

BEST PREFA

The image shows several large, grey concrete manhole covers stacked in a row. The covers have a hexagonal shape with a central rectangular opening. One cover in the foreground has the 'BEST' logo with a red square. The covers are set against a background of green hills and a blue sky with white clouds. In the foreground, there is a pile of grey gravel.

BEST 

**PRVKY PRO
PODZEMNÍ SÍŤ**
2026

Ekologická výroba šachtových den BEST: bezodpadová technologie s nízkou uhlíkovou stopou

Společnost BEST dlouhodobě klade důraz na ekologický přístup ve své výrobě. Na rozdíl od více než 90 % konkurence při výrobě šachtových den nepoužívá polystyren, čímž výrazně snižuje uhlíkovou stopu svých produktů a nabízí řešení, která jsou nejen kvalitní a funkční, ale také šetrná k životnímu prostředí.

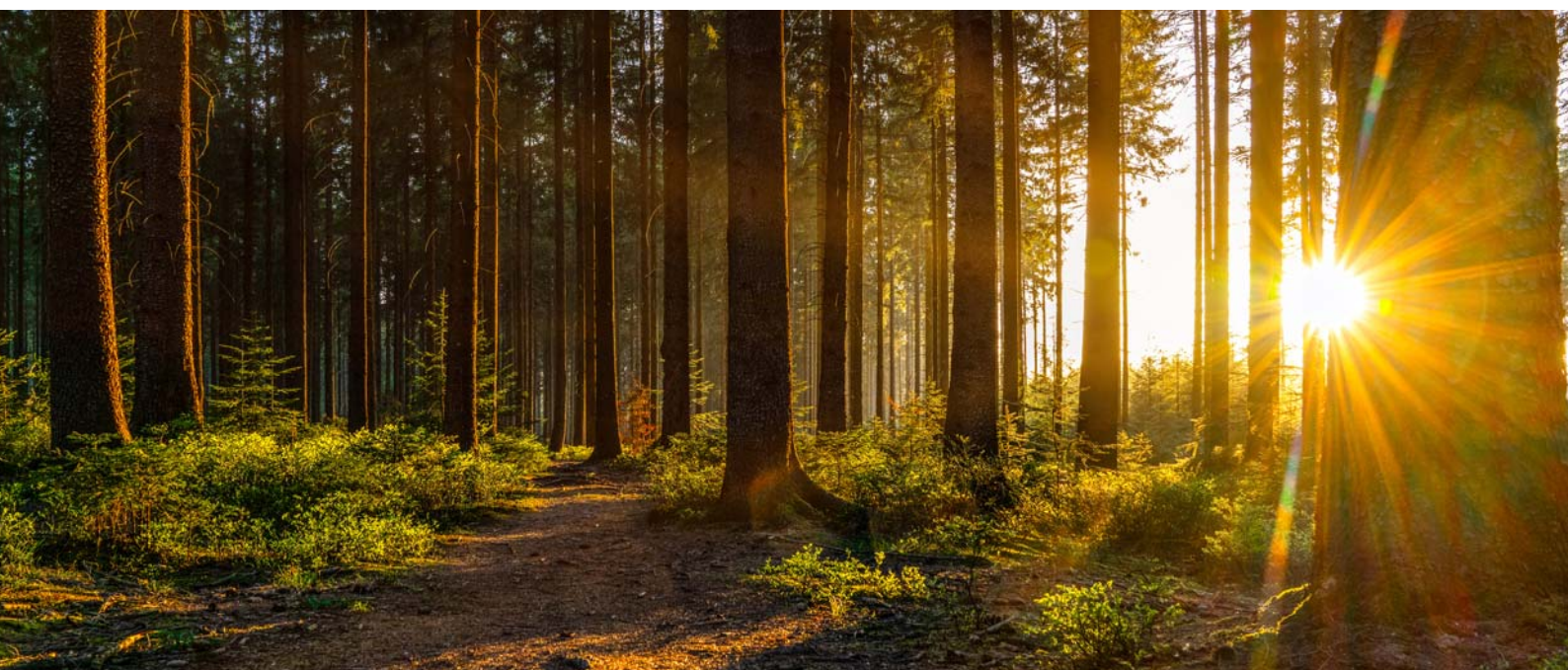
Výroba šachtových den BEST znamená úsporu emisí, která má konkrétní a měřitelné výsledky. Každá tunová jednotka šachtového dna přináší snížení uhlíkové stopy o více než 30 kilogramů CO₂. Při plném využití roční kapacity výrobní linky pak výroba šachtových den DN 1000 ušetří až 196 tun CO₂ ekv. na tunu výrobku. Pro lepší představu – toto množství odpovídá jízdě osobního automobilu na vzdálenost přes 1,6 milionu kilometrů, což představuje zhruba 41 cest kolem celé Země. Stejný objem emisí vzniká také během 328 transatlantických letů mezi Prahou a New Yorkem a k jeho pohlcení by bylo zapotřebí vysadit přibližně 9 000 stromů, tedy celý les o rozloze desítek hektarů. Tyto údaje nejsou pouhým odhadem, ale vycházejí z výpočtů podle evropské normy EN 15804+A2 a byly stanoveny pomocí mezinárodně uznávaného softwaru SimaPro, který je celosvětovým standardem pro hodnocení životního cyklu výrobků.

Revizní šachty a šachtová dna patří mezi klíčové produkty společnosti BEST. Už více než deset let vznikají pomocí unikátní robotické technologie PRINZING – PRIMUSS, která spojuje vysokou přesnost výroby s maximální šetrností

k životnímu prostředí. Tento systém je v oboru stále jedinečný a umožňuje vyrábět prvky kanalizačních systémů s kvalitou, na kterou se mohou investoři i projektanti dlouhodobě spolehnout.

Výroba začíná vibrolisováním jemnozrnného betonu, ze kterého vznikne polotovar šachtového dna. Poté nastupuje robotické obrábění, při němž jsou kymeta i vstupy do šachty frézovány s milimetrovou přesností podle projektové dokumentace nebo konkrétních požadavků zákazníka. Díky použití zvlhčeného betonu s nízkým vodním součinitelem vznikají homogenní a vysoce pevné dílce, které nevykazují hydratační ani smršťovací trhliny. Celá technologie je zcela bezodpadová – veškerý materiál se vrací zpět do výrobního cyklu a každý hotový výrobek je opatřen rodným listem s detailními parametry výroby a objednávky, což zajišťuje transparentnost a zpětnou dohledatelnost.

Eliminací pomocných polystyrenových šablon při výrobě šachet významně podporujeme ekologickou výrobu. Polystyrenový materiál, který se po jednorázovém použití stává odpadem, vůbec nepoužíváme. Díky tomu lze ušetřený polystyren využít tam, kde má skutečný a dlouhodobý smysl, například při zateplování budov. Objem polystyrenu, který tímto způsobem zůstane k dispozici, by vystačil na zateplení až 94 standardních nebo 70 pasivních rodinných domů, což přináší další pozitivní efekt pro energetickou úspornost stavebnictví.



Obsah:

TOP PRODUKTY	4
TECHNOLOGIE PRINZING	5
BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M splaškové kanalizační revizní šachty	11
BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M splaškové kanalizační revizní šachty	17
BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M splaškové kanalizační revizní šachty	22
BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M splaškové kanalizační revizní šachty — PRAŽSKÝ STANDARD	27
BEST ULIČNÍ VPUSTI	32
BEST ŠACHTOVÉ POKLOPY	36
BEST DÍLCE PRO STUDNY	37
BEST ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY	39
BEST VSAKOVACÍ SYSTÉM	40
BEST DRENÁŽNÍ ŠACHTICE	41
BEST NÁDRŽE	45
BEST DOPLŇKOVÝ SORTIMENT	49
BEST ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK	50
BEST LAPÁKY TUKŮ	55
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST	60



Top produkty BEST pro podzemní sítě

Kanalizační revizní šachty pro splaškové vody DN 1000 M, DN 1200 M, DN 1500 M, PRAŽSKÝ STANDARD

- vnitřní průměry šachty 800 mm, 1000 mm, 1200 mm nebo 1500 mm
- vodotěsné zámky s meziskružovým elastomerovým těsněním
- tloušťka stěny skruží a kónusů 120 mm a 140 mm



Dílce pro studny

- vnitřní průměry 1000 mm nebo 800 mm
- meziskružové zámky nejsou vodotěsné
- skruže dodávány bez stupadel nebo se stupadly
- v nabídce studniční betonové poklopy půlené, celé nebo se zámkem



Vsakovací systém

- stavební dílce z pórovitého betonu o vnitřních průměrech DN 500, 600, 800 a 1000 mm se mezi sebou dají vzájemně kombinovat
- stavební dílce TBX-Q 600/590 VSAK s vnitřním průměrem 600 mm a s vnějším osmihranným tvarem je možno použít pro liniové sestavení
- vsakovací dílce BEST jsou vyráběny v souladu se všemi platnými zákony a předpisy, jsou vysoce kvalitní, a navíc ve své kategorii ekologičtější než ostatní obdobné výrobky



Uliční vpusti

- vnitřní průměr skruží 450 mm nebo 500 mm
- slouží k odvádění dešťové vody z komunikací
- vpusti lze doplnit vtokovými mřížemi, kalovým košem a dnem s kalovou prohlubní k zachycování usazenin



Nádrže a retenční jímky

- kruhový půdorys s vnitřními průměry 1200 mm, 1500 mm nebo 2000 mm
- k jímání dešťových a odpadních vod
- využití i pro vodoměrné šachty a čerpací stanice
- vhodné i v případech s výtlačkem spodní vodou



Železobetonové trouby

- vnitřní průměry od 400 do 1250 mm
- vysoká nosnost, možnost pojezdu
- bez hrdlového zámku, montáž na sraz
- slouží jako propustek, k zatrubnění vod



High-tech výroba PRINZING – PRIMUSS

Revizní šachty a šachtová dna tvoří důležitou součást našeho výrobního portfolia. Již více než deset let vyrábíme v našich závodech Mohelnice a Lučice šachtová dna pomocí unikátní a ojedinělé robotické technologie PRINZING – PRIMUSS.

Spočívá ve výrobě polotovaru šachtového dna vibrolisováním jemnozrnného betonu a následným vyfrézováním kynety a vstupů do šachty, a to s milimetrovou přesností. Výroba ze zavlhělého betonu s nízkým vodním součinitelem zcela eliminuje vznik hydratačních a smršťovacích trhlin. Jedná se zároveň o absolutně

ekologickou a bezodpadovou výrobu. Stavební prvky jsou vyráběny jako zcela homogenní, vysoce pevnostní kusy, umožňující širokou škálu řešení geometrie stokového žlabu a trubního napojení.

Pro výrobu těchto prvků stačí zadat do systému frézovacího robota standardní požadavky zákazníka, jakými jsou například průměr potrubí, napojení potrubí v úhlu a spádu a typ potrubí dle výrobce a únosnosti. Chyby ve výrobě jsou prakticky vyloučené. Každá šachta BEST PRIMUSS má svůj rodný list se zdokumentovanými objednávacími parametry.





Vibrolis Prinzing/Atlas – strojní zařízení pro výrobu polotovaru šachtového dna



Plnění formy jemnozrnným betonem s nízkým vodním součinitelem



Proces výroby polotovaru systémem vibrolisování



Hotový vibrolisovaný polotovar šachtového dna – výroba v obrácené poloze



Rychlý nárůst počátečních pevností umožňuje beton frézovat v řádu jednotek hodin po výrobě



Samotné frézování kynety a vstupů do šachty proběhne v řádu jednotek minut

INOVOVANÁ TECHNOLOGIE

Při výrobě druhé generace našich šachtových den jsme provedli celou řadou inovací, které zvýšily jejich kvalitu i funkčnost.

Zjemněním frakce použitého šterku dosahujeme při výrobě mnohem jemnější struktury výrobků. Díky tomu šachtová dna mnohem lépe odolávají podmínkám, kterým jsou vystavovány.

Barevný nátěr žlabu šachtového dna snižuje nasákavost betonu, má výbornou odolnost proti otěru a tím zvyšuje průtok odpadních vod šachtou. Jeho dlouhá životnost je ověřena našimi pozitivními zkušenostmi.

Otvory pro napojení potrubí jsou vyfrézovány s vysokou přesností. Pro pevné napojení potrubí již elastomerovou manžetu do vnitřního otvoru nekládáme, ale lepíme. Nedochází tak k nechtěným pohybům manžety a je dosaženo dokonalé těsnosti spoje.

Výroba šachtových den probíhá bez nutnosti použití polystyrenových šablon, tím dosahujeme nezanedbatelného environmentálního přínosu.

**přesnější frézování
otvoru na všechny druhy
potrubních systémů**

**sekundární nátěr
zvyšující průtočnost
žlabu šachtového dna**

**vysoce hutněný jemnozrnný
beton dosahuje vysokých
pevností a rovnoměrných povrchů**

**detail lepení elastomerové
manžety pro napojení
korugovaného PVC potrubí**



PROČ SI VYBRAT ŠACHTY BEST?

1. Přesné a pevné připojení potrubí

Jednou z klíčových funkcí šachty je pevné a těsné napojení potrubí do vstupu šachty. Připojení trubních systémů do šachtových den BEST PRIMUSS se provádí přes pevně usazené těsnění ve vstupech do šachet. Každé těsnění je připraveno na míru konkrétnímu materiálu, rozměru a zatížení potrubí. Instalace potrubí do šachtových den na stavbě je proto komplexní a jednoduchá. Výsledkem je bezpečně napojené potrubí s garantovanou těsností.

Základem výroby je znalost přesného rozměru napojovaného potrubí, nastavení frézovacího robota na tuto hodnotu, kontrola rozměru vstupu po vyfrézování a nakonec pevné a přesné vlepení těsnění. Lepení těsnění do vstupů je bezpečnější varianta než jeho volné vložení, jak to nabízejí ostatní výrobci.



2. Dokonalá hydraulika průtoku

Díky programovému řízení je frézování šachtových den vysoce variabilní a umožňuje plynulé vytvoření průtoků a sklonu všech vstupů. Výsledkem jsou optimální hydraulické křivky kynet pro ustálené rovnoměrné proudění. Zanášení kynet usazeninami a nežádoucí turbulence průtočného média jsou eliminovány.



3. Univerzální použití

Šachtová dna BEST PRIMUSS jsou použitelná pro všechny dostupné typy trubních systémů a všechny průměry potrubí. Použití je lze od běžné kanalizace dešťové přes kanalizaci splaškovou až po průmyslovou. Při výrobě používáme pouze čistý beton, proto je naše výroba udržitelná a šetrná k životnímu prostředí.



4. Trvalá hodnota kvality

Monolitická šachtová dna BEST PRIMUSS jsou frézována z vysoce hutného jemnozrnného betonu, díky kterému je dosahováno vysoké pevnosti a rovnoměrného povrchu. Zhutnění pomocí vibračního procesu umožňuje vyrábět beton s velmi nízkou hodnotou vodního součinitele, což vede k rychlému nárůstu počáteční pevnosti a tím k maximální efektivitě z hlediska výrobního výkonu a kvality výrobku.



5. Rychlá výroba a rychlé dodání

Vzhledem k promyšlenému způsobu výroby šachet BEST PRIMUSS garantujeme rychlý proces dodání šachty od její specifikace přes výrobu až k dodání na místo stavby. Proces programování a elektronického přenosu dat rychle a přesně předává informace výrobní robotické technologii. Frézování šachty BEST PRIMUSS trvá dle složitosti od 5 do 25 minut.



6. Nižší ceny

Naše výroba frézovaných šachet vychází z jemnozrnné receptury a ze standardních vstupních materiálů, což je základní výhoda udržitelnosti nákladů výroby. Ceny surovin a energií se průběžně vyvíjí v rámci celého trhu, a lze je proto predikovat s dostatečným předstihem.

To, že dokážeme cenu šachtového dna garantovat na delší časové období je dáno tím, že pro výrobu nepoužíváme další materiály, jako například polystyren nebo sklolaminát. A to je také důvod, proč jsou naše šachtová dna pro zákazníka ekonomicky zajímavější.



VNITŘNÍ PROVEDENÍ ŠACHTOVÝCH DEN

Standardní požadavky na šachtová dna jsou v provedení žlabu a nástupnice z betonu. Pokud se v kanalizacích používají další trubicí materiály, jako je beton, kamenina, čedič, obkládají se šachtová dna stejným materiálem, tedy kameninou a čedičem. Tyto materiály mají obecně větší deklarovanou životnost a jsou určeny do ztížených podmínek v kanalizacích.

Pro vytvoření žlabu z těchto materiálů se používají půlžlaby nebo obkladové pásy a pro vytvoření nástupnice potom dlaždice v běžném nebo protiskluzovém provedení.

Lepení a spárování obkladových materiálů, kameniny a čediče se provádí pouze z doporučených hmot daného výrobce.

Obklady se používají nejen pro šachtová dna, ale také pro celé revizní šachty. Tyto typy šachet jsou určeny především pro spadiště, což je zpevněná část stoky pod stupněm, kam přepadá tekoucí voda. Účelem stupňů je zmenšit přímý spád stoky v místech, kde by rychlost proudící vody byla příliš velká. Spadiště se též používá k propojení stok s různou výškovou úrovní.



Kameninové dlaždice v běžném provedení



Čedičové dlaždice v protiskluzovém provedení



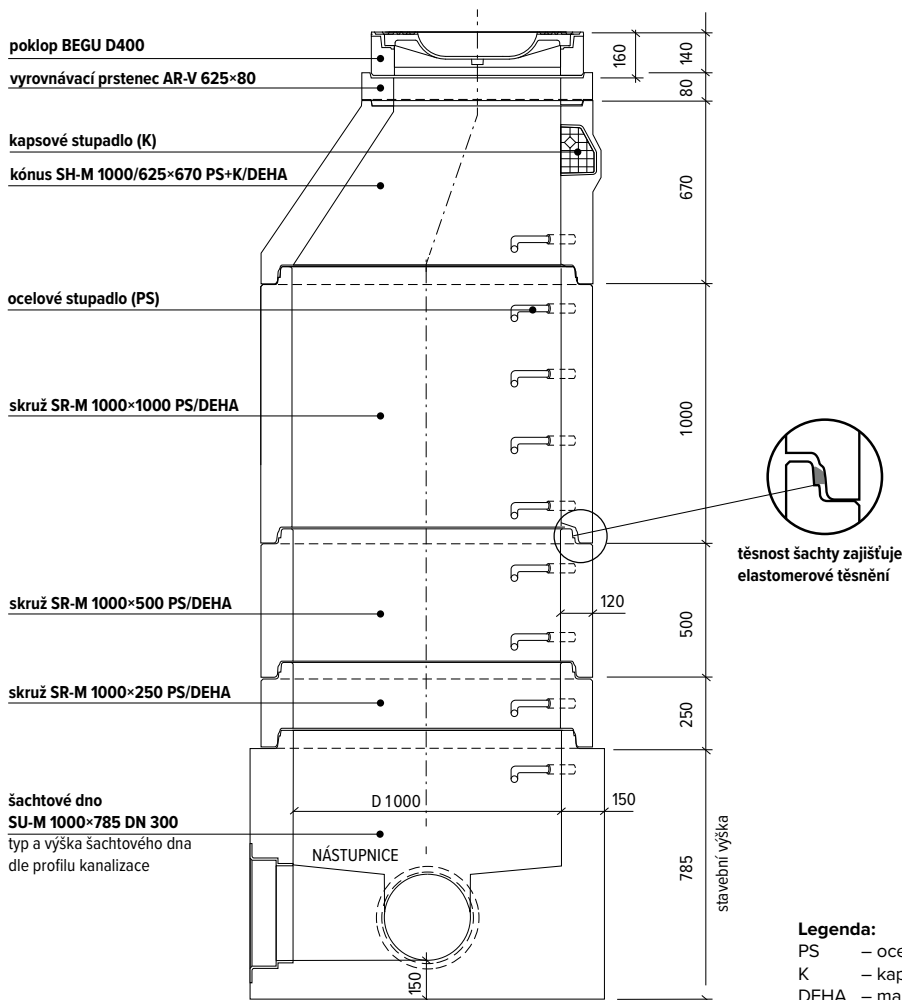
Vnitřní obklad spadišťové šachty čedičem

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M

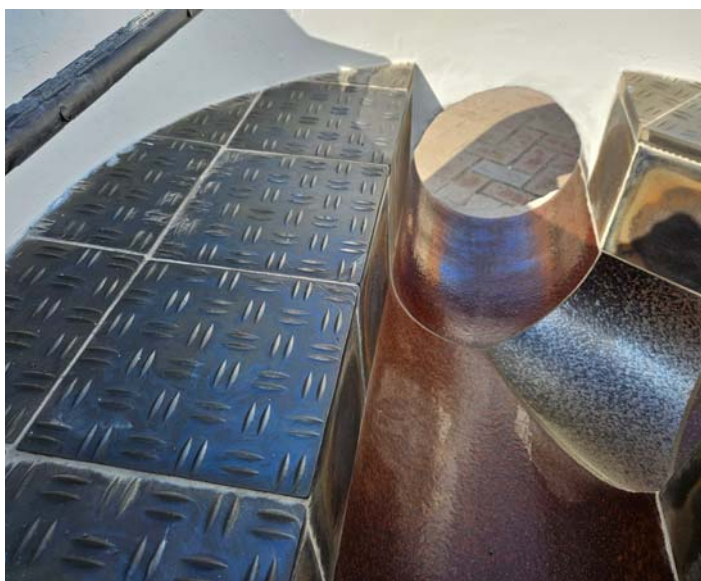
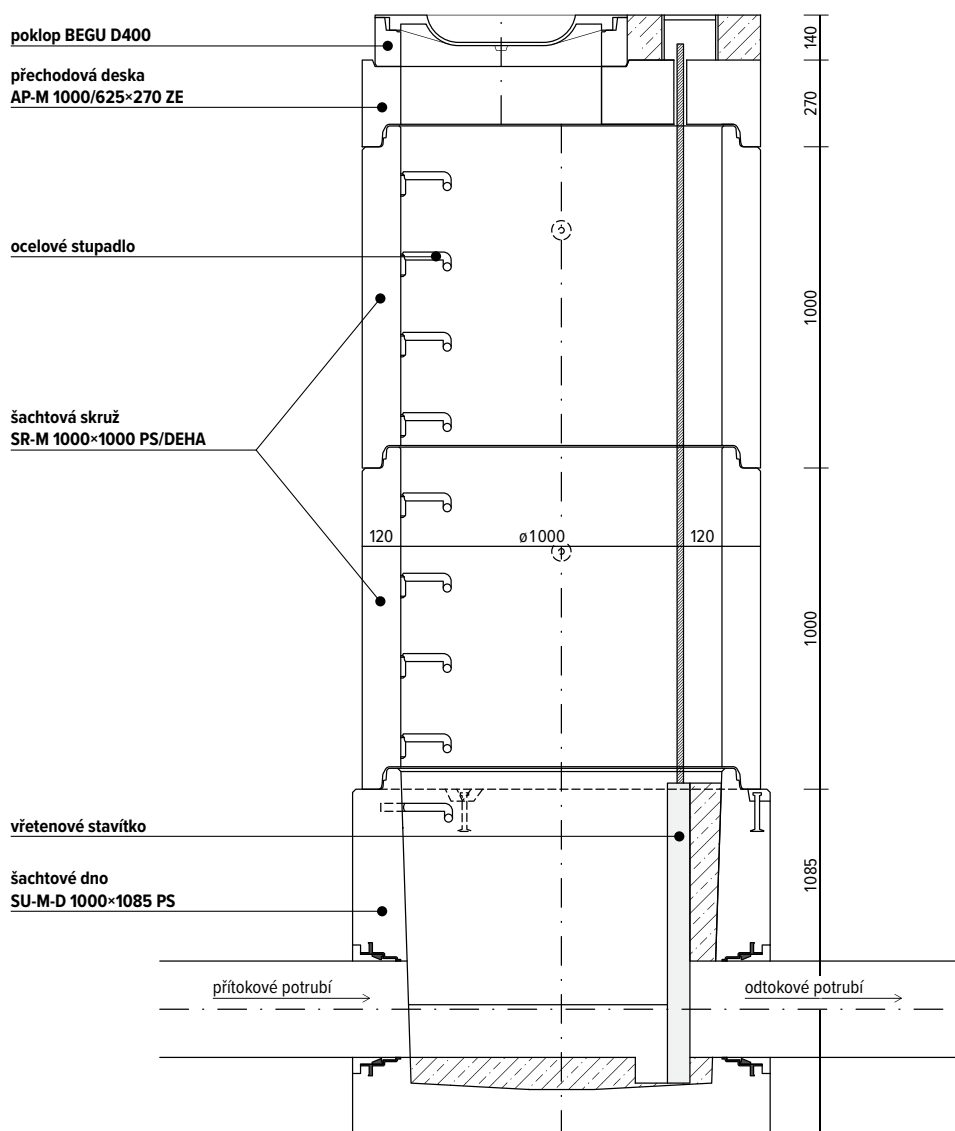
splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- kanalizační šachty jsou určeny ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí od DN 150 do DN 600
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí se provádí do vyfrézovaného vstupu šachtového dna, ve kterém je pevně vlepeno pryžové těsnění
- dle požadavku je také možné provést napojení do šachtového dna přes strojně osazenou plastovou vložku
- vstupy a šachtové vložky v šachtových dnech je možné dodat v náklonu
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- pro manipulaci se skružovými dílci a šachtovými dny jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5t
- skružové dílce, šachtová dna a kónusy jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem, kónusy navíc jedním kapsovým stupadlem
- žlab a nástupnice šachtového dna lze provést do 1/4 nebo 1/2 výšky profilu připojovaného potrubí
- výška šachtového dna je určena profilem připojovaného potrubí
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky kanalizačních šachet jsou vyráběny v závodech Mohelnice a Lučice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M

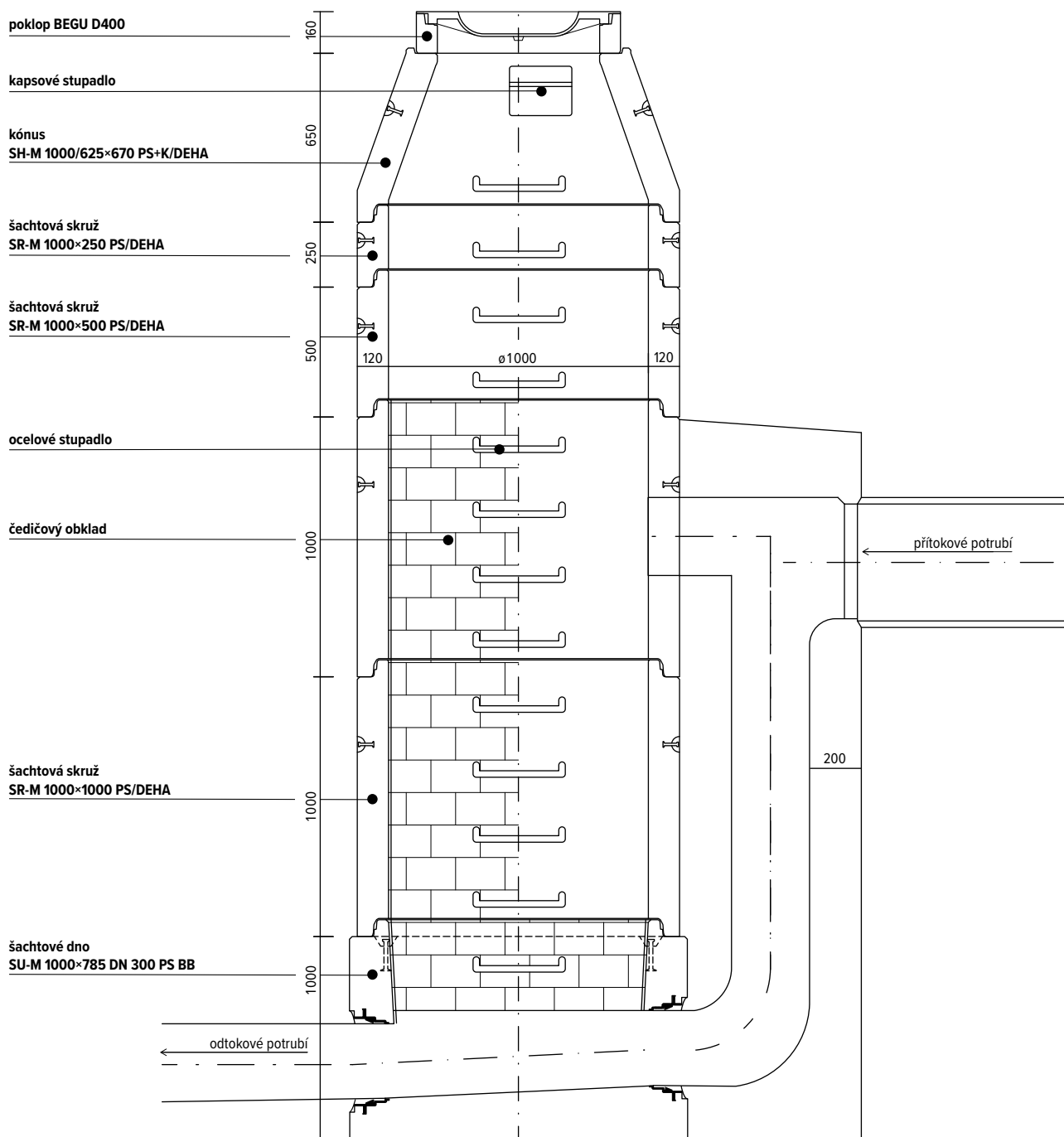


PŘÍKLAD SESTAVY REVIZNÍ KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 SE STAVÍTKEM
ŘEZ B – B



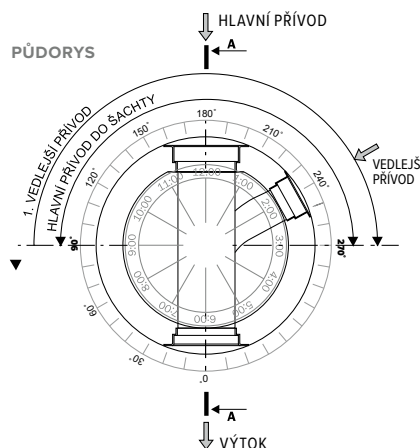
Šachtové dílce s čedičovým obkladem

PŘÍKLAD SESTAVY REVIZNÍ KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 S ČEDIČOVÝM OBKLADEM 180° A OBTOKEM
ŘEZ A – A



ŠACHTOVÁ DNA DN 1000 M

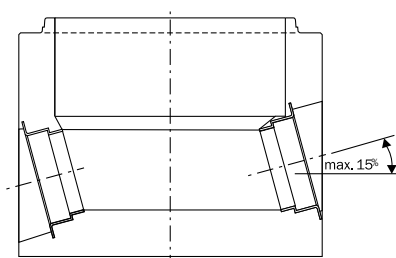
- prefabrikovaná šachťová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řadu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič
- žlab v provedení kamenina, nástupnice v provedení klinker-cišla
- dle požadavků zákazníků lze dodat šachťové dno se strojně osazenou šachťovou PVC vložkou



**EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY**

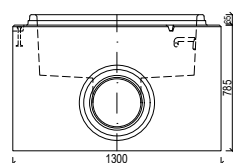
systém naklonění otvorů

ŘEZ A – A

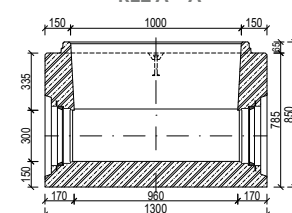


DN (mm)	vyklonění otvorů od vertikální osy
150–400	0–15 %
500–600	0–8 %

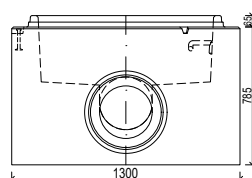
šachťové dno s integrovanou vložkou



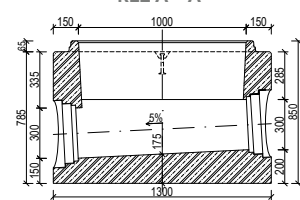
šachťové dno s integrovanou vložkou
ŘEZ A – A



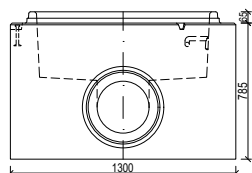
šachťové dno s náklonem



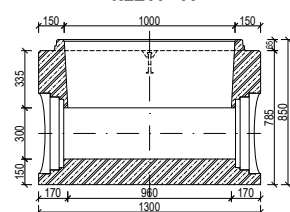
šachťové dno s náklonem
ŘEZ A – A



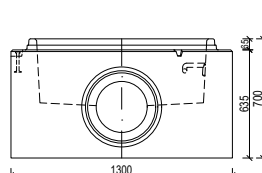
šachťové dno s výškou kynety 1-1



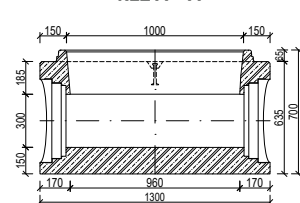
šachťové dno s výškou kynety 1-1
ŘEZ A – A



šachťové dno s výškou kynety 1-2



šachťové dno s výškou kynety 1-2
ŘEZ A – A



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t
	D	H	t	f	ks	ks	
SU-M 1000×585 DN 150 BB	1000	585	150	150	1370	16	
SU-M 1000×635 DN 200 BB	1000	635	150	150	1400	16	
SU-M 1000×685 DN 250 BB	1000	685	150	150	1470	16	
SU-M 1000×785 DN 300 BB	1000	785	150	150	1650	14	
SU-M 1000×885 DN 400 BB	1000	885	230	150	2400	10	
SU-M 1000×985 DN 500 BB	1000	985	230	150	2600	9	
SU-M 1000×1085 DN 600 BB	1000	1085	230	150	2700	8	
SU-M-D 1000×685 PS	1000	685	150	150	1100	16	
SU-M-D 1000×1085 PS	1000	1085	150	150	1760	13	
SU-M 1000×585 DN 150 PS BB ½	1000	585	150	150	1190	16	
SU-M 1000×585 DN 200 PS BB ½	1000	585	150	150	1166	16	
SU-M 1000×585 DN 250 PS BB ½	1000	585	150	150	1196	16	
SU-M 1000×635 DN 300 PS BB ½	1000	635	150	150	1228	16	
SU-M 1000×685 DN 400 PS BB ½	1000	685	230	150	1762	13	
SU-M 1000×785 DN 500 PS BB ½	1000	785	230	150	1911	12	
SU-M 1000×885 DN 600 PS BB ½	1000	885	230	150	1962	12	

Legenda: D – rovné dno, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

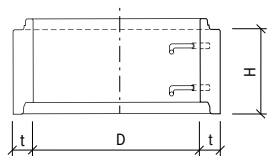
Příklad značení výrobků: SU-M 1000×635 DN 200 BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1000mm, výškou 635mm, žlabem a nástupnicí z betonu

Hmotnost se liší dle skutečné velikosti otvorů

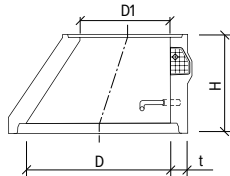
SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, kónusů, přechodových desek a prstenců 120 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 49)

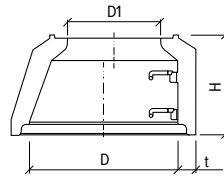
skruž
SR-M 1000×500 PS/DEHA



kónus
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA



kónus
SH-M 1000/625×670 PS/DEHA



TECHNICKÉ ÚDAJE

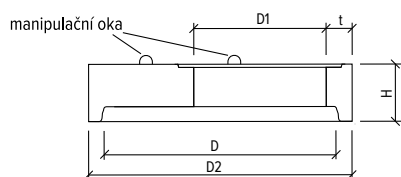
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	výrobní závod		poznámka
	D	H	t	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice	
skruže										
SR-M 1000×250 PS/DEHA	1000	250	120	4	254	1046	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 1000×500 PS/DEHA	1000	500	120	2	506	1042	40	✓	✓	
SR-M 1000×1000 PS/DEHA	1000	1000	120	1	1013	1043	20	✓	✓	
kónusy	D/D1	H	t	paleta	ks	paleta	ks			
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA	1000/625	670	120	1	570	600	20	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SH-M 1000/625×670 PS/DEHA	1000/625	670	120	1	570	600	20	-	✓	

Legenda: DEHA – kotvy pro snadnou manipulaci pomocí kulové spojky DEHA, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo



PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použití kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny třemi manipulačními oky



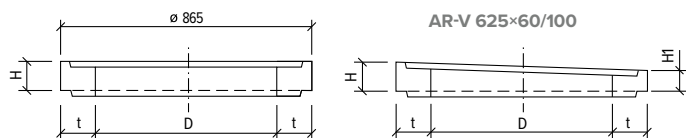
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t	poznámka
	D	D1	D2	H	t	ks	ks	
AP-M 1000/625×270 ZE	1000	625	1240	270	120	453	18	loženo na paletách

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

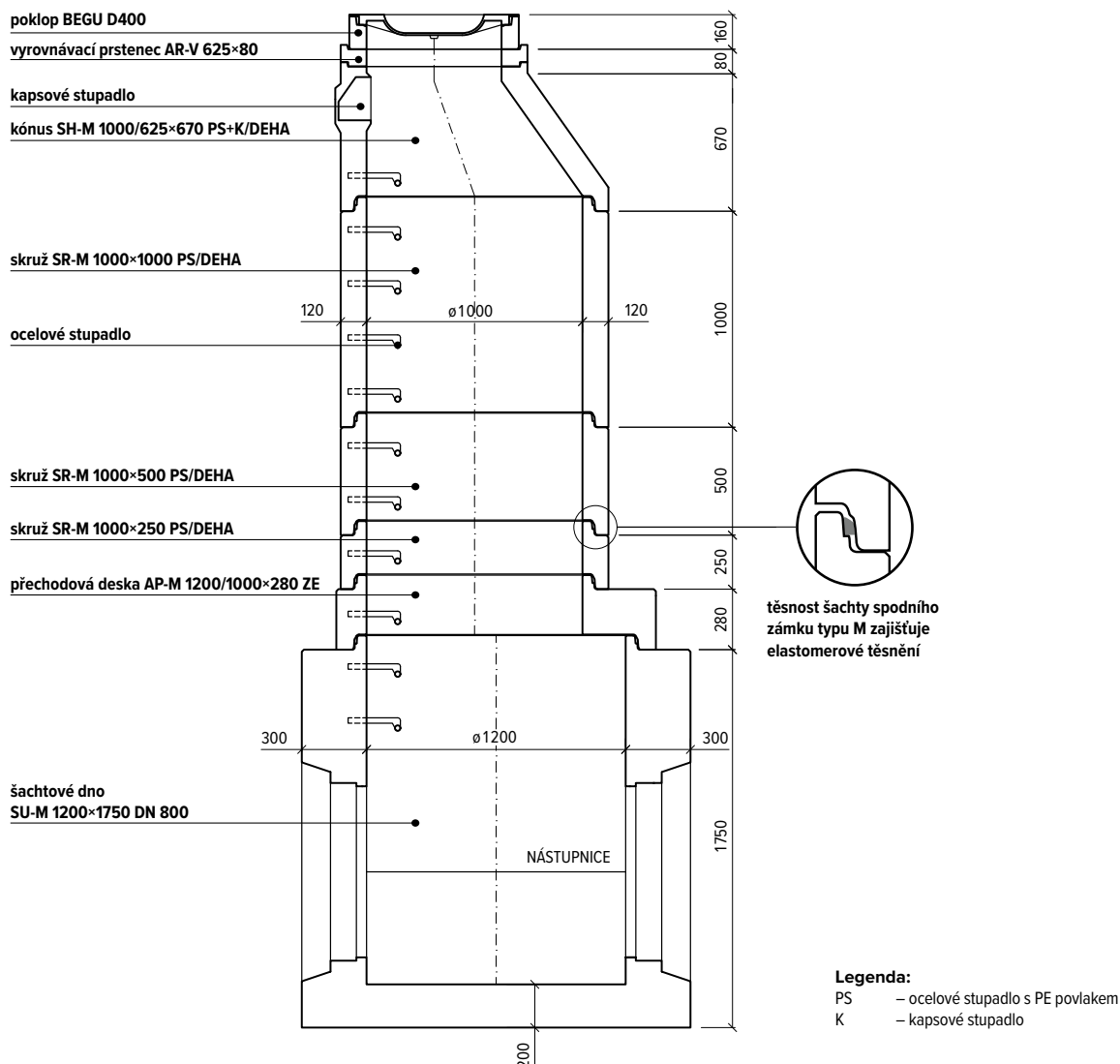
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	D	H/H1	t	balení	ks	balení	balení	ks	
AR-V 625×40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625×60	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M

splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí DN 600, 700 a 800
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí do šachtového dna se provádí přes strojně osazenou plastovou vložku nebo integrované těsnění
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- pro manipulaci se skružovými dílci a přechodovými deskami jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5t
- skružové dílce a šachtová dna jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- výška nástupnice šachtového dna je standardně prováděna do ½ výšky vývodu, na přání zákazníka ji lze provést ve ¾ nebo ¼ výšky profilu potrubí
- standardní převýšení přítoku je 10 mm, jiné převýšení dle individuální zakázky
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky DN 1200 jsou vyráběny v závodě Mohelnice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M



ŘEZ A – A



kapsové stupadlo

kónus
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA

šachtová skruž
SR-M 1000×500 PS/DEHA

přechodová deska
AP-MM 1200×1000×280 ZE PS

šachtová skruž
SR-M 1200×1000 PS

ocelové stupadlo

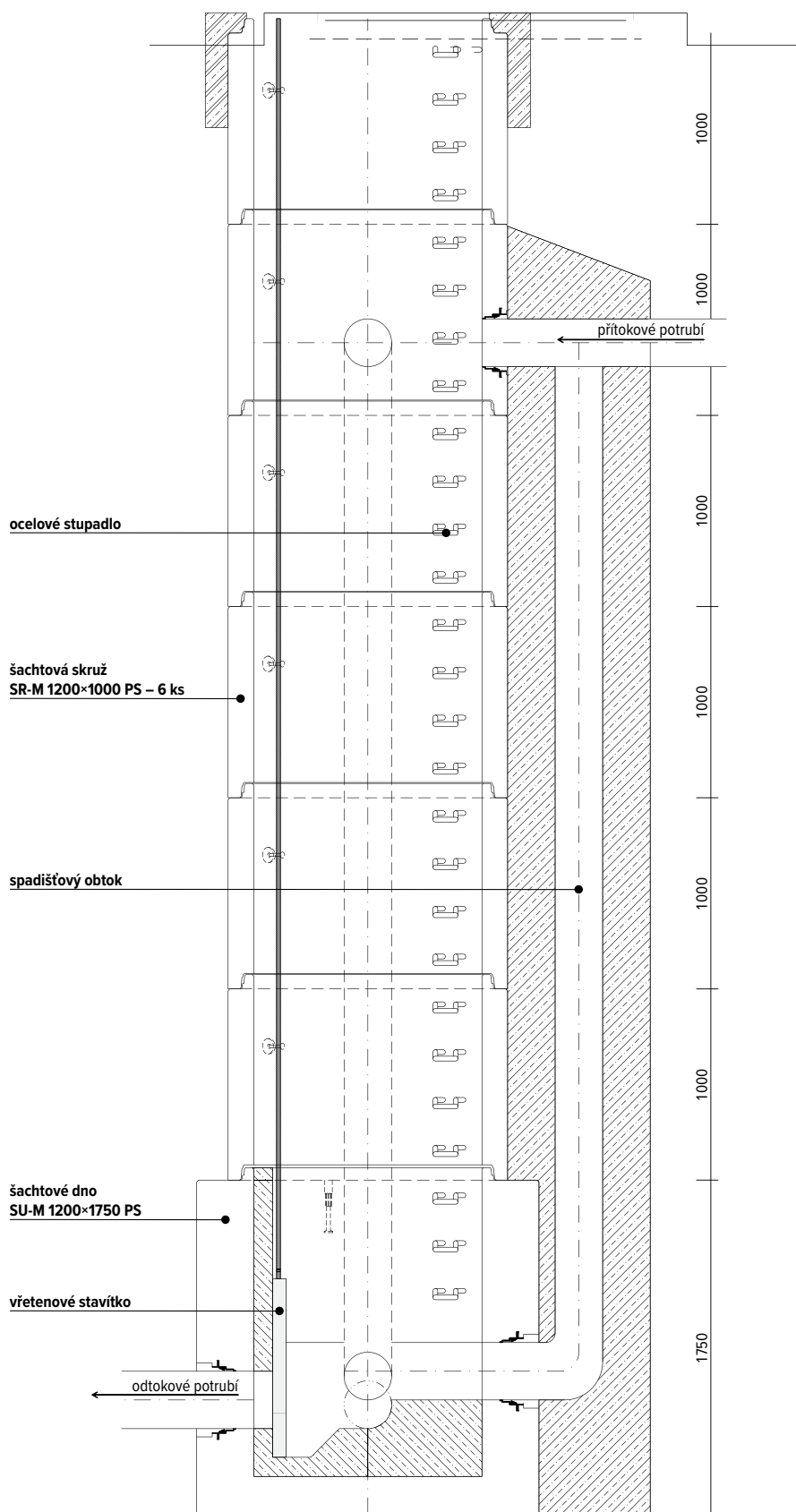
šachtové dno
SU-M-D 1200×1750 PS

čedičový obklad

odtokové potrubí

přítokové potrubí

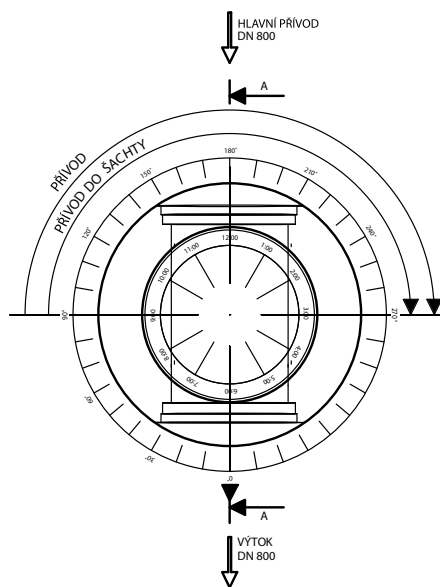
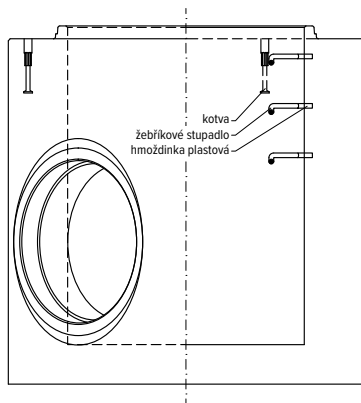
PŘÍKLAD SESTAVY SOUTOKOVÉ ŠACHTY DN 1200 SE STAVÍTKEM
ŘEZ B – B



ŠACHTOVÁ DNA DN 1200 M

- prefabrikovaná šachťová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič

ŘEZ A – A



EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY

TECHNICKÉ ÚDAJE

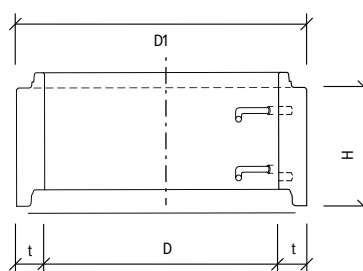
název	výrobní rozměry (mm)				hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t	poznámka
	D	H	t	f	ks	ks	
skruže							
SU-M 1200×1750 DN 600 PS BB	1200	1750	300	300	5 635	4	loženo na paletách
SU-M 1200×1750 DN 700 PS BB	1200	1750	300	300	5 520	4	
SU-M 1200×1750 DN 800 PS BB	1200	1750	300	300	5 428	4	

Legenda: Příklad značení výrobků: SU-M 1200×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1200 mm, výškou 1750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu
Hmotnost se liší dle skutečné velikosti otvorů

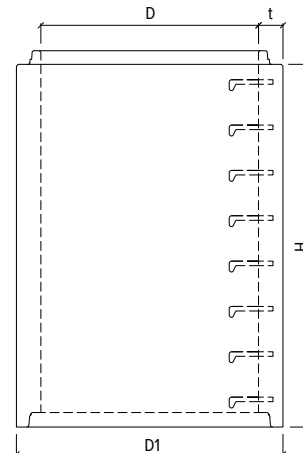
SKRUŽE DN 1200 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, přechodových desek 135 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 49)

skruž
SR-M 1200×500 PS



skruž
SR-M 1200×2000 PS



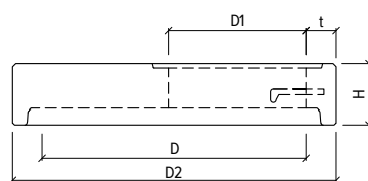
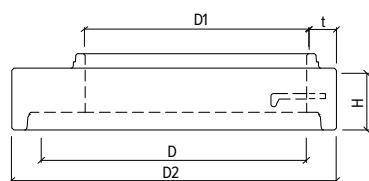
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t	poznámka
	D	H	t	D1	ks	ks	
skruže							
SR-M 1200×250 PS	1200	250	135	1470	318	24	loženo na paletách
SR-M 1200×500 PS	1200	500	135	1470	644	12	
SR-M 1200×1000 PS	1200	1000	135	1470	1317	6	
SR-M 1200×1500 PS	1200	1500	135	1470	1950	6	
SR-M 1200×2000 PS	1200	2000	135	1470	2600	6	

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1200 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba změna průměru na DN 1000 nebo DN 625 mm
- pro snazší manipulaci se používají lanové úchyty zašroubované do závitnice RD16



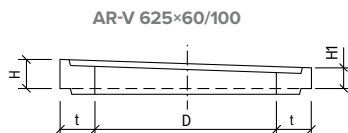
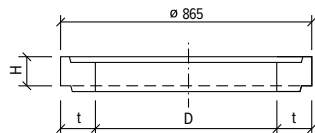
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t
	D	D1	D2	H	t	ks	ks
AP-M 1200/625×280 ZE	1200	625	1470	280	135	660	12
AP-MM 1200/1000×280 ZE	1200	1000	1470	280	135	470	12
AP-M 1200/900×900×280 ZE	1200	900×900	1470	280	135	495	12

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

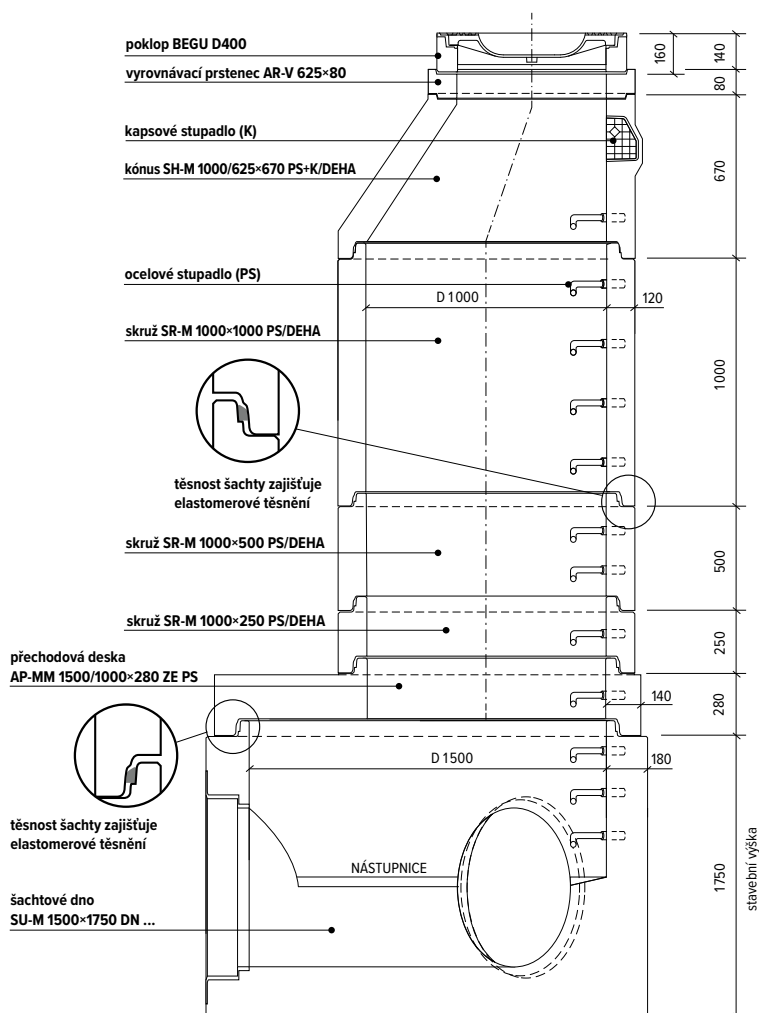
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H/H1	t		balení	ks	balení	ks	
AR-V 625×40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625×60	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M

splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí DN 700, 800, 900, 1000, 1100 a 1200
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 120° do 240° stupňované po pěti stupních
- napojení potrubí do šachtového dna se provádí přes strojně osazenou plastovou vložku nebo integrované těsnění
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skružových dílců a přechodových desek je manipulace prováděna pomocí lanových smyček šroubovaných do zabudovaných závitnic RD 16
- skružové dílce a šachtová dna jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- výška nástupnice šachtového dna je standardně prováděna do ½ výšky průměru vývodu, na přání zákazníka ji lze provést ve ⅔ nebo ¼ výšky profilu potrubí
- standardní převýšení přítoku je 10 mm, jiné převýšení dle individuální zakázky
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- výrobky DN 1200 jsou vyráběny v závodě Mohelnice

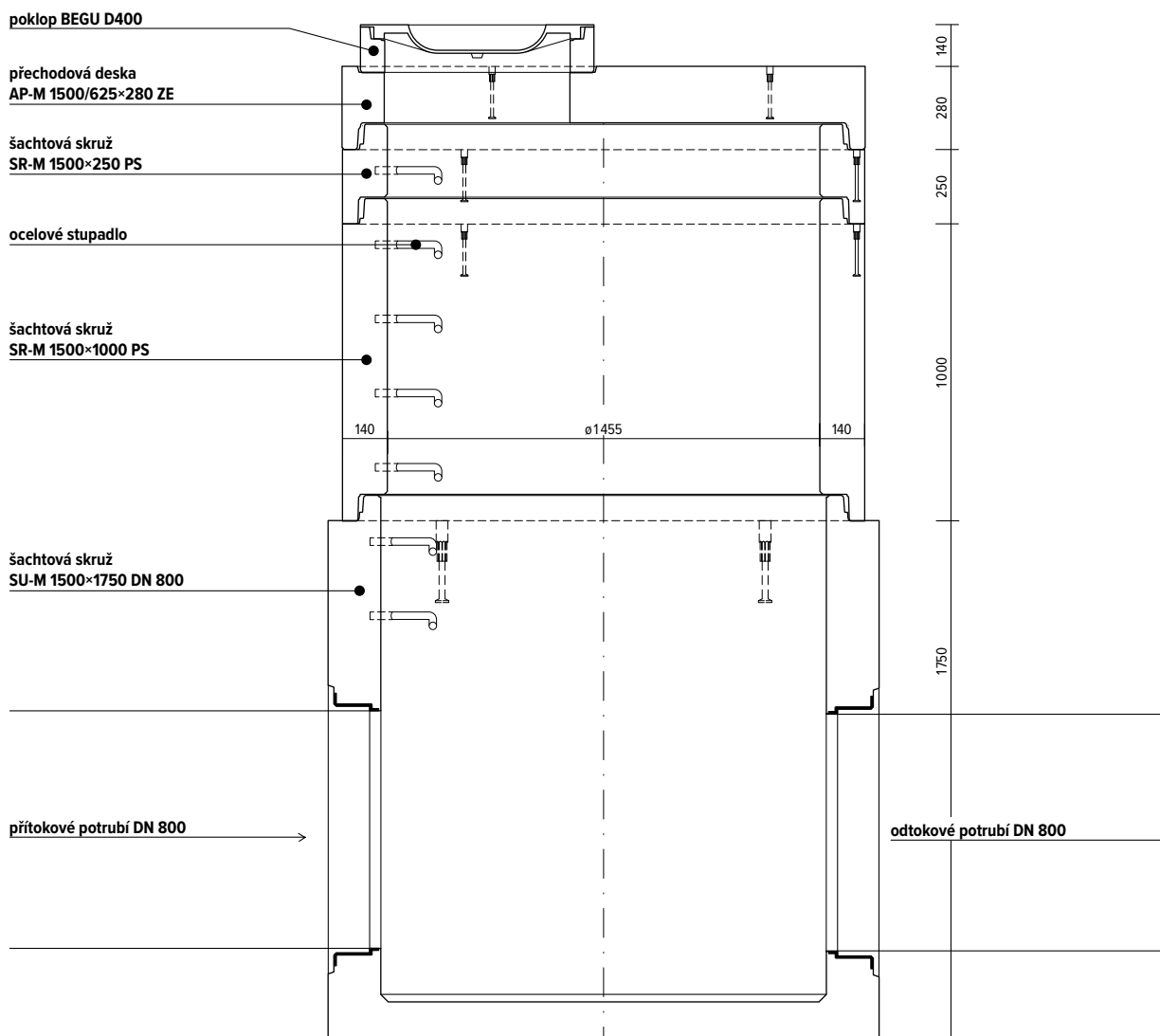
PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1500 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M



Legenda:

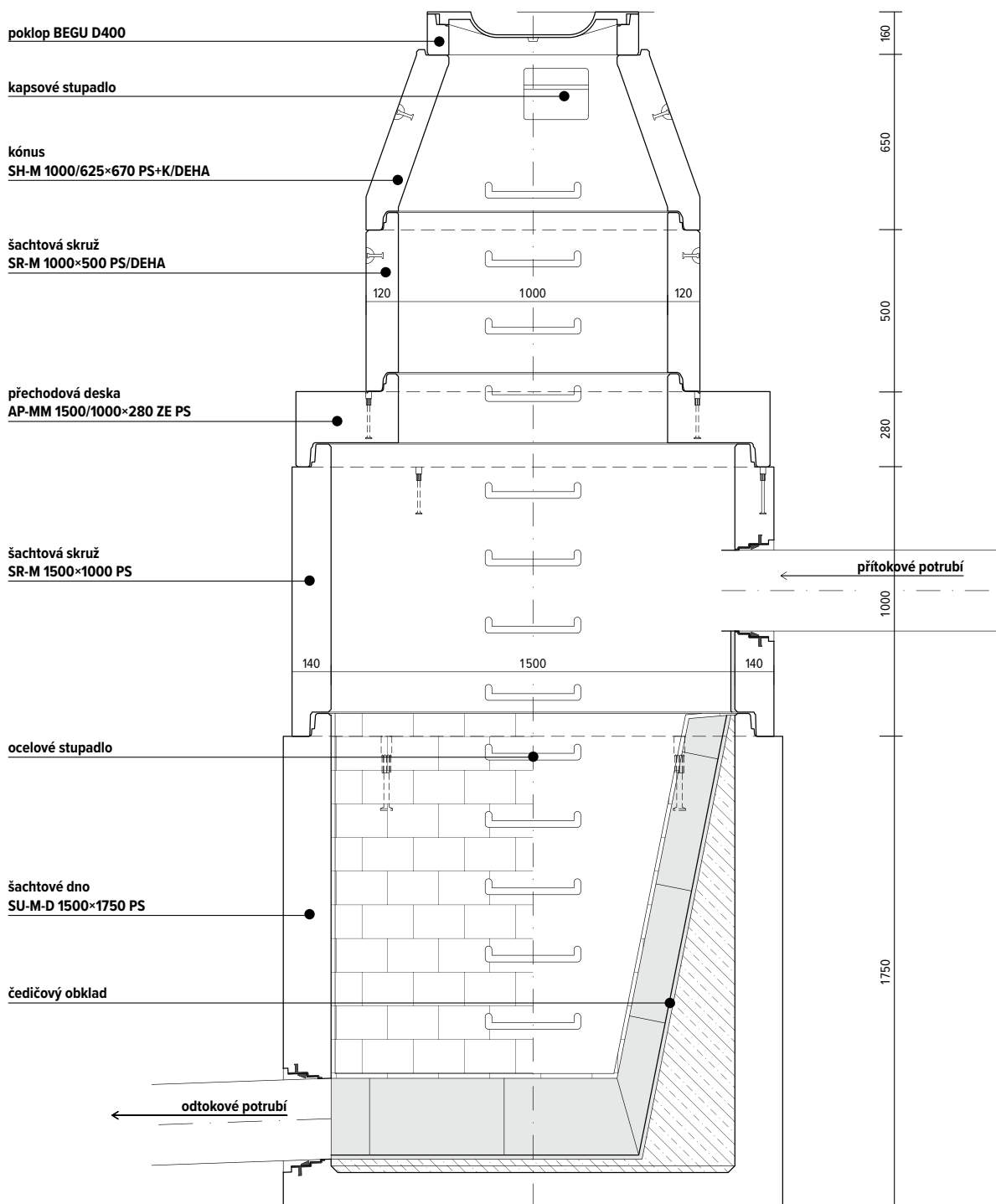
- ZE – zesílené zatížení
- PS – ocelové stupadlo s PE povlakem
- K – kapsové stupadlo
- DEHA – manipulační úchyty

PŘÍKLAD SESTAVY REVIZNÍ ŠACHTY DN 1500



Šachtové dno s čedičovým obkladem

PŘÍKLAD SESTAVY REVIZNÍ ŠACHTY DN 1500 / DN 1000 SE SPADIŠTĚM BEZ OBTOKU
ŘEZ A – A

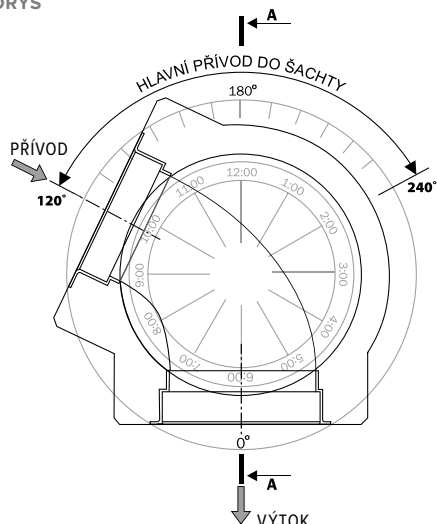


ŠACHTOVÁ DNA DN 1500 M

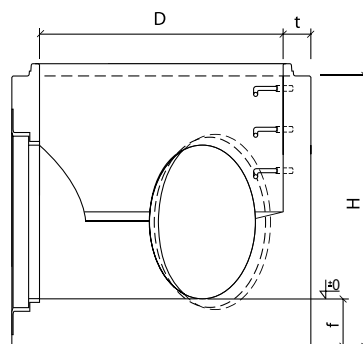
EKOLOGICKÝ
PROCES
VÝROBY

- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič

PŮDORYS



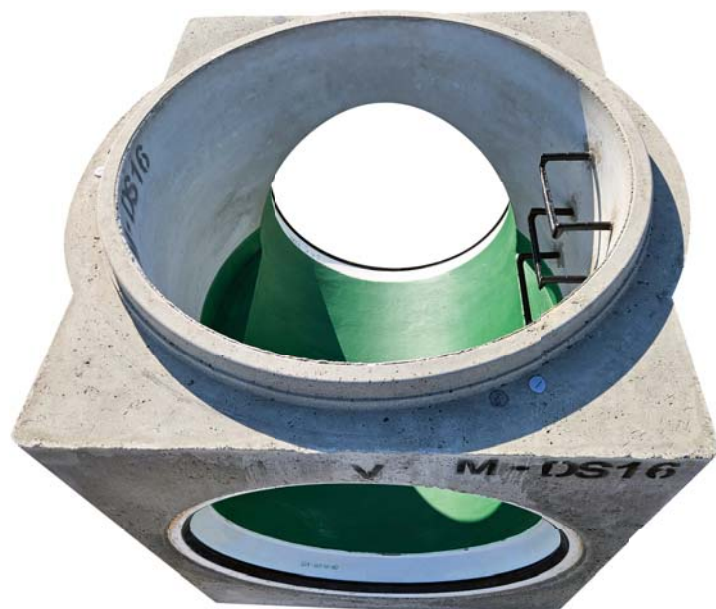
ŘEZ A – A



TECHNICKÉ ÚDAJE

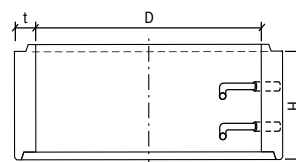
název	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t	poznámka
	D	H	t	f	ks	ks	
SU-M 1500×1750 DN 700 PS BB	1500	1750	180	300	7 000	4	loženo na paletách
SU-M 1500×1750 DN 800 PS BB	1500	1750	180	300	6 970	4	
SU-M 1500×1750 DN 900 PS BB	1500	1750	180	300	6 940	4	
SU-M 1500×1750 DN 1000 PS BB	1500	1750	180	300	6 910	4	
SU-M 1500×1750 DN 1100 PS BB	1500	1750	180	300	6 880	4	
SU-M 1500×1750 DN 1200 PS BB	1500	1750	180	300	6 850	4	

Legenda: Příklad značení výrobků: SU-M 1500×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1500 mm, výškou 1750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu
Hmotnost se liší dle skutečné velikosti otvorů



SKRUŽE DN 1500 M

- skruže jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skružových dílců a přechodových desek 140 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závitnice RD 16
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 49)



TECHNICKÉ ÚDAJE

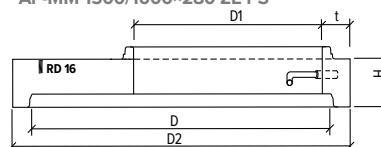
název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	poznámka
	D	H	t	ks	ks		
SR-M 1500×250 PS	1500	250	140	420	40	loženo na paletách	
SR-M 1500×500 PS	1500	500	140	810	20		
SR-M 1500×1000 PS	1500	1000	140	1630	12		
SR-M 1500×1880 PS	1500	1880	140	3 240	6		

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

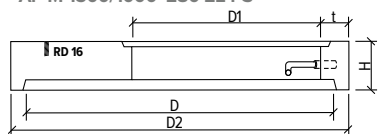
PŘECHODOVÉ DESKY DN 1500 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba zúžení na DN 1000, 800, 625 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závitnice RD 16, do kterých se šroubují lanové úchyty

AP-MM 1500/1000×280 ZE PS



AP-M 1500/1000×280 ZE PS



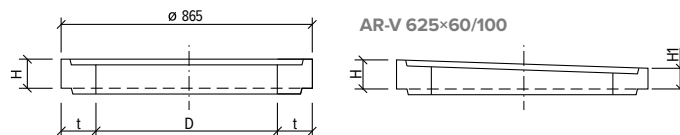
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	poznámka
	D	D1	D2	H	t	ks	ks		
AP-M 1500/600×900/×320 ZE	1500	600×900	1780	320	140	1050	12	loženo na paletách	
AP-M 1500/625×280 ZE	1500	625	1780	280	140	930	12		
AP-M 1500/2×625×280 ZE	1500	625	1780	280	140	1430	12		
AP-M 1500/800×280 ZE PS	1500	800	1780	280	140	990	12		
AP-M 1500/1000×280 ZE PS	1500	1000	1780	280	140	890	12		
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS	1500	1000	1780	280	140	900	6		
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS ST	1500	1000	1780	280	140	900	6		

Legenda: ZE – zesílené zatížení PS – ocelové stupadlo s PE povlakem ST – otvor umístěn ve středu desky

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



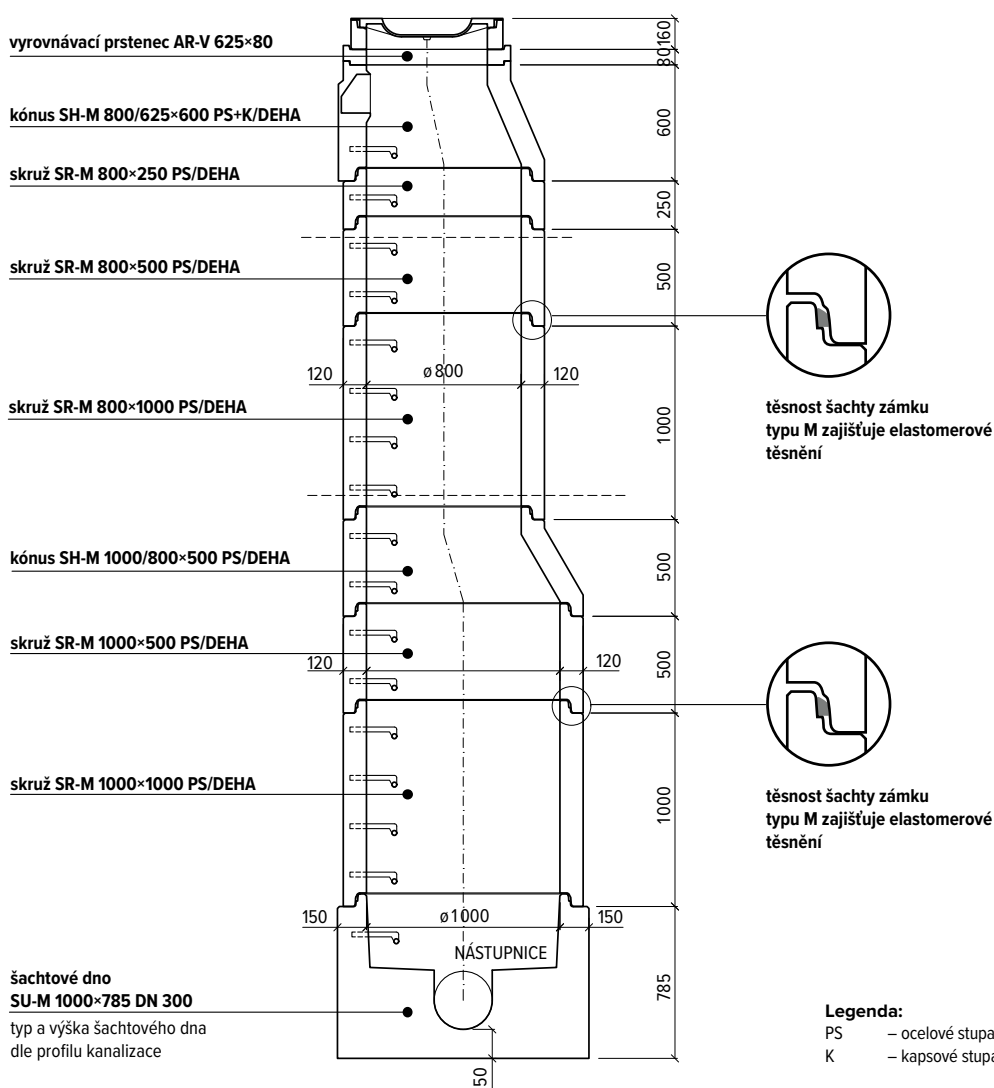
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	D	H/H1	t		ks	balení	balení	ks	
AR-V 625×40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625×60	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	

KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M splaškové kanalizační revizní šachty (STANDARD PRAHA)

- kanalizační dílce se používají ke stavbě vstupních a revizních šachet, zejména šachet koncových, spojných, lomových, pro splaškovou kanalizaci nebo drenážní systémy
- šachty slouží především ke kontrole, odvětrání, údržbě, čištění a monitoringu kanalizační sítě, šachtová dna revizních šachet ke svedení směru kanalizačního potrubí, případně změně jeho profilu nebo sklonu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí od DN 150 do DN 600
- napojení trubního vedení do šachtového dna je možné pod úhly od 90° do 270°
- napojení potrubí se provádí do vyfrézovaného vstupu šachtového dna, ve kterém je pevně vlepeno pryžové těsnění, nebo přes strojně osazenou plastovou vložku
- vstupy a šachtové vložky v šachtových dnech je možné dodat v náklonu
- pomocí pryžového meziskružového těsnění je garantována těsnost spojů
- pro manipulaci se skružovými dílci a šachtovými dny jsou používány manipulační úchyty DEHA 2,5t
- skružové dílce, šachtová dna a kónusy jsou osazeny ocelovými stupadly s PE povlakem, kónusy navíc jedním kapsovým stupadlem
- žlab a nástupnice šachtového dna lze provést do $\frac{1}{4}$ nebo $\frac{1}{2}$ výšky profilu připojovaného potrubí
- výška šachtového dna je určena profilem připojovaného potrubí
- výroba kanalizačních dílců splňuje kvalitativní požadavky na beton dle ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ČSN EN 1917 Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu, TKP18 – Betonové konstrukce a mosty
- kvalita betonu je deklarována pro třídu C40/50 a vyhovuje požadavkům na vodotěsnost a trvanlivost v agresivním prostředí definovaném XC1-4, XD1-3, XF1-4 a XA1-3
- dílce pro kanalizační šachty jsou vyráběny v závodě Lučice

PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1000 M, SKRUŽE DN 1000 M S PŘECHODEM NA DN 800 M



PŘÍKLAD ZÁKLADNÍ SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 (STANDARD PRAHA) NA STOCE DN 250–600
ŘEZ A – A

poklop KASI z tvárné litiny s Pražským znakem

vyrovnávací prstenec
AR-V 625×80

kónus
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA

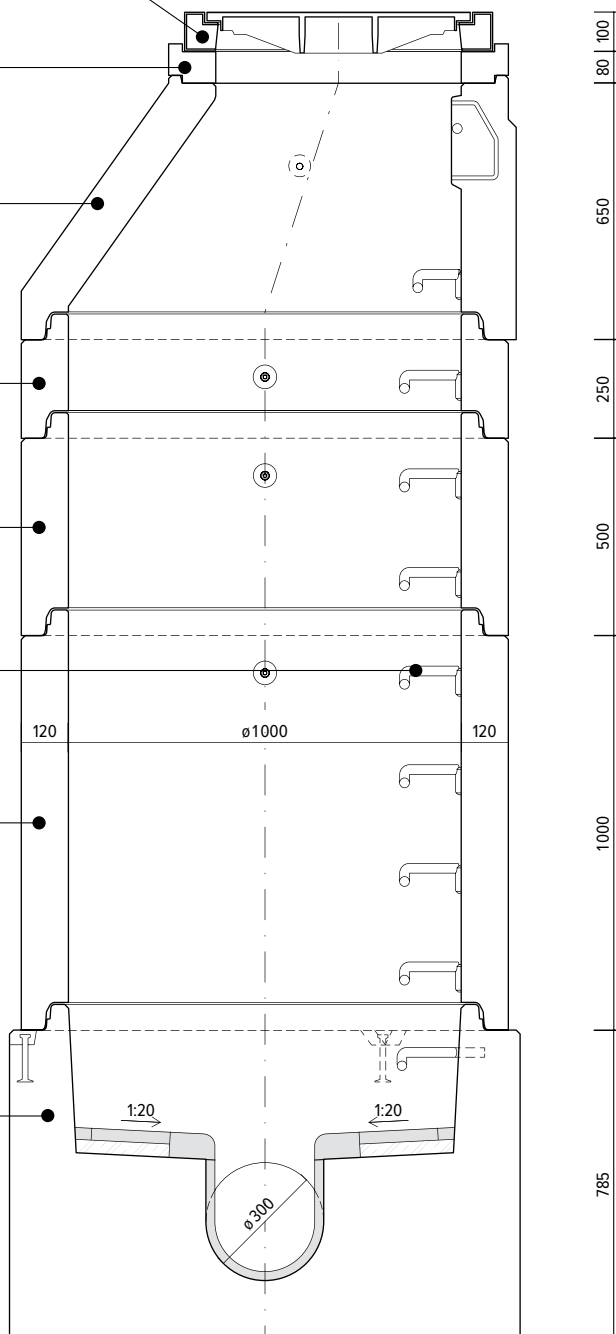
šachtová skruž
SR-M 1000×250 PS/DEHA

šachtová skruž
SR-M 1000×500 PS/DEHA

ocelové stupadlo

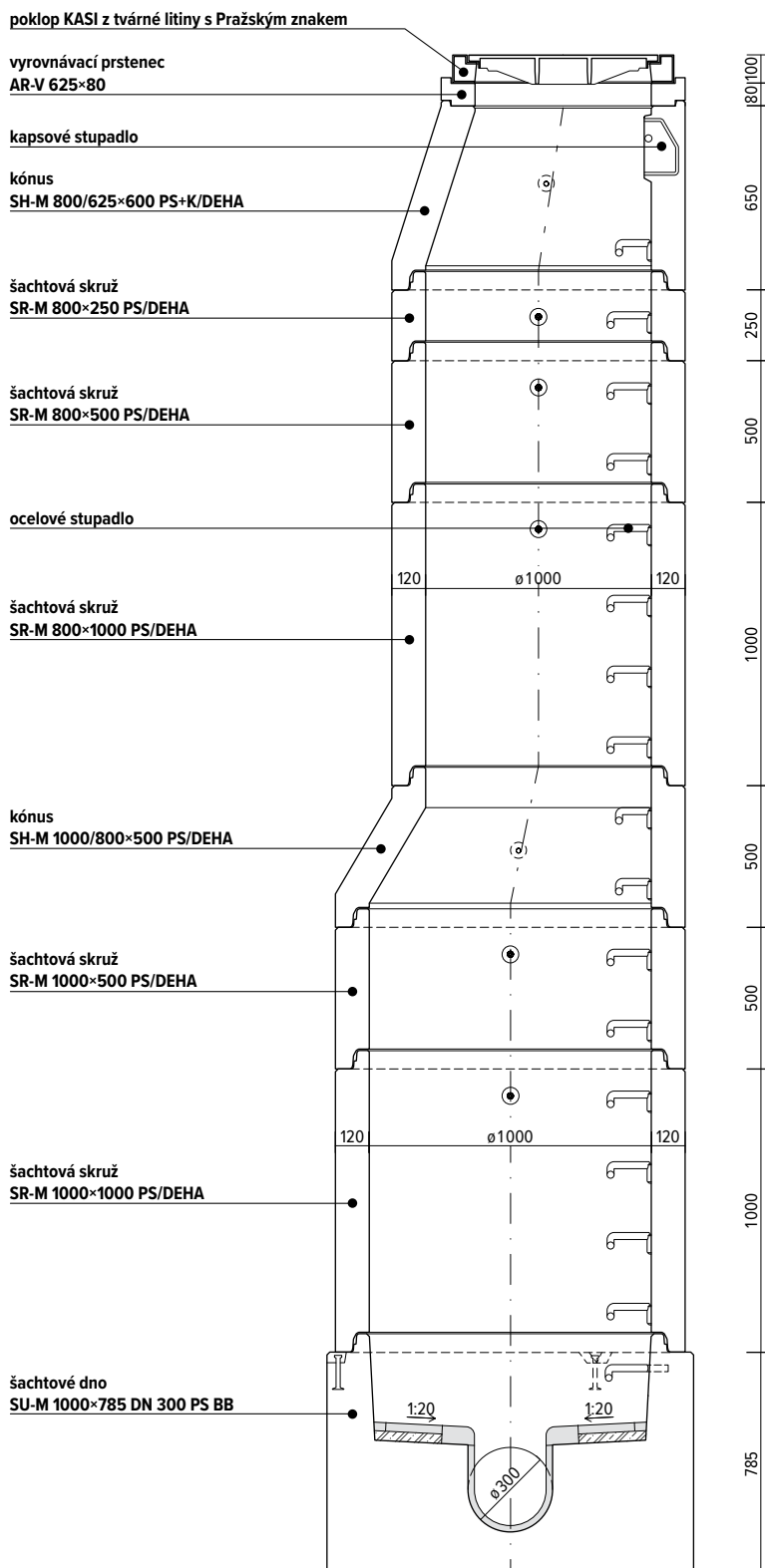
šachtová skruž
SR-M 1000×1000 PS/DEHA

šachtové dno
SU-M 1000×785 DN 300 PS BB



Ukázka kanalizační šachty
 STANDARD PRAHA
 s čedičovým obkladem

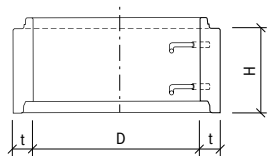
PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000, DN 800 (STANDARD PRAHA) NA STOCE DN 250–600
ŘEZ A – A



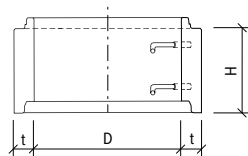
SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M, DN 800 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí
- tloušťka stěny skruží, kónusů a přechodových desek 120 mm

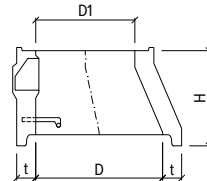
skruž
SR-M 1000×500 PS/DEHA



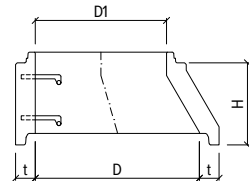
skruž
SR-M 800×500 PS/DEHA



kónus
SH-M 800/625×600 PS+K/DEHA



kónus
SH-M 1000/800×500 PS/DEHA



TECHNICKÉ ÚDAJE

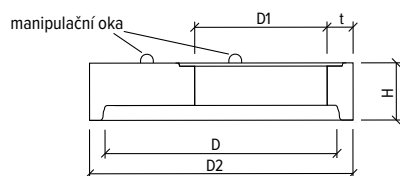
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	výrobní závod		poznámka
	D	H	t	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice	
skruže										
SR-M 1000×250 PS/DEHA	1000	250	120	4	254	1046	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 1000×500 PS/DEHA	1000	500	120	2	506	1042	40	✓	✓	
SR-M 1000×1000 PS/DEHA	1000	1000	120	1	1013	1043	20	✓	✓	
SR-M 800×250 PS/DEHA	800	250	120	4	215	890	80	-	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 800×500 PS/DEHA	800	500	120	2	430	890	40	-	✓	
SR-M 800×1000 PS/DEHA	800	1000	120	1	845	875	20	-	✓	
kónusy										
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA	1000/625	670	120	1	570	600	20	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SH-M 1000/800×500 PS/DEHA	1000/800	500	120	1	470	500	20	-	✓	
SH-M 800/625×600 PS+K/DEHA	800/625	600	120	1	480	510	20	-	✓	

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo

PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M, DN 800 M

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónus (přechodovou skruž)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny třemi manipulačními oky



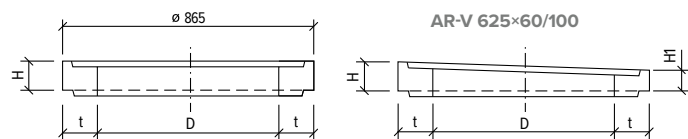
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					počet (ks)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	D	D1	D2	H	t	paleta	ks	paleta	ks	palet	ks	
AP-M 1000/625×270 ZE	1000	625	1240	270	120	2	453	936	18	36		loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
AP-M 800/625×270 ZE	800	625	1040	270	120	2	340	710	18	36		loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)

Legenda: ZE – zesílené zatížení

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

— vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t		poznámka
	D	H/H1	t	balení	ks	balení	balení	ks	
AR-V 625×40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625×60	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	



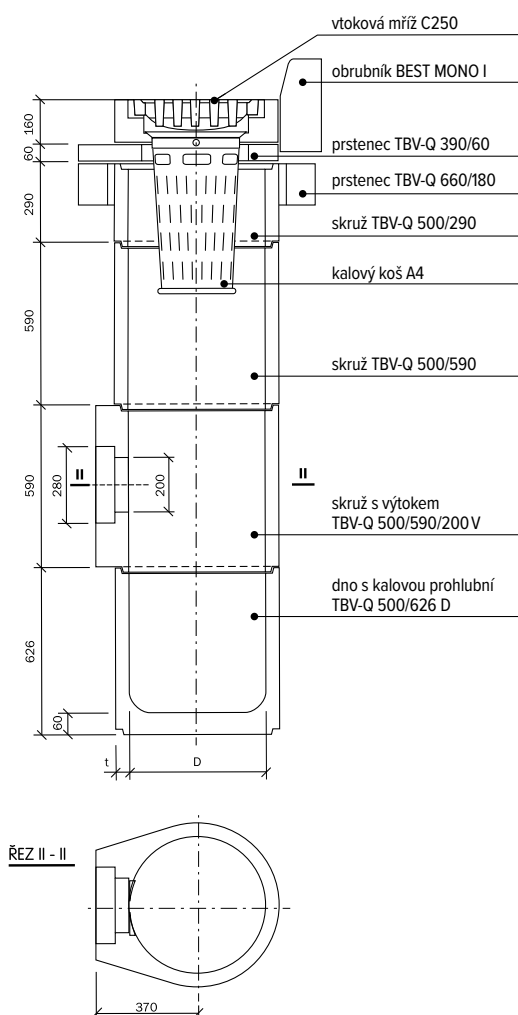
BEST.

ULIČNÍ VPUSTI

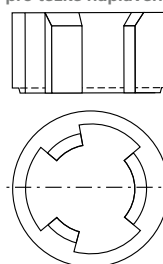
- uliční vpusti jsou určeny pro stavbu objektů na zachycování a odvádění dešťových vod z pozemních komunikací nebo z jiných veřejných prostranství do stokové sítě
- uliční dešťová vpušť může být osazena lapačem nečistot (kalovým košem) s kalovou prohlubní nebo s odtokem ve spodní části

- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50, dle normy ČSN EN 1917:2004, složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

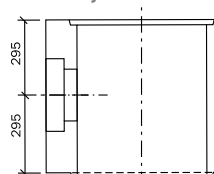
PŘÍKLAD SESTAVY ULIČNÍ VPUSTI DN 500



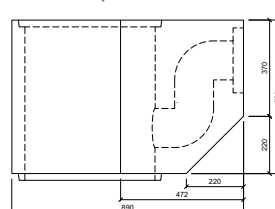
skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny



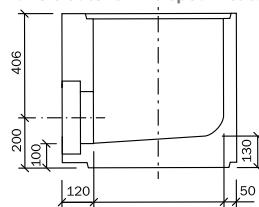
skruž s výtokem a vložkou



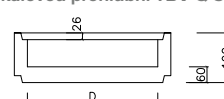
skruž se zápachovou uzávěrkou



dno s odtokem ve spodní části



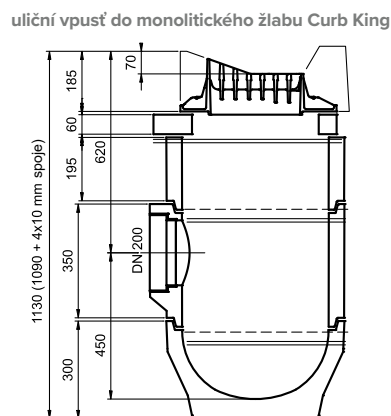
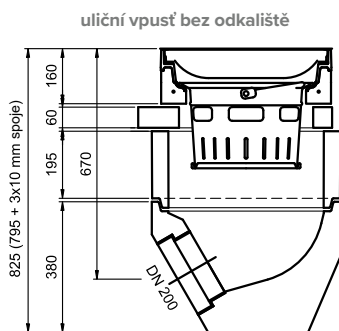
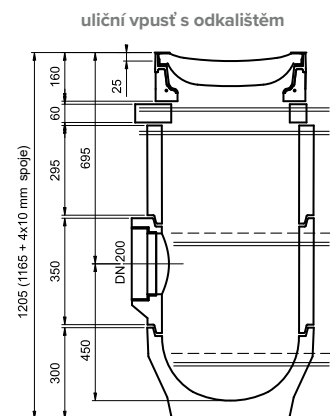
dno s kalovou prohlubní TBV-Q 500/190 D



Legenda:

- D — rovné dno
- VD — dno s výtokem (bez vložky)
- 150 VVD — dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VVD — dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- V — skruž s výtokem (bez vložky)
- 150 VV — skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VV — skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- S — vyrovnávací prstenec šikmý
- K — skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny

PŘÍKLADY SESTAV ULIČNÍCH VPUSTÍ DN 450

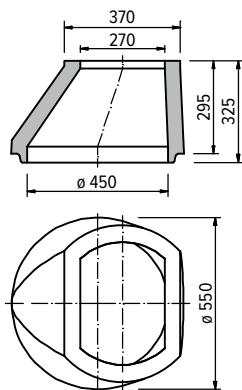


DNA, SKRUŽE, PRSTENCE

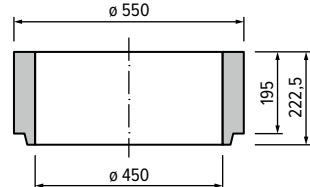
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	počet (ks) paleta	poznámka
	D	H	t	ks	ks	
dna DN 450						
TBV-Q 1a/450/330 dno s výt. DN 150 PVC	450	330	-	83	16	loženo na paletách
TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 PVC	450	380	-	87	12	
TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 bez vložky	450	380	-	84	12	
TBV-Q 2a/450/300 dno s kalovou prohlubní	450	300	-	71	16	
dna DN 500						
TBV-Q 500/190 D	500	190	50	78	-	loženo bez palet
TBV-Q 500/626 D	500	626	50	175	-	
TBV-Q 500/626/200 VD	500	626	50	232	-	
TBV-Q 500/626/150 VVD	500	626	50	232	-	
TBV-Q 500/626/200 VVD	500	626	50	232	-	
skruže DN 450						
TBV-Q 5c/450/195 skruž horní	450	195	50	38	20	loženo na paletách
TBV-Q 5b/450/295 skruž horní	450	295	50	57	16	
TBV-Q 5d/450/570 skruž horní	450	570	50	105	8	
TBV-Q 6b/450/195 skruž středová	450	195	50	38	24	
TBV-Q 6a/450/295 skruž středová	450	295	50	56	16	
TBV-Q 6d/450/570 skruž středová	450	570	50	105	8	
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 150 PVC	450	350	50	75	16	
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 200 PVC	450	350	50	70	16	
TBV-Q 3d/450/450 skruž s výtokem DN 200 bez vložky	450	450	50	90	8	
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 150 PVC	450	550	50	180	4	
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 200 PVC	450	550	50	190	4	
TBV-Q 11/325 kónus	450/270	325	50	60	12	
skruže DN 500						
TBV-Q 500/590/200 V skruž s výtokem DN 200 bez vložky	500	590	50	170	-	loženo bez palet
TBV-Q 500/590/150 VV skruž s výtokem DN 150 PVC	500	590	50	170	-	
TBV-Q 500/590/200 VV skruž s výtokem DN 200 PVC	500	590	50	170	-	
TBV-Q 500/190	500	190	50	40	-	
TBV-Q 500/290	500	290	50	60	-	
TBV-Q 500/590	500	590	50	120	-	
TBV-Q 500/290 K	500	290	50	87	-	
TBV-Q 500/590 skruž se zápachovou uzávěrkou DN 150 PVC	500	590	50	350	2	
TBV-Q 500/590 skruž se zápachovou uzávěrkou DN 200 PVC	500	590	50	350	2	
prstence DN 450						
TBV-Q 10a/627/390/60	390	60	-	23	15	loženo na paletách
TBV-Q 10b/500×350/400×270/60	400/270	60	-	8	50	
prstence DN 500						
TBV-Q 390/60	390	60	235/85	64	12	loženo na paletách
TBV-Q 660/180	660	180	100	103	-	loženo bez palet
TBV-Q 660/180/111 S	660	180/111	100	85	-	
poklop pro DN 500						
TBN-Q 500/C	625	50	-	31	10	loženo na paletách

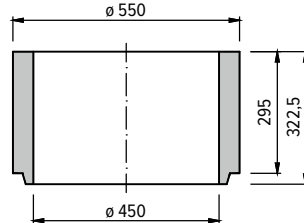
TBV-Q 11/325 kónus



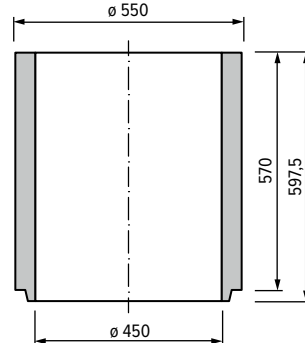
TBV-Q 5c/450/195 skruž horní



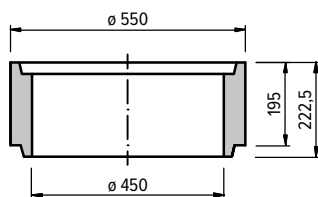
TBV-Q 5b/450/295 skruž horní



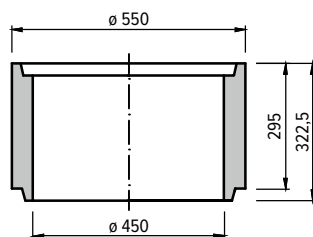
TBV-Q 5d/450/570 skruž horní



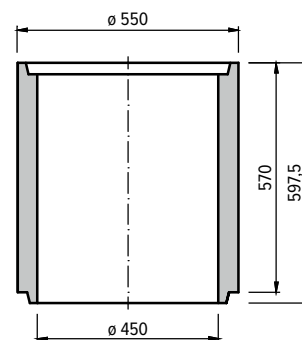
TBV-Q 6b/450/195 skruž středová



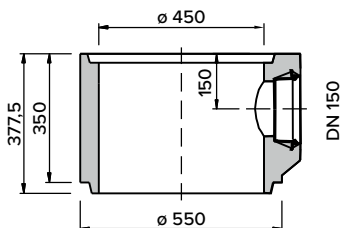
TBV-Q 6a/450/295 skruž středová



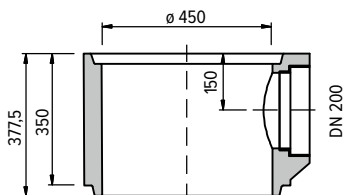
TBV-Q 6d/450/570 skruž středová



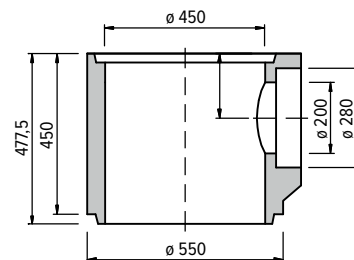
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 150 PVC



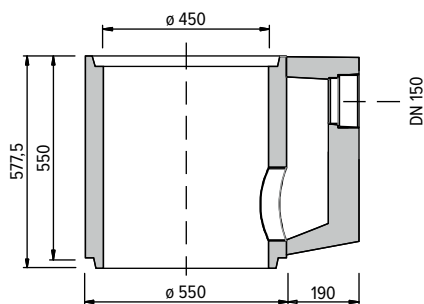
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 200 PVC



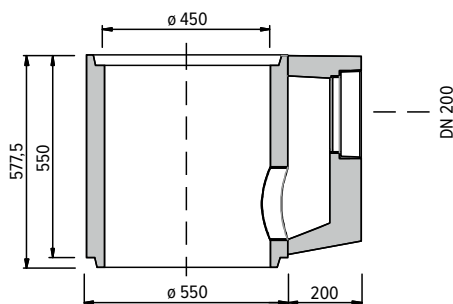
TBV-Q 3d/450/450 skruž s výtokem DN 200 bez vložky



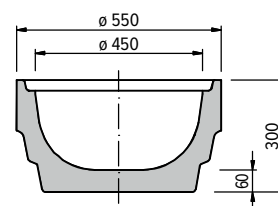
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzavěrou DN 150 PVC



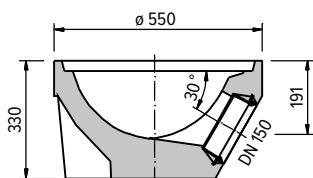
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzavěrou DN 200 PVC



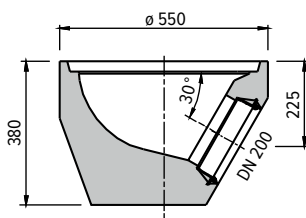
TBV-Q 2a/450/300 dno s kalovou prohlubní



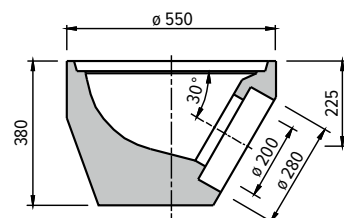
TBV-Q 1a/450/330 dno s výtokem DN 150 PVC



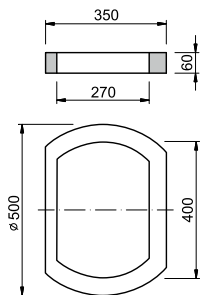
TBV-Q 1d/450/380 dno s výtokem DN 200 PVC



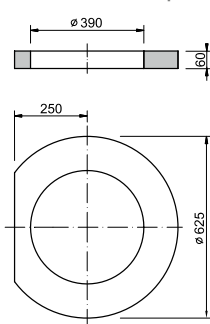
TBV-Q 1d/450/380 dno s výtokem DN 200 bez vložky



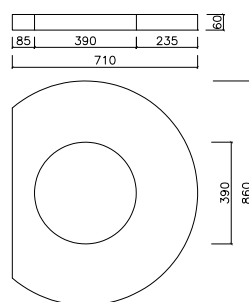
TBV-Q 10b/500×350/400×270/60 prstenec



TBV-Q 10a/627/390/60 prstenec



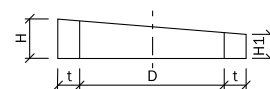
vyrovnávací prstenec TBV-Q 390/60



TBV-Q 660/180

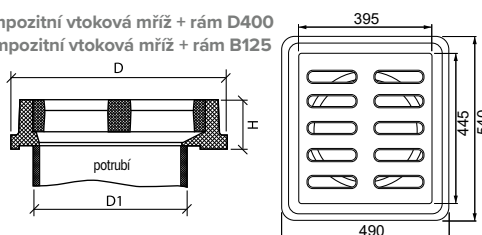
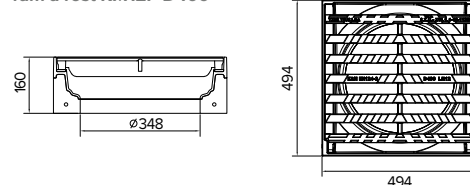


TBV-Q 660/180/111 S prstenec

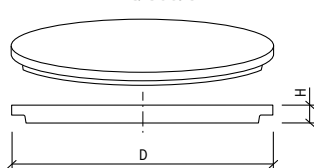


VTOKOVÉ MŘÍŽE A POKLOPY

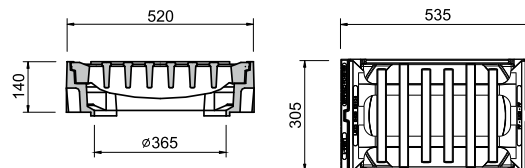
- celolitinový rošt
- rám v provedení kombinace litiny a betonu
- k dodání také mříž z kompozitního plastu

kompozitní vtoková mříž + rám D400
kompozitní vtoková mříž + rám B125rám a rošt M1 D400, DIN 19583-13
rám a rošt M2 C250, DIN 19583-11
rám a rošt KM12P D400

TBN-Q 500/C



mříž + rám KM23 D400

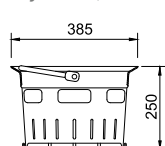


TECHNICKÉ ÚDAJE

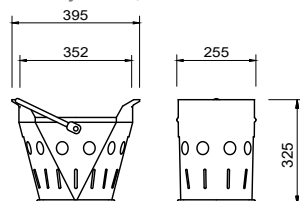
název	výrobní rozměry (mm)		vtokový průřez cm ²	počet (ks) paleta	hmotnost (kg)		poznámka
	D/D1	H			ks	paleta	
rám + rošt M1 D400, DIN 19583-13	504×504/348	160	910	12	97	1164	
rám + rošt M2 C250, DIN 19583-11	504×504/348	160	910	12	85	1020	
kompozitní vtoková mříž + rám B125	490×540/360	120	-	volné	26	-	
kompozitní vtoková mříž + rám D400	490×540/360	120	-	volné	37	-	
mříž + rám KM11RD pro přímé zabudování do Curb Kingu	701×48	162/116	-	20	48	960	loženo na paletách
mříž + rám KM12P s pantem D400	500×500	160	1300	16	70	1120	
mříž + rám KM23 D400	535×305	140	558	24	58	1392	
TBN-Q 500/C	625	50	-	10	31	340	

KALOVÉ KOŠE

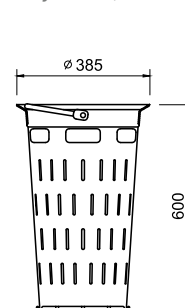
kalový koš B1, DIN 4052



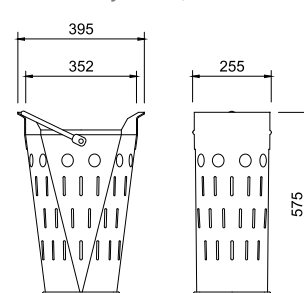
kalový koš D1, DIN 4052



kalový koš A4, DIN 4052



kalový koš C3, DIN 4052



TECHNICKÉ ÚDAJE

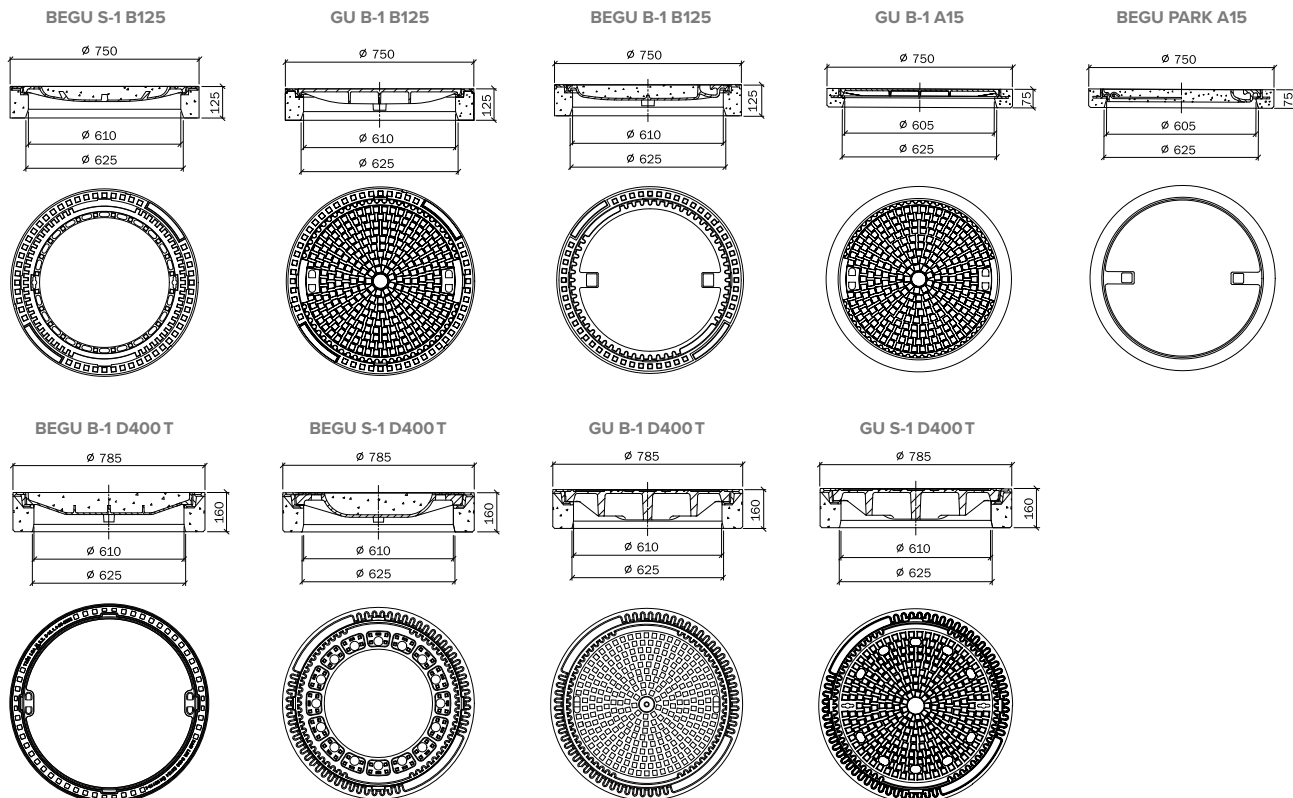
název	výrobní rozměry (mm)		hmotnost (kg) ks	poznámka
	D	H		
kalový koš A4, DIN 4052	385	600	2	pozink
kalový koš B1, DIN 4052	385	250	2,5	
kalový koš C3, DIN 4052	395×255	575	2	loženo na paletách
kalový koš D1, DIN 4052	395×255	325	3	

ŠACHTOVÉ POKLOPY

- šachtové poklopy v provedení litina (GU), nebo v kombinaci litiny a betonu (BEGU)
- vybrané šachtové poklopy doplněny tlumicí vložkou
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodů Mohelnice a Lučice

místo použití:

- A15 plochy používané výlučně cyklisty a chodci a plochy podobné (např. zatravněné)
- B125 chodníky, pěší zóny, plochy pro stání a parkování osobních automobilů
- D400 vozovky pozemních komunikací, zpevněné krajnice a parkovací plochy přístupné pro všechny druhy silničních vozidel



TECHNICKÉ ÚDAJE

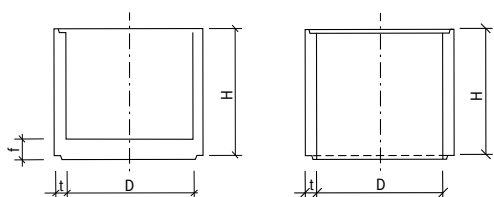
název	výrobní rozměry (mm)		počet (ks)	hmotnost (kg)		poznámka
	D/D1	H		ks	paleta	
rám + víko BEGU PARK A15	750/605	75	16	73	1168	bez odvětrávání
rám + víko GU-B-1 A15	750/605	75	16	50	800	
rám + víko BEGU B-1 B125	750/610	125	12	99	1188	
rám + víko GU-B-1 B125	750/610	125	12	69	828	
rám + víko BEGU S-1 B125	750/610	125	12	94	1128	s odvětráváním
rám + víko BEGU-B-1 D400 T	785/610	160	8	156	1248	bez odvětrávání, s tlumicí vložkou
rám + víko BEGU-S-1 D400 T	785/610	160	8	154	1232	s odvětráváním, s tlumicí vložkou
rám + víko GU-B-1 D400 T	785/610	160	8	154	1232	bez odvětrávání, s tlumicí vložkou
rám + víko GU-S-1 D400 T	785/610	160	8	153	1224	s odvětráváním, s tlumicí vložkou

DÍLCE PRO STUDNY DN 1000 F, DN 800 F

- dílce pro studny se používají ke stavbě studní s vnitřním průměrem DN 1000 a DN 800
- použití pro stavbu studní a jímek na vodu
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- studniční skruže splňují hygienické požadavky na styk s pitnou vodou

- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice
- studniční skruže bez stupadel DN 1000 s výškou 250, 500 a 1000 mm jsou dostupné ve všech závodech BEST
- poklopy na studny s označením TBN-Q 1000/RP nebo TBN-Q 800/RP jsou dostupné ve všech závodech BEST
- poklopy na studny s označením TBN-Q 1000/RP nebo TBN-Q 800/RP jsou pouze pochozí

DÍLCE PRO STUDNY

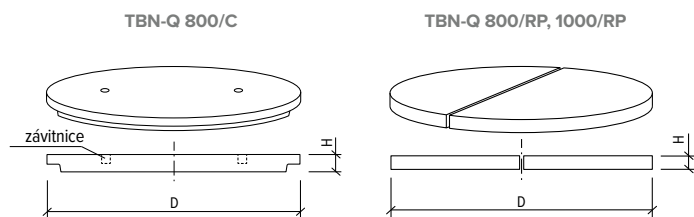


TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 t	výrobní závod		poznámka
	D	H	t	f	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice	
dna											
SR-F 1000×1030/D	1000	1030	90	80	-	940	-	20	✓	-	loženo bez palet
SR-F 1000×1030/D PS	1000	1030	90	80	-	940	-	20	✓	-	
SR-F 800×1030/D	800	1030	90	80	-	797	-	22	✓	-	
SR-F 800×1030/D PS	800	1030	90	80	-	797	-	22	✓	-	
skruže											
SR-F 1000×250	1000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-F 1000×250 PS	1000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	
SR-F 1000×500	1000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×500 PS	1000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×1000	1000	1000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
SR-F 1000×1000 PS	1000	1000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
SR-F 800×250	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	loženo bez palet
SR-F 800×250 PS	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	
SR-F 800×500	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×500 PS	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×1000	800	1000	90	-	-	696	-	24	✓	-	
SR-F 800×1000 PS	800	1000	90	-	-	696	-	24	✓	-	

LEGENDA: D – rovné dno, PS – Ocelové stupadlo s PE nástřikem

POKLOPY NA STUDNY



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)		počet (ks)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		výrobní závod		poznámka
	D	H	paleta	ks	paleta	ks	palet	ks	Mohelnice	Lučice	
TBN-Q 800/C	950	150	4	259	1066	18	72	✓	-	-	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
TBN-Q 800/RP	1100	80	3	163	519	20	60	✓	-	-	
TBN-Q 1000/RP	1300	80	3	228	714	20	60	✓	✓	✓	

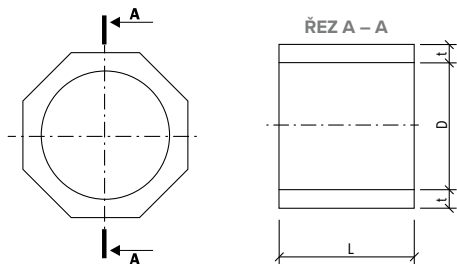
Legenda: C – celistvý poklop, RP – rovný půlený poklop – sesazení na sraz (bez zámku)



ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY

— železobetonové trouby jsou určeny pro vyšší vrcholová zatížení a k odvádění vod bez vnitřního přetlaku, a to dešťových, čistých neagresivních vod a kapalin a neagresivních vod podzemních

- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice
- loženo bez palet



TECHNICKÉ ÚDAJE

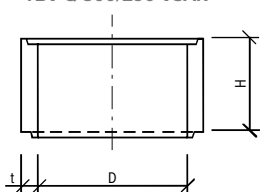
název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t
	D	L	t	ks	ks
TZP-Q 400/1000	400	1000	80	335	60
TZP-Q 600/1000	600	1000	80	490	40
TZP-Q 800/1000	800	1000	100	815	28
TZP-Q 1000/1000	1000	1000	120	1225	18
TZP-Q 1250/1000	1250	1000	150	1910	12



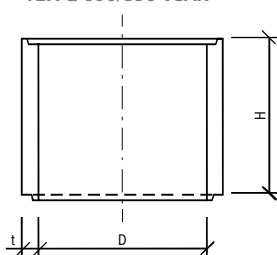
VSAKOVACÍ SYSTÉM

- stavební dílce z pórovitého betonu o vnitřních průměrech DN 500, 600, 800 a 1000 mm se mezi sebou dají vzájemně kombinovat
- stavební dílce TBX-Q 600/590 VSAK s vnitřním průměrem 600 mm a s vnějším osmihranným tvarem je možno použít pro liniové sestavení
- robustní, staticky odolná konstrukce
- zřízení obsypu hrubým kamenivem
- malá hloubka překrytí zeminou
- dlouhá životnost
- nízké pořizovací náklady
- velká variabilita provedení
- vysoká odolnost vůči kolmataci
- jednoduchá možnost vysokotlakého čištění
- vsakovací dílce BEST jsou vyráběny v souladu se všemi platnými zákony a předpisy, jsou vysoce kvalitní, a navíc ve své kategorii ekologičtější než ostatní obdobné výrobky

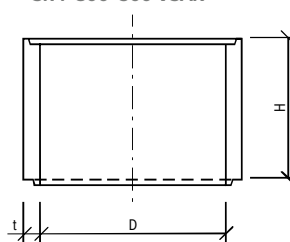
TBV-Q 500/290 VSAK



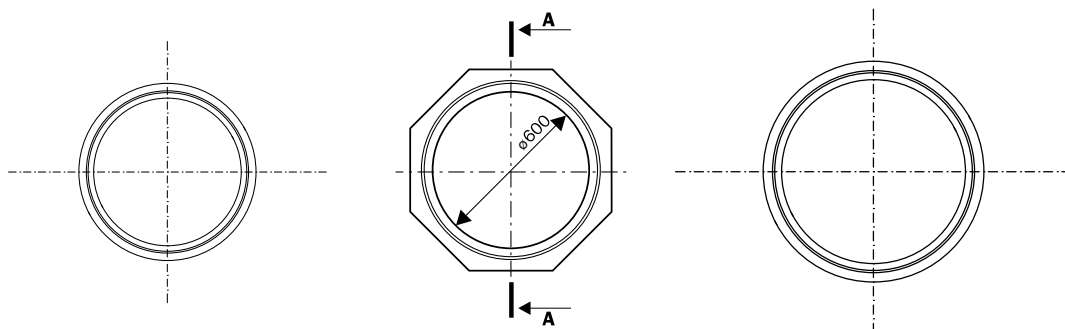
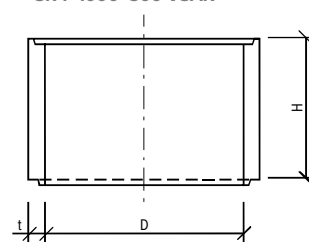
TBX-Q 600/590 VSAK



SR-F 800×500 VSAK



SR-F 1000×500 VSAK



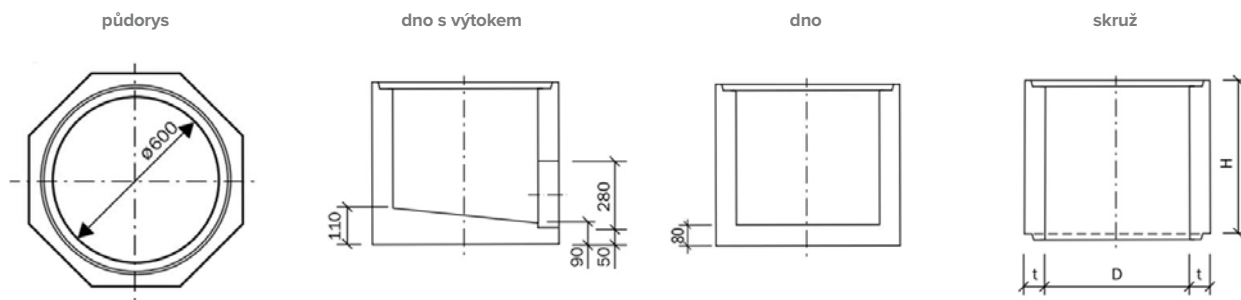
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)
	D	H	t	ks
TBV-Q 500/290 VSAK	500	290	50	60
TBX-Q 600/590 VSAK	600	590	80	258
SR-F 800×500 VSAK	800	500	90	330
SR-F 1000×500 VSAK	1000	500	90	350



DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 600

- drenážní šachty vnitřního průměru DN 600 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drénů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmaččení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní šachty jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- dílce drenážních šachty se vyrábí s tloušťkou stěny 80 mm
- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce upravujeme vrtáním otvorů v požadovaném úhlu a průměru napojovaného drenážního potrubí
- sestavy drenážních šachty lze použít jako nadzemní i podzemní varianty



TECHNICKÉ ÚDAJE

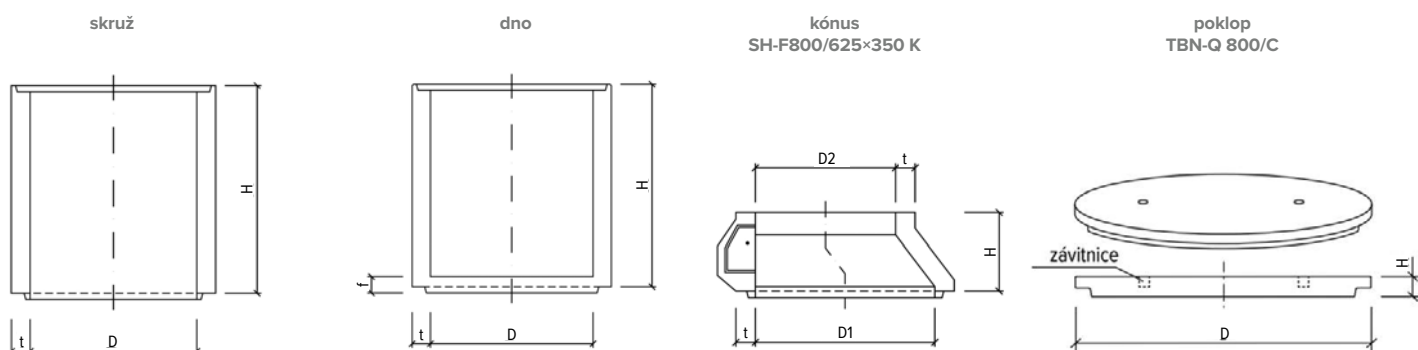
název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t	poznámka
	D	H	t	ks	ks	
dna						
TBX-Q 600/610 D	600	610	80	322	60	loženo bez palet
TBX-Q 600/610/280 VD	600	610	80	290	60	
TBX-Q 600/610/150 VVD	600	610	80	290	60	
TBX-Q 600/610/200 VVD	600	610	80	290	60	
TBX-Q 600/1000 D	600	1000	80	540	45	
skruže						
TBX-Q 600/590/280 V	600	590	80	243	60	loženo bez palet
TBX-Q 600/590/150 VV	600	590	80	245	60	
TBX-Q 600/590/200 VV	600	590	80	244	60	
TBX-Q 600/590	600	590	80	258	60	
TBX-Q 600/290	600	290	80	122	120	
TBX-Q 600/180	600	180	80	80	160	
vyrovnávací prstence						
TBX-Q 600/180/110 S	600	180/110	80	53	160	loženo bez palet
poklopy						
TBN-Q 600/C	835	85	-	89	100	loženo na paletách (5 ks na paletě)
TZN-Q 600/C	790	140	-	188	100	
TZN-Q 625/C	800	100	-	120	140	

LEGENDA: D – rovné dno 280 VD – dno s výtokem (bez vložky) DN 280 150 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
 200 VVD – dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200 280 V – skruž s výtokem (bez vložky) DN 280 150 VV – skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
 200 VV – skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200 S – vyrovnávací prsteneček šikmý

DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 800

- drenážní šachty vnitřního průměru DN 800 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drenů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmačení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní šachty jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- dílce drenážních šachty se vyrábí s tloušťkou stěny 90 mm a jsou variantně nabízeny s osazením ocelovými stupadly s PE nástřikem nebo bez stupadel

- dle požadavků projektanta jednotlivé dílce upravujeme vrtáním otvorů dle požadovaného úhlu a průměru napojovaného drenážního potrubí
- sestavy drenážních šachty lze použít jako nadzemní i podzemní varianty
- desky TBN-Q 800/RP jsou pouze pochozí



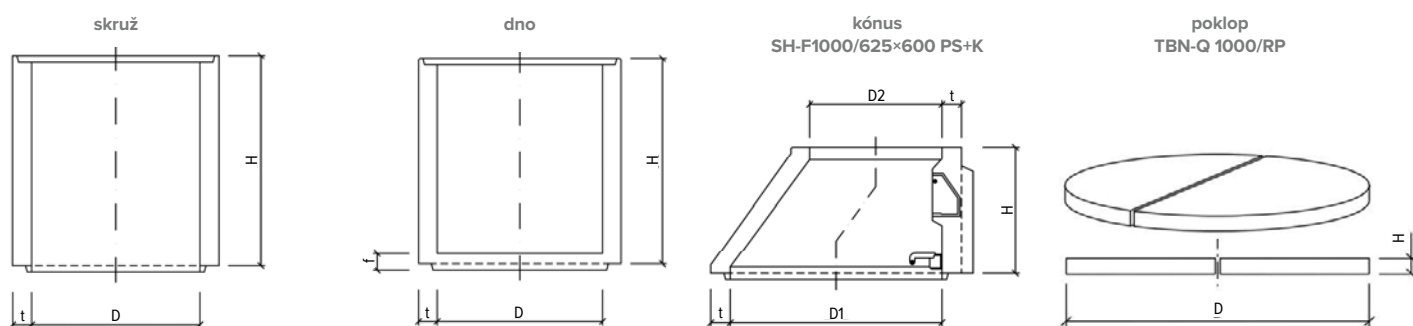
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	výrobní závod		poznámka
	D	H	t	f	paleta	ks	paleta		ks	Mohelnice	
dna											
SR-F 800×1030/D	800	1030	90	80	-	797	-	22	✓	-	loženo bez palet
SR-F 800×1030/D PS	800	1030	90	80	-	797	-	22	✓	-	
skruže											
SR-F 800×250	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	loženo bez palet
SR-F 800×250 PS	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	
SR-F 800×500	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×500 PS	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-	
SR-F 800×1000	800	1000	90	-	-	696	-	24	✓	-	
SR-F 800×1000 PS	800	1000	90	-	-	696	-	24	✓	-	
kónusy											
SH-F 1000/800×300 PS	1000/800	300	90	-	1	210	240	15	✓	-	loženo na paletách
SH-F 800/625×350 K	800/625	350	90	-	1	217	247	15	✓	-	
zákrytové desky											
AP-F 1000/800×220 ZE PS	800/1180	220	90	-	2	390	810	18	✓	-	loženo na paletách
AP-F 800/625×125 ZE	625/980	125	90	-	2	175	380	20	✓	-	
AP-F 800/625×175 ZE	625/980	175	90	-	2	240	510	20	✓	-	
poklopy											
TBN-Q 800/C	950	150	-	-	4	259	1066	18	✓	-	loženo na paletách
TBN-Q 800/RP	1100	80	-	-	3	163	519	20	✓	-	

LEGENDA: D – rovné dno

DRENÁŽNÍ ŠACHTICE DN 1000

- drenážní a revizní šachtice vnitřního průměru DN 1000 slouží k zachycení a odvedení vod ze sběrných drénů před tělesem komunikace, aby nedocházelo k podmáčení silničního, dálničního nebo železničního tělesa
- tyto drenážní a revizní šachtice jsou využívány v různých stavebních výškách a sestavách, s kalištěm nebo odtokem
- délce drenážních a revizních šachtic se vyrábí s tloušťkou stěny 90 mm a jsou variantně nabízeny s osazením ocelovými stupadly s PE nástřikem nebo bez stupadel
- variantně lze využít drenážní a revizní šachtice spolu se šachtovým dnem DN 1000 M v provedení žlabu a nástupnice dle individuálního zadání
- dle požadavků projektanta se jednotlivé délce upravují
- desky TBN-Q 1000/RP jsou pouze pochozí



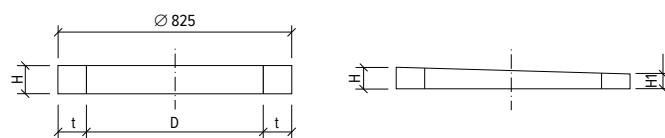
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	výrobní závod		poznámka
	D	H	t	f	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice	
dna											
SR-F 1000×1030/D	1000	1030	90	80	-	940	970	20	✓	-	loženo na paletách
SR-F 1000×1030/D PS	1000	1030	90	80	-	940	970	20	✓	-	
skruže											
SR-F 1000×250	1000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-F 1000×250 PS	1000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	
SR-F 1000×500	1000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×500 PS	1000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓	
SR-F 1000×1000	1000	1000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
SR-F 1000×1000 PS	1000	1000	90	-	1	740	770	20	✓	✓	
kónusy											
SH-F 1000/625×600 PS	1000/625	600	90	-	1	430	460	15	-	✓	loženo na paletách
SH-F 1000/800×300 PS	1000/800	300	90	-	1	210	240	15	✓	-	
SH-F 1000/625×600 PS+K	1000/625	600	90	-	1	430	460	15	✓	-	
zákrytové desky											
AP-F 1000/625×170 ZE	625/1180	170	90	-	2	365	760	36	✓	-	loženo na paletách
AP-F 1000/800×220 ZE PS	800/1180	220	90	-	2	390	810	36	✓	-	
poklop											
TBN-Q 1000/RP	1300	80	-	-	3	228	714	60	✓	✓	loženo na paletách
přechodový díl											
SR-MF 1000×300 PS	1000	300	120	-	1	260	290	70	✓	✓	loženo na paletách

LEGENDA: D – rovné dno

VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny třemi manipulačními oky
- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H/H1	t	balení	ks	balení	balení	ks	
AR 625×40	625	40	100	17	23	391	51	867	loženo bez palet
AR 625×60	625	60	100	18	33	594	33	594	
AR 625×80	625	80	100	14	44	616	32	448	
AR 625×100	625	100	100	11	55	605	32	352	
AR 625×120	625	120	100	9	66	594	33	297	
AR 625×60/100	625	100/60	100	10	44	440	32	320	



NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M

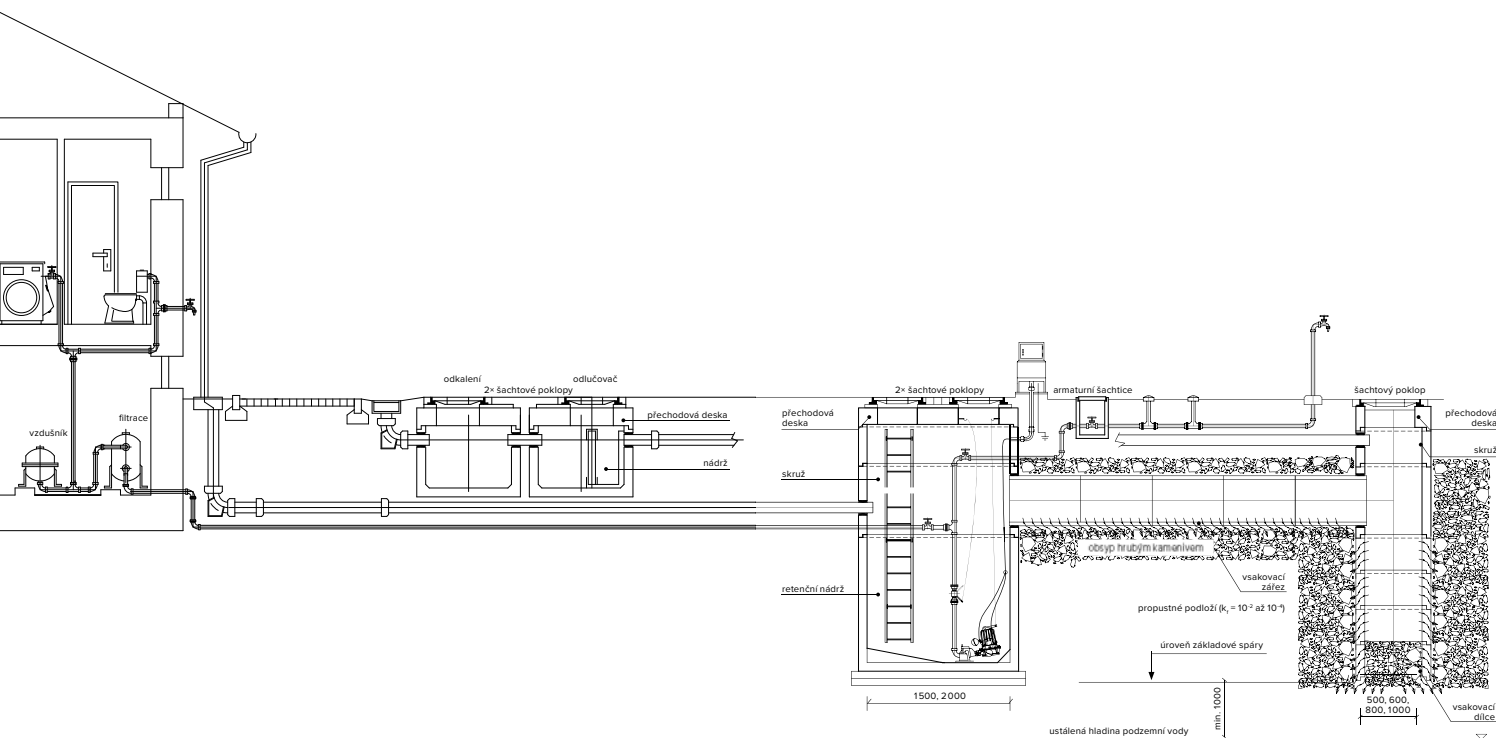
- nádrže jsou určené ke skladování a jímání čistých i odpadních vod s možností dodatečného vybavení technologií pro odlučování ropných látek, odlučovačů tuků, fekálií, případně jako čerpací stanice
- pro použití čerpacích stanic je možno připravit otvory dle požadavku
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se zašroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skruží typu SU-M-D 1500 a SU-M-D 1200 je manipulace prováděna pomocí lanových smyček zabudovaných do závitnic RD 16 nebo DEHA 2,5 t
- v případě dílců průměru DN 2000, DN 1500 a DN 1200 je možné opatřit tyto prvky za příplatek vnějším ochranným nátěrem
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- objem nádrží se zvýší nastavením nádrže skružemi
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice

PROČ AKUMULOVAT?

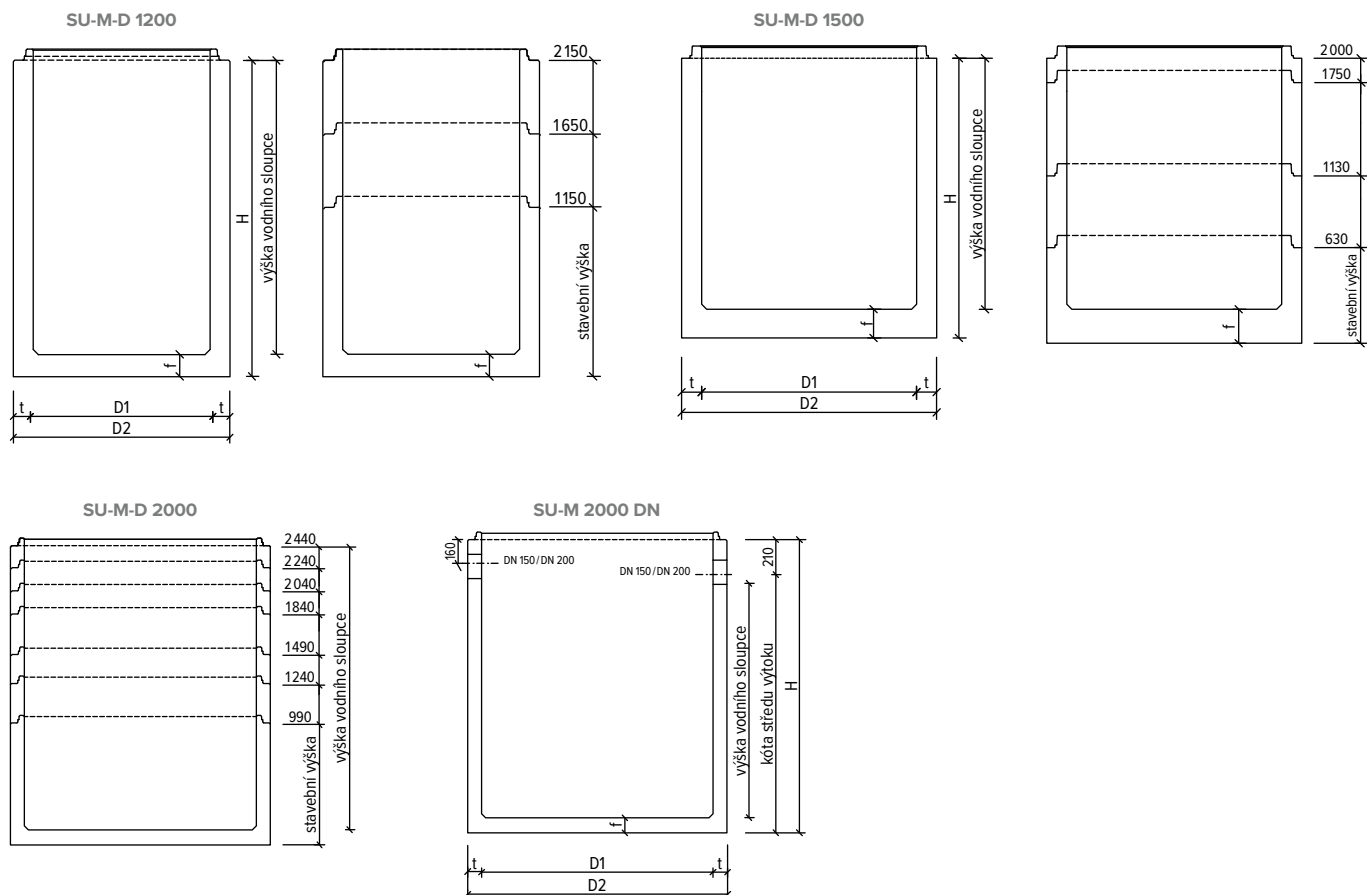
V nepříznivých geologických a pedologických podmínkách, kdy geologická (skalní podloží), hydrogeologická (vysoká hladina podzemní vody) nebo pedologická (jíly) stavba území neumožňuje vsakování přebytečné dešťové vody, je retence jedinou možností, jak uspokojivě vyřešit podmínky stavebního zákona pro zadržení vody. Při vhodném řešení může být retence i ekonomicky výhodnou. Cena veřejně distribuované vody bude neustále stoupat a využití akumulované vody, ať už pro údržbu zahrady, mytí aut a techniky či použití (po úpravě) pro praní a splachování WC, bude stále více ekonomicky akceptovatelným řešením. Při průměrném srážkovém úhrnu 660 mm za rok a při obvyklé ploše střechy cca 200 m² bude možno při normovém koeficientu odtoku ze střechy (průměr = 0,95) akumulovat cca 120 m³ dešťové vody.

VÝHODY RETENČNÍCH NÁDRŽÍ Z BETONU:

- robustní staticky odolná konstrukce
- malá hloubka překrytí zeminou a tím zaručený velmi dobrý přístup pro čištění a dezinfekci
- dlouhá životnost
- nízké pořizovací náklady
- velká variabilita provedení



NÁDRŽE

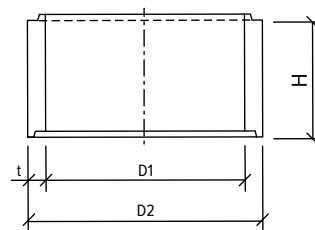


TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					osa výtoku mm	obsah (u SU-M po výtoku) l	výška vodního sloupce (u SU-M po výtoku) mm	obsah m ³	hmotnost (kg) ks	tonáž max. do 24 t ks	poznámka
	D1	D2	H	t	f							
SU-M 2000×990 DN 150	2000	2240	990	120	130	780	1806	575	1,80	3000	4	
SU-M 2000×990 DN 200	2000	2240	990	120	130	780	1727	550	1,73	3000	4	
SU-M 2000×1240 DN 150	2000	2240	1240	120	130	1030	2591	825	2,59	3498	4	
SU-M 2000×1240 DN 200	2000	2240	1240	120	130	1030	2512	800	2,59	3498	4	
SU-M 2000×1490 DN 150	2000	2240	1490	120	130	1280	3376	1075	3,37	3998	4	
SU-M 2000×1490 DN 200	2000	2240	1490	120	130	1280	3297	1050	3,29	3998	4	
SU-M 2000×1840 DN 150	2000	2240	1840	120	130	1630	4476	1425	4,47	4698	4	
SU-M 2000×1840 DN 200	2000	2240	1840	120	130	1630	4396	1400	4,39	4698	4	
SU-M 2000×2040 DN 150	2000	2240	2040	120	130	1830	5103	1625	5,10	5098	4	
SU-M 2000×2040 DN 200	2000	2240	2040	120	130	1830	5024	1600	5,02	5098	4	
SU-M 2000×2240 DN 150	2000	2240	2240	120	130	2030	5731	1825	5,73	5558	4	
SU-M 2000×2240 DN 200	2000	2240	2240	120	130	2030	5652	1800	5,65	5558	4	
SU-M 2000×2440 DN 150	2000	2240	2440	120	130	2230	6356	2025	6,36	5895	4	
SU-M 2000×2440 DN 200	2000	2240	2440	120	130	2230	6280	2000	6,28	5895	4	
SU-M-D 2000×990	2000	2240	990	120	130	-	2700	860	2,70	2670	4	loženo na paletách
SU-M-D 2000×1240	2000	2240	1240	120	130	-	3485	1110	3,48	3498	4	
SU-M-D 2000×1490	2000	2240	1490	120	130	-	4270	1360	4,27	3998	4	
SU-M-D 2000×1840	2000	2240	1840	120	130	-	5369	1710	5,37	4698	4	
SU-M-D 2000×2040	2000	2240	2040	120	130	-	5997	1910	5,98	4520	4	
SU-M-D 2000×2240	2000	2240	2240	120	130	-	6625	2110	6,62	4850	4	
SU-M-D 2000×2440	2000	2240	2440	120	130	-	7253	2310	7,25	5120	4	
SU-M-D 1500×630	1500	1780	630	140	200	-	759	430	0,76	1845	6	
SU-M-D 1500×1130	1500	1780	1130	140	200	-	1642	930	1,64	2660	6	
SU-M-D 1500×1750	1500	1780	1750	140	200	-	2738	1550	2,74	3500	6	
SU-M-D 1500×2000	1500	1780	1950	140	200	-	3179	1800	3,18	4230	6	
SU-M-D 1200×1150	1200	1470	1150	135	150	-	983	1075	1,21	1790	12	
SU-M-D 1200×1650	1200	1470	1650	135	150	-	1585	1575	1,12	2574	9	
SU-M-D 1200×2150	1200	1470	2150	135	150	-	2113	2075	2,34	3130	6	

SKRUŽE

- skruže se používají pro sestavování šachet nebo nádrží
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16 u skruží DN 1500 a do závitnic RD 30 u skruží DN 2000
- tloušťka stěny skruže 120 mm, 135 mm a 140 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 49)



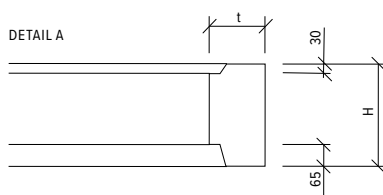
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			t	hmotnost (kg)		poznámka
	D1	D2	H		ks	ks	
SR-M 2000×1500	2 000	2 240	1500	120	2 510	4	loženo na paletách
SR-M 2000×1000	2 000	2 240	1000	120	1 600	4	
SR-M 2000×500	2 000	2 240	500	120	850	12	
SR-M 1500×1880	1500	1780	1880	140	3 400	6	
SR-M 1500×1000	1500	1780	1000	140	1620	6	
SR-M 1500×500	1500	1780	500	140	800	12	
SR-M 1500×250	1500	1780	250	140	410	24	
SR-M 1200×2000	1200	1470	2 000	135	2 600	6	
SR-M 1200×1500	1200	1470	1500	135	1850	6	
SR-M 1200×1000	1200	1470	1000	135	1200	6	
SR-M 1200×500	1200	1470	500	135	600	12	
SR-M 1200×250	1200	1470	250	135	318	12	

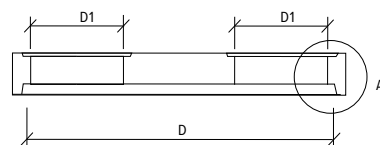


PŘECHODOVÉ A ZÁKRYTOVÉ DESKY

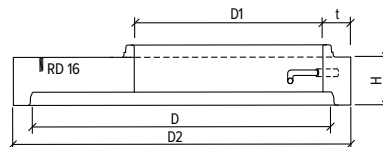
- přechodové desky se používají k zakrytí šachet a nádrží s vnitřním průměrem 1200, 1500, 2000 mm
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16



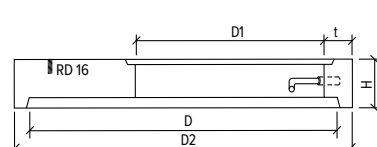
AP-M 2000/2×625×255 ZE



AP-MM 1500/1000×280 ZE PS



AP-M 1500/1000×280 ZE PS



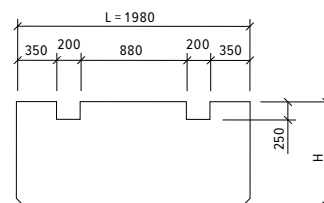
TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	D1	D2	H	t	ks		ks		
AP-M 2000/625×255	2000	625	2240	255	120	1790		8		
AP-M 2000/625×255 ZE	2000	625	2240	255	120	1790		8		
AP-M 2000/2×625×255	2000	625/625	2240	255	120	1648		8		
AP-M 2000/2×625×255 ZE	2000	625/625	2240	255	120	1648		8		
AP-M 2000/2×625/700×355 ZE	2000	625/625/700	2240	320	120	1828		8		
AP-M 2000/1000×255 ZE KR	2000	1000	2240	255	120	1565		8		
AP-M 2000/1000×255 ZE ST	2000	1000	2240	255	120	1565		8		
AP-M 2000/600×900/625×255 ZE	2000	600×900/625	2240	255	120	1500		8		
AP-M 2000/600×900/600×600×255 ZE	2000	600×900/600×600	2240	355	120	1900		8		
AP-M 2000/1000×625×255 ZE	2000	1000/625	2240	255	120	1420		8		
AP-M 1500/625×280 ZE	1500	625	1780	280	140	1083		12		loženy na paletách
AP-M 1500/800×280 ZE PS	1500	800	1780	280	140	990		12		
AP-M 1500/600×900×280 ZE	1500	600×900	1780	280	140	1050		12		
AP-M 1500/1000×280 ZE PS	1500	1000	1780	280	140	890		12		
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR	2000	1000	2240	255	120	1510		4		
AP-MM 2000/1000×255 ZE ST	2000	1000	2240	255	120	1510		4		
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS	1500	1000	1780	280	140	900		6		
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS ST	1500	1000	1780	280	140	900		6		
AP-M 1200/625×280 ZE	1200	625	1470	280	135	660		12		
AP-MM 1200/1000×280 ZE	1200	1000	1470	280	135	470		12		
AP-M 1200/900×900×280 ZE	1200	900×900	1470	280	135	535		12		

LEGENDA: ZE – zesílené zatížení ST – otvor umístěn ve středu desky KR – otvor umístěn u kraje desky

DĚLICÍ DESKY

- dělicí deska nádrže je železobetonový dílec s průtočnými otvory, které zabezpečují přechod z odkalovací do koalescenční části nádrže
- velikost otvoru ovlivňuje požadovaný maximální průtok (l/s)
- pouze pro nádrže DN 2000 M



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	poznámka
	L	tloušťka	H		
DDN 1980/1100/80-4	1980	80	1100	415	
DDN 1980/1350/80-6	1980	80	1350	515	
DDN 1980/1700/80-8	1980	80	1700	653	
DDN 1980/1900/80-10	1980	80	1900	733	
DDN 1980/2300/80-12	1980	80	2300	890	

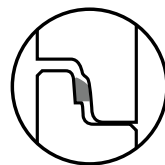
po domluvě lze dělicí stěny osadit do nádrže

MEZISKRUŽOVÉ TĚSNĚNÍ

pryžová těsnění:

- nasazují se na dřík betonových šachet a skruží určených pro odvod odpadní vody
- používají se ke spojení všech dílců mimo vyrovnávacích prstenců
- jsou konstruována na výrobní rozměry zámků stavebních dílců DN 800 M, DN 1000 M, DN 1200 M, DN 1500 M, DN 2000 M
- procházejí zkouškou následujících parametrů: tvrdost, pevnost v tahu, deformace v tlaku a odolnost proti stárnutí a měnícím se teplotám
- NBR = zvýšená odolnost proti ropným látkám
- osazování provádějí minimálně dva pracovníci
- po osazení těsnění je nutné provést nátěr vhodným kluzným prostředkem (např. přípravkem Gleitmittel), a to samotného těsnění i spodní části osazovaného betonového prvku
- je zakázáno použití motorových olejů a tuků

detail utěsnění spoje
skružových dílců



název	výrobní závod	
	Mohelnice	Lučice
těsnění DN 2000	✓	-
těsnění DN 1500	✓	-
těsnění DN 1200	✓	-
těsnění DN 1000	✓	✓
těsnění DN 800	-	✓
těsnění DN 2000 NBR	✓	-
těsnění DN 1500 NBR	✓	-
těsnění DN 1200 NBR	✓	-
mazací prostředek (balení 5 kg)	✓	✓

těsnicí pěna:

- určena k vytvoření vodotěsných spojů mezi betonovými stavebními dílci s typem zámků F
- vhodná pro sestavu studní a jímek na vodu
- zatěsnění spojů betonových skruží pro max. přetlak 0,06 MPa
- při aplikaci těsnicí pěny je nutno dodržet technologický postup navržený výrobcem
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice**

PŘÍPRAVKY PRO MANIPULACI

závěsné kleště:

- určeny k manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- zvedací závěsné kleště jsou samosvorné
- na řetězech jsou svěrky typu ZS
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice**

kulové spojky DEHA a lanové smyčky:

- určeny pro zvedání a manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- splňují požadavky konkretizované v návodech na použití pro jednotlivé typy zdviháků vydané jednotlivými výrobci
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice, kulové spojky i ze závodu Lučice**

název	výrobní závod	
	Mohelnice	Lučice
závěsné kleště ZS 90-150/2,5t	✓	✓
závěsné kleště ZS 85-125/1,5t	✓	✓
lanová smyčka se závitěm RD 30	✓	✓
lanová smyčka se závitěm RD 16	✓	✓
kulová spojka DEHA 6102-1,5/2,5	✓	✓

VRTÁNÍ DIAMANTOVÝMI KORUNKAMI

- dle požadavku je možné vrtáním vytvořit otvory o průměrech 40, 55, 80, 110, 160, 170, 210, 270, 276, 310, 341, 350, 380, 400, 426, 550, 650 mm
- vrtání se provádí v závodě Mohelnice a v závodě Lučice

ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

- odlučovače fungující na principu gravitace a koalescence
- stálá účinnost odlučovačů po celou dobu životnosti stavebního díla
- mrazuvzdorné a vodotěsné jímky odlučovačů
- jednoduchá údržba – koalescenční vložku lze čistit, není nutná její výměna
- vystrojení s koalescenčním filtrem v rozmezí od 1 do 5 mg NEL/l
- lze přidat sorpční filtr, kde se garantuje obsah nepolárních látek v rozmezí od 0,2 do 0,5 mg NEL/l
- maximální mocnost 10 cm
- min. hloubka zabudování 800 mm
- uzavření lze provést pomocí kónusu včetně těsnění, vyrovnávacích prstenců a šachtových poklopů
- ceny sestav BEST SEPURÁTOR jsou v ceníku uvedeny bez plovákového uzávěru, jeho cena se stanovuje dle požadavku
- sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice

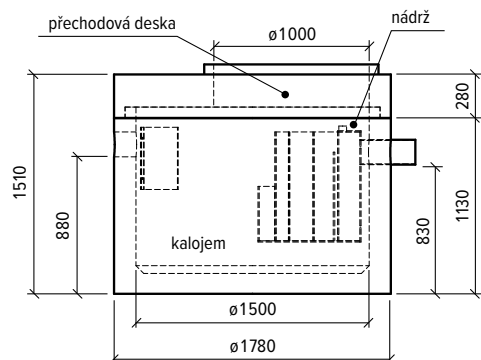
POVINNOSTI PROVOZOVATELE

Provozovatel je povinen prostřednictvím určené proškolené osoby nebo odborné firmy:

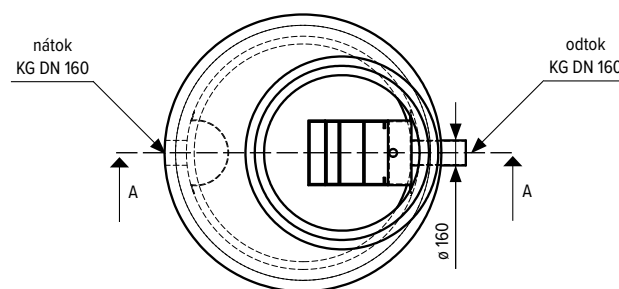
- vykonávat předepsané kontroly dle provozního řádu
- udržovat odlučovač ropných látek ve funkčním stavu a vykonávat jeho údržbu
- vést provozní deník a zaznamenávat vykonané úkony
- dodržovat pokyny a požadavky rozhodnutí vodohospodářského orgánu

BEST SEPURÁTOR 5

ŘEZ A – A



PŮDORYS



TECHNICKÉ ÚDAJE

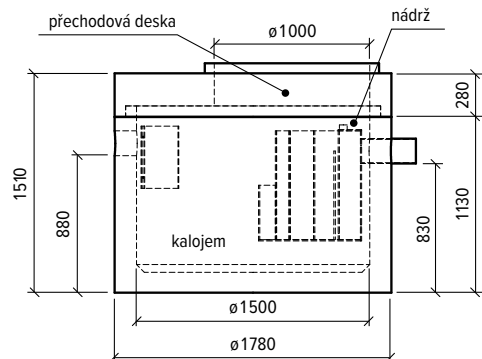
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 1500×1130 DN 150	1	1500	1130	140	2 670	
přechodová deska						
AP-MM 1500/1000×280 ZE	1	1500/1000	280	140	900	
doplňkový sortiment						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	
technologie						
BEST SEPURÁTOR 5	1	-	-	-	-	

objem kalojemu 0,5 m³, jmenovitý průtok 5 l/s, odvodňná plocha 700–1400 m²

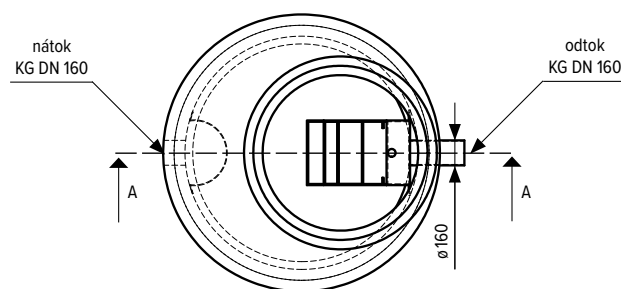
v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S5

BEST SEPURÁTOR 10

ŘEZ A – A



PŮDORYS

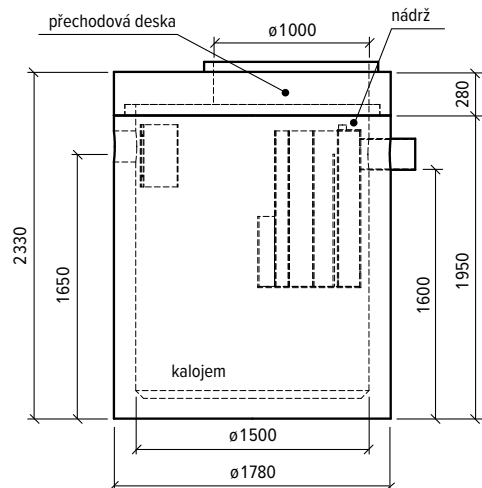


TECHNICKÉ ÚDAJE

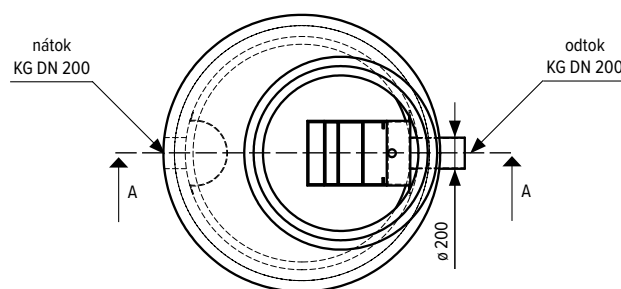
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 1500×1130 DN 150	1	1500	1130	140	2 670	
přechodová deska						
AP-MM 1500/1000×280 ZE	1	1500/1000	280	140	900	objem kalojemu 1m ³ , jmenovitý průtok 10 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m ²
doplňkový sortiment						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S10
technologie						
BEST SEPURÁTOR 10	1	-	-	-	-	

BEST SEPURÁTOR 15

ŘEZ A – A



PŮDORYS

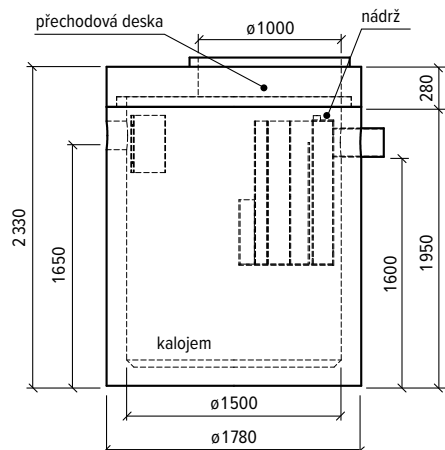


TECHNICKÉ ÚDAJE

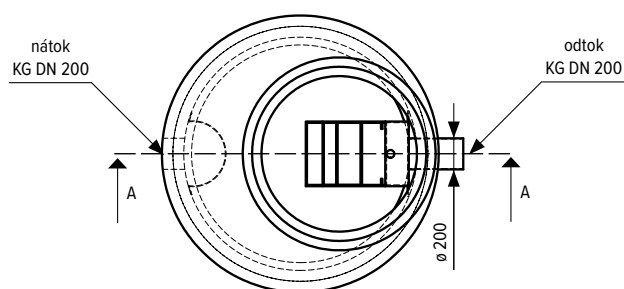
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 1500×2000 DN 200	1	1500	1950	140	2 670	
přechodová deska						
AP-MM 1500/1000×280 ZE	1	1500/1000	280	140	900	objem kalojemu 1,5 m ³ , jmenovitý průtok 15 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m ²
doplňkový sortiment						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S15
technologie						
BEST SEPURÁTOR 15	1	-	-	-	-	

BEST SEPURÁTOR 20

ŘEZ A – A



PŮDORYS

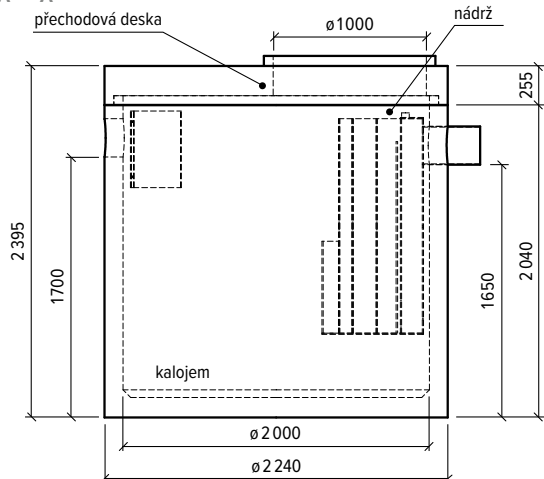


TECHNICKÉ ÚDAJE

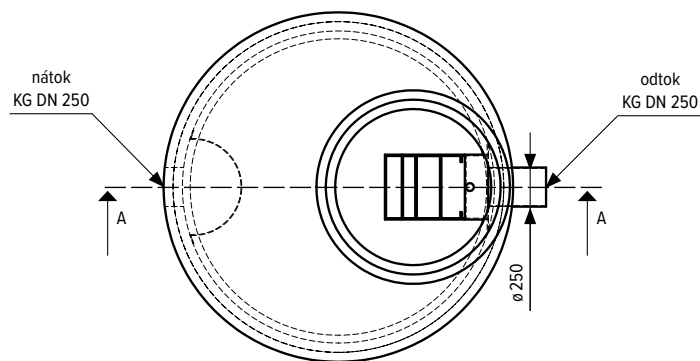
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 1500×2000 DN 200	1	1500	1950	140	4 230	
přechodová deska						
AP-MM 1500/1000×280 ZE	1	1500/1000	280	140	900	
doplňkový sortiment						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	objem kalojemu 2 m ³ , jmenovitý průtok 20 l/s, odvodňná plocha 700–1400 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S20
technologie						
BEST SEPURÁTOR 20	1	-	-	-	-	

BEST SEPURÁTOR 30

ŘEZ A – A



PŮDORYS

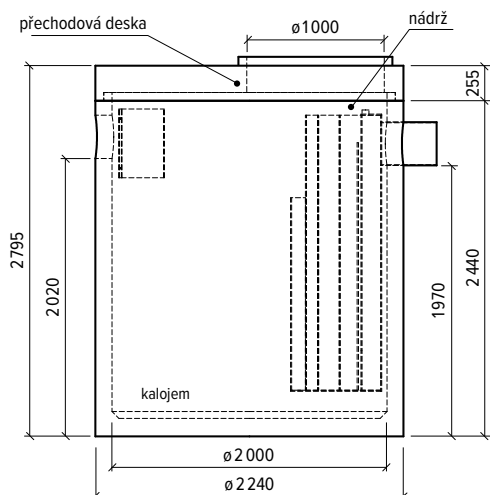


TECHNICKÉ ÚDAJE

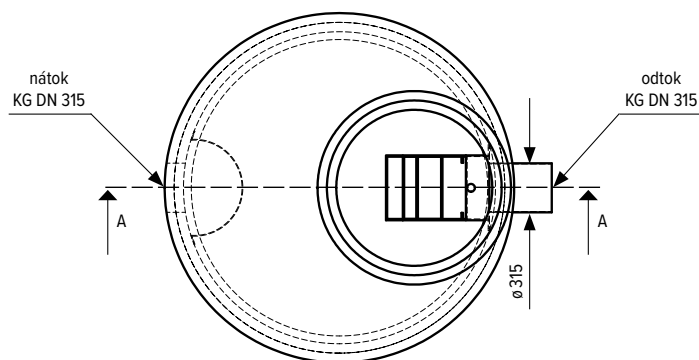
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 2000×2040 DN 250	1	2 000	2 040	120	4 520	
přechodová deska						
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR	1	2 000/1000	255	120	1 510	
doplňkový sortiment						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	objem kalojemu 3 m ³ , jmenovitý průtok 30 l/s, odvodňná plocha 1000–2 000 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S30
technologie						
BEST SEPURÁTOR 30	1	-	-	-	-	

BEST SEPURÁTOR 40

ŘEZ A – A



PŮDORYS

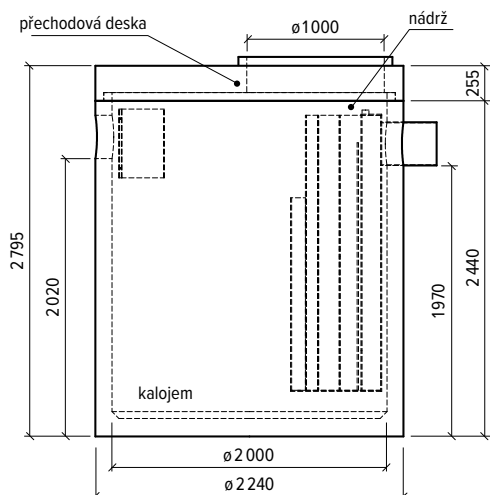


TECHNICKÉ ÚDAJE

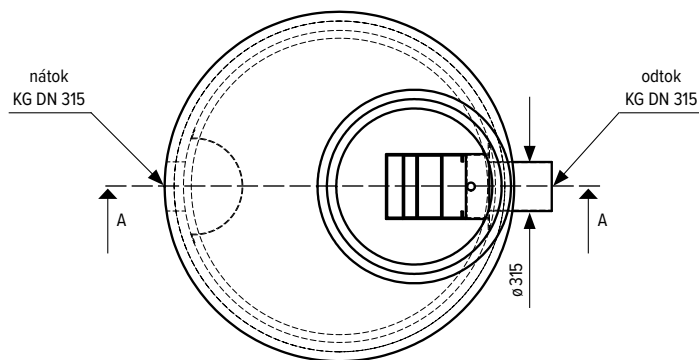
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 2000×2440 DN 300	1	2000	2440	120	5120	
přechodová deska						
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR	1	2000/1000	255	120	1510	
doplňkový sortiment						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	
technologie						
BEST SEPURÁTOR 40	1	-	-	-	-	objem kalojemu 4 m ³ , jmenovitý průtok 40 l/s, odvodňená plocha 1400–2500 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S40

BEST SEPURÁTOR 50

ŘEZ A – A



PŮDORYS

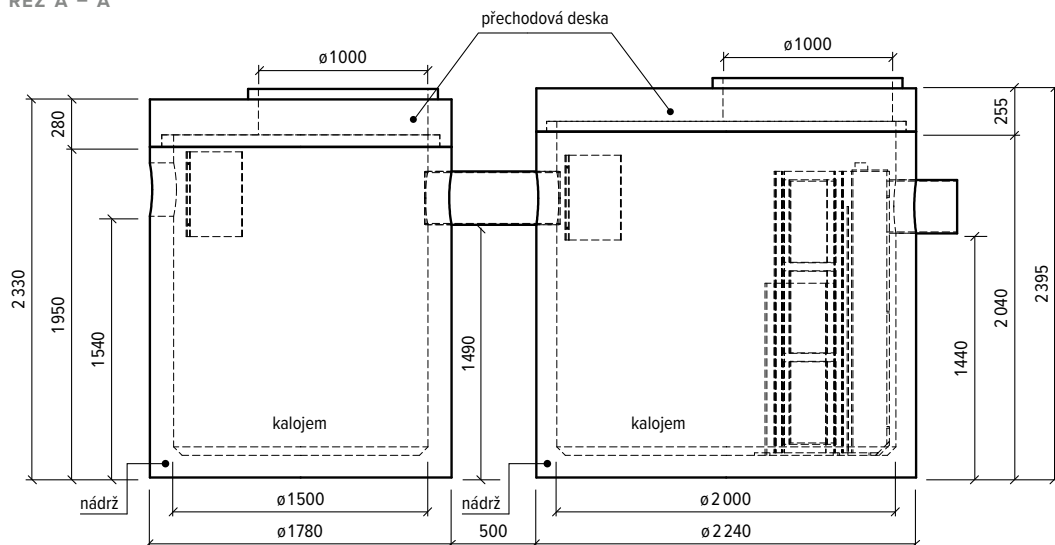


TECHNICKÉ ÚDAJE

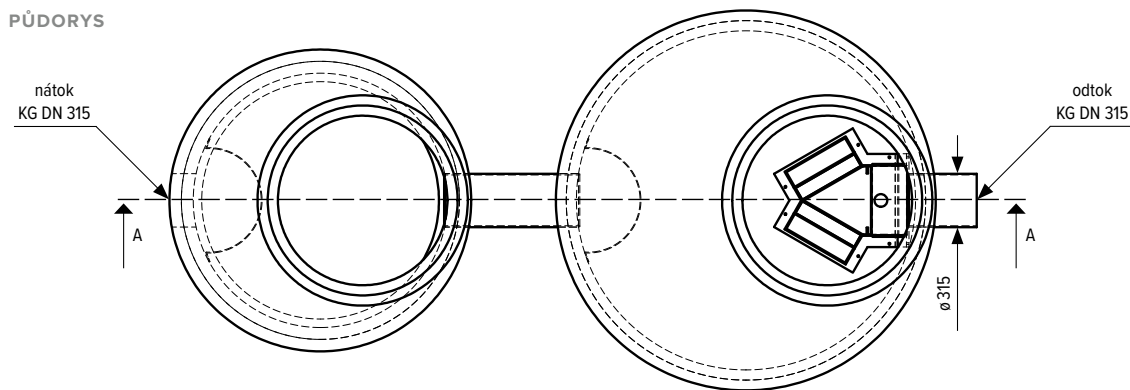
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 2000×2440 DN 300	1	2000	2440	120	5120	
přechodová deska						
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR	1	2000/1000	255	120	1510	
doplňkový sortiment						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	
technologie						
BEST SEPURÁTOR 50	1	-	-	-	-	objem kalojemu 5 m ³ , jmenovitý průtok 50 l/s, odvodňená plocha 1700–3300 m ² v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S50

BEST SEPURÁTOR 65

ŘEZ A – A



PŮDORYS



TECHNICKÉ ÚDAJE

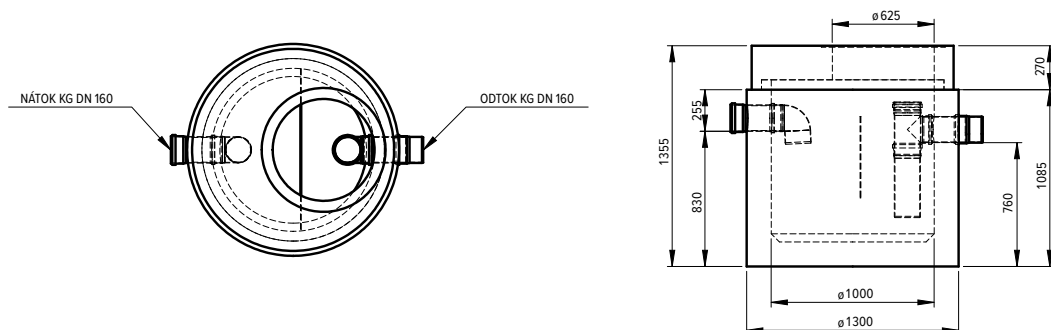
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
nádrž						
SU-M 2000×2040 DN 300	1	2 000	2 040	120	4 520	objem kalojemu 6,5 m ³ , jmenovitý průtok 65 l/s, odvodněná plocha 3 000–4 000 m ²
SU-M 1500×2000 DN 300	1	1500	1950	140	3 130	
přechodová deska						
AP-MM 2000/1000×255 ZE KR	1	2 000/1000	255	120	1510	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S65
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS	1	1500/1000	280	140	900	
doplňkový sortiment						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	
těsnění DN 1500	1					
technologie						
BEST SEPURÁTOR 65	1	-	-	-	-	

BEST.

LAPÁKY TUKŮ

- zařízení určená k odlučování tuků z přitékající znečištěné vody
- principem je zmenšení rychlosti proudění znečištěné vody v lapáku, kde dochází na základě jiných měrných hmotností mezi odlučovanou látkou a nosnou tekutinou k odlučování tukových částic směrem k hladině a látky s vyšší hustotou než voda se usazují na dně kalového prostoru
- vyráběny z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- prioritně slouží k ochraně kanalizačního řádu před mechanickým znečištěním potrubí tukem (tukem se rozumí látky rostlinného nebo živočišného původu s měrnou hmotností nižší než 0,95 g/cm³, které jsou částečně nebo úplně nerozpustné)
- sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice

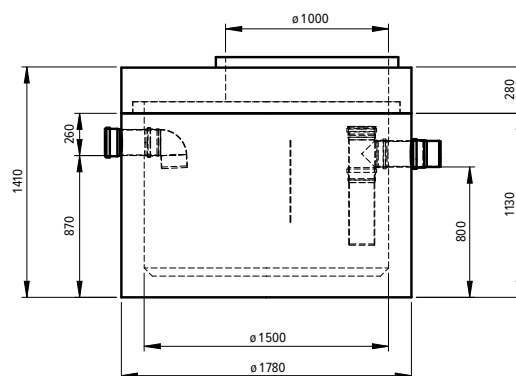
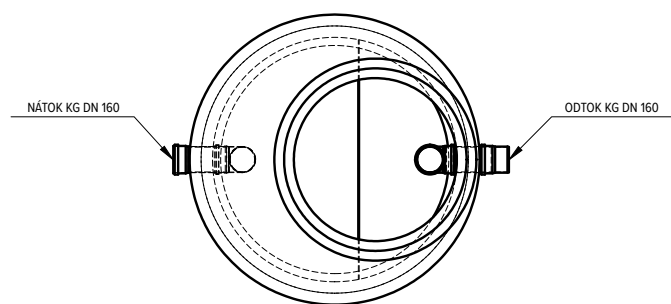
BEST LT1



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka	
		D	D1	D2	H	t			
nádrž									
SU-M 1000×1085 DN 160	1	1000	-	1300	1085	150	1760	jmenovitý průtok 11/s	
přechodová deska									
AP-M 1000/625×270 ZE	1	1000	625	1240	270	120	453		
doplňkový sortiment									
těsnění DN 1000	1	-	-	-	-	-	-		
technologie									
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-		

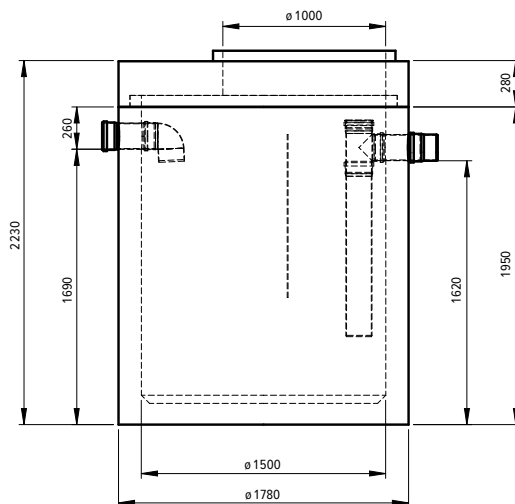
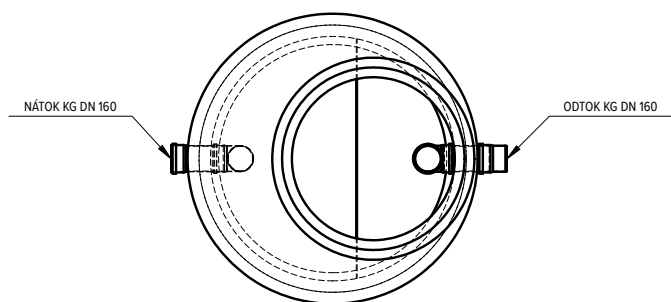
BEST LT3



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
		D	D1	D2	H	t		
nádrž								
SU-M 1500×1130 DN 160	1	1500	-	1780	1130	140	2 660	
přechodová deska								
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS	1	1500	1000	1780	280	140	900	jmenovitý průtok 3 l/s
doplňkový sortiment								
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	-	-	
technologie								
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-	

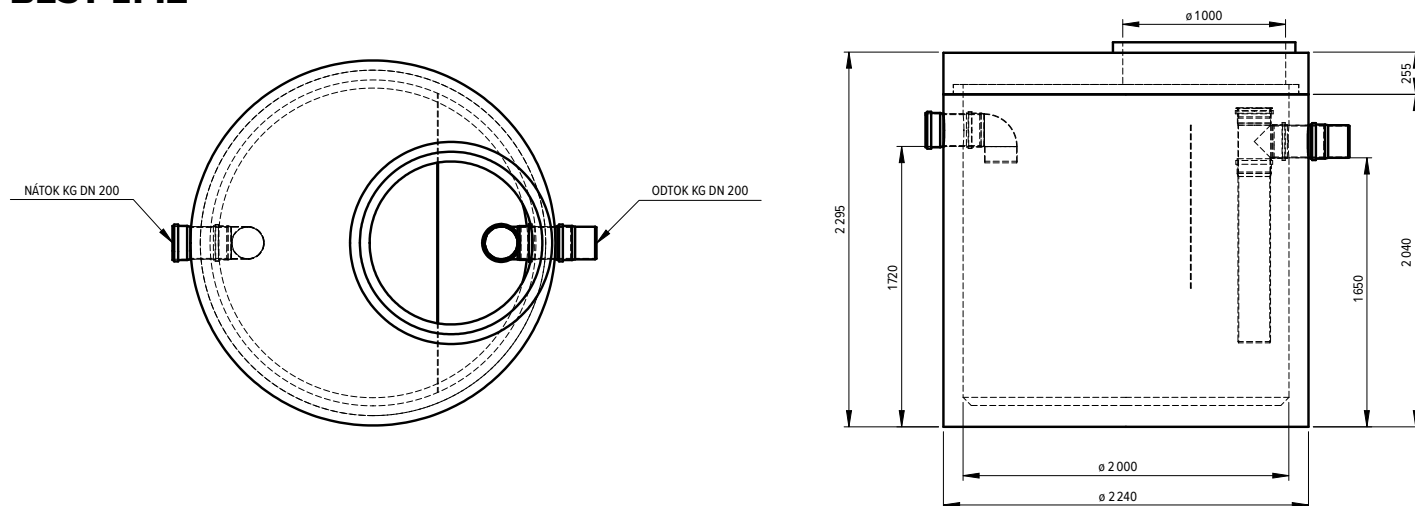
BEST LT7



TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
		D	D1	D2	H	t		
nádrž								
SU-M 1500×2000 DN 160	1	1500	-	1780	1950	140	4 230	
přechodová deska								
AP-MM 1500/1000×280 ZE PS	1	1500	1000	1780	280	140	900	jmenovitý průtok 7 l/s
doplňkový sortiment								
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	-	-	
technologie								
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-	

BEST LT12



TECHNICKÉ ÚDAJE

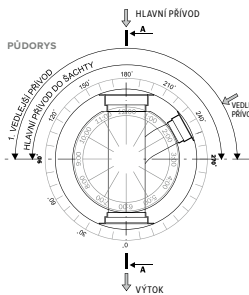
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka	
		D	D1	D2	H	t			
nádrž									
SU-M 2000×2040 DN 200	1	2000	-	2240	2040	120	4520	jmenovitý průtok 12 l/s	
přechodová deska									
AP-MM 2000/1000×255 ZE PS	1	2000	1000	2240	255	120	1510		
doplňkový sortiment									
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	-	-		
technologie									
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-		

OBJEDNÁVKOVÝ LIST ŠACHTOVÝCH DEN BEST PRIMUSS

- jakoukoliv zakázku je vždy nutné obchodně a technicky upřesnit – viz objednávkový list (ke stažení na bestprefa.cz)
- s každou zakázkou vám rádi pomůžeme

OBJEDNÁVKOVÝ LIST PRO ŠACHTOVÁ DNA BEST

příloha k objednávce č.:
objednavatel:
stavba:
kontaktní osoba:
kontakt:

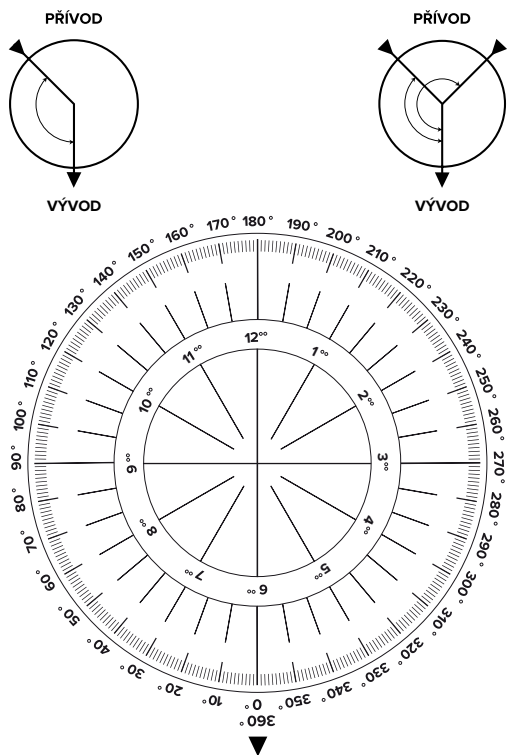


BEST.

síla stěny šachty (mm)		počet (ks)	označení šachty		průměr (mm)	delta h (mm)	stupně	klopení %	trubní vedení připojení (např. beton, kamenina, KG, UR2...) vč. třídy zatížení	materiálové provedení BB - žlab i nástupnice z betonu	poznámka
DN 1000	DN 1500										
120	140			VÝVOD		0	0°				
				HLAVNÍ PŘÍVOD							
				1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
				2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
				VÝVOD		0	0°				
				HLAVNÍ PŘÍVOD							
				1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
				2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
				VÝVOD		0	0°				
				HLAVNÍ PŘÍVOD							
				1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
				2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
				VÝVOD		0	0°				
				HLAVNÍ PŘÍVOD							
				1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
				2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							

Poznámka: 1. Šachtová dna jsou opatřena plastovými stupadly.
2. Výška kynety pro DN 1500 je 1/2 výšky vývodu. Šachtová dna DN 1000 mají výšku kynety v 1/1 výšky vývodu.

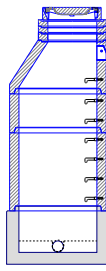
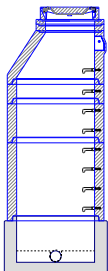
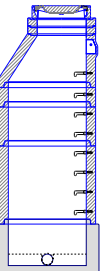
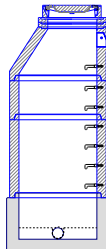
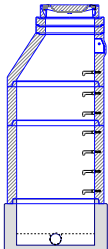
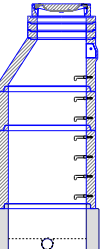
datum:
podpis:



Software Winplan BEST

pro poptávky a objednávky

Stáhněte si na best.cz program Winplan BEST pro výpočet sestav. Software vám usnadní nejen vytváření ideálních sestav, ale zároveň přípravu podkladů pro cenové nabídky a objednávky.

TABULKA SESTAV ŠACHET				BEST a.s.							
Šachta č.67 J_8		Šachta č.68 J_9		Šachta č.69 J_10							
	dno SU-M 1000×685	1		dno SU-M 1000×685	1		dno SU-M 1000×685	1			
	skruž SR-M 1000×1000	1		skruž SR-M 1000×1000	1		skruž SR-M 1000×1000	1			
	skruž SR-M 1000×500	1		skruž SR-M 1000×500	1		skruž SR-M 1000×500	1			
	kónus SH-M 1000/625×670	1		skruž SR-M 1000×250	1		skruž SR-M 1000×250	1			
	vyr. prst. AR-V 625×100	1		kónus SH-M 1000/625×670	1		kónus SH-M 1000/625×670	1			
	vyr. prst. AR-V 625×80	2		vyr. prst. AR-V 625×80	1		vyr. prst. AR-V 625×100	2			
	poklop D 400 Begu-B-1 D400	1		vyr. prst. AR-V 625×60	1		poklop D 400 Begu-B-1 D400	1			
	těsnění pro DN 1000 Q.1	3		poklop D 400 Begu-B-1 D400	1		těsnění pro DN 1000 Q.1	4			
	kóta dna	0.00 m		těsnění pro DN 1000 Q.1	4		kóta dna	0.00 m	kóta dna	0.00 m	
	kóta terénu	3.13 m		kóta dna	0.00 m		kóta terénu	3.34 m	kóta terénu	3.34 m	
rozdíl kót	3.13 m	kóta terénu	3.27 m	rozdíl kót	3.27 m	rozdíl kót	3.34 m				
převýšení nad terénem	0.00 m	rozdíl kót	3.27 m	převýšení nad terénem	0.00 m	převýšení nad terénem	0.00 m				
výška šachty	3.13 m	převýšení nad terénem	0.00 m	výška šachty	3.32 m	výška šachty	3.32 m				
stavební výška	3.28 m	výška šachty	3.26 m	stavební výška	3.41 m	stavební výška	3.47 m				
		stavební výška	3.41 m								
Šachta č.70 J_11				Šachta č.71 J_12				Šachta č.72 J_13			
	dno SU-M 1000×685	1		dno SU-M 1000×685	1		dno SU-M 1000×685	1			
	skruž SR-M 1000×1000	1		skruž SR-M 1000×1000	1		skruž SR-M 1000×1000	1			
	skruž SR-M 1000×500	1		skruž SR-M 1000×500	1		skruž SR-M 1000×500	1			
	kónus SH-M 1000/625×670	1		kónus SH-M 1000/625×670	1		kónus SH-M 1000/625×670	1			
	vyr. prst. AR-V 625×60	2		vyr. prst. AR-V 625×100	2		vyr. prst. AR-V 625×100	2			
	poklop D 400 Begu-B-1 D400	1		poklop D 400 Begu-B-1 D400	1		poklop D 400 Begu-B-1 D400	1			
	těsnění pro DN 1000 Q.1	3		těsnění pro DN 1000 Q.1	3		těsnění pro DN 1000 Q.1	3			
	kóta dna	0.00 m		kóta dna	0.00 m		kóta dna	0.00 m			
	kóta terénu	3.00 m		kóta terénu	3.09 m		kóta terénu	3.15 m			
	rozdíl kót	3.00 m		rozdíl kót	3.09 m		rozdíl kót	3.15 m			
převýšení nad terénem	0.00 m	převýšení nad terénem	0.00 m	převýšení nad terénem	0.00 m						
výška šachty	2.99 m	výška šachty	3.07 m	výška šachty	3.15 m						
stavební výška	3.14 m	stavební výška	3.22 m	stavební výška	3.30 m						

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST

1. VŠEOBECNĚ

Vstupní a revizní šachta je prefabrikovaný stavební objekt pro splaškovou nebo dešťovou kanalizaci. Vyrábí se dle ČSN EN 1917 a slouží především k zavzdušnění a odvzdušnění, kontrole, údržbě a čištění, případně k instalaci zařízení na čerpání odpadních dešťových a splaškových vod, k jejich svedení, jakož i ke změnám směru, sklonu nebo průřezu potrubí. Revizní šachty se vyrábějí ve vnitřních průměrech DN 1000, 1200 a 1500 mm.

2. DOPRAVA

Šachtová dna, šachtové skruže, přechodové skruže, přechodové a zákrytové desky se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování, zabezpečují se proti horizontálnímu posunu a převrácení. Zabezpečení prefabrikátů musí být dále provedeno pomocí stahovacích pásů tak, aby se po celou dobu přepravy zajistila poloha bez změny a nemohlo dojít k poškození jejich vzájemným nárazem nebo nárazem do konstrukce dopravního prostředku. Za bezpečné uložení kanalizačních dílců na dopravním prostředku odpovídá řidič.

Doporučení pro přepravu výrobků bez palet:

Doprava zákrytových desek je doporučena max. ve čtyřech vrstvách, doprava skruží výšky 500 mm po dvou kusech, výšky 250 mm maximálně po pěti kusech. Doprava šachtových den, šachtových skruží výšky 1000 mm, přechodových skruží a přechodových desek není ve vrstvách doporučena. Přípustné ukládání na dopravní prostředek je uložení šachtového dna vnitřního průměru DN 1000 mm na plochu dopravního prostředku, na něj je možno uložit buď jeden kus přechodové skruže, nebo jeden kus skruže výšky 500 mm, nebo dva kusy skruží výšky 250 mm, nebo jeden kus zákrytové desky. U šachtových den vnitřního průměru většího než DN 1000 mm je přípustné uložit na tento výrobek jeden kus přechodové desky. V případě uložení po vrstvách nesmí dojít k poškození spodního a horního zámku výrobků, který tvoří vodotěsný profil spoje. Při dopravě výrobků na paletách se nedoporučuje výrobky nakládat ve více vrstvách než jedné.

Na stavbě se provede před složením každé dodávky kontrola množství, jakosti a nepoškozenosti dílců dopravou. Řádný stav potvrdí zástupce odběratele na dodacím listu vlastním podpisem.



3. SKLADOVÁNÍ

Prvky se skladují na rovném, zpevněném a odvodněném podloží tak, aby nemohlo dojít k poškození profilů spojů jednotlivých dílců. Výrobky musí být zajištěny proti posunu nebo převrácení, doporučuje se je ukládat na dřevěné proklady.

Skladovací plochy musí být patřičně únosné, očištěné od všech nečistot, v zimě i od sněhových a ledových nánosů. Na skládkách se výrobky ukládají následujícími způsoby: šachtové skruže se ukládají v montážní poloze, spodní vrstva na paletách nebo na prokladech, skruže výšky 1000 mm v jedné vrstvě, výšky 500 mm ve dvou vrstvách a výšky 250 mm v max. pěti vrstvách. Přechodové skruže se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady nebo na prokladech pouze v jedné vrstvě. Šachtová dna se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady v jedné vrstvě. Přechodové a zákrytové desky se ukládají v jedné vrstvě.

Výrobky nejsou určeny pro dlouhodobé skladování na terénu mimo výkop za nepříznivých klimatických podmínek. Při skladování na terénu je nutno prefabrikáty chránit před negativním působením počasí, tj. před střídáním teplot, působením mrazu, přímým slunečním zářením a extrémními srážkami, a to pomocí bílé odrazivé PE fólie nebo bílé ochranné trvale smáčené geotextilie. Po dohodě lze šachtové dílce obložené čedičovým nebo kameninovým obkladem opatřit ochranným vápenným nátěrem, který za výše uvedených klimatických podmínek zabezpečí ochranu prvku při dopravě a krátkodobém skladování. Ochranné vrstvy je nutno ponechat na prefabrikátech až do doby jejich uložení do výkopu. Při nedodržení těchto zásad ochrany prefabrikovaných výrobků, zejména potom výrobků dodatečně obložených čedičovým nebo kameninovým obkladem, nenese výrobce za vzniklé vady odpovědnost.



4. MANIPULACE

Na stavbě se se šachtovými dílci manipuluje pouze pomocí manipulačních úchytů nebo pomocí samosvěrných kleští, výrobky ložené na paletách lze maniplovat vhodnou staveništní technikou. Je nepřípustné manipulovat s výrobky pomocí lanového úvazu, kdy je úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtokovými otvory nebo lanem obtočeným kolem

obvodu dílce. Manipulace prefabrikátů vázacími prostředky z ocelových lan nebo řetězů se provádí přes manipulační závěsy zabudované v prefabrikátu. Pro bezpečné zacházení s výrobky je nezbytné zajistit, aby oko řetězového úvazu bylo umístěno uprostřed výrobku a všechny řetězy měly stejnou délku. Minimální délka řetězu činí 3 m.

Skupiny výrobků a jejich zabudované úchyty pro manipulaci:

Šachtová dna DN 1000 mm, skružové dílce a kónusy – úchyt s kulovou hlavou 2,5t.



Šachtová dna DN 1500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2 000 mm – závitnice RD 30.



Šachtová dna DN 1500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2 000 mm – závitnice RD 16.



5. MONTÁŽ KANALIZAČNÍCH DÍLCŮ REVIZNÍ ŠACHTY

Před zabudováním jednotlivých prvků musí být každý dílec opět vizuálně zkontrolován, zejména profily spojů a jejich neporušenost a čistota. Poškozené dílce musí být vyřazeny.

Dno výkopové rýhy a podklad pro uložení šachtového dna musí být provedeny v souladu s projektovou dokumentací. Šachtové dno se do výkopu ukládá na urovnaný vodorovný podklad. Šachtové dílce jsou vyráběny tak, aby umožňovaly mezi jednotlivými prvky vodotěsný spoj. Platí zásada, že při sestavování dílců musí být použit kluzný prostředek na obě spojované části. Na důkladně očištěný dřív výrobku se osadí pryžové (klínové) těsnění a na těsnění se rovnoměrně nanese souvislá vrstva kluzného prostředku DS Gleitmittel. Dále se aplikuje kluzný prostředek DS Gleitmittel na spodní část ukládaného dílce (hrdlo) a následně se provede spojení dílců.



Při nedostatečném množství kluzného prostředku DS Gleitmittel nebo jeho nahrazení jiným nedoporučeným kluzným prostředkem, může dojít k nedostatečnému dosednutí stavebních dílců a tím k vytvoření netěsného spoje. V takovém případě dodavatel nemůže garantovat celkovou vodotěsnost šachty. Kluzný prostředek DS Gleitmittel lze používat výhradně dle technické specifikace dodané výrobcem. Pro ověření správného sesazení jednotlivých skružových dílců musí být vnitřní spára 5–15 mm a vnější sestavení skružových dílců je na sraz. Kluzný prostředek aplikovaný ve větším časovém předstihu (v řádu desítek minut) před pokládkou může zaschnout a následně nebude plnit svou funkci. Klínové pryžové těsnění pro šachtové dílce nesmí být při skladování vystaveno teplotě nižší než 5 °C, kdy dochází ke změně jeho tuhosti a nelze ho správně použít. Vyrovnávací prstence a poklapy se osazují na sraz a pro jejich vzájemné zajištění se použije cementová malta či vhodný tmel. Po finální montáži revizní šachty, vizuální kontrole a kontrole těsnosti se přepravní úchyty s kulovou hlavou zatřou vhodným sanačním materiálem. Pro celkové „zmonolitnění“ revizní šachty se doporučuje zapravení vnitřních spár vodě nepropustnou maltou (Ergelit), které se provádí až po dokončení zásypů a hutnicích prací.



Vlastní montáž se provádí pomocí vhodných manipulačních prostředků dle typu dílců s dostatečnou nosností. Při nasazování a spojování jednotlivých dílců je důležité dbát na řádné vystředění a vodorovné uložení rovnoměrně po celém obvodu dílce a přesnou skladbu stupadel ve sloupci nad sebou. Vlastní hmotností dílce dojde k zapadnutí do zámku a utěsnění přes

vložené těsnění. U skruží výšky 250 mm, kde je vlastní hmotnost dílců na mezních hodnotách pro zapadnutí vlastní vahou, doporučujeme osadit další prvek sestavy a využít tak i jeho hmotnosti pro správné zapadnutí zámků do sebe. Ukončovacím dílcem celé šachty je zákrytový prvek (kónus nebo zákrytová deska).



6. MONTÁŽ POTRUBÍ DO VSTUPU ŠACHTOVÉHO DNA

Vstupy pro trubní systém v šachtových dnech BEST PRIMUSS, jsou z výroby osazeny pryžovým těsněním. Toto těsnění je do vstupů šachtových den vlepeno ve fázi finální kompletace šachty. Obecně platí, že pro hladká PVC potrubí se používá klínové těsnění, pro korugovaná PVC a kameninu se používá manžetové těsnění.

Pro předepsané napojení trubních systémů do vstupů šachtových den platí obecně stejné podmínky jako při osazování jednotlivých betonových skružových dílců. Při nedostatečném množství naneseného kluzného prostředku na těsnění ve vstupu

šachtového dna a na těsnění nasazeném na potrubí může dojít ke stržení těsnění a tím k vytvoření netěsného spoje. Při nedodržení výše uvedeného postupu nenese dodavatel odpovědnost za případné vady a netěsnost spoje.

Pro tvarované spoje tvořené polymerními nebo sklolaminátovými vložkami pro polymerní nebo sklolaminátová potrubí lze použít kluzný prostředek doporučený výrobcem těchto trub.

Před uvedením do provozu je nutné provést zkoušku vodotěsnosti.



Hladké potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- při použití zkrácené trouby provést sražení hran nejméně 15° a hrany začistit
- důkladně namazat klínové těsnění v otvoru po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- důkladně namazat konec trouby po celém obvodu (na délku těsnění ve vstupu) kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

Korugované potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- důkladně namazat manžetové těsnění vstupu po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- zkontrolovat pozici mezi 2. a 3. žebrem trouby a rovnoměrně nasadit těsnění mezi žebra trouby
- důkladně namazat konec trouby včetně nasazeného těsnění po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

7. ZKOUŠKA TĚSNOSTI REVIZNÍ ŠACHTY

Zkouška vodotěsnosti vstupních a revizních šachet a potrubí vyráběných dle ČSN EN 1917 se provádí dle definované zkušební metody v ČSN 756909, respektive ČSN EN 1610 a provádí se vždy před zasypáním revizní šachty. Společnost BEST, a.s. garantuje vodotěsnost pouze na kompletní revizní šachty dodané a sestavené dle tohoto TPM. V případě kombinace výrobků od jiných dodavatelů, než je společnost BEST, a.s., nenese společnost BEST, a.s. garanci za celkovou vodotěsnost šachty. Interní a externí zkoušky těsnosti revizních šachet a vstupů do šachtových den jsou dle kontrolního a zkušebního plánu naší společnosti prováděny několikrát ročně.



8. ZÁSYP A ZHUTNĚNÍ

Po celkové kontrole rovinnosti, seskládání dílců a po kontrole dosednutí spojů se provede zásyp a zhutnění okolí šachty dle projektové dokumentace a dle ČSN EN 1610 – Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení.

Během zásypových a hutnicích činností je nutné dbát zvýšené opatrnosti při manipulaci hutnicí technikou v blízkosti šachty. Zasypávání sestavy revizní šachty bude prováděno rovnoměrně po všech stranách současně, aby nedošlo k jejich jednostrannému přitěžování. Při pohybu stavebních a hutnicích mechanismů v okolí zasypávaných šachet musí být vyloučeny dynamické rázy.

Po dokončení zásypových a hutnicích prací doporučujeme provést fyzickou kontrolu vnitřního těla šachty, zejména zkontrolovat spoje jednotlivých dílců, zda jsou spáry rovnoměrné. Dále kontrolujeme přesnost dorazu potrubí do vstupů šachtového dna, zvláště, je-li potrubí rovnoměrně usazeno. Při kontrole stěn skružových a přechodových dílců se zaměřujeme na mikrotrhliny, které mohly být způsobeny sestavováním nebo při zásypových pracích.

9. ODPOVĚDNOST ZA VADY

Společnost BEST, a.s. neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při skladování, manipulaci a zabudování, která by byla v rozporu s tímto Technologickým postupem montáže.

10. BEZPEČNOST

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při práci při zabudovávání výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných předpisů a českých technických norem.

Kontakty

1 Ing. Iveta Adamcová

Iveta.Adamcova@best.cz
+420 777 780 991

2 Ing. Vladimír Žižka

Vladimir.Zizka@best.cz
+420 733 549 630

3 Stanislav Homola

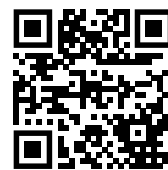
Stanislav.Homola@best.cz
+420 602 738 242

4 Ing. Lukáš Bohutínský

Lukas.Bohutinsky@best.cz
+420 603 360 298

BEST®, a.s.

bestprefa.cz
e-mail: best@best.cz



Infolinka BEST ZDARMA

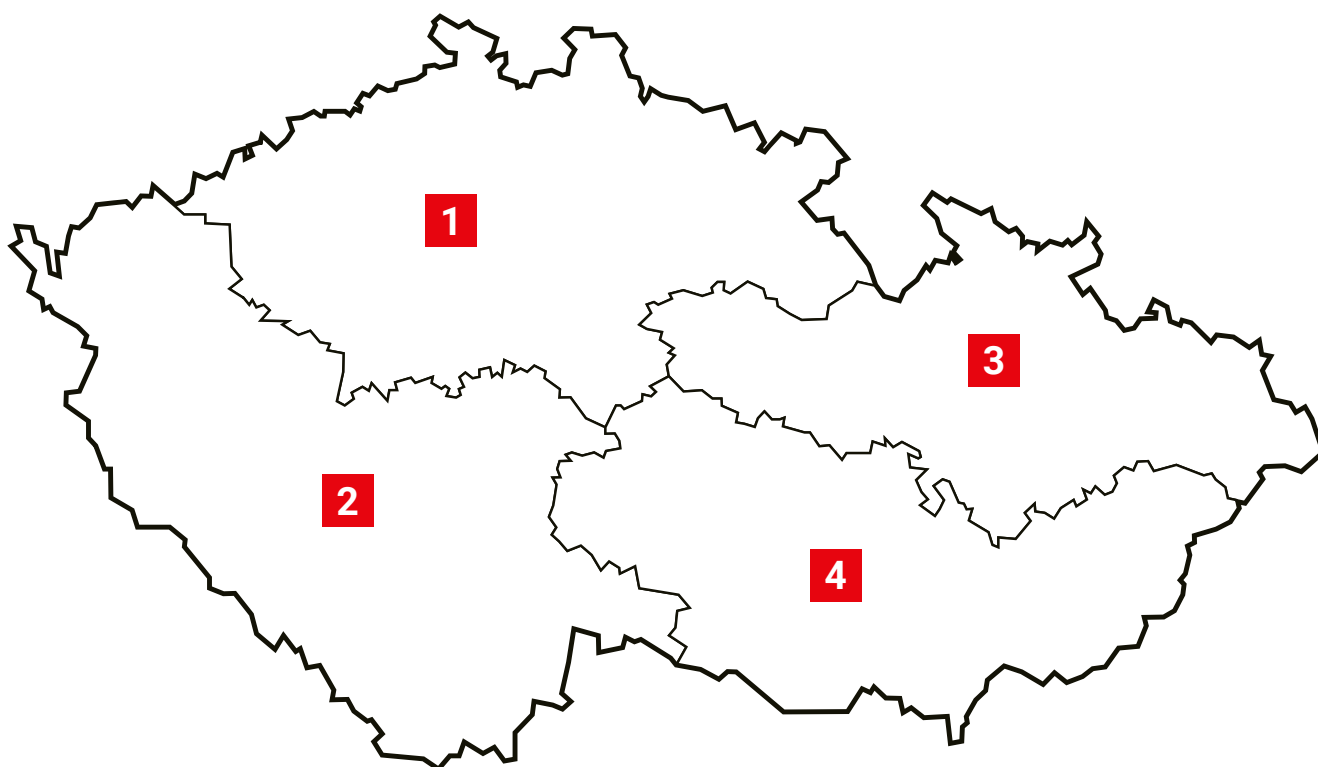
+420 800 858 858

v provozu celoročně
pondělí–pátek od 7:30 do 16:00 hodin

Otevírací a expediční doba

závody Rybnice, Polerady, Lučice, Vranín,
Ostrava, Božice, Mohelnice, Nové Hradky
pondělí–pátek 6:00–17:00

Aktuální kontakty a informace o otevírací době
(svátky, zimní měsíce) najdete na best.cz



BEST.
PREFA

**Beton pro
profesionály**

bestprefa.cz

© BEST, a.s. 2026