST-ROCK představují moderní zdicí systém, který je velmi úsporný – šetří prostor, náklady, energii, stavební materiály i přírodní zdroje.
- V případě prodeje neucelené rozbalené palety bude účtován poplatek ve výši 350 Kč bez DPH za 1 rozbalenou paletu

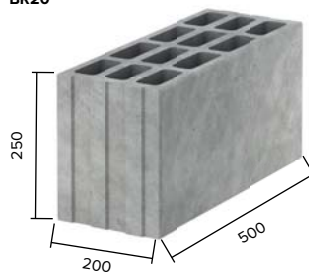
BR10



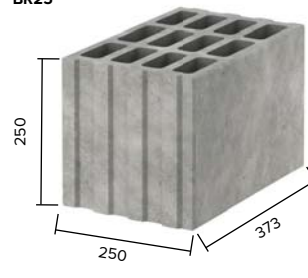
BR15



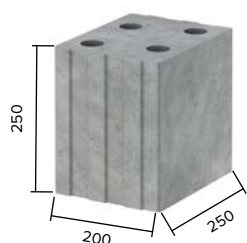
BR20



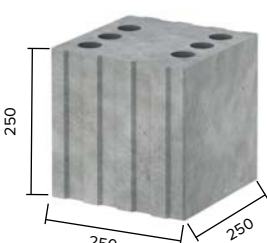
BR25



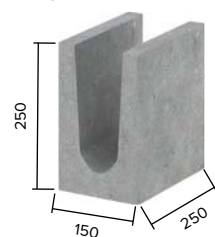
BR20 AKU



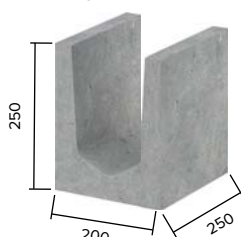
BR25 AKU



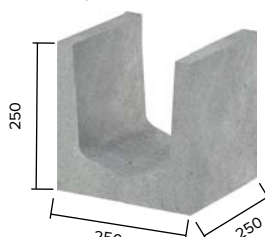
BRV15



BRV20



BRV25



BEST. BEST-ROCK BROUŠENÉ BETONOVÉ TVÁRNICE

KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)				spotřeba		hmotnost (kg)	
		šířka	délka	výška	vrstva		paleta		ks/m²	ks/bm	ks	paleta
BR10 základní	BET.BR10	100	500	250	22	14	110	70	8	2	14	1 570
BR10 poloviční	BET.BR10	100	500	250		4		20		2		
BR10 čtvrtinová	BET.BR10	100	500	250		4		20		2		
BR15 základní	BET.BR15	150	500	250	16	8	80	40	8	2	21	1 710
BR15 poloviční	BET.BR15	150	500	250		3		15		2		
BR15 čtvrtinová	BET.BR15	150	500	250		2		10		2		
BR15 rohová	BET.BR15	150	500	250		3		15		2		
BR20 základní	BET.BR20	200	500	250	12	9	60	45	8	2	28	1 710
BR20 poloviční	BET.BR20	200	500	250		1		5		2		
BR20 čtvrtinová	BET.BR20	200	500	250		1		5		2		
BR20 rohová	BET.BR20	200	500	250		1		5		2		
BR25 základní	BET.BR25	250	375	250	10	8	50	40	10,7	2,68	26,5	1 340
BR25 čtvrtinová	BET.BR25	250	375	250		2		10		2,68		
BR20 AKU základní	BET.BR20AKU	200	250	250	20	17	60	51	16	4	23,6	1 446
BR20 AKU poloviční	BET.BR20AKU	200	250	250		2		6		4		
BR20 AKU rohová	BET.BR20AKU	200	250	250		1		3		4		
BR25 AKU základní	BET.BR25AKU	250	250	250	16	14	48	42	16	4	29,9	1 465
BR25 AKU poloviční	BET.BR25AKU	250	250	250		2		6		4		
BVR15 věncové	BET.BRV15	150	250	250	32	128			16	4	11,3	1 476
BRV20 věncové	BET.BRV20	200	250	250	24	96				4	12,8	1 259
BRV25 věncové	BET.BRV25	250	250	250	20	80				4	14,2	1 166



BEST. BEST-ROCK BROUŠENÉ BETONOVÉ TVÁRNICE

MONTAŽNÍ DOPORUČENÍ

První řadu betonových broušených tvárnic je třeba založit na vrstvu dokonale rovného pásu zavadlé zakládací malty s pevností 10 MPa příslušné šířky a výšky 2 až 3 cm. K jeho nanesení použijeme zakládací (vyrovnávací) sadu. Zdění stěn se vždy začíná založením rohů. Zdění dalších vrstev zdiva je možné realizovat 24 hodin po založení první vrstvy zdiva.



Zdí se pomocí tenkovrstvé cementové malty s univerzálním použitím BEST UNI 10, nanesené na ložnou plochu tvárnic moltoprenovým válečkem BEST v tloušťce 3 mm celoplošně nebo šnekovým aplikátorem v pruzích na podélná žebra tvárnic v tloušťce vrstvy min. 5 mm. Podrobné informace k přípravě a zpracování malty BEST UNI 10 naleznete na obalu výrobku. Před nanesením malty doporučujeme ložnou plochu tvárnic navlhčit vodou válečkem nebo štětkou. Do nanesené tenké vrstvy malty se osadí nová vrstva tvárnic. Tvárnice do malty ukládáme pomocí manipulačních kleští a finální polohu upravíme poklepem gumovou paličkou. Maltu BEST UNI 10 nanášíme vždy tak, aby se tvárnice BEST-ROCK ukládaly do čerstvé tenkovrstvé malty, která nevykazuje známky zavadnutí nebo vysušení. Proto doporučujeme maltovat plochu v délkách max. 2 až 5 metrů v závislosti na počtu pracovníků a klimatických podmínkách (teplota, vítr, oslunění) a při teplotách od 5°C do 30°C. Tvárnice se nesmí do konečné polohy posouvat po ložné ploše, aby nedošlo k setření tenké vrstvy malty.

Nanášení válečkem:

Čerstvá malta se pomocí moltoprenového válečku BEST rovnoměrným pohybem aplikuje po ložné ploše již osazených tvarovek. Horní plocha všech žebířů musí být pokryta vrstvou malty tloušťky alespoň 3 mm. Pro nanášení dostatečného množství je třeba dodržovat pravidlo **jedna tvárnice = jedno namočení válečku**.



Nanášení šnekovým aplikátorem:

Čerstvá malta se pomocí šnekového aplikátoru BEST aplikuje rovnoměrným pohybem v pruzích o šířce 15 mm a výšce 5 mm na podélná žebra již osazených tvarovek. Maltou musí být pokryta horní plocha všech podélných žebířů. Je třeba zvolit takovou rychlost aplikace, aby pruh malty nebyl přerušovaný a vždy dbát na nanášení dostatečného množství.



BEST. BEST-ROCK BROUŠENÉ BETONOVÉ TVÁRNICE

Dělení tvárnice:

V případě potřeby svislého dořezu tvárnice je možné tvárnice rozdělit v místě svislé fazety úhlovou bruskou s řezným kotoučem na beton. V místech svislé fazety je také možné dělit tvárnice pomocí ručního sekáče a kladiva poklepáním v několika místech z obou stran tvárnice.



Na pohledové straně ostění musí být vždy tvárnice osazena tak, aby byla viditelná dělená strana. Směrem do zdiva se dělená tvárnice osazuje na pero a drážku.

Ochrana zdiva:

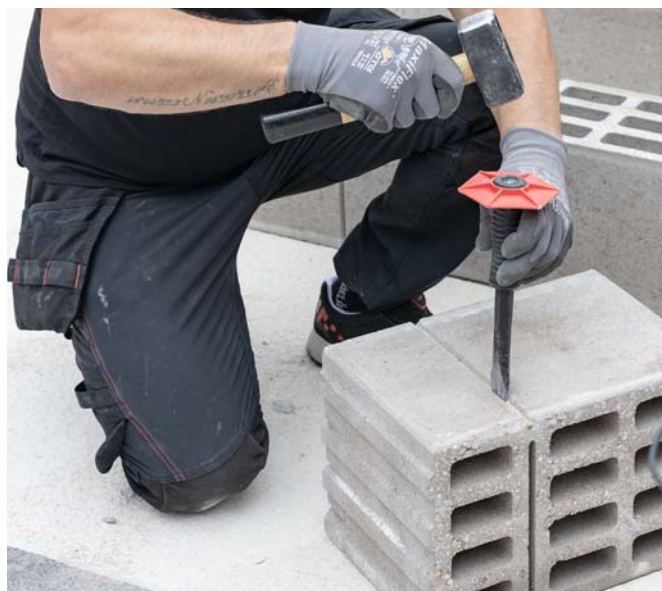
Rozpracované stěny je třeba zakrýt plachtou se zatížením, aby se zabránilo zatečení vody do konstrukce.

Omítání a vzduchotěsnost zdiva:

Pro zajištění vzduchotěsnosti zdiva se provede na vnější (exteriérové) straně zdiva jeho vystěrkování lepicí hmotou BEST UNI 10. Zdivo se před aplikací stěrky důkladně navlhčí pomocí pěnového válečku. Stěrku nanášíme pomocí zednického hladítka do spár na styčných spojích tvárnic.

Tvárnice mají z výroby provedeno zkosení hran tak, aby se spáry daly vyplnit lepicí hmotou.

Pro omítání zdiva BEST-ROCK lze použít cementové, vápenocementové i sádrové omítky. Všechny uvedené omítky vykazují vyšší přídržnost k uvedeným výrobkům, než požaduje norma ČSN EN 998-1.



Drážkování a rozvody instalací:

Pro vytvoření svislých instalací je možné použít vykrúžovací korunku. Vyřezané zdivo se odstraní pomocí ručního sekáče a kladiva. Ve svislém směru jsou komory průběžné v celé výšce zdiva a lze jimi vést elektroinstalace a pružné chráničky instalací do průměru 25 mm.

Při posuzování drážek a výklenků je nutné postupovat dle ustanovení normy ČSN EN 1996-1-1, ods. 8.6.

Vytvořením průběžné svislé nebo vodorovné drážky hloubky 18 mm a více dochází k otevření minimálně krajní dutiny tvárnic a tedy k překročení největší přípustné hloubky vyžadující ověření dle ČSN EN 1996-1-1. Provádění svislých i vodorovných drážek a výklenků ve zdivu je tedy nutné posoudit individuálně, ideálně již v návrhu konstrukce.

Z výše uvedených důvodů doporučujeme instalace do průměru 25 mm vést dutinami tvárnice, na které byla konstrukce optimalizována a není vyžadováno posouzení.

Doprava a manipulace:

Broušené betonové tvárnice jsou dopravovány na paletách BEST o rozměrech 100×120 cm, uložený v pěti vrstvách, zapáskované a zakryté ochrannou fólií proti nepříznivým povětrnostním vlivům. Výška palet je 140 cm.

Výrobky jsou mrazuvzdorné, lze je ukládat na venkovní ploše na rovný, zpevněný a odvodněný povrch v maximálně čtyřech vrstvách, obvykle však rozsah vysokozdvížných vozíků umožňuje ukládání palet jen do tří vrstev. Pokud povrch nesplňuje stanovené podmínky, lze palety skladovat jen v jedné vrstvě.

Při přepravě musí být palety zajištěny proti posunutí. Palety je možné přemísťovat paletovými vozíky, vysokozdvížnými vozíky, nákladními auty s hydraulickou rukou nebo jeřáby se závěsy.

BEST. BEST-ROCK BROUŠENÉ BETONOVÉ TVÁRNICE

Kotvení a uchycování do zdiva z betonových broušených tvárnic BEST-ROCK

Pro kotvení různých předmětů a nábytku do zdiva BEST-ROCK je v interiéru možné použít speciální hmoždinky do dutin dle specifikace uvedené níže, případně lze použít i chemické kotvy, navržené na základě statického posouzení.

Pro předvrtání otvoru lze použít pouze vrtačku bez přiklepu a dvoubřitý vrták do betonu (pro průměr děr do 6 mm). Při použití vrtačky s přiklepem hrozí poškození a oslabení stěny tvárnice.

Při kotvení kontaktního zateplovacího systému ETICS se otvory pro kotvy opět předvrtávají vrtačkou bez přiklepu. Pro otvory průměru nad 6 mm je vhodné použít čtyřbřitý vrták do betonu. Jako kotevní prvek vždy volíme šroubovací hmoždinku, např. typ R-TFIX-8SX pro zápuštnou montáž.

Není povoleno používat natloukáci hmoždinky.

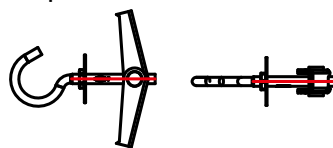
Kotvení a uchycování se provádí technologií třecího smyku, tvarového smyku, spojitého smyku.



Typy vhodných hmoždinek do interiéru:

Pro větší dutiny zdících bloků jsou vhodným prvkem hmoždinky pro deskové materiály.

Sklopná hmoždinka KD/KDH



Uzlovací hmoždinka



Kovová hmoždinka HM



Hmoždinky pro větší zatížení – rámová hmoždinka FUR (SXLRL)

Kotvení ideálně do příčného žebra nebo styčných spár

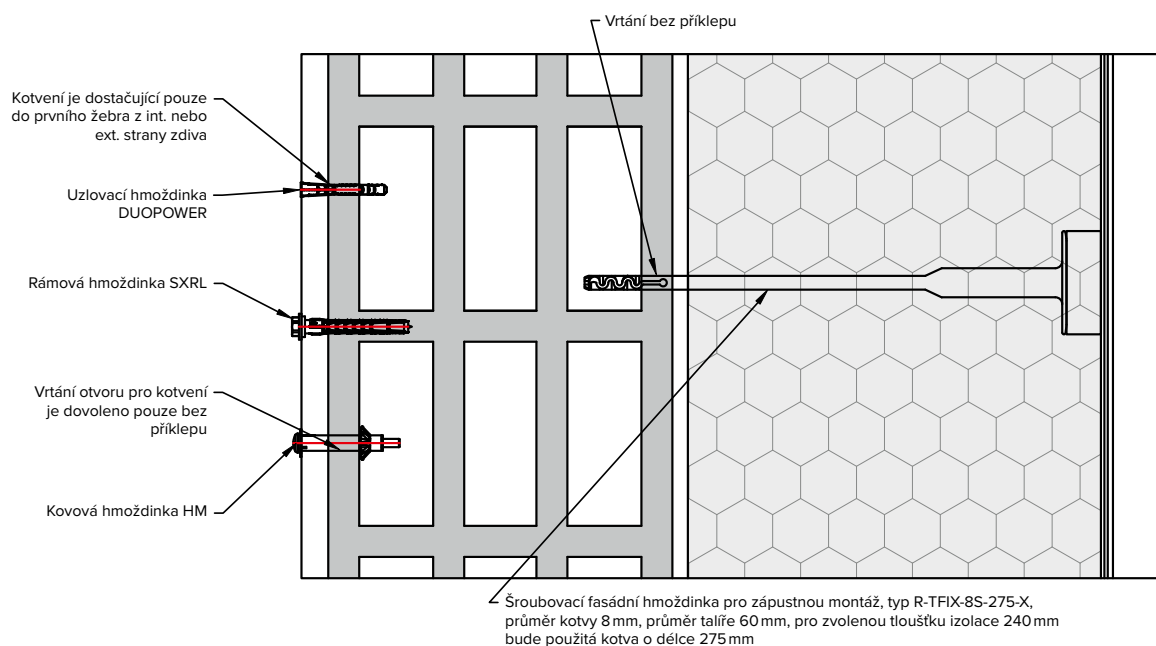


Chemická kotva

Vhodný typ dle statického posouzení

Typy vhodných kotev do exteriéru:

Šroubovací fasádní hmoždinka pro zápuštnou montáž, typ R-TFIX-8S-275-X, průměr kotvy 8 mm, průměr talíře 60 mm, pro zvolenou tloušťku izolace 240 mm bude použita kotva o délce 275 mm.



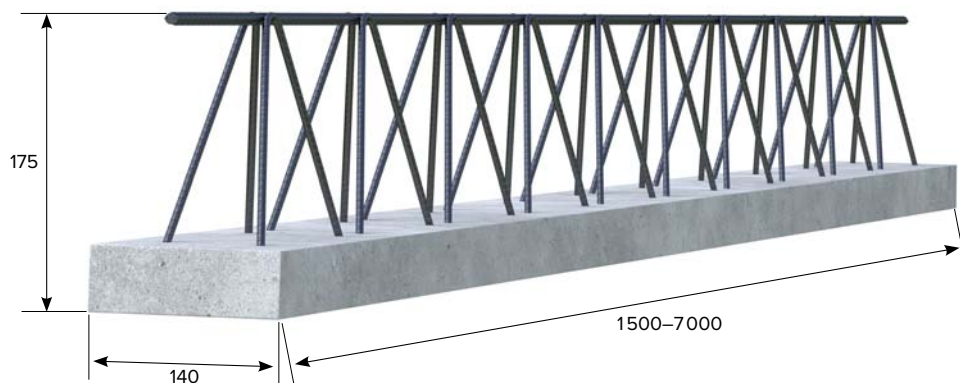
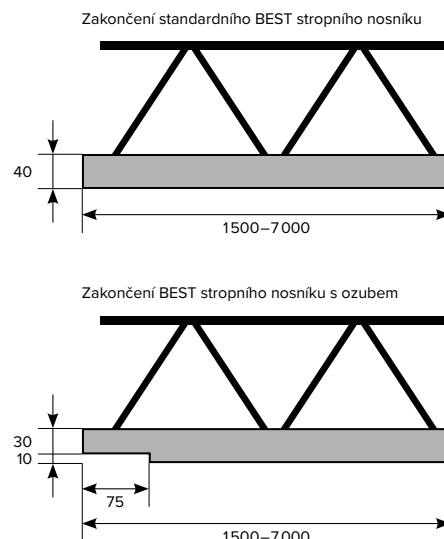
Manipulační kleště





CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- stropní nosník pro polomontovaný žebrový strop výšky 200 mm nebo 250 mm složený z železobetonových stropních nosníků s klasickou výztuží, částečně spolupůsobících dutinových betonových vložek, dodatečně ocelové armatury a monolitického betonu s nadbetonávkou 5 cm, určený pro stropní konstrukce s rozpory do 6,75 m
- univerzální stropní prvek pro všechny typy stavebních konstrukcí a všechny druhy zdicích materiálů
- vysoká únosnost a tuhost nosníků pro vyšší rozpon stropů při nižších tloušťkách
- nízká vlastní hmotnost, jednoduchá aplikace a vysoká variabilita, hmotnost nosníků umožňuje ruční montáž bez použití zvedacích zařízení
- zvuková a kročejová neprůzvučnost
- snadné omítání, ekonomické řešení, krátká doba dodání
- stropní systém doporučujeme objednat na základě kladecího plánu stropu, který je součástí dodávky ZDARMA
- pro případ napojení nosníků na válcovaný profil vyrábíme na zakázku nosníky s ozubem označené SK1 s ozubem na jedné straně a SK2 s ozubem na obou koncích nosníků



VÝBĚR VHODNÉ VARIANTY STROPU BEST DLE UŽITNÉHO ZATÍŽENÍ STROPU A TYPU PODLAHY

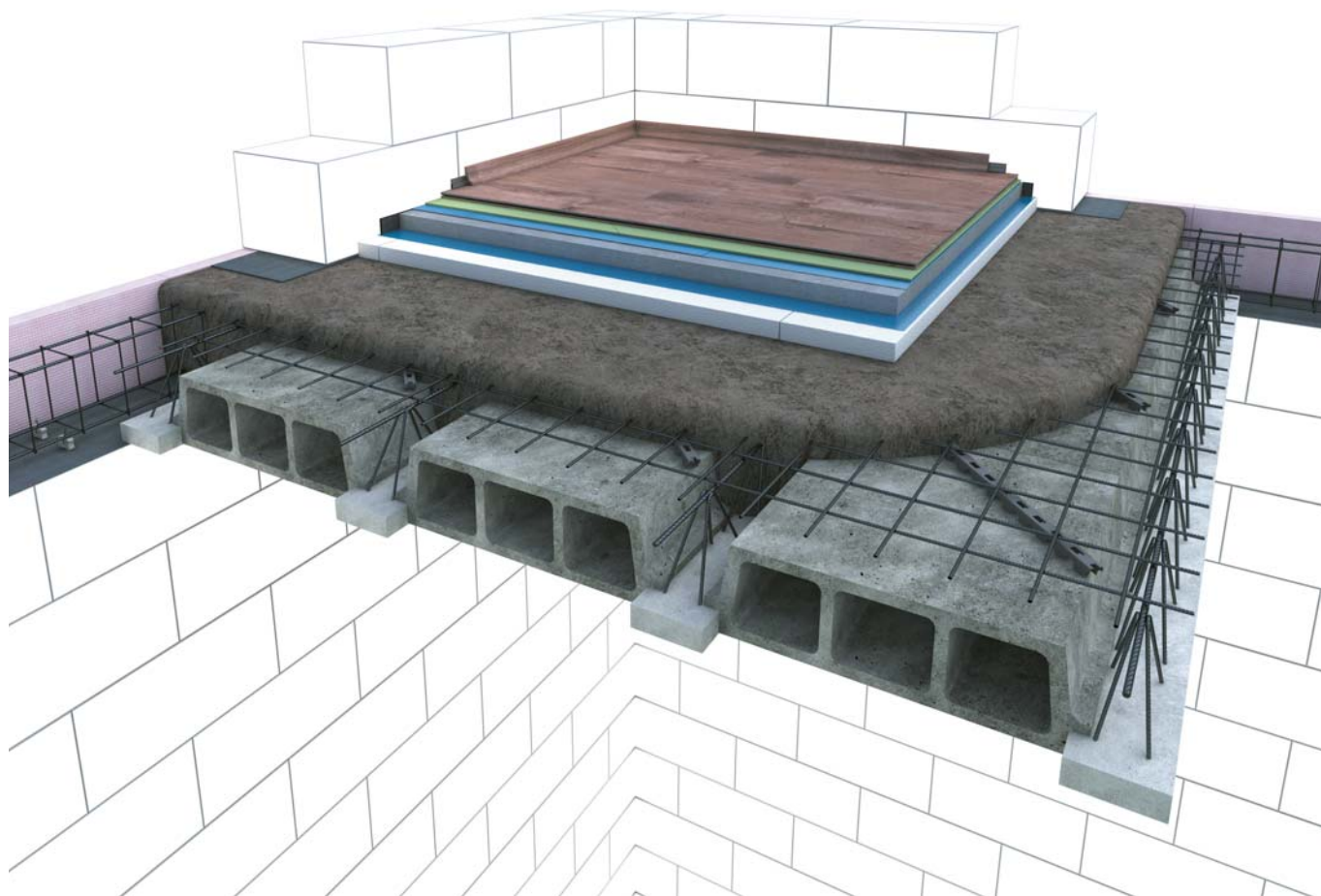
užitné zatížení stropu	nosník	nadbetonávka	maximální světlý rozpon stropu pro strop s lehkou plovoucí podlahou 0,5 kN·m ⁻² (m)		maximální světlý rozpon stropu pro strop s těžkou plovoucí podlahou 2 kN·m ⁻² (m)	
			strop 200 mm	strop 250 mm	strop 200 mm	strop 250 mm
1,5 kN·m ⁻² běžné	jednoduchý	C20/25	5,25	6,75	4,75	6,50
		C25/30	5,25	6,75	4,75	6,50
	zdvojený	C20/25	6,25	6,75	5,75	6,75
3 kN·m ⁻² střední	jednoduchý	C20/25	4,75	6,50	3,50	3,75
		C25/30	4,75	6,50	3,50	4,50
	zdvojený	C20/25	5,75	6,75	5,25	6,75
5 kN·m ⁻² vysoké	jednoduchý	C20/25	3,00	3,50	2,00	2,00
		C25/30	3,50	3,75	2,00	2,25
	zdvojený	C20/25	5,00	6,50	4,75	6,00

BEST. UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍKY

KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

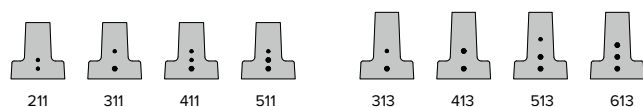
název	kódy ÚRS	skladebné rozměry (mm)			množství (ks)		hmotnost (kg)
		délka	šířka	výška	vrstva	max. počet vrstev	
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 150	BET.SN14150	1 500	140	175	8	8	22
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 175	BET.SN14175	1 750	140	175	8	8	25
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 200	BET.SN14200	2 000	140	175	8	8	29
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 225	BET.SN14225	2 250	140	175	8	8	32
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 250	BET.SN14250	2 500	140	175	8	8	36
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 275	BET.SN14275	2 750	140	175	8	8	39
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 300	BET.SN14300	3 000	140	175	8	8	43
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 325	BET.SN14325	3 250	140	175	8	8	48
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 350	BET.SN14350	3 500	140	175	8	8	51
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 375	BET.SN14375	3 750	140	175	8	8	57
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 400	BET.SN14400	4 000	140	175	8	8	60
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 425	BET.SN14425	4 250	140	175	8	8	64
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 450	BET.SN14450	4 500	140	175	8	8	69
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 475	BET.SN14475	4 750	140	175	8	8	73
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 500	BET.SN14500	5 000	140	175	8	8	79
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 525	BET.SN14525	5 250	140	175	8	8	85
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 550	BET.SN14550	5 500	140	175	8	8	89
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 575	BET.SN14575	5 750	140	175	8	8	94
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 600	BET.SN14600	6 000	140	175	8	8	100
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 625	BET.SN14625	6 250	140	175	8	8	104
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 650	BET.SN14650	6 500	140	175	8	8	108
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 675	BET.SN14675	6 750	140	175	8	8	117
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍK 700	BET.SN14700	7 000	140	175	8	8	122

STROP TLOUŠTKY 250mm SE SKLADBOU TĚŽKÉ PLOVOUCÍ PODLAHY



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

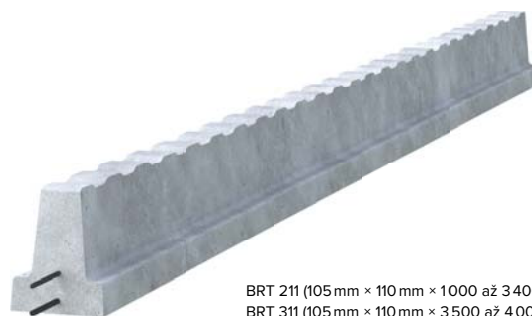
- BEST-ROCK T je moderní, polomontovaný stropní systém složený z prefabrikovaných nosníků z předpjatého betonu a částečně spolupůsobících dutinových betonových vložek, dodatečné ocelové armatury a monolitického betonu, určený pro stropní konstrukce s rozpny do 9,9 m.
- Předpjaté nosníky BRT se vyrábí v délkách od 1 m do 10 m s krokem po 10 cm z betonu třídy C50/60 a jsou vyztužené podélnou předpínací výztuží. Vibrolisované stropní vložky jsou ve čtyřech výškových rozměrech – 7 cm, 15 cm, 20 cm a 25 cm.
- Mezi uložené nosníky se vkládají betonové vložky a takto sestavená konstrukce se zmonolitní betonovou vrstvou o síle 40 až 70 mm nad vložky. Kombinací vložek a výšky nadbetonávky lze vytvořit stropní konstrukce různé výšky – 190 mm až 320 mm.
- vysoká únosnost a tuhost nosníků, pro rozpny do 9,9 m
- variabilní tloušťka konstrukce
- nízká vlastní hmotnost
- vzduchová a kročejová neprůzvučnost
- jednoduchá aplikace, hmotnost nosníků umožňuje ruční montáž bez použití zvedacích zařízení
- nižší počet montážních podpěr (žádná nebo jen jedna do rozpnu 4 m, dvě do rozpnu 9,9 m)
- pro všechny druhy zdicích materiálů
- snadné omítání i montáž podhledů
- ekonomický
- krátká doba dodání



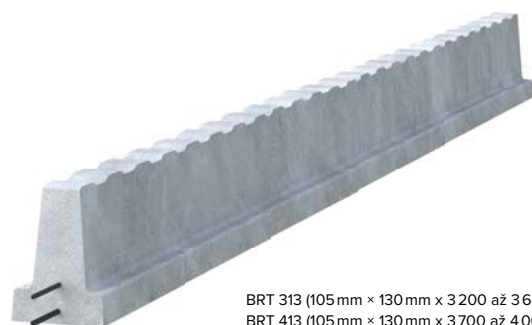
Předpjaté stropní nosníky BEST-ROCK T se vyrábějí v délkách od 1 m do 10 m s krokem po 10 cm ve dvou výškových variantách 11 cm a 13 cm a šířkou 10,5 cm. Jsou vyztužené dvěma nebo třemi ocelovými lany dle délek a definovaných únosností.

Rozměrové tolerance nosníků dle ČSN EN 15037-1 jsou: jmenovitá délka ± 25 mm, šířka a výška paty ± 5 mm a jmenovitá výška ($- 8,75$; $+ 10$) mm.

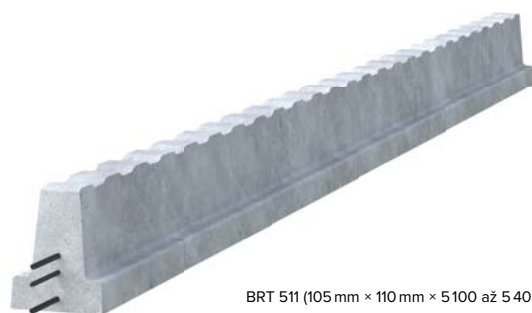
BEST-ROCK T stropní nosníky se vyznačují vysokou únosností a tuhostí, díky tomu i zatížitelností stropů, zvláště u větších rozpnu stropů.



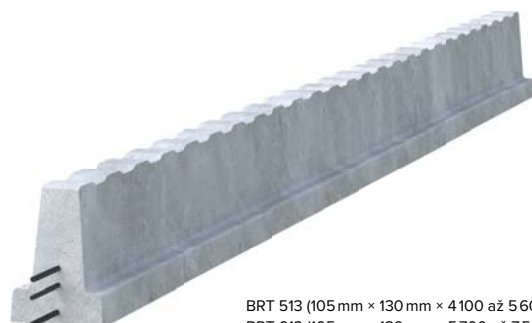
BRT 211 (105 mm × 110 mm × 1000 až 3400 mm)
BRT 311 (105 mm × 110 mm × 3500 až 4000 mm)
BRT 411 (105 mm × 110 mm × 4100 až 5000 mm)



BRT 313 (105 mm × 130 mm × 3200 až 3600 mm)
BRT 413 (105 mm × 130 mm × 3700 až 4000 mm)



BRT 511 (105 mm × 110 mm × 5100 až 5400 mm)



BRT 513 (105 mm × 130 mm × 4100 až 5600 mm)
BRT 613 (105 mm × 130 mm × 5700 až 7500 mm)
BRT 613s (105 mm × 130 mm × 7600 až 10000 mm)

BEST. BEST-ROCK T PŘEDPJATÉ STROPNÍ NOSNÍKY

TECHNICKÉ ÚDAJE

typ	označení	délka (cm)	šířka (cm)	výška (cm)	hmotnost (kg)
BRT211	BEST-ROCK T 211/ 100CM	100	10,5	11	17,8
	BEST-ROCK T 211/ 110CM	110	10,5	11	19,6
	BEST-ROCK T 211/ 120CM	120	10,5	11	21,3
	BEST-ROCK T 211/ 130CM	130	10,5	11	23,1
	BEST-ROCK T 211/ 140CM	140	10,5	11	24,9
	BEST-ROCK T 211/ 150CM	150	10,5	11	26,7
	BEST-ROCK T 211/ 160CM	160	10,5	11	28,5
	BEST-ROCK T 211/ 170CM	170	10,5	11	30,2
	BEST-ROCK T 211/ 180CM	180	10,5	11	32,0
	BEST-ROCK T 211/ 190CM	190	10,5	11	33,8
	BEST-ROCK T 211/ 200CM	200	10,5	11	35,6
	BEST-ROCK T 211/ 210CM	210	10,5	11	37,4
	BEST-ROCK T 211/ 220CM	220	10,5	11	39,1
	BEST-ROCK T 211/ 230CM	230	10,5	11	40,9
	BEST-ROCK T 211/ 240CM	240	10,5	11	42,7
	BEST-ROCK T 211/ 250CM	250	10,5	11	44,5
	BEST-ROCK T 211/ 260CM	260	10,5	11	46,3
	BEST-ROCK T 211/ 270CM	270	10,5	11	48,0
	BEST-ROCK T 211/ 280CM	280	10,5	11	49,8
	BEST-ROCK T 211/ 290CM	290	10,5	11	51,6
	BEST-ROCK T 211/ 300CM	300	10,5	11	53,4
	BEST-ROCK T 211/ 310CM	310	10,5	11	55,2
	BEST-ROCK T 211/ 320CM	320	10,5	11	56,9
	BEST-ROCK T 211/ 330CM	330	10,5	11	58,7
	BEST-ROCK T 211/ 340CM	340	10,5	11	60,5
BRT311	BEST-ROCK T 311/ 350CM	350	10,5	11	62,3
	BEST-ROCK T 311/ 360CM	360	10,5	11	64,0
	BEST-ROCK T 311/ 370CM	370	10,5	11	65,8
	BEST-ROCK T 311/ 380CM	380	10,5	11	67,6
	BEST-ROCK T 311/ 390CM	390	10,5	11	69,4
	BEST-ROCK T 311/ 400CM	400	10,5	11	71,2
BRT411	BEST-ROCK T 411/ 410CM	410	10,5	11	72,9
	BEST-ROCK T 411/ 420CM	420	10,5	11	74,7
	BEST-ROCK T 411/ 430CM	430	10,5	11	76,5
	BEST-ROCK T 411/ 440CM	440	10,5	11	78,3
	BEST-ROCK T 411/ 450CM	450	10,5	11	80,1
	BEST-ROCK T 411/ 460CM	460	10,5	11	81,8
	BEST-ROCK T 411/ 470CM	470	10,5	11	83,6
	BEST-ROCK T 411/ 480CM	480	10,5	11	85,4
	BEST-ROCK T 411/ 490CM	490	10,5	11	87,2
	BEST-ROCK T 411/ 500CM	500	10,5	11	89,0
BRT511	BEST-ROCK T 511/ 510CM	510	10,5	11	90,7
	BEST-ROCK T 511/ 520CM	520	10,5	11	92,5
	BEST-ROCK T 511/ 530CM	530	10,5	11	94,3
	BEST-ROCK T 511/ 540CM	540	10,5	11	96,1
BRT313	BEST-ROCK T 313/ 320CM	320	10,5	13	64,0
	BEST-ROCK T 313/ 330CM	330	10,5	13	66,0
	BEST-ROCK T 313/ 340CM	340	10,5	13	68,0
	BEST-ROCK T 313/ 350CM	350	10,5	13	70,0
	BEST-ROCK T 313/ 360CM	360	10,5	13	72,0
BRT413	BEST-ROCK T 413/ 370CM	370	10,5	13	74,0
	BEST-ROCK T 413/ 380CM	380	10,5	13	76,0
	BEST-ROCK T 413/ 390CM	390	10,5	13	78,0
	BEST-ROCK T 413/ 400CM	400	10,5	13	80,0

typ	označení	délka (cm)	šířka (cm)	výška (cm)	hmotnost (kg)
BRT513	BEST-ROCK T 513/ 410CM	410	10,5	13	82,0
	BEST-ROCK T 513/ 420CM	420	10,5	13	84,0
	BEST-ROCK T 513/ 430CM	430	10,5	13	86,0
	BEST-ROCK T 513/ 440CM	440	10,5	13	88,0
	BEST-ROCK T 513/ 450CM	450	10,5	13	90,0
	BEST-ROCK T 513/ 460CM	460	10,5	13	92,0
	BEST-ROCK T 513/ 470CM	470	10,5	13	94,0
	BEST-ROCK T 513/ 480CM	480	10,5	13	96,0
	BEST-ROCK T 513/ 490CM	490	10,5	13	98,0
	BEST-ROCK T 513/ 500CM	500	10,5	13	100,0
	BEST-ROCK T 513/ 510CM	510	10,5	13	102,0
	BEST-ROCK T 513/ 520CM	520	10,5	13	104,0
	BEST-ROCK T 513/ 530CM	530	10,5	13	106,0
	BEST-ROCK T 513/ 540CM	540	10,5	13	108,0
	BEST-ROCK T 513/ 550CM	550	10,5	13	110,0
	BEST-ROCK T 513/ 560CM	560	10,5	13	112,0
BRT613	BEST-ROCK T 613/ 570CM	570	10,5	13	114,0
	BEST-ROCK T 613/ 580CM	580	10,5	13	116,0
	BEST-ROCK T 613/ 590CM	590	10,5	13	118,0
	BEST-ROCK T 613/ 600CM	600	10,5	13	120,0
	BEST-ROCK T 613/ 610CM	610	10,5	13	122,0
	BEST-ROCK T 613/ 620CM	620	10,5	13	124,0
	BEST-ROCK T 613/ 630CM	630	10,5	13	125,9
	BEST-ROCK T 613/ 640CM	640	10,5	13	127,9
	BEST-ROCK T 613/ 650CM	650	10,5	13	129,9
	BEST-ROCK T 613/ 660CM	660	10,5	13	131,9
	BEST-ROCK T 613/ 670CM	670	10,5	13	133,9
	BEST-ROCK T 613/ 680CM	680	10,5	13	135,9
	BEST-ROCK T 613/ 690CM	690	10,5	13	137,9
	BEST-ROCK T 613/ 700CM	700	10,5	13	139,9
	BEST-ROCK T 613/ 710CM	710	10,5	13	141,9
	BEST-ROCK T 613/ 720CM	720	10,5	13	143,9
	BEST-ROCK T 613/ 730CM	730	10,5	13	145,9
	BEST-ROCK T 613/ 740CM	740	10,5	13	147,9
	BEST-ROCK T 613/ 750CM	750	10,5	13	149,9
BRT613S	BEST-ROCK T 613S/ 760CM	760	10,5	13	151,9
	BEST-ROCK T 613S/ 770CM	770	10,5	13	153,9
	BEST-ROCK T 613S/ 780CM	780	10,5	13	155,9
	BEST-ROCK T 613S/ 790CM	790	10,5	13	157,9
	BEST-ROCK T 613S/ 800CM	800	10,5	13	159,9
	BEST-ROCK T 613S/ 810CM	810	10,5	13	161,9
	BEST-ROCK T 613S/ 820CM	820	10,5	13	163,9
	BEST-ROCK T 613S/ 830CM	830	10,5	13	165,9
	BEST-ROCK T 613S/ 840CM	840	10,5	13	167,9
	BEST-ROCK T 613S/ 850CM	850	10,5	13	169,9
	BEST-ROCK T 613S/ 860CM	860	10,5	13	171,9
	BEST-ROCK T 613S/ 870CM	870	10,5	13	173,9
	BEST-ROCK T 613S/ 880CM	880	10,5	13	175,9
	BEST-ROCK T 613S/ 890CM	890	10,5	13	177,9
	BEST-ROCK T 613S/ 900CM	900	10,5	13	179,9
	BEST-ROCK T 613S/ 910CM	910	10,5	13	181,9
	BEST-ROCK T 613S/ 920CM	920	10,5	13	183,9
	BEST-ROCK T 613S/ 930CM	930	10,5	13	185,9
	BEST-ROCK T 613S/ 940CM	940	10,5	13	187,9
	BEST-ROCK T 613S/ 950CM	950	10,5	13	189,9
	BEST-ROCK T 613S/ 960CM	960	10,5	13	191,9
	BEST-ROCK T 613S/ 970CM	970	10,5	13	193,9
	BEST-ROCK T 613S/ 980CM	980	10,5	13	195,9
	BEST-ROCK T 613S/ 990CM	990	10,5	13	197,9
	BEST-ROCK T 613S/ 1000CM	1000	10,5	13	199,9

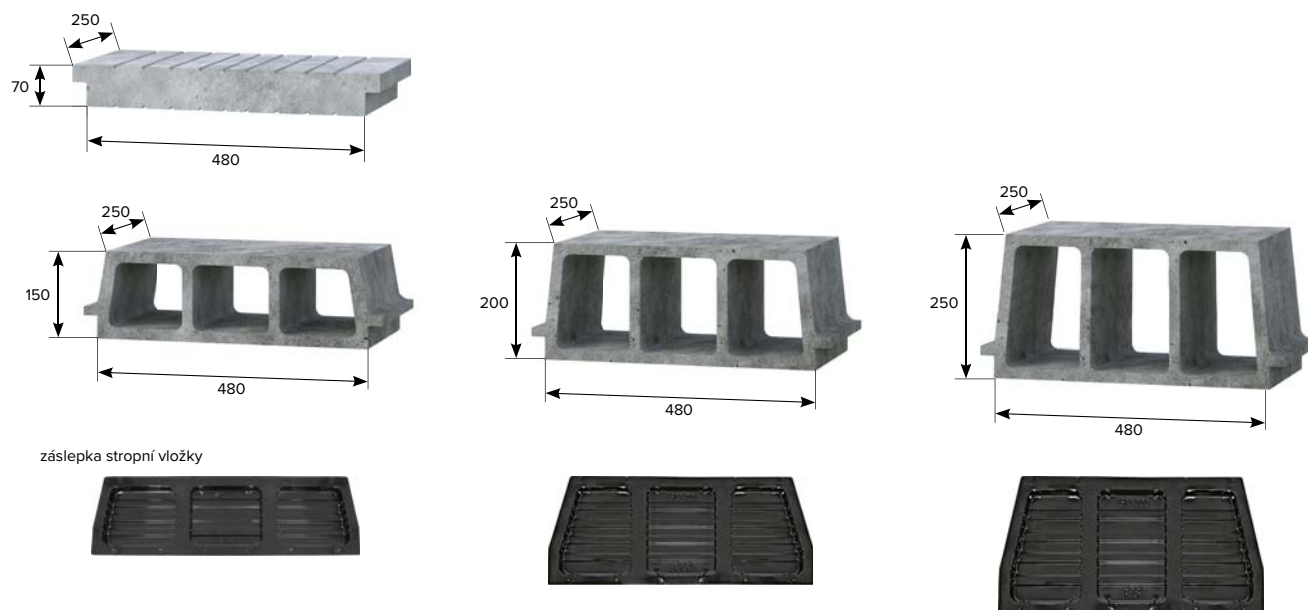
Všechny typy nosníků držíme skladem. Pouze typ BRT613S je vyráběn na zakázku, s termínem dodání přibližně do 20 dnů od objednání.

BEST. UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKY



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- stropní vložka pro polomontovaný žebrový strop výšky 200 mm, 250 mm a 300 mm složený z železobetonových stropních nosníků s klasickou výztuží nebo předpjatých BEST-ROCK T nosníků, částečně spolupůsobících dutinových betonových vložek, dodatečné ocelové armatury a monolitického betonu s nadbetonávkou
- univerzální stropní prvek pro všechny typy stavebních konstrukcí a všechny druhy zdících materiálů
- vysoká pevnost a odolnost proti soustředěnému zatížení
- zvuková a kročejová neprůzvučnost
- snadné omítání, ekonomické řešení, krátká doba dodání
- plastové záslepky stropních vložek zabraňující zatečení betonu při tvorbě nadbetonávky, dodávané společně se stropními vložkami
- stropní systém doporučujeme objednat na základě kladecího plánu stropu, který je součástí dodávky ZDARMA
- účtování manipulační poplatek za odebrání neúplné palety



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	skladebné rozměry (mm)			spotřeba		množství (ks)		hmotnost (kg)	
		šířka	délka	výška	ks/m ²	ks/bm	vrstva	paleta	ks	paleta
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKA 7	BET.SV725	250	480	70	6,4	4	20	100	20	2 025
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKA 15	BET.SV1525	250	480	150	6,4	4	12	60	15	925
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKA 20	BET.SV2025	250	480	200	6,4	4	10	50	17,5	900
BEST UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKA 25	BET.SV2025	250	480	250	6,4	4	8	40	19,5	805

DOPLŇKOVÝ SORTIMENT K UNIVERZÁLNÍM STROPNÍM VLOŽKÁM

název	kódy ÚRS	skladebné rozměry (mm)		
		šířka	délka	výška
ZÁSLEPKA UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKY 15	BET.ZBZV150	25	470	140
ZÁSLEPKA UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKY 20	BET.ZBZV200	25	470	190
ZÁSLEPKA UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ VLOŽKY 25	BET.ZBZV250	25	470	240

MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Při stohování zboží ve skladech a skladovacích prostorách je možné palety s vložkami ukládat maximálně ve 2 vrstvách, stropní nosníky pak v 8 vrstvách. Prvky BEST univerzálního stropního systému se doporučuje skladovat na rovné a dostatečně pevné ploše. Jednotlivé vrstvy příhradových stropních nosníků jsou proloženy dřevěnými proklady, přičemž vzdálenost mezi dvěma podpůrnými hranoly nesmí přesáhnout 600 mm. Skladování výrobku doporučujeme omezit od splnění dodávky do doby realizace stavebních prací na nezbytně dlouhou dobu (např. předejít jeho skladování během zimního období). Za případné škody či vady vzniklé na zboží vlivem povětrnostních podmínek, vzájemným kontaktem palet či za škody vzniklé porušením prokladu jednotlivých vrstev nebo nepřiměřeně dlouhou dobou skladování výrobce neodpovídá.

MONTÁŽNÍ DOPORUČENÍ PRO UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ NOSNÍKY BEST

Stavba musí být vždy prováděna dle projektové dokumentace. Do stropní konstrukce se nesmí vkládat nosníky ani vložky, které jsou jakkoli poškozeny.

POKLÁDÁNÍ NOSNÍKŮ

Realizace stropní konstrukce je vždy prováděna na základě kladečského plánu schváleného projektantem stavby. Před zahájením montáže stropu je důležité prostor pod stropní konstrukcí důkladně vyklidit. Před podepřením není strop pochozí. Nejprve jsou rozmístěny stropní nosníky, které jsou ukládány do lože z cementové malty tloušťky 10 mm. V případě broušeného zdiva přímo na těžký asfaltový pás. Minimální délka uložení příhradových stropních nosníků na nosném zdivu je 125 mm na každé straně. Osová vzdálenost mezi nosníky je konstantních 625 mm. Přesné dodržení osové vzdálenosti mezi nosníky se nejlépe určí tak, že v místě uložení nosníku na nosnou zeď (kraj u ztužujícího věnce) jsou vkládány BEST univerzální stropní vložky 15 nebo 20 v max. 2–3 řadách. Před vkládáním stropních vložek na stropní nosníky je třeba nosníky podepřít montážními hranoly a podpěrami dle kladečského plánu stropu.

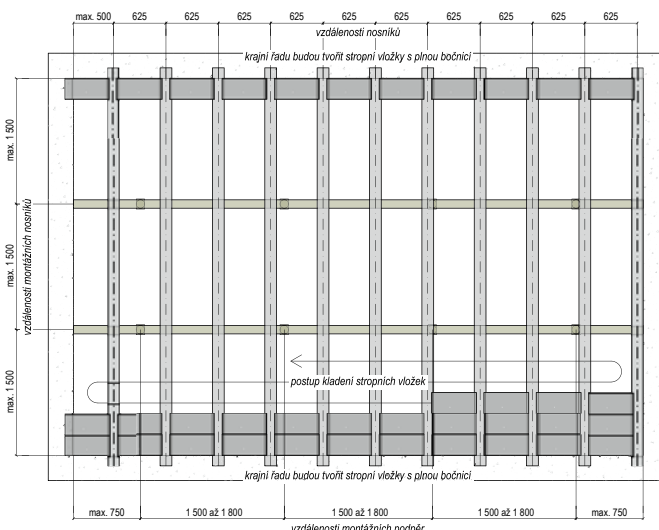
PROVÁDĚNÍ MONTÁŽNÍCH PODPĚR

Při montáži je třeba jednotlivé nosníky podepřít. Počet řad montážních podpěr musí odpovídat kladečskému plánu stropu a řady musí být nastaveny od středu místnosti se vzdálenostmi podpěr od 1,5 do 1,8 m. Podpěry je nutno umístit před zahájením pokládání stropních vložek vždy na roznášecí podložky, aby došlo k rozložení zatížení. Podpěry musí mít před začátkem ukládání stropních vložek nastavenou shodnou výšku odpovídající projektové dokumentaci. U stropů od světlosti 3,75 m a výše je třeba uvažovat nadvýšení o 1/400 délky rozponu. Toto zajišťuje středová montážní podpěra nosníku. Nadvýšení konstrukce pro všechny varianty stropu je stanoveno individuálně projektantem a statikem objektu a popsáno v kladečském plánu. Montážní podpěry je možno odstranit po vyzrání betonu, tj. zpravidla po 28 dnech. Pokud se provádí montáž stropního systému v dalších patrech, stropní konstrukce jsou opřeny o dosud podepřené stropy v nižším podlaží. Stropy je nutné podepřít ve stejném místě jako u spodní stropní konstrukce. Dřevěné hranoly musí být suché, rovné a s dostatečnou únosností.

POKLÁDÁNÍ STROPNÍCH VLOŽEK

Během realizace stropu nesmějí být palety se stropními vložkami položeny přímo na nosníky. Stropní vložky jsou kladeny nasucho na sraz v řadách kolmých na osu nosníku, postupně od jednoho konce k druhému v podélném směru. Osazení stropních vložek pouze v jednom poli je nepřípustné a způsob jejich kladení nesmí umožnit vybočení stropních nosníků. Stropní vložky doporučujeme klást shora z důvodu snadnější realizace stropní konstrukce. Stropní vložky mají dostatečnou únosnost pro pohyb pracovníků a následnou betonáž.

V případě, kdy je použita BEST univerzální stropní vložka 7 sloužící pouze jako ztracené bednění pro betonovou závluku, nesmí dojít před provedením betonáže k jejímu zatížení. Krajové stropní vložky a vložky sousedící se sníženou BEST univerzální stropní vložkou 7 je třeba opatřit plastovými záslepkami zabráňujícími zatečení betonu při tvorbě nadbetonávky. Potřebný počet záslepek je specifikován ve výkazu prvků a je součástí kladečského plánu. Záslepky jsou dodávány společně se stropními vložkami. Po vložení a osazení všech stropních vložek je nutné překontrolovat nadvýšení stropní konstrukce a případně povolené podpěry dotáhnout na požadované hodnoty.



POKLÁDÁNÍ KARI SÍTÍ

Kari síť je ukládána na plochu vytvořenou ze stropních nosníků a stropních vložek, její typ je určen statickým výpočtem. Kari síť je uložena na distanční prvky. Minimální překrytí výztuže je 200 mm ve všech směrech a je nutné, aby zasahovala nad celou výztuž celé konstrukce. Beton je nutné rovnoměrně rozprostřít a vibrovat od krajů do středu pomocí vibrační plovoucí latě a zamezit jeho hromadění na jednom místě. Betonáž stropu lze provádět při venkovní teplotě nad 5 °C.

BETONÁŽ STROPU

Před betonáží se stropní konstrukce důkladně očistí a navlhčí vodou, aby nedocházelo k nadměrnému odsávání vody z betonu. Betonáž stropu je nutno provádět kontinuálně, aby bylo dosaženo zmonolitnění celé konstrukce. Beton je nutné rovnoměrně rozprostřít a vibrovat od krajů do středu pomocí vibrační plovoucí latě a zamezit jeho hromadění na jednom místě. Betonáž stropu lze provádět při venkovní teplotě nad 5 °C.

HMOTNOST KONSTRUKCE A SPOTŘEBA BETONU PRO NADBETONÁVKU BEZ VĚNCE

varianta stropu	jednoduchý nosník		zdvojený nosník	
	hmotnost konstrukce (kg/m ²)	spotřeba betonu (m ³ /m ²)	hmotnost konstrukce (kg/m ²)	spotřeba betonu (m ³ /m ²)
tloušťka stropu (mm)				
200	300	0,079	350	0,09
250	350	0,088	410	0,10

OMÍTÁNÍ STROPU

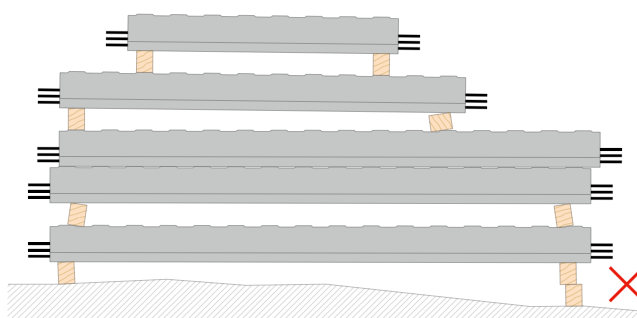
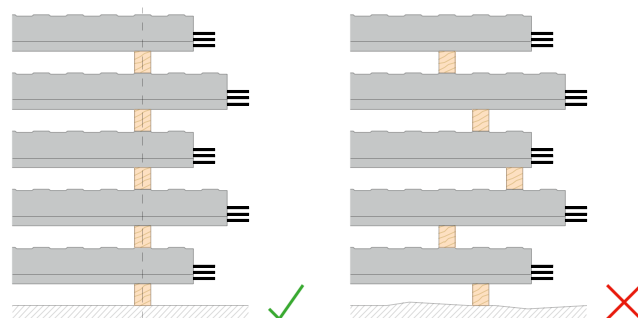
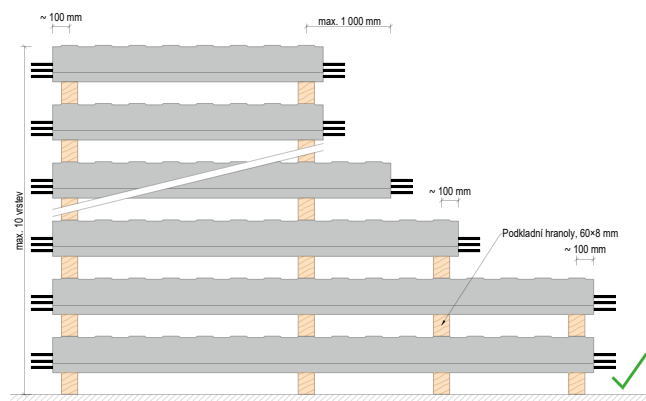
Cementové, vápenocementové i sádrové omítky vykazují přídržnost k povrchu BEST univerzálních stropních vložek i BEST univerzálních stropních nosníků vyšší než stanovuje norma ČSN EN 998-1 bez použití penetrace nebo adhezivního můstku. Stropní systém je velmi přesný a jeho rovinnost umožňuje omítání v tenké vrstvě. Pro minimální tloušťku omítky doporučujeme dodržovat technologické předpisy výrobce omítek.

MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

SKLADOVÁNÍ

Stropní vložky i nosníky skladujeme na venkovní pevné a suché ploše bez zakrytí i za zhoršených klimatických podmínek. Palety s vložkami je možné stohovat maximálně ve dvou vrstvách.

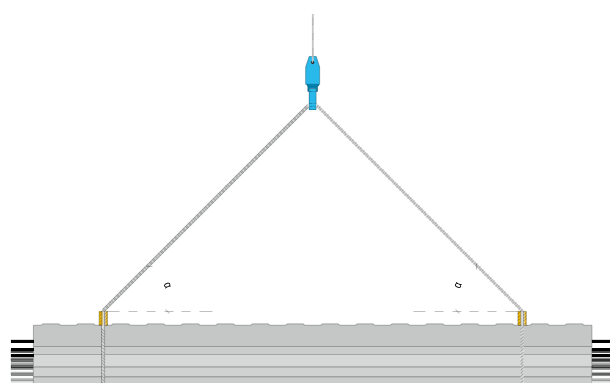
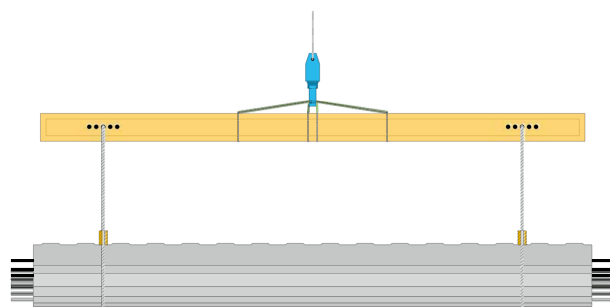
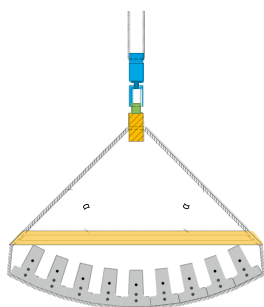
Stropní nosníky BEST-ROCK T ukládáme širší stranou dolů, maximálně 11 kusů vedle sebe. Pokud ukládáme více vrstev na sebe, prokládáme jednotlivé vrstvy dřevěnými proklady, umístěnými 10 až 100 cm od konce nosníků v řadách nad sebou. Maximální počet vrstev je deset. V případě různých délek nosníků musí být nosníky skladovány od nejdelších po nejkratší odspodu balíku. Ucelené balíky musí být spáskované a zajištěné proti posunutí při přepravě.



VYKLÁDKA NOSNÍKŮ

Stropní nosníky BEST-ROCK T je možné vykládat autem s hydraulickou rukou, vysokozdvížným vozíkem, jeřábem nebo manuálně. Při vykládání je třeba dbát opatrnosti, aby se nosníky nepoškodily nárazem nebo pádem. Pokud dojde k poškození nosníků při přepravě, je zakázáno jejich užití ve skladbě stropu.

Nosníky lze vykládat po ucelených vrstvách při použití závěsných lan a rozpěrných prken tak, abychom zabránili jejich sražení a případnému poškození. Mezi prknem a závěsným lanem zachováme úhel minimálně 45°. Délky nosníků nad 7,5 m je možné vykládat jen jeřábem.



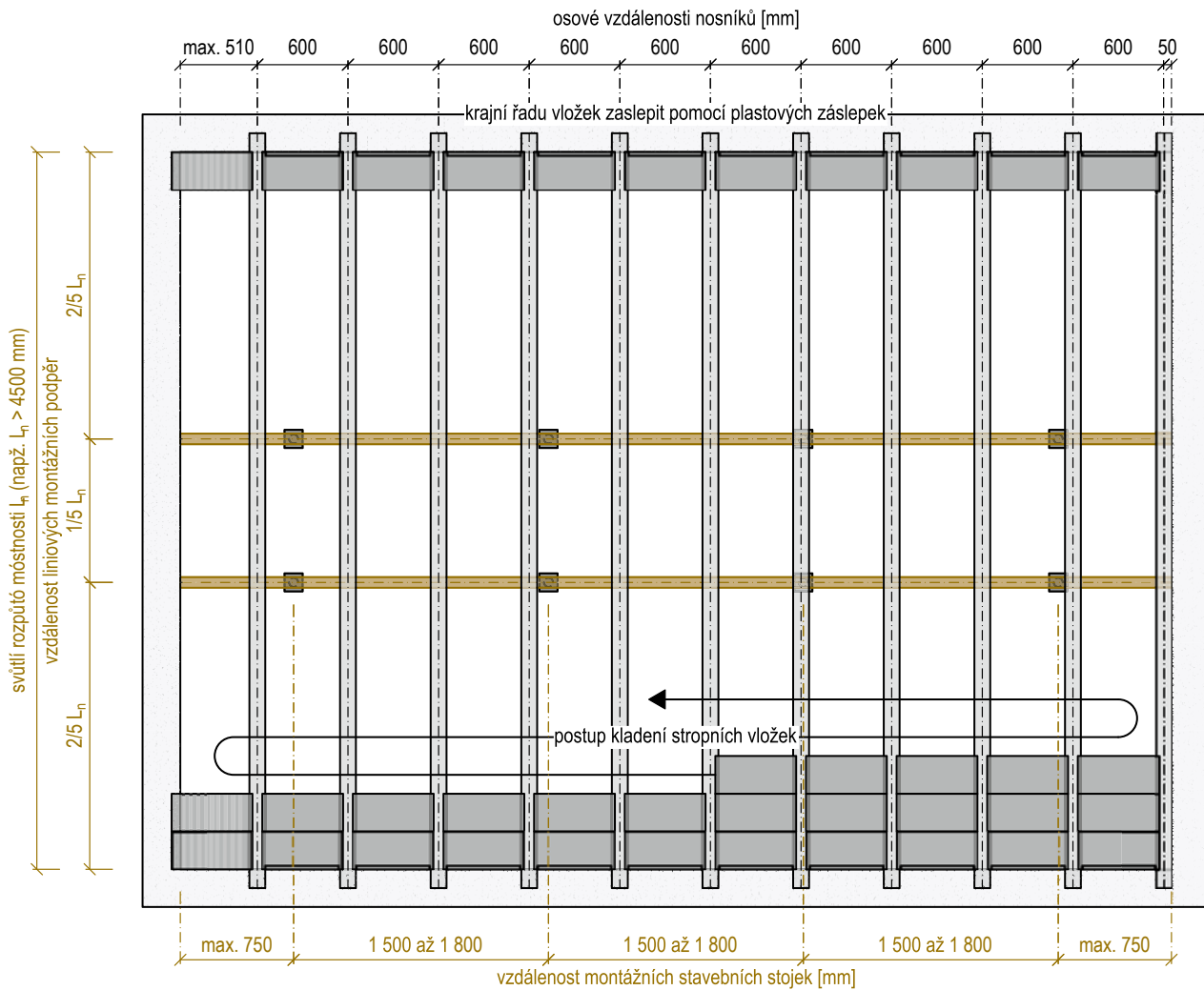
MONTAŽNÍ DOPORUČENÍ

BEST-ROCK T nosníky uložíme na nosné zdivo na těžký asfaltový pás, který v případě nerovného povrchu doplníme maltovým ložem tloušťky 1 až 2 cm. Délka uložení nosníků na zdivo je v případě zdiva z broušených betonových tvárníc BEST-ROCK 8 cm, v případě keramických tvárníc nebo monolitických stěn minimálně 5 cm a v případě stěn z porobetonu minimálně 7 cm.

Nosníky ukládáme dle kladecího plánu schváleného projektantem stavby. Osová vzdálenost mezi nosníky je 600 mm. Přesné osové vzdálenosti nosníků dosáhneme uložením jedné řady stropních vložek

na obou koncích nosníků. V kladecím plánu je definováno, zda budou nosníky bez podpěr, nebo podepřené jednou nebo dvěma řadami montážních podpěr. Vzdálenost mezi montážními podpěrami (stojkami) je 1,5 až 1,8 m. Musí být instalovány ve svislé poloze, zavětrovány, zabezpečeny proti smýknutí a uloženy na pevném a únosném podkladu. Pokud je definována jedna podpěra, umísťujeme ji do středu rozpětí, v případě dvou podpěr je jejich poloha vyznačena v kladecím plánu.

Kolmo na směr podepření nosníků dřevěným hranolem je ještě třeba umístit distanční podložky stejné výšky, min. 1 cm pod T nosíky tak, aby se spodní strana stropních vložek nedotýkala dřevěného hranolu.



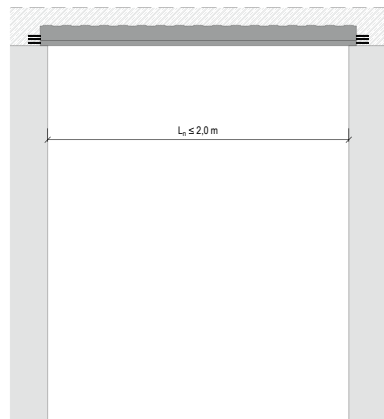
BEST. UNIVERZÁLNÍ STROPNÍ SYSTÉM S PŘEDPJATÝMI NOSNÍKY BEST-ROCK T

MONTAŽNÍ PODPĚRY

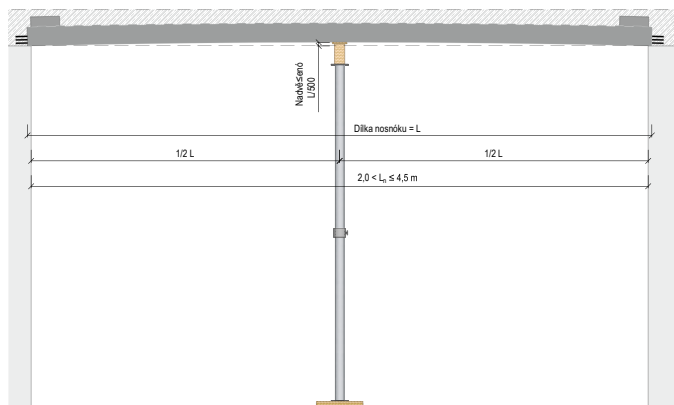
UMÍSTĚNÍ DISTANČNÍCH PODLOŽEK POD NOSNÍKY

Pro stropní nosníky BEST-ROCK T je nutné pod hranoly umístit distanční podložky stejné výšky, min. 1 cm pod nosníky tak, aby se spodní strana stropních vložek nedotýkala dřevěného hranolu.

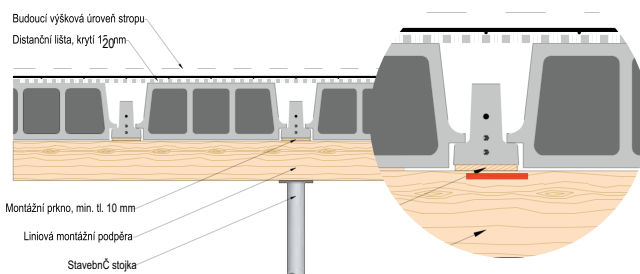
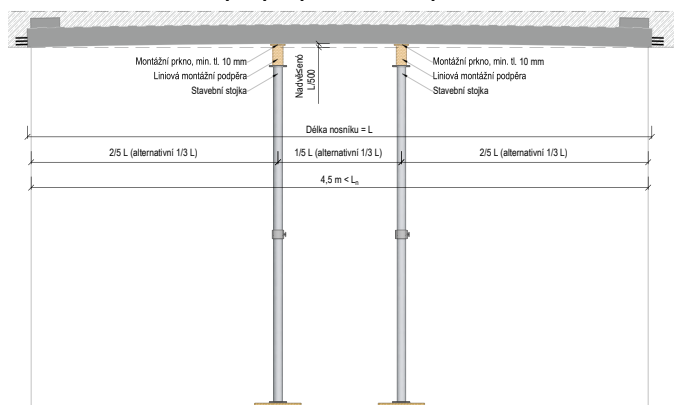
Rozložení montážních podpěr pro světlé rozpětí max. 2,0 m



Rozložení montážních podpěr pro světlé rozpětí od 2,0 do 4,5 m



Rozložení montážních podpěr pro světlé rozpětí od 4,5 m



Na montážních podpěrách nastavíme požadované nadvýšení $L/500$ či $L/350$ tak, jak je definované v kladecím plánu.

Poté je možno ukládat stropní vložky. Ty jsou kladeny nasucho na sraz v řadách kolmých na osu nosníku, postupně od jednoho konce k druhému v podélném směru. Osazení stropních vložek pouze v jednom poli je nepřipustné a způsob jejich kladení nesmí umožnit vybočení stropních nosníků. Stropní vložky doporučujeme klást shora z důvodu snadnější realizace stropní konstrukce. Stropní vložky mají dostatečnou únosnost pro pohyb pracovníků a následnou betonáž.

Krajové stropní vložky a vložky sousedící se sníženou BEST univerzální stropní vložkou 7 je třeba opatřit plastovými záslepkami zabraňujícími zatečení betonu při tvorbě nadbetonávky. Potřebný počet záslepek je specifikován ve výkazu prvků a je součástí kladecího listu. Záslepky jsou dodávány společně se stropními vložkami.

V případě, kdy jsou použity BEST univerzální stropní vložky 7 a slouží pouze jako ztracené bednění pro betonovou záливku, nesmí dojít před provedením betonáže ani v jejím průběhu k jejich zatížení.

Po vložení a osazení všech stropních vložek je nutné přezkontrolovat nadvýšení stropní konstrukce a případné povolené podpěry dotáhnout na požadované hodnoty.

POKLÁDÁNÍ KARI SÍTÍ

KARI síť je ukládána na plochu vytvořenou ze stropních nosníků a stropních vložek, její typ je určen statickým výpočtem a je definován v kladecím plánu. KARI síť je uložena na distanční podložky výšky 2 cm. Minimální překrytí výztuže je 200 mm ve všech směrech a je nutné, aby KARI síť byla řádně provázána s věncem (to je proveditelné přesahem nebo vázanou výztuží). Síť jsou provázány s armaturou ztužujícího věnce. Nadpodporové příložky (zesilující betonářská výztuž) se vždy ukládají v úrovni podélné výztuže přiléhající KARI síti na základě kladecího plánu stropu.

BETONÁŽ STROPU

Před betonáží se stropní konstrukce důkladně očistí a navlhčí vodou, aby nedocházelo k nadměrnému odsávání vody z čerstvého betonu při jeho zrání. Spotřeba betonu pro nadbetonávku bez věnce je definována v kladecím plánu. Betonáž stropu je nutno provádět kontinuálně, aby bylo dosaženo zmonolitnění celé konstrukce. Beton je nutné rovnoměrně rozprostřít a vibrovat od krajů do středu pomocí vibrační plovoucí latě a zamezit jeho hromadění na jednom místě. Betonáž stropu lze provádět při venkovní teplotě nad 5°C . Hmotnost konstrukce a spotřeba betonu pro nadbetonávku bez věnce je pro každý typ stropu uvedena v tabulkách pro navrhování.

BEST. KLADECÍ PLÁNY A SLUŽBY

Na základě dodané projektové dokumentace vám zpracujeme návrh kladacího plánu a cenovou nabídku na Univerzální stropní systém BEST s příhradovými i předpjatými stropními nosníky.

Pro kvalitní návrh stropu je třeba poskytnout technickou zprávu, půdorys, řezy, pohledy, výkres krovu a základů. Výkresovou dokumentaci zasílejte ve formátu dwg nebo pdf na adresu stavba@best.cz. Doba zpracování kladečního plánu a nabídky závisí na rozsahu projektu, obvyklá doba vypracování je 10 pracovních dnů.

Další služby

- Specifikace výztuží a věnců
- Výkres podstojkování stropu montážními podpěrami
- Posouzení projektu statikem a konzultace řešení
- Autorizace kladecího plánu statikem
- Statický výpočet

Tyto služby jsou zpoplatněny dle hodinových sazeb uvedených v platném ceníku BEST, a.s.

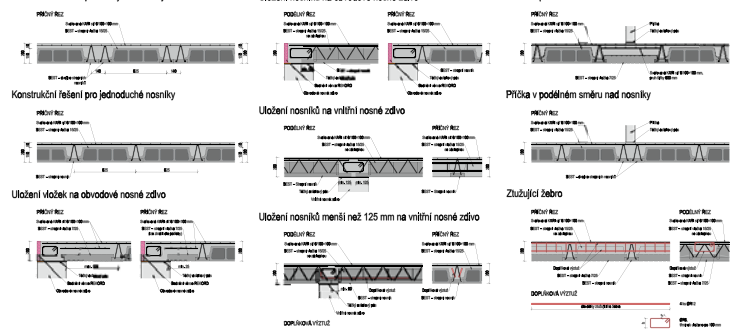
VZOROVÝ KLADECÍ PLÁN

PŪDORYS STROPU NAD 1. NP

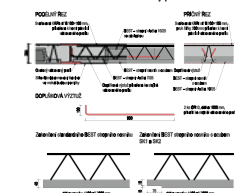


TYPOVÉ DETAILY ULOŽENÍ

Konstrukční řešení pro zdvojené nosníky



Uložení nosníků s ozubem na válcovaný profi



LEGENDA

 BEST - stropni izolacija 15/25
 BEST - plastova izolacija 15
 BEST - stropni izolacija 7/25
 Nosna konstrukcija pod stropom
 Krovna konstrukcija pod stropom
 Dobetna stena
 Stropni oter
 Karstik
 Olfuzni pretek

VÝPIS STROPNÍCH PRVKŮ

ČÍSLO VÝROBU	KOŠOVÝ Ø (mm)	POČET	HMŤ (mm)	POZNÁMKA
BEST - stupeň výšky 70/95	256 x 514 x 70	960		skladba: 100% dřevotřískový materiál
BEST - stupeň výšky 125/150	256 x 514 x 125	1 440		
BEST - skleněná deska 125/150	256 x 476 x 140	212		
BEST - stupeň výšky 2,0 m	276 x 1462 x 175	4		
BEST - stupeň výšky 2,7 m	276 x 1462 x 175	4		
BEST - stupeň výšky 3,0 m	306 x 1462 x 175	10		
BEST - stupeň výšky 3,25 m	326 x 1462 x 175	10		
BEST - stupeň výšky 3,5 m	356 x 1462 x 175	4		
BEST - stupeň výšky 3,75 m	386 x 1462 x 175	21		
BEST - stupeň výšky 3,75 m	326 x 1462 x 175	10		
BEST - stupeň výšky 3,75 m	356 x 1462 x 175	12		
BEST - stupeň výšky 4,0 m	426 x 1462 x 175	10		
BEST - stupeň výšky 5,0 m	506 x 1462 x 175	3		
BEST - stupeň výšky 5,0 m	586 x 1462 x 175	14		
BEST - stupeň výšky 5,25 m	526 x 1462 x 175	1		
BEST - stupeň výšky 6,00 m	606 x 1462 x 175	4		
POČET STŘEPŮ: 10	DRUH A TYP MATEŘ. SKL.	OVŠETŘENÍ BEZINER REKONSTR.		

VÝKAZ VÝZTUŽE

VÝZTUŽ	L [m]	n [ks]	m [kg]
A) VÝZTUŽ VĚNKO A ZTUŽOVACÍ ŽEBER			
Podélná výztuž R12	667,00	-	618
Tržnína R - 210 / 100 / 70	0,780	98	18
Tržnína R - 135 / 125 / 70	0,660	600	87
B) DOPLÁKOVÁ VÝZTUŽ DETAILŮ			
Rohové příložky čar L/R 102 - 800 / 800	1,800	106	239
Doplňkové výztuž čar L/R 2 - 900 / 100	1,000	140	154
CELKEM [kg]			1 063

KARIŞİTİ	A [m²]	m [kg]
RS - 100 / 100	297.5	1.288
RS - 100 / 100 (Düğümlük)	12.5	54
CELKEM [kg]		1.342

VÁLTOZÁNY PROFIL	L [m]	n [‰]	m [kg]
HEB 200	6.400	1	761
HEB 200	3.650	1	338
HEB 200	3.500	1	325
HEB 200	2.800	1	261
HEB 190	4.800	1	245
HEB 190	4.200	2	430
HEB 190	1.500	1	78
CELKESK [kg]			2 439



POZNÁMKA

- [illegible]

KLADECÍ PLÁN JE ZPRACOVÁN PRO ÚČELY CENOVÉ NABÍDKY
NESLOUŽÍ JAKO PROVÁDĚCÍ DOKUMENTACE. TATO PD PODLEHÁ
SCHVÁLENÍ PROJEKTANTA!
BETON CEMEX Compaction 25/30 XC1, Dmax=16-S3 OČEL B 500B

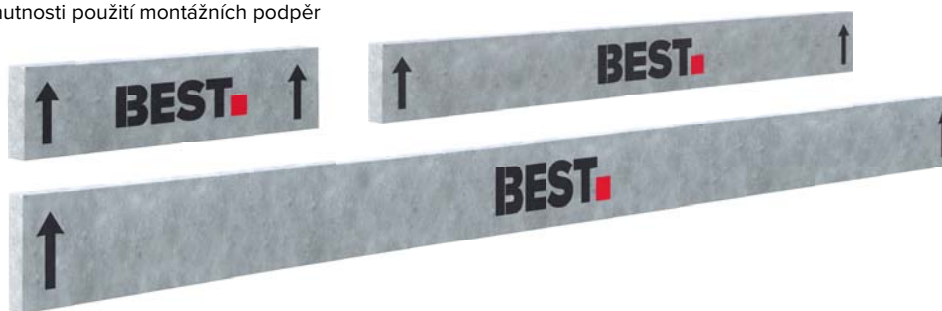
VÝPRAVUJÍCÍ:		Ing. Marek Láda		
NĚTO STAVBY:				
STAVBYNÍK:		Ing. Marek Láda		
DATUM:		13.08.04		
STAVBA:		RODINNÝ DŮM		
OBNAVĚNÍ:		SCHÉMA STROPNÍ KONSTRUKCE NAD 1 NP		

BEST. BEST-ROCK NOSNÉ PŘEKLADY PN7



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prefabrikované železobetonové nosníky obdélníkového průřezu šíře 70 mm a výšky 238 mm
- vyztužené při horním povrchu jedním prutem podélné vyztuže o průměru 6 mm a při spodním povrchu jedním prutem podélné vyztuže o průměru 6 mm až 16 mm v závislosti na délce překladu, podélné vyztuže jsou vzájemně spojeny vlnovcem o průměru 5 mm a svařeny každých 200 mm – svislá a podélná vyztuž je vzájemně svařena
- určené k použití ve stěnách a příčkách nad okenními a dveřními otvory do maximální světlosti 4 m
- použití v kombinaci s tepelným izolantem k zajištění vyšších tepelněizolačních vlastností a skladebných tloušťek zdiva
- vysoká ohybová a smyková únosnost
- pro všechny druhy zdicích materiálů bez nutnosti použití montážních podpěr
- dobrá přídržnost vápenocementových, cementových i sádrových omítek
- ekonomické řešení, krátká doba dodání



KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	skladebné rozměry (mm)			minimální uložení mm	max. světlé rozpětí mm	počet ks v balení	hmotnost (kg)	
		šířka	délka	výška				ks	balení
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/100	BET.PR7100	70	1 000	238	125	750	20	40	800
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/125	BET.PR7125	70	1 250	238	125	1 000	20	50	1 000
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/150	BET.PR7150	70	1 500	238	125	1 250	20	60	1 200
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/175	BET.PR7175	70	1 750	238	125	1 500	20	71	1 420
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/200	BET.PR7200	70	2 000	238	200	1 600	20	82	1 640
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/225	BET.PR7225	70	2 250	238	200	1 850	20	92	1 840
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/250	BET.PR7250	70	2 500	238	250	2 000	20	102	2 040
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/275	BET.PR7275	70	2 750	238	250	2 250	20	114	2 280
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/300	BET.PR7300	70	3 000	238	250	2 500	20	125	2 500
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/325	BET.PR7325	70	3 250	238	250	2 750	20	136	2 720
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/350	BET.PR7350	70	3 500	238	250	3 000	20	146	2 920
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/375	BET.PR7375	70	3 750	238	250	3 250	volně	156	-
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/400	BET.PR7400	70	4 000	238	250	3 500	volně	167	-
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/425	BET.PR7425	70	4 250	238	250	3 750	volně	177	-
BEST-ROCK NOSNÝ PŘEKLAD PN 7/450	BET.PR7450	70	4 500	238	250	4 000	volně	188	-

DEKLAROVANÉ ODCHYLKY ROZMĚRŮ

mezí odchyly		přímota a zakřivení
délka	šířka a výška	
± 15 mm	± 5 mm	0,5% délky, nejvýše však 10 mm od zamýšleného profilu

Reakce na oheň: A1 nehořlavé

Požární odolnost neomítnutých překladů: REI 30 pro kombinaci dvou a více překladů

Požární odolnost omítnutých překladů: REI 30 s minimálně 10 mm omítky

Paropropustnost: v návaznosti na objemovou hmotnost betonu 2 300 kg/m³ je hodnota faktoru difúzního odporu 50/150

Trvanlivost: kategorie D1

Mrazuvzdornost: mrazuvzdorné

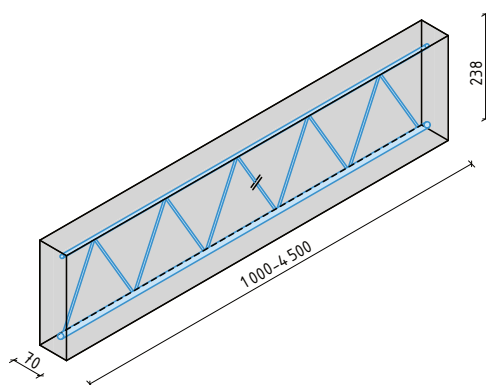
Součinitel tepelné vodivosti: při P = 50 % je $\lambda_{0,05} = 1,37 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$

dle ČSN 13369; ČSN EN 14992+A1; ČSN EN 845-2+A1; ČSN EN 992-1-2; ČSN EN 998-1; ČSN EN 1745

BEST. BEST-ROCK NOSNÉ PŘEKLADY PN7

VÝHODY BEST-ROCK NOSNÉHO PŘEKladu PN 7

- vysoká ohybová a smyková únosnost
- pro rozpory do 4 m
- modulový systém 250 mm (výška i délka)
- pro všechny druhy zdicích materiálů
- použití bez nutnosti montážních podpěr
- dobrá přídržnost vápenocementových, cementových i sádrových omítek
- ekonomické řešení



STATICKÉ PARAMETRY

BEST-ROCK nosný překlad PN	kombinace překladů															
	1				2				3				4			
	únosnost		zatížitelnost		únosnost		zatížitelnost		únosnost		zatížitelnost		únosnost		zatížitelnost	
	M_{Rd}	V_{Rd}	f_d	f_k ($w_{lim} = L/500$)	M_{Rd}	V_{Rd}	f_d	f_k ($w_{lim} = L/500$)	M_{Rd}	V_{Rd}	f_d	f_k ($w_{lim} = L/500$)	M_{Rd}	V_{Rd}	f_d	f_k ($w_{lim} = L/500$)
	kN-m	kN	kN-m ⁻¹	kN-m ⁻¹	kN-m	kN	kN-m ⁻¹	kN-m ⁻¹	kN-m	kN	kN-m ⁻¹	kN-m ⁻¹	kN-m	kN	kN-m ⁻¹	kN-m ⁻¹
7/100	2,63	15,18	26,91	rozhoduje mezní stav únosnosti	5,26	30,37	53,82	rozhoduje mezní stav únosnosti	7,89	45,55	80,73	rozhoduje mezní stav únosnosti	10,52	60,73	107,64	rozhoduje mezní stav únosnosti
7/125	4,52	15,11	28,00		9,04	30,23	55,99		13,55	45,34	83,99		18,07	60,46	111,98	
7/150	4,52	15,11	18,55		9,04	30,23	37,11		13,55	45,34	55,66		18,07	60,46	74,22	
7/175	6,85	15,04	19,50		13,71	30,09	38,99		20,56	45,13	58,49		27,41	60,18	77,99	
7/200	6,85	15,04	16,36	11,46	13,71	30,09	32,72	22,92	20,56	45,13	49,08	34,38	27,41	60,18	65,44	45,84
7/225	9,60	14,98	15,63	9,61	19,21	29,95	31,25	19,23	28,81	44,93	46,88	28,84	38,42	59,90	62,51	38,45
7/250	9,60	14,98	14,41	7,24	19,21	29,95	28,83	14,48	28,81	44,93	43,24	21,73	38,42	59,90	57,65	28,97
7/275	12,69	14,91	12,69	6,22	25,37	29,81	25,37	12,43	38,06	44,72	38,06	18,65	50,74	59,62	50,75	24,86
7/300	12,69	14,91	11,36	4,61	25,37	29,81	22,72	9,22	38,06	44,72	34,09	13,83	50,74	59,62	45,45	18,43
7/325	15,98	14,84	10,23	4,02	31,96	29,67	20,46	8,04	47,94	44,51	30,68	12,06	63,92	59,34	40,91	16,08
7/350	15,98	14,84	9,33	3,10	31,96	29,67	18,66	6,19	47,94	44,51	27,99	9,29	63,92	59,34	37,31	12,38
7/375	15,98	14,84	8,57	2,41	31,96	29,67	17,14	4,83	47,94	44,51	25,70	7,24	63,92	59,34	34,27	9,65
7/400	15,98	14,84	7,92	1,90	31,96	29,67	15,83	3,80	47,94	44,51	23,75	5,70	63,92	59,34	31,66	7,60
7/425	15,98	14,84	7,35	1,51	31,96	29,67	14,70	3,01	47,94	44,51	22,05	4,52	63,92	59,34	29,40	6,02
7/450	15,98	14,84	6,52	1,20	31,96	29,67	13,03	2,40	47,94	44,51	19,55	3,59	63,92	59,34	26,06	4,79

M_{Rd} – návrhová únosnost jednoho překladu v ohybu
 V_{Rd} – návrhová únosnost jednoho překladu ve smyku
 f_d – návrhová hodnota přípustného rovnoměrného zatížení jednoho překladu z hlediska MSÚ bez jeho vlastní tíhy
 f_k – charakteristická hodnota přípustného rovnoměrného zatížení jednoho překladu z hlediska omezení průhybu bez jeho vlastní tíhy
 w_{lim} – limitní hodnota průhybu

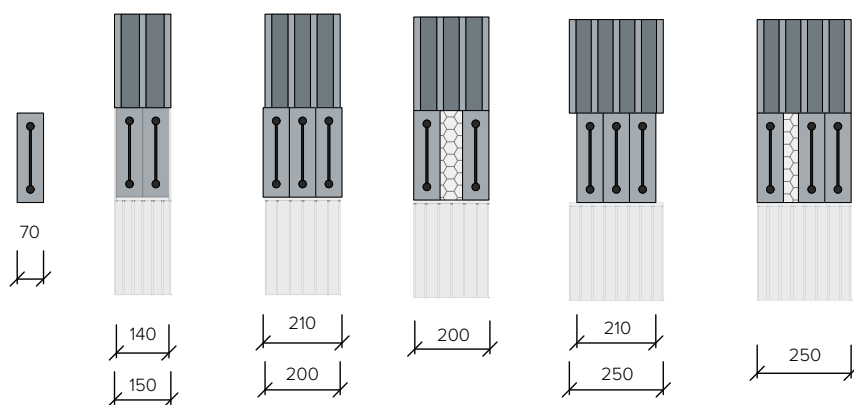
OSAZENÍ PŘEKladu V KONSTRUKCI



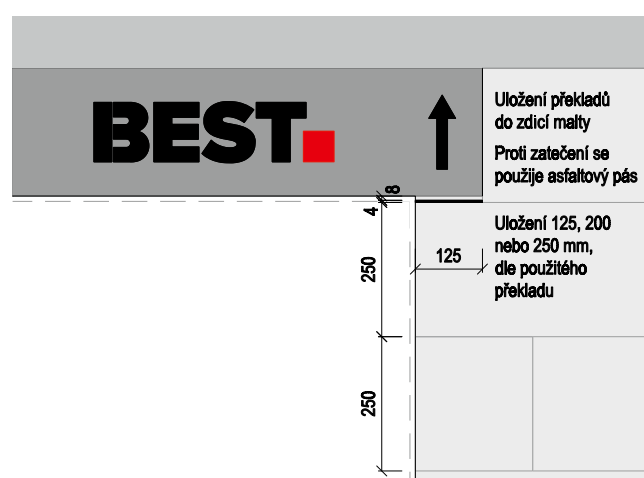
Překlady mohou být zabudovány do konstrukce stěny jednotlivě nebo násobně, vždy na výšku, nikoliv na plochu. Šipky označují horní hranu překladu, překlad nesmí být zabudován v konstrukci šipkami směřujícími dolů.

BEST. BEST-ROCK NOSNÉ PŘEKLADY PN7

MOŽNOSTI KOMBINACE PŘEKLADŮ PRO RŮZNÉ TLOUŠTKY STĚN



DETAIL MINIMÁLNÍHO ULOŽENÍ BEST-ROCK NOSNÉHO PŘEKLADU PN 7 NA ZDIVU



Minimální délka uložení se odvíjí od vlastní délky překladu. Délka uložení pro jednotlivé překlady je uvedena v tabulce TECHNICKÉ ÚDAJE na straně 229, kde jsou předepsány délky uložení 125, 200 a 250 mm.



DOPRAVA, MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Při manipulaci s výrobky je třeba postupovat tak, aby nedošlo nešetrným zacházením k poškození hran anebo celého výrobku. Nosné překlady jsou do délky 3,5 m dodávány v balících po 20 kusech, balené naplocho ve čtyřech vrstvách po pěti kusech. Jednotlivé balíky jsou odděleny dřevěným prokladem. Proti rozsypání jsou překlady zajištěny plastovými pásky. Prvky délky větší jak 3,5 m jsou ukládány a expedovány na dřevěných hranelech.

Překlady se osazují ručně, nebo pomocí mechanizace (jeřábu). Překlady délky 3,75 m a delší mají z výroby osazena ocelová oka pro manipulaci zvedací technikou. Po osazení překladů do požadované polohy se tato oka odříznou.

BEST. BEST-ROCK NENOSNÉ PŘEKLADY PNE10



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- prefabrikované železobetonové nosníky obdélníkového průřezu šíře 100 mm a výšky 150 mm
- určené k použití v nenosných stěnách nad stavebními otvory do maximální světlosti 2 m
- uložení na výšku nebo naplocho dle tloušťky nenosného zdiva
- ve spojení s nadezdívkou se spřažené překlady stanou nosnými
- pro všechny druhy zdicích materiálů
- dobrá přídržnost vápenocementových i sádrových omítek
- ekonomické řešení, krátká doba dodání

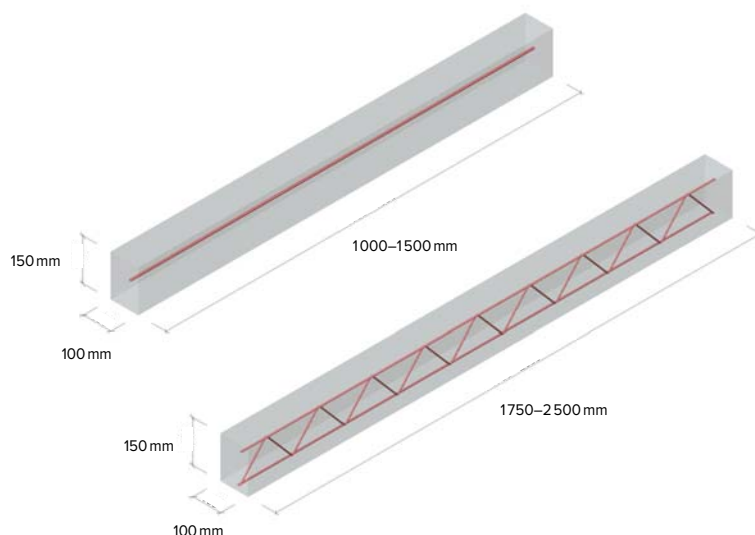


KÓDY CENOVÉ SOUSTAVY ÚRS A TECHNICKÉ ÚDAJE

název	kódy ÚRS	skladebné rozměry (mm)			minimální uložení mm	max. světlé rozpětí mm	počet ks v balení	hmotnost (kg)	
		šířka	délka	výška				ks	balení
BEST-ROCK NENOSNÝ PŘEKLAD PNE 10/100	BET.PR10100	100	1 000	150	125	750	30	34	1 020
BEST-ROCK NENOSNÝ PŘEKLAD PNE 10/125	BET.PR10125	100	1 250	150	125	1 000	30	43	1 290
BEST-ROCK NENOSNÝ PŘEKLAD PNE 10/150	BET.PR10150	100	1 500	150	125	1 250	30	51	1 530
BEST-ROCK NENOSNÝ PŘEKLAD PNE 10/175	BET.PR10175	100	1 750	150	125	1 500	30	60	1 800
BEST-ROCK NENOSNÝ PŘEKLAD PNE 10/200	BET.PR10200	100	2 000	150	125	1 750	30	69	2 070
BEST-ROCK NENOSNÝ PŘEKLAD PNE 10/225	BET.PR10225	100	2 250	150	125	2 000	30	77	2 310
BEST-ROCK NENOSNÝ PŘEKLAD PNE 10/250	BET.PR10250	100	2 500	150	125	2 250	30	86	2 580

VÝHODY BEST-ROCK NENOSNÝCH PŘEKLADŮ PNE 10

- prefabrikované železobetonové nosníky obdélníkového průřezu šíře 100 mm a výšky 150 mm
- určené k použití v nenosných stěnách nad stavebními otvory do maximální světlosti 2,25 m
- uložení na výšku nebo naplocho dle tloušťky nenosného zdiva
- ve spojení s nadezdívkou se překlady stanou nosnými
- snadná ruční manipulace
- pro všechny druhy zdicích materiálů odpovídající šířky
- dobrá přídržnost vápenocementových i sádrových omítek
- ekonomické řešení, krátká doba dodání
- venkovní skladování



DEKLAROVANÉ ODCHYLKY ROZMĚRŮ

mezí odchylky		přímota a zakřivení
délka	šířka a výška	
± 15 mm	± 5 mm	0,5 % délky, nejvýše však 10 mm od zamýšleného profilu

Materiálové parametry: beton C30/37 a výztuž B500 A.
 Reakce na oheň: A1 nehořlavé
 Požární odolnost u překladů uložených „na výšku“: R30
 Požární odolnost u překladů uložených „naplocho“: R90
 Paropropustnost: v návaznosti na objemovou hmotnost betonu 2 300 kg/m³ je hodnota faktoru difúzního odporu 50/150
 Trvanlivost: kategorie D1
 Mrazuvzdornost: mrazuvzdorné
 Součinitel tepelné vodivosti: při P = 50 % je λ_{m10} = 1,16 W·m⁻¹·K⁻¹
 dle ČSN 13369; ČSN EN 14992+A1, ČSN EN 845-2+A1, ČSN EN 992-1-2, ČSN EN 998-1, ČSN EN 1745



Informace o nákupu prvků BEST

CENY

V ceně zboží jsou již zahrnuty i náklady spojené s jeho balením, nakládkou a dopravou plně naloženým vozidlem s minimální nosností 24 tun bez hydraulické ruky z jednotlivých výrobních závodů přímo ke kupujícímu nebo na místo dodání kdekoli v České republice určené kupujícím. Nebude-li uvedená podmínka splněna, pak platí, že cena nákladů na dopravu není v ceně zboží zahrnuta a doprava bude účtována zvlášť. Cena nákladů na dopravu není rovněž zahrnuta v ceně zboží zařazeného prodávajícím do kategorií Studny a kanalizace, Dopravní infrastruktura a doprava těchto výrobků bude účtována zvlášť. Zvlášť budou rovněž účtovány palety a jiné obalové materiály.

V případě prodeje dlažeb po jednotlivých vrstvách nebo prodeje ostatních výrobků po jednotlivých kusech, kdy bude prodávající předem zajišťovat (připravovat) a následně prodávat neucelené rozbalené palety, bude toto rozbalení palety účtováno poplatkem k ceně zboží, a to ve výši 350 Kč bez DPH / 1 rozbalená paleta. Tento poplatek nebude účtován při prodeji neucelených a rozbalených palet s dlažbou opatřenou povrchovým UV lakem.

Prodej komoditních výrobků na sklady velkoobchodních zákazníků je realizován vždy a výhradně v ucelených paletách.

Ceny platí od 1. ledna 2026 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH.

OBJEDNÁVKA ZBOŽÍ A DODACÍ LHŮTY

- zboží si můžete objednat přes e-shop na best.cz nebo e-mailem (objednavky@best.cz)
- objednávka musí obsahovat název výrobku, jeho rozměry, povrchovou úpravu, barevné provedení a množství (m², ks)
- požadované množství jednoho druhu zboží objednávejte vždy najednou a v dostatečném množství, jen tak vám můžeme zaručit jednotnou barevnost
- barevné rozdíly mezi různými typy prvků (např. mezi dlažbou a obrubníky nebo jednotlivými rozměrovými variantami dlažeb či plotovek) jsou přirozené a po uplynutí určité doby dojde k sjednocení barevnosti

- objednané množství u dlažeb prodáváných na m² bude automaticky zaokrouhleno na nejbližší vyšší možné množství (to se odvíjí od výrobních vrstev, tzn. že objednávka bude v případě potřeby navýšena max. o 1 m²)
- nezapomeňte uvést svůj kontakt
- obdržíte potvrzení zakázky

TERMÍNY DODÁNÍ

- termín dodání zboží bude uveden v potvrzení objednávky
- snažíme se respektovat zákazníkům požadovaný termín, jsme však limitováni kapacitou výroby a příznivými klimatickými podmínkami

BALENÍ ZBOŽÍ

- výrobky BEST jsou loženy na několika typech palet, které je třeba uhradit spolu s objednaným zbožím
- každý z obalů můžete vrátit do kteréhokoli z výrobních závodů BEST do 6 měsíců od expedice zboží a zpět vám bude vrácena částka, ponižená o manipulační poplatek za zpětvzetí palet
- podmínkou vrácení palet je jejich příprava tak, aby byla možná strojní manipulace s nimi, tj. neseskládané do sebe
- při vrácení je nezbytné připravit zvlášť všechny typy palet (EUR, BEST, BEST „velká“) pro jejich samostatné převzetí a evidenci

Zálohy na obal a manipulační poplatek za zpětvzetí palet:

typ obalu	rozměr (cm)	hmotnost (kg)	prodejní cena bez DPH (Kč)	prodejní cena včetně DPH (Kč)	cena při vrácení bez DPH (Kč)	cena při vrácení včetně DPH (Kč)
paleta BEST	120×80	25	500	605	440	532,40
paleta BEST velká	120×100	28	500	605	440	532,40
paleta EUR	120×80	25	500	605	440	532,40
speciální proklady		3	60	72,60	54	65,34

POZNÁMKY:

Lhůta na vrácení palet je stanovena na 6 měsíců od data expedice palety.

Cena palety při vrácení bude účtována formou dobropisu.

Záměny mezi druhy vrácených palet nejsou možné, tzn. nebudou nikdy při vrácení palet umožněny.

Cena a režim vrátek se účtuje dle data uskutečněné dodávky. Ke dni objednávky nebo cenové nabídky se nepřihlíží.



Německá kvalita je obecně považována za nejvyšší standard. Kvalitu našich výrobků si necháváme posuzovat dle německých norem DIN EN německou zkušební laboratoří, kterou jsme trvale dozorováni. Zároveň jsme držiteli **Zlatého certifikátu**, a to za komplexní českou certifikaci dle norem ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001.



Certifikáty systému managementu kvality, environmentálního managementu, managementu hospodaření s energií a managementu BOZP udělil TZÚS Praha, s.p. – Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.



Kontrolu kvality našich výrobků provádíme v Akreditované zkušební laboratoři, která je složkou Centra AdMaS při Fakultě stavební Vysokého učení technického v Brně.



Splnili jsme veškeré přísné požadavky certifikačního procesu, na základě něhož jsme obdrželi značku **Osvědčeno pro stavbu**. Touto značkou potvrzujeme, že naše výrobky splňují nadstandardní kvalitativní požadavky, které jsou ověřovány a trvale kontrolovány nezávislou zkušební laboratoří. Plnění požadavků je kontrolováno ročními dozory nezávislým akreditovaným certifikačním orgánem TZÚS Praha, s.p.



Zahraniční i tuzemské průzkumy ukazují, že při nákupu hraje jednu z nejdůležitějších rolí důvěra ve značku. V rozsáhlém celonárodním průzkumu hodnotí tisíce českých spotřebitelů, kterým značkám nejvíce důvěřují a v každé kategorii vítězí jen jedna nejdůvěryhodnější značka. Za rok 2024 jsme se stali vítězem v kategorii Betonové prvky.

Kontakty

BEST®, a.s.

best.cz

e-mail: best@best.cz

Infolinka BEST ZDARMA

+ 420 800 858 858

v provozu celoročně pondělí–pátek od 7:30 do 16:00 hodin

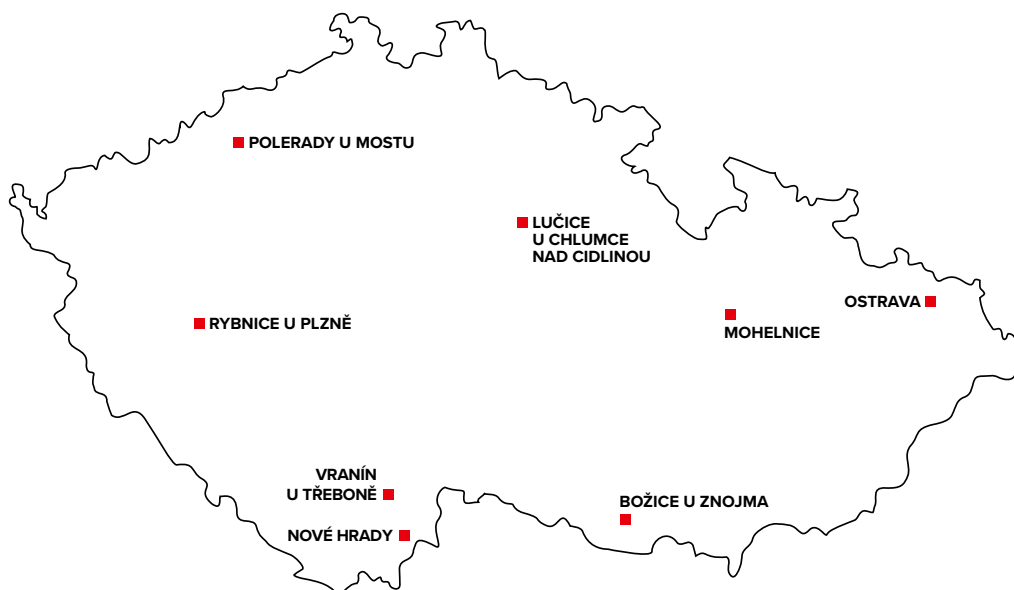
Otevírací a expediční doba

pondělí–pátek 6:00–17:00

Po předchozí domluvě nakládka vozidel možná i mimo otevírací dobu.

Aktuální kontakty a informace o otevírací době

(svátky, zimní měsíce) najdete na best.cz



Adresy závodů

Božice 423, Božice 671 64

Lučice 87, Chlumeck nad Cidlinou 503 51

Nádraží 2, Mohelnice 789 85

Paskovská 227, Ostrava-Hrabová 720 00

Polerady 117, Most 434 01

Rybnice 148, Kaznějov 331 51

Vranín 278, Štěpánovice u Českých Budějovic 373 73

Byňov 123, Nové Hradky 374 01

Produkty BEST nakoupíte u našich distribučních partnerů v široké síti po celé ČR.



VZORKOVNA Vranín u Třeboně



VZORKOVNA Polerady u Mostu



VZORKOVNA Rybnice u Plzně



VZORKOVNA Nehvizdy



VZORKOVNA Mohelnice



VZORKOVNA Lučice u Chlumce nad Cidlinou



VZORKOVNA Božice u Znojma



VZORKOVNA Ostrava



BEST Rybnice



BEST Polerady



BEST Božice



BEST Ostrava



BEST Mohelnice



BEST Lučice



BEST Vranín



BEST Nové Hradky



pískovna Měcholupy



pískovna Polerady



pískovna Písek



**Můj dům,
můj **BEST**■**

best.cz

© BEST, a.s. 2026